HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

HyPerformance Plasma HPR800XD



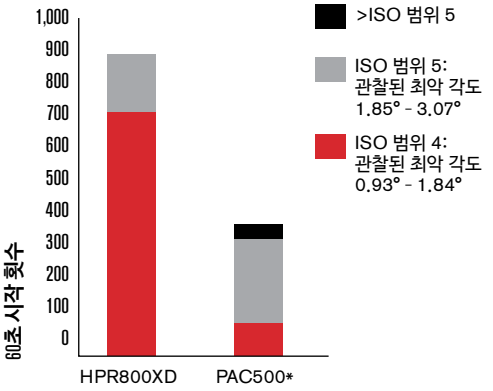
HPR800XD®는 HPR400XD®의 모든 연강 기능과 현재 시장에서 가장 두꺼운 스테인리스 스틸 및 알루미늄 절단을 제공합니다.

연강 절단 용량	
불순물 없음*	38mm
제조 피어싱	50mm
최대 절단 용량	80mm
스테인리스 스틸 절단 용량	
제조 피어싱	75mm
최대 피어싱**	100mm
한계	160mm
알루미늄 절단 용량	
제조 피어싱	75mm
최대 절단 용량	160mm

* 기능과 소재 종류가 불순물 저감 성능에 영향을 미칠 수 있습니다.
**최대 피어싱에서는 자동 가스 콘솔과 제어식 동작 작업을 사용해야 합니다.
자세한 내용은 기술 설명서를 참조하십시오.

수명에 따른 절단 품질 (800A)

75mm 스테인리스 스틸



*단종된 Hypertherm 플라즈마 시스템

아주 얇은 소재에서 두꺼운 소재까지 스테인리스 스틸에 대한 뛰어난 성능

새로운 HDi™ 기술은 3mm에서 6mm까지 HyDefinition® 절단 품질을 제공하며 최적화된 가스 혼합을 통해 뛰어난 결과물을 6mm에서 80mm 제공하고 특허를 받은 PowerPierce™ 기술을 통해 아주 두꺼운 스테인리스 스틸에 대해 업계 최고의 피어싱 및 절단 성능을 발휘합니다.

놀라운 작업 범위 및 범용성

HPR800XD는 30에서 40암페어까지의 모든 HyPerformance® Plasma 작업을 사용하여 연강, 스테인리스 스틸 및 알루미늄에 대해 베벨링과 절단을 수행합니다. 이러한 범용성을 통해 최대 800암페어를 사용하는 두꺼운 스테인리스 스틸 및 알루미늄까지 작업이 가능합니다.

생산성 극대화 및 수익성 향상

LongLife® 및 HyDefinition 기술은 장시간 동안 더욱 일관된 절단 품질을 제공합니다. HyPerformance Plasma는 이러한 일관성을 빠른 절단 속도 및 빠른 전환과 결합하여 생산성을 극대화하고 수익성을 향상합니다.

따라올 수 없는 신뢰성

50여년 이상의 경험을 바탕으로 광범위한 시험을 수행하여, 믿을 수 Hypertherm Associates 품질을 보장합니다.

연강과 스테인리스 스틸에 대한 탁월한 절단 품질



사양

입력 전압 (3상) 및 전류	VAC	Hz	전원 공급장치 별 암페어	냉각기 암페어
	200/208	50/60	262/252	30
	220	50/60	238	30
	240	60	219	30
	380	50/60	138	20
	400	50/60	131	20
	440	50/60	120	20
	480	60	110	15
	600	60	88	12
출력 전압	200VDC			
출력 전류	800A			
사용효율	40°C, 160kW에서 100%			
역률	0.98@160kW 출력			
최대 OCV	360VDC			
전원공급장치 별 치수	높이 118cm, 너비 88cm, 길이 126cm			
냉각기	높이 170.2cm, 너비 87.6cm, 길이 137.2cm			
전원공급장치 별 무게	851kg			
냉각기	449kg			
가스 공급 플라즈마 가스 쉴드 가스 가스 압력	O_2, N_2, F5*, H35**, 공기, Ar N_2, O_2, 공기, Ar 8.3bar 수동 가스 콘솔 8bar 자동 가스 콘솔			

