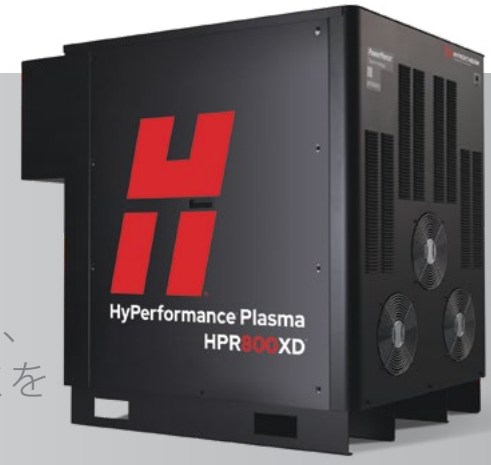
HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

HyPerformance プラズマ HPR800XD

HPR800XD® は HPR400XD® の軟鋼切断能力に加え、市場で販売されている最も厚いステンレスやアルミを切断する機能があります。



軟鋼切断能力	
ドロスフリー*	38 mm
製品ピアス	50 mm
最大切断能力	80 mm
ステンレス切断能力	
製品ピアス	75 mm
最大ピアス能力**	100 mm
分離	160 mm
アルミ切断能力	
製品ピアス	75 mm
最大切断能力	160 mm

*機能や素材のタイプによっては、ドロスフリーの性能に影響を与える場合があります。
**最大ピアスには、オートガスコンソールの使用と制御動作プロセスが必要です。
詳細は技術マニュアルを参照してください。

非常に薄いものから非常に厚いものまで、比類ないステンレス性能

新しい HDi™ 技術は、3 mm～6 mm の HyDefinition® 切断品質で、最適化ガス混合は 6 mm～80 mm の卓越した結果を実現し、特許取得済み PowerPierce™ 技術で業界をリードする、非常に厚いステンレスのピアシングおよび切断能力を可能にします。

優れたプロセス範囲と多能性

HPR800XD は、軟鋼、ステンレス、アルミのマーキング、開先、切断用に、30～400 A のすべての HyPerformance® プラズマ技術を使用しています。この万能性は、厚板のステンレスとアルミ用に最大 800 A まで拡大されています。

生産性の最大化と収益性の向上

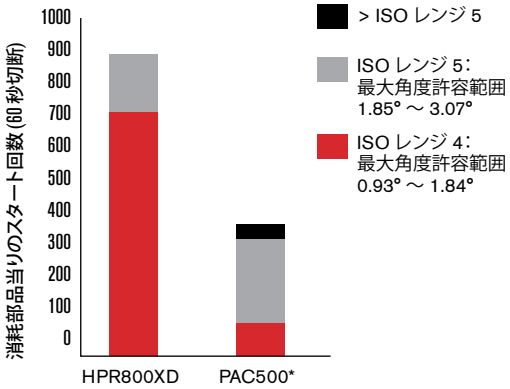
LongLife® と HyDefinition 技術が消耗部品の寿命を大幅に向上させ、長期間にわたって安定した切断品質を可能にします。HyPerformance プラズマは、さらに高速切断とクイックチェンジオーバーを均一に統合することで、生産性を最大化し、収益性を向上させます。

