HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

HyPerformance Plasma HPR400XD

HPR400XD® は、HyPerformance® 軟鋼切断や丈夫なステンレスの切断、そしてアルミ切断において最高の品質を発揮します。



最高の切断品質と切断安定性

HyPerformance プラズマは精密製品を最高の品質と安定性で切断し、二次作業コストを大幅に低減します。

- HyDefinition® 技術がプラズマアークを収束、集中させ、80 mm までの軟鋼に対してよりパワーのある高精度切断を可能にします。
- 新しいHDi™ 技術は、3～6 mm の薄板ステンレスに HyDefinition の切断品質をお届けします。
- 特許を取得したシステム技術は、市場で手に入る他社のシステムより、長期間にわたり安定した切断品質をお届けします。

最大の生産性

HyPerformance プラズマは高速切断、高速サイクル切断、クイックチェンジオーバー、高い信頼性の稼動率が融合して、生産性を大幅に改善します。

最小の運用コスト

HyPerformance プラズマは運用コストを削減し、収益性を改善します。

- LongLife® 技術が、消耗部品寿命を長持ちさせ、安定した HyDefinition 切断品質を長期間に亘り可能にします。

比類ない信頼性

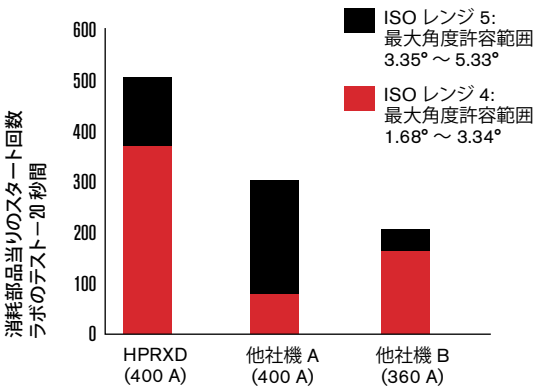
50年以上の経験が反映された厳しい品質評価テストは、世界でお客様に信頼され続けている Hypertherm Associates 品質をお約束します。

軟鋼切断能力	
ドロスフリー*	38 mm
製品ピアス	50 mm
最大切断能力	80 mm
ステンレス切断能力	
製品ピアス	45 mm
最大ピアス能力**	75 mm
分離	80 mm
アルミ切断能力	
製品ピアス	38 mm
最大切断能力	80 mm

*機能や素材のタイプによっては、ドロスフリーの性能に影響を与える場合があります。
**最大ピアスには、オートガスコンソールの使用と制御動作プロセスが必要です。詳細は技術マニュアルを参照してください。

切断品質と消耗部品寿命（400 A）

25 mm 軟鋼



軟鋼およびステンレスに対して優れた切断品質



仕様

入力電圧 (3-PH) および電流	VAC 200/208 220 240 380 400 440 480 600	Hz 50/60 50/60 60 50/60 50/60 50/60 50/60 60 60	アンペア (A) 262/252 238 219 138 131 120 110 88
出力電圧	200 VDC		
出力電流	400 A		
使用率	80 kW、40°C で 100%		
力率	80 kW 出力時、0.98		
最大 OCV	360 VDC		
寸法	高さ 118 cm、幅 88 cm、長さ 126 cm		
トーチ込み重量	851 kg		
ガス供給 プラズマガス シールドガス ガス圧力	 O_2、N_2、F5*、H35**、エア、Ar N_2、O_2、エア、Ar 8.3 バール マニュアルガスコンソール 8 バール オートガスコンソール		

*F5 = 5% H、95% N_2
**H35 = 35% H、65% Ar

Cut with confidence

- Hypertherm Associates は ISO 9001: 2000 認証取得済みです。
- Hypertherm Associates の完全品質保証は、トーチとリードに対して 1 年間、その他すべてのシステム部品に対して 2 年間保証します。
- Hypertherm のプラズマ電源装置は、業界をリードする 90% 以上の電力効率、最大 0.98 の力率を提供するように設計されています。優れたエネルギー効率、長寿命な消耗部品、リーン生産方式により自然資源の使用を最低限にし、環境への負荷を低減します。

オペレーションデータ

素材	電流 (A)	板厚 (mm)	おおよその切断速度 (mm/分)
軟鋼 O_2 プラズマ O_2 シールド	30	0.5 3 6	5355 1160 665
O_2 プラズマ エアシールド	80†	3 12 20	6145 1410 545
O_2 プラズマ エアシールド	130†	6 10 25	4035 2680 550
O_2 プラズマ エアシールド	260†	10 20 32	4440 2170 1135
O_2 プラズマ エアシールド	400†	12 25 50 80	4430 2210 795 180
ステンレス F5 プラズマ N_2 シールド	60	3 4 5 6	2770 2250 1955 1635
H35 および N_2 プラズマ* N_2 シールド	130†	6 12 20	1835 875 305
H35 および N_2 プラズマ* N_2 シールド	260†	10 12 20	2190 1790 1320
H35 プラズマ N_2 シールド	400†	20 50 60	1100 400 280
H35 および N_2 プラズマ* N_2 シールド	400†	20 50 80	1810 520 180
アルミ H35 および N_2 プラズマ* N_2 シールド	130	6 12 20	2215 1455 815
N_2 プラズマ* エアシールド	260	12 20 32	4290 1940 940
H35 および N_2 プラズマ* N_2 シールド	400	12 50 80	5190 1000 210

HDi

†消耗部品は最大 45° までの開先切断をサポートしています。
*H35 および N_2 混合プラズマガスには、オートガスコンソールの使用が必要です。
オペレーションデータは、HPR400XDで可能な全てのプロセスデータではありません。
詳細は Hypertherm にお問い合わせください。

詳細については www.hypertherm.com をご覧ください。

Hypertherm、HyPerformance、HPR、HyDefinition、HDi および LongLife は、Hypertherm, Inc. の世界登録商標です。その他の登録商標は、それぞれの会社の所有物です。

Hypertherm Associates の特許番号と種類の詳細については、www.hypertherm.com/patents をご覧ください。

© 9/2022 Hypertherm, Inc. 第 5 版
870810JA 日本語/Japanese

HYPERTHERM ASSOCIATES™

当社は 100% 社員持ち株会社として、優れた顧客体験を提供することに注力しています。www.hyperthermassociates.com/ownership

環境スチュワードシップは Hypertherm Associates のコアバリューのひとつです。www.hyperthermassociates.com/environment

100% 社員持ち株会社 Greener Cuts