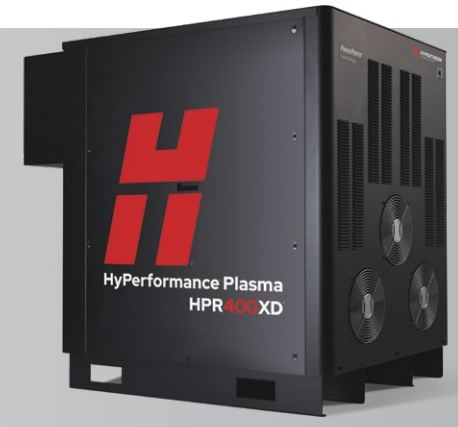
HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

HyPerformance Plasma HPR400XD

Le HPR400XD® fournit ce qui se fait de mieux en termes de coupe HyPerformance® d'acier doux, ainsi que d'acier inoxydable très résistant et d'aluminium.



Qualité de coupe supérieure et constance

Le système plasma HyPerformance coupe des pièces à caractéristiques fines de qualité supérieure et constante, éliminant ainsi le coût des opérations secondaires.

- La technologie HyDefinition® aligne et concentre l'arc plasma pour une coupe de précision plus puissante sur l'acier doux jusqu'à 80 mm (3,2 po).
- La nouvelle technologie HDi™ permet une qualité de coupe HyDefinition sur l'acier inoxydable fin de 3 à 6 mm (cal. 12 à 1/4 po).
- Les technologies de système brevetées offrent une qualité de coupe plus constante sur une plus longue période que d'autres systèmes offerts sur le marché.

Productivité maximisée

Le système plasma HyPerformance associe des vitesses de coupe rapides, un cycle de traitement rapide, des transitions rapides et une grande fiabilité afin de maximiser la productivité.

Coûts de fonctionnement minimisés

Le système plasma HyPerformance permet de réduire les coûts de fonctionnement et d'améliorer la rentabilité.

- La technologie LongLife® permet d'augmenter la durée de vie des consommables de façon significative et permet une qualité de coupe HyDefinition constante sur une plus longue période.

Fiabilité sans pareille

Des essais élaborés, appuyés par plus de cinq décennies d'expérience, garantissent la qualité Hypertherm Associates sur laquelle vous pouvez compter.

Superior cut quality on mild steel and stainless steel



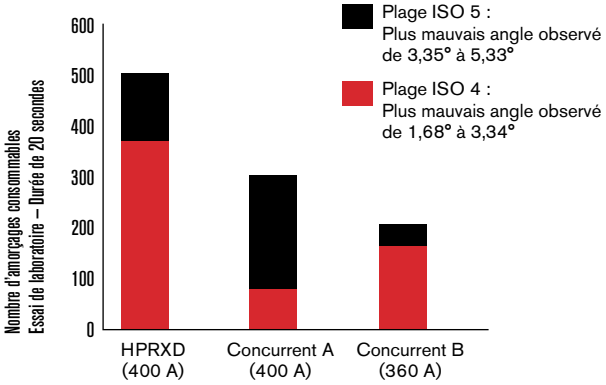
Capacité de coupe de l'acier doux	
Sans scories*	38 mm (1 1/2 po)
Perçage de production	50 mm (2 po)
Capacité de coupe maximale	80 mm (3,2 po)
Capacité de coupe de l'acier inoxydable	
Perçage de production	45 mm (1 3/4 po)
Capacité de perçage maximale**	75 mm (3 po)
Capacité grossière	80 mm (3,2 po)
Capacité de coupe de l'aluminium	
Perçage de production	38 mm (1 1/2 po)
Capacité de coupe maximale	80 mm (3,2 po)

*Les caractéristiques et le type de matériau peuvent avoir une influence sur la performance sans scories.

**La capacité de perçage maximale nécessite l'utilisation d'une console de gaz automatique et du procédé de contrôle du mouvement. Se reporter à la documentation technique pour plus de détails.

