

Guia de seleção de console de conexão de gás XPR®

A plataforma XPR de sistemas de corte a plasma X-Definition® traz versatilidade e desempenho superior por meio de diversas tecnologias projetadas para oferecer a você os melhores resultados em corte a plasma. Ao otimizar o fornecimento de gás, o XPR oferece flexibilidade e capacidade para atender às necessidades de cada cliente.

Quatro opções de console de conexão de gás fornecem qualidade de corte incomparável em aço-carbono, com cada console oferecendo recursos avançados de corte em aço inoxidável e alumínio, além de melhores resultados de marcação em todos os materiais. Todos os consoles podem ser totalmente controlados pelo CNC para aumentar a produtividade e a facilidade de uso.

Core™



O₂ N₂ Ar

- Corte de aço-carbono X-Definition XPR.
- Alta qualidade de corte de aço inoxidável fino. Processos HDi® de nitrogênio disponíveis para materiais não ferrosos.
- Capacidade de marcação de nitrogênio.

CorePlus™



O₂ N₂ Ar Argônio

- Corte de aço-carbono X-Definition XPR.
- Alta qualidade de corte de aço inoxidável fino. Processos HDi de nitrogênio disponíveis para materiais não ferrosos.
- Capacidade de marcação de nitrogênio.
- Capacidade aprimorada de marcação com argônio.
- A tecnologia de argônio auxiliar aumenta a capacidade de perfuração.

VWI™



O₂ N₂ Ar Argônio F5 H₂O

- Corte de aço-carbono X-Definition XPR.
- Os processos patenteados com Vented Water Injection trazem excelentes resultados em materiais não ferrosos.
- HDi de F5 disponível para proporcionar excelentes resultados em aço inoxidável com espessura abaixo de 12 mm.
- Alta qualidade de corte de aço inoxidável fino. Processos HDi de nitrogênio disponíveis para materiais não ferrosos.
- Capacidade de marcação de nitrogênio.
- Capacidade aprimorada de marcação com argônio.
- A tecnologia de argônio auxiliar aumenta a capacidade de perfuração.

OptiMix™



O₂ N₂ Ar Argônio F5 H₂O H₂

- Corte de aço-carbono X-Definition XPR.
- Mistura de 3 gases separados e flexibilidade que proporcionam corte impecável para aço inoxidável e alumínio.
- Os processos patenteados com Vented Water Injection trazem excelentes resultados em materiais não ferrosos.
- HDi de F5 disponível para proporcionar excelentes resultados em aço inoxidável com espessura abaixo de 12 mm.
- Alta qualidade de corte de aço inoxidável fino. Processos HDi de nitrogênio disponíveis para materiais não ferrosos.
- Capacidade de marcação de nitrogênio.
- Capacidade aprimorada de marcação com argônio.
- A tecnologia de argônio auxiliar aumenta a capacidade de perfuração.
- Capacidade total do processo de plasma XPR.

Core™

O console Core foi desenvolvido para clientes que cortam principalmente aço-carbono. O console Core oferece capacidade total da X-Definition para aço-carbono e capacidade básica em aço inoxidável e alumínio, com o uso de nitrogênio como gás de plasma. O Core executa marcação com o gás de plasma nitrogênio em todos os materiais.

CorePlus™

O console CorePlus foi desenvolvido para clientes que cortam principalmente aço-carbono. Assim como o Core, o console CorePlus oferece capacidade total da X-Definition para aço-carbono e capacidade básica em aço inoxidável e alumínio, com o uso de nitrogênio como gás de plasma. Isso inclui resultados muito bons em aço inoxidável fino por meio do processo de corte HDi da Hypertherm. O CorePlus é capaz de executar marcações com gás de plasma de argônio em todos os materiais e fornece perfuração de material mais espesso usando a tecnologia de gás de argônio auxiliar.

Vented Water Injection™ (VWI)

O console VWI foi desenvolvido para clientes cujo volume é composto principalmente por aço-carbono, mas que precisam de uma maior capacidade para corte de aço inoxidável e alumínio. O console VWI oferece todos os benefícios do console CorePlus e também:

- Processos patenteados com VWI, que utilizam uma proteção de injeção de água, gerando excelentes resultados de corte em aço inoxidável e alumínio
- Capacidade de gás combustível F5, proporcionando resultados superiores em aço inoxidável mais fino em comparação ao corte com nitrogênio

OptiMix™

O console OptiMix foi desenvolvido para clientes que cortam um alto volume de aço inoxidável e alumínio ou que esperam os melhores resultados de corte para essas aplicações. O console OptiMix oferece todos os benefícios do console VWI, e mais a capacidade de misturar até três gases distintos (hidrogênio, nitrogênio e argônio):

- Ótima opção para locais onde gases combustíveis pré-misturados (como o H35) não estão disponíveis
- Oferece a flexibilidade de ajustar misturas de gás, a fim de otimizar os resultados de corte de aço inoxidável e alumínio



Para obter mais informações, acesse: www.hypertherm.com

Hypertherm, XPR, X-Definition, HDi, Core, CorePlus, VWI, OptiMix são marcas comerciais da Hypertherm, Inc. e podem estar registradas nos Estados Unidos e/ou em outros países. Todas as outras marcas comerciais são propriedade de seus respectivos donos.

Para mais detalhes sobre os números e tipos de patente da Hypertherm Associates, acesse o site www.hypertherm.com/patents.

© 5/2023 Hypertherm, Inc. Revisão 0
898440PT Português/Portuguese



Como uma empresa 100% de propriedade dos funcionários, estamos todos focados em oferecer uma experiência superior ao cliente.
www.hyperthermassociates.com/ownership

A gestão ambiental é um dos principais valores da Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

Empresa 100% de propriedade
dos funcionários

