HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

Guía de selección de consola de conexión de gas XPR®

La plataforma XPR de los sistemas de corte por plasma X-Definition® ofrecen versatilidad y un rendimiento superior a través de muchas tecnologías diseñadas para brindarle los mejores resultados de corte por plasma posibles. Al optimizar el suministro de gas, el XPR ofrece flexibilidad y capacidad para satisfacer las necesidades de cada cliente.

Las cuatro opciones de consolas de conexión de gas ofrecen una calidad de corte de acero al carbono sin igual y cada una proporciona capacidades de corte eficazmente mejoradas para acero inoxidable y aluminio, además de mejores resultados de marcado en todos los materiales. Todas las consolas se pueden controlar completamente a través del CNC para una mayor productividad y facilidad de uso.

Core™



O_2 N_2 Aire

- Corte de acero al carbono con XPR X-Definition.
- Muy buen corte de acero inoxidable fino. Procesos de nitrógeno HDi® disponibles para materiales no ferrosos.
- Capacidad de marcado con nitrógeno.

CorePlus™



O_2 N_2 Aire Ar

- Corte de acero al carbono con XPR X-Definition.
- Muy buen corte de acero inoxidable fino. Procesos de nitrógeno HDi disponibles para materiales no ferrosos.
- Capacidad de marcado con nitrógeno.
- Capacidad mejorada de marcado con argón.
- La tecnología de asistencia de argón aumenta la capacidad de perforación.

VWI™



O_2 N_2 Aire Ar F5 H_2O

- Corte de acero al carbono con XPR X-Definition.
- Se obtienen excelentes resultados con los procesos patentados de Vented Water Injection en materiales no ferrosos.
- F5 HDi disponible para excelentes resultados en acero inoxidable más delgado que 12 mm (1/2 pulg.).
- Muy buen corte de acero inoxidable fino. Procesos de nitrógeno HDi disponibles para materiales no ferrosos.
- Capacidad de marcado con nitrógeno.
- Capacidad mejorada de marcado con argón.
- La tecnología de asistencia de argón aumenta la capacidad de perforación.

OptiMix™



O_2 N_2 Aire Ar F5 H_2O H_2

- Corte de acero al carbono con XPR X-Definition.
- Mezcla de 3 gases discretos y flexibilidad para el corte de acero inoxidable y aluminio.
- Se obtienen excelentes resultados con los procesos patentados de Vented Water Injection en materiales no ferrosos.
- F5 HDi disponible para excelentes resultados en acero inoxidable más delgado que 12 mm (1/2 pulg.).
- Muy buen corte de acero inoxidable fino. Procesos de nitrógeno HDi disponibles para materiales no ferrosos.
- Capacidad de marcado con nitrógeno.
- Capacidad mejorada de marcado con argón.
- La tecnología de asistencia de argón aumenta la capacidad de perforación.
- Capacidad completa de proceso de plasma XPR.

Core™

La consola Core está diseñada para los clientes que cortan principalmente acero al carbono. La consola Core ofrece capacidad X-Definition total en acero al carbono y capacidad básica en acero inoxidable y aluminio mediante el uso de nitrógeno como su gas plasma. La Core puede realizar marcado con gas plasma de nitrógeno en todos los materiales.

CorePlus™

La consola CorePlus está diseñada para los clientes que cortan principalmente acero al carbono. Al igual que la Core, la consola CorePlus ofrece capacidad X-Definition total en acero al carbono y capacidad básica en acero inoxidable y aluminio mediante el uso de nitrógeno como su gas plasma. Esto incluye muy buenos resultados en acero inoxidable delgado a través del proceso de corte HDi de Hypertherm. CorePlus es capaz de marcar con gas plasma de argón en todos los materiales y proporciona una perforación de materiales más gruesos utilizando tecnología asistida por argón.

Vented Water Injection™ (VWI)

La consola VWI está diseñada para clientes cuyo volumen es mayormente acero al carbono, pero que necesitan una mejor capacidad para cortar acero inoxidable y aluminio. La consola VWI ofrece todos los beneficios de la consola CorePlus además de:

- Procesos VWI patentados que utilizan protección de inyección de agua que produzca excelentes resultados de corte en acero inoxidable y aluminio
- Capacidad de gas combustible F5, que permite lograr resultados superiores en acero inoxidable más delgado en comparación con el corte con nitrógeno

OptiMix™

La consola OptiMix está diseñada para aquellos clientes que cortan un gran volumen de acero inoxidable y aluminio o para quienes necesitan resultados de corte de la más alta calidad para estas aplicaciones. La consola OptiMix ofrece todos los beneficios de la consola VWI más la capacidad de combinar hasta tres gases discretos (hidrógeno, nitrógeno y argón):

- Gran opción para lugares donde los gases combustibles premezclados, como H35, no están disponibles
- Ofrece la flexibilidad de ajustar las mezclas de gas para mejorar los resultados de los cortes en acero inoxidable y aluminio



Para más información, visite: www.hypertherm.com

Hypertherm, XPR, X-Definition, HDi, Core, CorePlus, VWI, OptiMix son marcas comerciales de Hypertherm, Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

Visite www.hypertherm.com/patents para conocer más detalles sobre los números y tipos de patentes de Hypertherm Associates.

© 5/2023 Hypertherm, Inc. Revisión 0

898440ES Español/Spanish

HYPERTHERM ASSOCIATES™

Como compañía 100% propiedad de los asociados, nos enfocamos en brindar una experiencia al cliente de primer nivel.
www.hyperthermassociates.com/ownership

La responsabilidad ambiental es uno de los valores fundamentales de Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

100 % propiedad de los asociados

Greener Cuts™