比類ない信頼性

50年以上経験が反映された厳しい品質評価テストは、世界でお客様に信頼され続けている Hypertherm Associates 品質をお約束します。

製品寿命にわたる切断品質（800 A）

75 mmステンレス



* Hypertherm の旧プラズマ機種

軟鋼およびステンレスに対して優れた切断品質



仕様

入力電圧 (3-PH) および電流	VAC	Hz	電源供給につきアンペア数	チラーアンペア (A)
	200/208	50/60	262/252	30
	220	50/60	238	30
	240	60	219	30
	380	50/60	138	20
	400	50/60	131	20
	440	50/60	120	20
	480	60	110	15
	600	60	88	12
出力電圧	200 VDC			
出力電流	800 A			
使用率	160 kW、40°C で 100%			
力率	160 kW出力時、0.98			
最大 OCV	360 VDC			
電源供給当たりの寸法	高さ 118 cm、幅 88 cm、長さ 126 cm			
チラー	高さ 170.2 cm、幅 87.6 cm、長さ 137.2 cm			
電源供給当たりの重要	851 kg			
チラー	449 kg			
ガス供給 プラズマガス シールドガス ガス圧力	O_2、N_2、F5*、H35**、エア、Ar N_2、O_2、エア、Ar 8.3 バール マニュアルガスコンソール 8 バール オートガスコンソール			

*F5 = 5% H、95% N_2

**H35 = 35% H、65% Ar

Cut with confidence

- Hypertherm Associates は ISO 9001: 2000 認証取得済みです。
- Hypertherm Associates の完全品質保証は、トーチとリードに対して 1 年間、その他すべてのシステム部品に対して 2 年間保証します。
- Hypertherm のプラズマ電源装置は、業界をリードする 90% 以上の電力効率、最大 0.98の力率を提供するように設計されています。優れたエネルギー効率、長寿命な消耗部品、リーン生産方式により自然資源の使用を最低限にし、環境への負荷を低減します。

詳細については www.hypertherm.com をご覧ください。

オペレーションデータ

素材	電流 (A)	板厚 (mm)	おおよその切断速度 (mm/分)
軟鋼 O_2 プラズマ O_2 シールド	30	0.5 3 6	5355 1160 665
O_2 プラズマ エアシールド	80†	3 12 20	6145 1410 545
O_2 プラズマ エアシールド	130†	6 10 25	4035 2680 550
O_2 プラズマ エアシールド	260†	10 20 32	4440 2170 1135
O_2 プラズマ エアシールド	400†	12 25 50 80	4430 2210 795 180
ステンレス F5 プラズマ N_2 シールド	60	3 4 5 6	2770 2250 1955 1635
H35 および N_2 プラズマ* N_2 シールド	130†	6 12 20	1835 875 305
H35 および N_2 プラズマ* N_2 シールド	260†	6 12 20	3980 1790 1320
H35 プラズマ N_2 シールド	400†	20 50 60	1100 400 280
H35 および N_2 プラズマ* N_2 シールド	400†	20 50 80	1810 520 180
H35 プラズマ N_2 シールド	800†	75 125 160	464 155 100
アルミ H35 および N_2 プラズマ* N_2 シールド	130	6 12 20	2215 1455 815
N_2 プラズマ* エアシールド	260	12 20 32	4290 1940 940
H35 および N_2 プラズマ* N_2 シールド	400	12 50 80	5190 1000 210
N_2 プラズマ N_2 シールド	600	50 60 80	1048 832 600
H35 プラズマ N_2 シールド	800	75 160	907 179

HDi

†消耗部品は最大 45° までの開先切断をサポートしています。

*H35 および N2 混合プラズマガスには、オートガスコンソールの使用が必要です。

オペレーションデータは、HPR800XDで可能な全てのプロセスデータではありません。詳細は Hypertherm にお問い合わせください。

Hypertherm、HyPerformance、HPRXD、HyDefinition、HDi および LongLife は、Hypertherm, Inc. の世界登録商標です。その他の登録商標は、それぞれの会社の所有物です。

Hypertherm Associates の特許番号と種類の詳細については、www.hypertherm.com/patents をご覧ください。

© 10/2022 Hypertherm, Inc. 第 5 版

870830JA 日本語/Japanese

HYPERTHERM ASSOCIATES™

当社は 100% 社員持ち株会社として、優れた顧客体験を提供することに注力しています。www.hyperthermassociates.com/ownership

環境スチュワードシップは Hypertherm Associates のコアバリューのひとつです。www.hyperthermassociates.com/environment

100% 社員持ち株会社 Greener Cuts