

# Guida alla scelta della consolle di collegamento del gas XPR®

La piattaforma XPR dei sistemi di taglio plasma X-Definition® offre versatilità e prestazioni superiori grazie a molte tecnologie di processo per offrirvi i migliori risultati di taglio plasma possibili. Ottimizzando l'erogazione del gas, XPR offre flessibilità e capacità per soddisfare le esigenze di ogni cliente.

Quattro opzioni della consolle di collegamento del gas consentono una qualità di taglio impareggiabile sull'acciaio al carbonio con ogni consolle, offrendo capacità di taglio in sequenza migliorate su acciaio inox e alluminio e marcatura migliorata su tutti i materiali. Tutte le consolle possono essere completamente controllate attraverso il CNC per un'elevata produttività e facilità di utilizzo.

## Core™



O<sub>2</sub> N<sub>2</sub> Aria

- Taglio dell'acciaio al carbonio XPR X-Definition.
- Taglio di acciaio inox sottile ottimale. Processi all'azoto HDi® disponibili per materiali non ferrosi.
- Capacità di marcatura all'azoto.

## CorePlus™



O<sub>2</sub> N<sub>2</sub> Aria Ar

- Taglio dell'acciaio al carbonio XPR X-Definition.
- Taglio di acciaio inox sottile ottimale. Processi all'azoto HDi disponibili per materiali non ferrosi.
- Capacità di marcatura all'azoto.
- Capacità di marcatura con argon migliorata.
- La tecnologia assistita da argon favorisce una maggiore capacità di sfondamento.

## VWI™



O<sub>2</sub> N<sub>2</sub> Aria Ar F5 H<sub>2</sub>O

- Taglio dell'acciaio al carbonio XPR X-Definition.
- I processi Vented Water Injection (VWI) brevettati danno risultati eccellenti sui materiali non ferrosi.
- F5 HDi disponibile per ottimi risultati su acciaio inox di spessore inferiore a 12 mm.
- Taglio di acciaio inox sottile ottimale. Processi all'azoto HDi disponibili per materiali non ferrosi.
- Capacità di marcatura all'azoto.
- Capacità di marcatura con argon migliorata.
- La tecnologia assistita da argon favorisce una maggiore capacità di sfondamento.

## OptiMix™



O<sub>2</sub> N<sub>2</sub> Air Ar F5 H<sub>2</sub>O H<sub>2</sub>

- Taglio dell'acciaio al carbonio XPR X-Definition.
- Miscela discreta di 3 gas e flessibilità al taglio di alluminio e acciaio inox premium.
- I processi Vented Water Injection (VWI) brevettati danno risultati eccellenti sui materiali non ferrosi.
- F5 HDi disponibile per ottimi risultati su acciaio inox di spessore inferiore a 12 mm.
- Taglio di acciaio inox sottile ottimale. Processi all'azoto HDi disponibili per materiali non ferrosi.
- Capacità di marcatura all'azoto.
- Capacità di marcatura con argon migliorata.
- La tecnologia assistita da argon favorisce una maggiore capacità di sfondamento.
- Capacità del processo plasma XPR completa.

## Core™

La consolle Core è progettata per i clienti che tagliano per lo più l'acciaio al carbonio. Utilizzando l'azoto come gas plasma, la consolle Core offre una capacità di taglio X-Definition avanzata sull'acciaio al carbonio e una capacità di livello base su acciaio inox e alluminio. Core è in grado di eseguire la marcatura con gas plasma e azoto su tutti i materiali.

## CorePlus™

La consolle CorePlus è progettata per i clienti che tagliano per lo più l'acciaio al carbonio. Utilizzando l'azoto come gas plasma, la consolle CorePlus, come la consolle Core, offre una capacità di taglio X-Definition avanzata sull'acciaio al carbonio e una capacità di livello base su acciaio inox e alluminio. Questo include ottimi risultati sull'acciaio inox tramite i processi di taglio HDi di Hypertherm. CorePlus è in grado di eseguire marcature con gas plasma argon su tutti i materiali e consente sfondamenti di materiali più spessi usando la tecnologia assistita da argon.

## Vented Water Injection™ (VWI)

La consolle VWI è progettata per i clienti che tagliano prevalentemente acciaio al carbonio ma esigono una migliore capacità di taglio su acciaio inox e alluminio. La consolle VWI offre tutti i vantaggi della consolle CorePlus, nonché:

- Processi VWI brevettati che utilizzano uno schermo per iniezione ad acqua, generando risultati di taglio eccellenti su acciaio inox e alluminio
- Migliori risultati del gas combustibile F5 con il taglio sull'acciaio inox più sottile rispetto al taglio con l'azoto

## OptiMix™

La consolle OptiMix è progettata per i clienti che tagliano elevate quantità di acciaio inox e alluminio o esigono i massimi risultati di taglio per queste applicazioni. La consolle OptiMix offre tutti i vantaggi della consolle VWI più la capacità di miscelare fino a tre gas diversi (idrogeno, azoto e argon):

- Ottima opzione per luoghi in cui non sono disponibili gas combustibili pre-miscelati come l'H35
- Consente di regolare le miscele di gas per ottimizzare i risultati di taglio su acciaio inox e alluminio



Per ulteriori informazioni visitare [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com)

Hypertherm, XPR, X-Definition, HDi, Core, CorePlus, VWI, OptiMix sono marchi depositati di Hypertherm, Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri Paesi. Tutti gli altri marchi appartengono ai rispettivi proprietari.

Consultare [www.hypertherm.com/patents](http://www.hypertherm.com/patents) per ulteriori informazioni sui numeri e i tipi di brevetti di Hypertherm Associates.

© 5/2023 Hypertherm, Inc. Revisione 0

898440IT Italiano/Italian



In qualità di proprietari associati al 100%, ci impegniamo a fornire un'esperienza cliente di qualità superiore.  
[www.hyperthermassociates.com/ownership](http://www.hyperthermassociates.com/ownership)

La tutela dell'ambiente è uno dei valori fondamentali di Hypertherm Associates.  
[www.hyperthermassociates.com/environment](http://www.hyperthermassociates.com/environment)

Azienda di proprietà  
dei dipendenti al 100%

