HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

HyPerformance Plasma HPR800XD

Le HPR800XD® fournit toutes les capacités du HPR400XD® sur acier doux en y ajoutant la coupe d'acier inoxydable et d'aluminium les plus épais sur le marché actuellement.



Capacité de coupe de l'acier doux	
Sans scories	38 mm (1 1/2 po)
Perçage de production	50 mm (2 po)
Capacité de coupe maximale	80 mm (3,2 po)
Stainless steel cut capacity	
Perçage de production	75 mm (3 po)
Capacité de perçage maximale**	100 mm (4 po)
Capacité grossière	160 mm (6 1/4 po)
Aluminum cut capacity	
Perçage de production	75 mm (3 po)
Capacité de coupe maximale	160 mm (6 1/4 po)

* Les caractéristiques et le type de matériau peuvent avoir une influence sur la performance sans scories.
**La capacité de perçage maximale nécessite l'utilisation d'une console de gaz automatique et du procédé de contrôle du mouvement. Se reporter à la documentation technique pour plus de détails.

Une performance sur l'acier inoxydable sans égale, de très fin à très épais

La nouvelle technologie HDi™ offre une qualité de coupe HyDefinition® de 3 mm à 6 mm (cal. 12 gauge à 1/4 po), un mélange de gaz optimisé permet des résultats supérieurs de 6 mm à 80 mm (de 1/4 à 3,2 po) et la technologie PowerPierce™ permet la meilleure capacité de coupe et de perçage e l'industrie sur l'acier inoxydable le plus épais.

Diversité des procédés et polyvalence impressionnants

Le HPR800XD utilise tous les procédés plasma HyPerformance® de 30 à 400 A pour le marquage, le chanfreinage et la coupe d'acier doux, d'acier inoxydable et d'aluminium. La polyvalence est élargie à l'acier inoxydable et à l'aluminium, jusqu'à 800 A.

Productivité maximisée et rentabilité améliorée

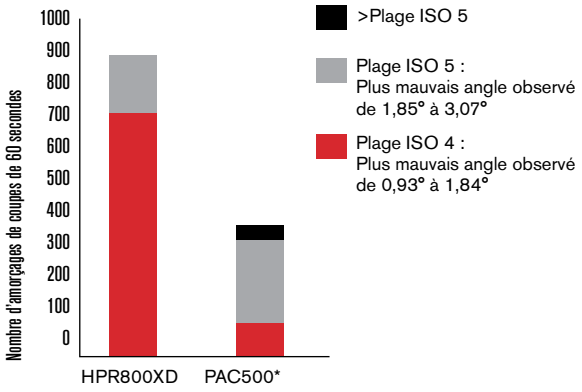
Les technologies LongLife® et HyDefinition offrent une qualité de coupe plus constante sur une plus longue période. Le système plasma HyPerformance associe cette constance à des vitesses de coupe rapides et des modifications de procédés rapides afin de maximiser la productivité et d'améliorer la rentabilité.

Fiabilité sans pareille

Des essais élaborés, appuyés par plus de cinq décennies d'expérience, garantissent la qualité Hypertherm Associates sur laquelle vous pouvez compter.

interrompus de coupe sur la durée de vie (800 A)

Acier inoxydable 75 mm (3 po)



*Systèmes plasma Hypertherm continus

Qualité de coupe supérieure sur l'acier doux et l'acier inoxydable



Spécifications

Tensions (triphasé) et courants d'entrée			**Par source de courant**	**Dispositif de refroidissement**
	V c.a.	Hz	Ampères	Ampères
	200/208	50/60	262/252	30
	220	50/60	238	30
	240	60	219	30
	380	50/60	138	20
	400	50/60	131	20
	440	50/60	120	20
	480	60	110	15
	600	60	88	12
Tension de sortie	200 V c.c			
Courant de sortie	800 A			
Facteur de marche	100 % à 40 °C (104°F) à 160 kW			
Facteur de puissance	0,98 à 160 kW en sortie			
Tension à vide maximale	360 V c.c.			
Dimensions par source de courant	118 cm (46,4 po) H; 88 cm (34,7 po) L; 126 cm (49,7 po) P			
Dispositif de refroidissement	170,2 cm (67 po) H; 87,6 cm (34,5 po) L; 137,2 cm (54 po) P			
Poids par source de courant	851 kg			
Dispositif de refroidissement	449 kg			
Alimentation en gaz Gaz plasma Gaz de protection Pression du gaz	O_2, N_2, F5*, H35**, Air, Ar N_2, O_2, Air, Ar 8,3 bar – console des gaz manuelle 8 bar – console des gaz automatique			

