HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

Guide de sélection de la console de raccordement des gaz XPR®

La plateforme XPR des systèmes de coupage plasma X-Definition® offre une polyvalence et une performance supérieure grâce à de nombreuses technologies conçues pour vous offrir les meilleurs résultats de coupage plasma possibles. En optimisant la distribution du gaz, le système XPR offre la souplesse et la capacité de répondre aux besoins de chaque client.

Quatre consoles de raccordement des gaz produisent une qualité de coupe de l'acier doux inégalée et une capacité de coupe de l'acier inoxydable et de l'aluminium accrue ainsi que de meilleurs résultats de marquage sur tous les matériaux. Toutes les consoles peuvent être commandées à partir de la CNC, une façon simple d'améliorer la productivité.

Core™



O_2 N_2 Air

- Coupe de l'acier doux X-Definition avec le système XPR.
- Très bonne coupe de l'acier inoxydable mince. Procédés HDi® à l'azote en option pour les matériaux non ferreux.
- Capacité de marquage à l'azote.

CorePlus™



O_2 N_2 Air Ar

- Coupe de l'acier doux X-Definition avec le système XPR.
- Très bonne coupe de l'acier inoxydable mince. Procédés HDi à l'azote en option pour les matériaux non ferreux.
- Capacité de marquage à l'azote.
- Capacité améliorée de marquage à l'argon.
- La technologie à l'argon augmente la capacité de perçage.

VWI™



O_2 N_2 Air Ar F5 H_2O

- Coupe de l'acier doux X-Definition avec le système XPR.
- Les procédés Vented Water Injection brevetés donnent d'excellents résultats avec les matériaux non ferreux.
- F5 HDi en option pour obtenir d'excellents résultats sur l'acier inoxydable d'une épaisseur inférieure à 12 mm (1/2 po).
- Très bonne coupe de l'acier inoxydable mince. Procédés HDi à l'azote en option pour les matériaux non ferreux.
- Capacité de marquage à l'azote.
- Capacité améliorée de marquage à l'argon.
- La technologie à l'argon augmente la capacité de perçage.

OptiMix™



O_2 N_2 Air Ar F5 H_2O H_2

- Coupe de l'acier doux X-Definition avec le système XPR.
- Mélange distinct de trois gaz et souplesse pour la coupe de grande qualité de l'acier inoxydable et de l'aluminium.
- Les procédés Vented Water Injection brevetés donnent d'excellents résultats avec les matériaux non ferreux.
- F5 HDi en option pour obtenir d'excellents résultats sur l'acier inoxydable d'une épaisseur inférieure à 12 mm (1/2 po).
- Très bonne coupe de l'acier inoxydable mince. Procédés HDi à l'azote en option pour les matériaux non ferreux.
- Capacité de marquage à l'azote.
- Capacité améliorée de marquage à l'argon.
- La technologie à l'argon augmente la capacité de perçage.
- Capacité de procédé plasma XPR intégrale.

Core™

La console Core est conçue pour les clients qui coupent principalement de l'acier doux. La console Core offre une capacité intégrale de coupage X-Definition sur l'acier doux et une capacité de base sur l'acier inoxydable et l'aluminium en utilisant l'azote comme gaz plasma. La console Core est capable de marquer tous les matériaux avec de l'azote comme gaz plasma.

CorePlus™

La console CorePlus est conçue pour les clients qui coupent principalement de l'acier doux. À l'instar de la console Core, la console CorePlus offre une capacité intégrale de coupage X-Definition sur l'acier doux et une capacité de base sur l'acier inoxydable et l'aluminium en utilisant l'azote comme gaz plasma. De très bons résultats sont obtenus sur l'acier inoxydable mince grâce au procédé de coupe HDi d'Hypertherm. La console CorePlus est capable de marquer tous les matériaux avec de l'argon comme gaz plasma et elle permet de percer des matériaux plus épais à l'aide de la technologie à l'argon.

Vented Water Injection™ (VWI)

La console VWI est conçue pour les clients dont le matériau de travail est principalement l'acier doux, mais qui nécessitent néanmoins une plus grande capacité de coupe de l'acier inoxydable et de l'aluminium. La console VWI offre tous les avantages de la console CorePlus ainsi que :

- Les procédés VWI brevetés qui utilisent un protecteur à injection d'eau offrant d'excellents résultats de coupe de l'acier inoxydable et de l'aluminium
- La capacité d'utiliser le gaz combustible F5, qui permet d'obtenir des résultats de qualité supérieure sur l'acier inoxydable plutôt mince comparativement à la coupe à l'azote

Pour obtenir de plus amples renseignements, consultez le site www.hypertherm.com

Hypertherm, XPR, X-Definition, HDi, Core, CorePlus, VWI et OptiMix sont des marques d'Hypertherm, Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

Veuillez consulter le site www.hypertherm.com/patents pour en savoir plus sur les numéros et les types de brevets d'Hypertherm Associates.

© 5/2023 Hypertherm, Inc. Révision 0

898440FR Français/French

HYPERTHERM ASSOCIATES™

OptiMix™

La console OptiMix est conçue pour les clients qui coupent une quantité importante d'acier inoxydable et d'aluminium ou qui nécessitent les meilleurs résultats de coupe de ces matériaux. En plus d'offrir tous les avantages de la console VWI, la console OptiMix a la capacité de mélanger jusqu'à trois gaz distincts (hydrogène, azote et argon) :

- Excellente option pour les emplacements où les gaz prémélangés comme le H35 ne sont pas disponibles
- Offre la souplesse d'adapter les mélanges de gaz afin d'optimiser les résultats de coupe de l'acier inoxydable et de l'aluminium



En tant que propriétaires associés à 100 %, nous nous efforçons tous d'offrir une expérience client de qualité supérieure.
www.hyperthermassociates.com/ownership

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

Détenue à 100 % par les associés

Greener Cuts™