HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

Auswahlhilfe für die XPR®-Gasanschlusskonsole

Die XPR-Plattform von X-Definition®-Plasmaschneidanlagen bietet Vielseitigkeit und überlegene Leistung durch viele ausgereifte Techniken, um Ihnen die bestmöglichen Plasmaschneidergebnisse zu liefern. Durch die Optimierung der Gaszufuhr bietet die XPR Flexibilität und die Fähigkeit, die Bedürfnisse jedes Kunden zu erfüllen.

Vier Varianten der Gasanschlusskonsole bieten eine unvergleichliche Schnittqualität bei unlegiertem Stahl, doch auch bei legiertem Stahl und Aluminium liefern alle vier jedes Mal bessere Schneidprozesse und verbesserte Markierungsergebnisse auf allen Materialien. Alle Konsolen können vollständig über die CNC angesteuert werden. Dies sorgt für hohe Produktivität und Bedienkomfort.

Core™



O_2 N_2 Luft

- XPR X-Definition zum Schneiden von unlegiertem Stahl.
- Sehr gutes Schneiden von legiertem Stahl. Stickstoff HDi®-Verfahren für NE-Metalle verfügbar.
- Fähigkeit zur Markierung mit Stickstoff.

CorePlus™



O_2 N_2 Luft Ar

- XPR X-Definition zum Schneiden von unlegiertem Stahl.
- Sehr gutes Schneiden von legiertem Stahl. Stickstoff-HDi-Prozesse für NE-Metalle verfügbar.
- Fähigkeit zur Markierung mit Stickstoff.
- Verbesserte Fähigkeit zum Markieren mit Argon.
- Die Argon-Assist-Technik verbessert die Lochstechkapazität.

VWI™



O_2 N_2 Luft Ar F5 H_2O

- XPR X-Definition zum Schneiden von unlegiertem Stahl.
- Die patentierten „Vented Water Injection"-Prozesse bringen hervorragende Resultate bei NE-Metallen.
- F5 HDi erhältlich für hervorragende Ergebnisse auf rostfreiem Stahl mit einer Stärke von weniger als 12 mm.
- Sehr gutes Schneiden von legiertem Stahl. Stickstoff-HDi-Prozesse für NE-Metalle verfügbar.
- Fähigkeit zur Markierung mit Stickstoff.
- Verbesserte Fähigkeit zum Markieren mit Argon.
- Die Argon-Assist-Technik verbessert die Lochstechkapazität.

OptiMix™



O_2 N_2 Luft Ar F5 H_2O H_2

- XPR X-Definition zum Schneiden von unlegiertem Stahl.
- Diskrete 3-Gas-Mischung und Flexibilität bei Schneidvorgängen von legiertem Premium-Stahl und Aluminium.
- Die patentierten „Vented Water Injection"-Prozesse bringen hervorragende Resultate bei NE-Metallen.
- F5 HDi erhältlich für hervorragende Ergebnisse auf rostfreiem Stahl mit einer Stärke von weniger als 12 mm.
- Sehr gutes Schneiden von legiertem Stahl. Stickstoff-HDi-Prozesse für NE-Metalle verfügbar.
- Fähigkeit zur Markierung mit Stickstoff.
- Verbesserte Fähigkeit zum Markieren mit Argon.
- Die Argon-Assist-Technik verbessert die Lochstechkapazität.
- Vollständige XPR-Plasmaprozessfähigkeit.

Core™

Die Core-Konsole ist für Kunden ausgelegt, die hauptsächlich unlegierten Stahl schneiden. Die Core-Konsole bietet durch Verwendung von Stickstoff als Plasmagas volle X-Definition-Leistung bei unlegiertem Stahl und Einstiegsleistung bei legiertem Stahl und Aluminium. Core ermöglicht die Markierung mit Stickstoff-Plasmagas auf allen Materialien.

CorePlus™

Die CorePlus-Konsole wurde für Kunden entwickelt, die hauptsächlich unlegierten Stahl schneiden. Wie die Core-Konsole bietet auch die CorePlus-Konsole durch Verwendung von Stickstoff als Plasmagas volle X-Definition-Leistung bei unlegiertem Stahl und Einstiegsleistung bei legiertem Stahl und Aluminium. Dazu gehören sehr gute Ergebnisse bei dünnem legierten Stahl durch das HDi-Schneidverfahren von Hypertherm. CorePlus ermöglicht die Markierung mit Argon-Plasmagas auf allen Materialien und bietet Lochstechen von stärkeren Materialien mit Argon-unterstützter Technologie.

Vented Water Injection™ (VWI)

Die VWI-Konsole wurde für Kunden entwickelt, deren Volumen zwar hauptsächlich aus unlegiertem Stahl besteht, die aber eine bessere Leistung beim Schneiden von legiertem Stahl und Aluminium benötigen. Die VWI-Konsole bietet alle Vorteile der CorePlus-Konsole sowie:

- Patentierte VWI-Prozesse, die einen Schutzschild für die Wassereinspritzung verwenden und hervorragende Schneidergebnisse bei legiertem Stahl und Aluminium liefern
- Die F5-Brenngasfunktion liefert im Vergleich zum Schneiden mit Stickstoff bessere Ergebnisse bei dünnerem legierten Stahl

OptiMix™

Die OptiMix-Konsole wurde für Kunden entwickelt, die große Mengen von legiertem Stahl und Aluminium schneiden oder für diese Anwendungen die besten Schneidergebnisse benötigen. Die OptiMix-Konsole bietet alle Vorteile der VWI-Konsole sowie die Möglichkeit, bis zu drei verschiedene Gase (Wasserstoff, Stickstoff und Argon) zu mischen:

- Hervorragende Option für Standorte, an denen vorgemischte Brenngase wie H35 nicht verfügbar sind
- Bietet die Flexibilität, Gasmischungen anzupassen, um die Schneideergebnisse bei legiertem Stahl und Aluminium zu optimieren



Weitere Informationen finden Sie unter: www.hypertherm.com

Hypertherm, XPR, X-Definition, HDi, Core, CorePlus, VWI und OptiMix sind Schutzmarken von Hypertherm, Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Marken der jeweiligen Eigentümer.

Weitere Informationen zu den Nummern und Arten der von Hypertherm Associates gehaltenen Patente finden Sie unter www.hypertherm.com/patents.

© 5/2023 Hypertherm, Inc. Revision 0

898440DE Deutsch/German

HYPERTHERM ASSOCIATES™

Als Mitarbeiter, die 100 % des Unternehmens besitzen, konzentrieren wir uns stets darauf, unseren Kunden ausgezeichnete Erfahrungen zu bieten. www.hypertherm associates.com/ownership

Ökologische Verantwortung ist einer der zentralen Werte bei Hypertherm Associates. www.hypertherm associates.com/environment

zu 100 % im Mitarbeiterbesitz

Greener Cuts™