Qualité de coupe au cours d'une vie (400 A)

Acier doux de 25 mm (1 po)



Spécifications

Tensions (triphasé) et courants d'entrée	V c.a. 200/208 220 240 380 400 440 480 600	Hz 50/60 50/60 60 50/60 50/60 50/60 50/60 60 60	Ampères 262/252 238 219 138 131 120 110 88
Tension de sortie	200 V c.c.		
Courant de sortie	400 A		
Facteur de marche	100 % at 40 °C (104°F) à 80 kW		
Facteur de puissance	0,98 à 80 kW en sortie		
Tension à vide maximale	360 V c.c.		
Dimensions	118 cm (46,4 po) H; 88 cm (34,7 po) L; 126 cm (49,7 po) P		
Poids avec la torche	851 kg (1877 lbs)		
Alimentation en gaz **Gaz plasma** **Gaz de protection** **Pression du gaz**	 O_2, N_2, F5*, H35**, Air, Ar N_2, O_2, Air, Ar 8,3 bar – console des gaz manuelle 8,0 bar – console des gaz automatique		

*F5 = 5 % H, 95 % N_2
**H35 = 35 % H, 65 % Ar

Cut with confidence

- Hypertherm Associates est homologuée ISO 9001 : 2000.
- La garantie sur le système entier d'Hypertherm Associates couvre la torche et les faisceaux pendant un an et tous les autres composants du système pendant deux ans.
- Les sources de courant plasma d'Hypertherm sont conçues pour fournir une efficacité énergétique et une productivité de pointe, avec des taux de rendement de puissance de 90% ou plus et des facteurs de puissance jusqu'à 0,98. Une efficacité énergétique extrême, une durée de vie des consommables longue et une production au plus juste ont pour conséquence l'utilisation de moins de ressources naturelles, et un impact environnemental réduit.

Caractéristiques de fonctionnement

Matériau	Courant (A)	Épaisseur (mm)	Vitesse de coupe approximative (mm/min)	Épaisseur (pouces)	Vitesse de coupe approximative (po/min)
Acier doux Plasma O_2 Protection O_2	30	0,5 3 6	5355 1160 665	0,018 0,135 1/4	215 40 25
Plasma O_2 Protection air	80†	3 12 20	6145 1410 545	0,135 1/2 3/4	180 50 25
Plasma O_2 Protection air	130†	6 10 25	4035 2680 550	1/4 3/8 1	150 110 20
Plasma O_2 Protection air	260†	10 20 32	4440 2170 1135	3/8 3/4 1-1/2	180 90 35
Plasma O_2 Protection air	400†	12 25 50 80	4430 2210 795 180	1/2 1 2 3	170 85 30 10
Acier inoxydable Plasma F5 Protection N_2	60	3 4 5 6	2770 2250 1955 1635	0,105 0,135 3/16 1/4	120 95 80 60
H35 and N_2 plasma* N_2 shield	130†	6 12 20	1835 875 305	1/4 1/2 3/4	70 30 15
Plasma H35 et N_2* Protection N_2	260†	10 12 20	2190 1790 1320	3/8 1/2 3/4	90 65 55
Plasma H35 Protection N_2	400†	20 50 60	1100 400 280	3/4 2 2-1/2	45 15 10
Plasma H35 et N_2* Protection N_2	400†	20 50 80	1810 520 180	3/4 2 3	75 20 10
Aluminum Plasma H35 et N_2* Protection N_2	130	6 12 20	2215 1455 815	1/4 1/2 3/4	85 55 35
Plasma N_2* Protection air	260	12 20 32	4290 1940 940	1/2 3/4 1-1/4	160 80 40
Plasma H35 et N_2* Protection N_2	400	12 50 80	5190 1000 210	1/2 2 3	200 40 10

HDi

†Les consommables permettent d'exploiter une capacité de chanfrein allant jusqu'à 45°.
*Le gaz plasma mélangé H35 et N_2 nécessite l'utilisation d'une console des gaz automatique.
Le tableau des caractéristiques de fonctionnement ne fournit pas tous les processus offerts pour le HPR400XD. Veuillez communiquer avec Hypertherm pour obtenir plus de renseignements.

Pour obtenir de plus amples renseignements, consultez le site : www.hypertherm.com

Hypertherm, HyPerformance, HPRXD, HyDefinition, HDi et LongLife sont des marques d'Hypertherm, Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques sont les propriétés de leurs détenteurs respectifs.

Veuillez consulter le site www.hypertherm.com/patents pour en savoir plus sur les numéros et les types de brevets d'Hypertherm Associates.

© 9/2022 Hypertherm, Inc. Révision 5

870810FR-CA Français/French-CA

HYPERTHERM ASSOCIATES™

En tant que propriétaires associés à 100 %, nous nous efforçons tous d'offrir une expérience client de qualité supérieure. www.hyperthermassociates.com/ownership

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

Détenue à 100 % par les associés

Greener Cuts