*F5= 5% H, 95% N_2

**H35 = 35% H, 65% Ar

Cut with confidence

- Hypertherm Associates est homologuée ISO 9001 : 2000.
- La garantie sur le système entier d'Hypertherm Associates couvre la torche et les faisceaux pendant un an et tous les autres composants du système pendant deux ans.
- Les sources de courant plasma d'Hypertherm sont conçues pour fournir une efficacité énergétique et une productivité de pointe, avec des taux de rendement de puissance de 90 % ou plus et des facteurs de puissance jusqu'à 0,98. Une efficacité énergétique extrême, une durée de vie des consommables longue et une production au plus juste ont pour conséquence l'utilisation de moins de ressources naturelles, et un impact environnemental réduit.

Pour obtenir de plus amples renseignements, consultez le site : www.hypertherm.com

Hypertherm, HyPerformance, HPRXD, HyDefinition, HDi et LongLife sont des marques d'Hypertherm, Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques sont les propriétés de leurs détenteurs respectifs.

Veuillez consulter le site www.hypertherm.com/patents pour en savoir plus sur les numéros et les types de brevets d'Hypertherm Associates.

© 10/2022 Hypertherm, Inc. Révision 5

870830FR-CA Français/French-CA

HYPERTHERM ASSOCIATES™

Caractéristiques de fonctionnement

Matériau	Courant (A)	Épaisseur (mm)	Vitesse de coupe approximative (mm/min)	Épaisseur (pouces)	Vitesse de coupe approximative (po/min)
Acier doux Plasma O_2 Protection O_2	30	0,5 3 6	5355 1160 665	0,018 0,135 1/4	215 40 25
Plasma O_2 Protection air	80†	3 12 20	6145 1410 545	0,135 1/2 3/4	180 50 25
Plasma O_2 Protection air	130†	6 10 25	4035 2680 550	1/4 3/8 1	150 110 20
Plasma O_2 Protection air	260†	10 20 32	4440 2170 1135	3/8 3/4 1 1/2	180 90 35
Plasma O_2 Protection air	400†	12 25 50 80	4430 2210 795 180	1/2 1 2 3	170 85 30 10
Acier inoxydable Plasma F5 Protection N_2	60	3 4 5 6	2770 2250 1955 1635	0,105 0,135 3/16 1/4	120 95 80 60
Plasma H35 et N_2* Protection N_2	130†	6 12 20	1835 875 305	1/4 1/2 3/4	70 30 15
Plasma H35 et N_2* Protection N_2	260†	6 12 20	3980 1790 1320	1/4 1/2 3/4	150 65 55
Plasma H35 Protection N_2	400†	20 50 60	1100 400 280	3/4 2 2 1/2	45 15 10
Plasma H35 et N_2* Protection N_2	400†	20 50 80	1810 520 180	3/4 2 3	75 20 10
Plasma H35 Protection N_2	800†	75 125 160	464 155 100	3 5 6 1/4	18 6 4
Aluminium Plasma H35 et N_2* Protection N_2	130	6 12 20	2215 1455 815	1/4 1/2 3/4	85 55 35
Plasma N_2* Protection air	260	12 20 32	4290 1940 940	1/2 3/4 1 1/4	160 80 40
Plasma H35 et N_2* Protection N_2	400	12 50 80	5190 1000 210	1/2 2 3	200 40 10
Plasma N_2 Protection N_2	600	50 60 80	1048 832 600	2 2 1/2 3	40 30 26
Plasma H35 Protection N_2	800	75 160	907 179	3 6 1/4	35 7

HDi

† Les consommables permettent d'exploiter une capacité de chanfrein allant jusqu'à 45°.

* Le gaz plasma mélangé H35 et N_2 nécessite l'utilisation d'une console des gaz automatique.

Le tableau des caractéristiques de fonctionnement ne fournit pas tous les processus offerts pour le HPR800XD. Veuillez communiquer avec Hypertherm pour obtenir plus de renseignements.

En tant que propriétaires associés à 100 %, nous nous efforçons tous d'offrir une expérience client de qualité supérieure. www.hyperthermassociates.com/ownership

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

Détenue à 100 % par les associés

Greener Cuts