*F5= 5% H, 95% N_2

**H35 = 35% H, 65% Ar

Cut with confidence

- Hypertherm Associates는 ISO 9001: 2000 등록 업체입니다.
- Hypertherm Associates의 전체 시스템 제품 보증은 토치와 리드에 대하여 1년, 모든 시스템 구성 요소에 대해서는 2년간 품질 보증을 제공합니다.
- Hypertherm의 플라즈마 전원공급장치는 90% 이상의 전력 효율 등급과 최대 0.98의 역률을 통해 업계 최고의 에너지 효율과 생산성을 구현하도록 제작되었습니다. 우수한 에너지 효율, 긴 소모품 수명, 효율적인 제조 공정을 통해 천연 자원의 사용량과 환경에 미치는 영향을 줄였습니다.

작동 데이터

소재	전류 (암페어)	두께 (mm)	절단 속도 (근사치) (mm/min)
연강 O_2 플라즈마 O_2 쉴드	30	0.5 3 6	5,355 1,160 665
O_2 플라즈마 공기 쉴드	80 †	3 12 20	6,145 1,410 545
O_2 플라즈마 공기 쉴드	130 †	6 10 25	4,035 2,680 550
O_2 플라즈마 공기 쉴드	260 †	10 20 32	4,440 2,170 1,135
O_2 플라즈마 공기 쉴드	400 †	12 25 50 80	4,430 2,210 795 180
스테인리스 스틸 F5 플라즈마 N_2 쉴드	60	3 4 5 6	2,770 2,250 1,955 1,635
H35 및 N_2 플라즈마* N_2 쉴드	130 †	6 12 20	1,835 875 305
H35 및 N_2 플라즈마* N_2 쉴드	260 †	6 12 20	3,980 1,790 1,320
H35 플라즈마 N_2 쉴드	400 †	20 50 60	1,100 400 280
H35 및 N_2 플라즈마* N_2 쉴드	400 †	20 50 80	1,810 520 180
H35 플라즈마 N_2 쉴드	800 †	75 125 160	464 155 100
알루미늄 H35 및 N_2 플라즈마* N_2 쉴드	130	6 12 20	2,215 1,455 815
N_2 플라즈마* 공기 쉴드	260	12 20 32	4,290 1,940 940
H35 및 N_2 플라즈마* N_2 쉴드	400	12 50 80	5,190 1,000 210
N_2 플라즈마 N_2 쉴드	600	50 60 80	1,048 832 600
H35 플라즈마 N_2 쉴드	800	75 160	907 179

HDi

† 소모품은 최대 45°의 베벨 용량을 지원합니다.

* H35 및 N2 혼합 플라즈마 가스에는 자동 가스 콘솔을 사용해야 합니다.
이 작동 데이터 도표에는 HPR800XD에 사용할 수 있는 모든 공정이 포함되어 있지 않습니다.
자세한 정보는 Hypertherm에 문의하십시오.

자세한 정보는 www.hypertherm.com을 방문하십시오

Hypertherm, HyPerformance, HPRXD, HyDefinition, HDi 및 LongLife는 Hypertherm, Inc.의 상표이며, 미국 또는 다른 해당 국가에서 상표 등록이 되어 있을 수 있습니다. 다른 모든 상표는 각 소유사의 자산입니다.

Hypertherm Associates 특허 번호 및 유형에 대한 자세한 내용은 www.hypertherm.com/patents를 방문하십시오.

© 10/2022 Hypertherm, Inc. 개정 번호 5

870830KO 한국어/Korean

HYPERTHERM ASSOCIATES™

Hypertherm은 직원이 100% 지분을 소유한 회사로서 뛰어난 고객 경험을 선사하는 데 중점을 두고 있습니다.
www.hyperthermassociates.com/ownership

환경을 보호하는 일은 Hypertherm Associates의 핵심 가치 중 하나입니다. www.hyperthermassociates.com/environment

100% 직원 소유

Greener Cuts