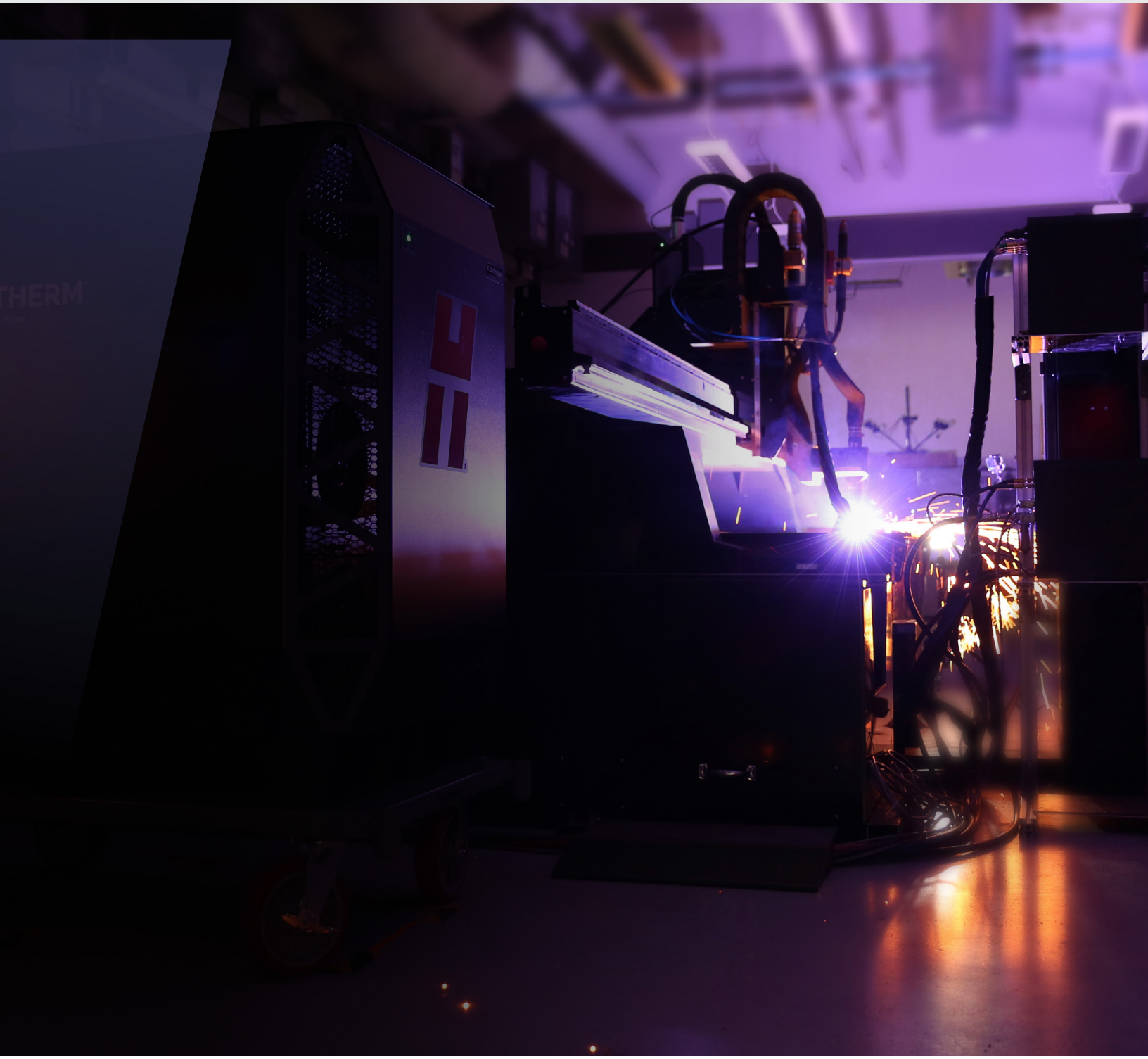
HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

Soluciones de plasma mecanizadas

El plasma le retribuye. Optimice la calidad, la productividad, la confiabilidad y el costo operativo.





Contenidos

3 Líder mundial en tecnología de corte por plasma

5 Comparación de plasma, oxicorte y láser

5 El plasma da la combinación óptima de calidad de corte, productividad y costo operativo

7 La ventaja de Hypertherm

8 Beneficios de las capacidades y tecnologías

10 Plasma aire: Powermax®

11 Plasma aire y oxígeno LongLife®: MAXPRO200®

12 HyPerformance Plasma

13 XPR Plasma

14 Consumibles

14 Componentes del sistema

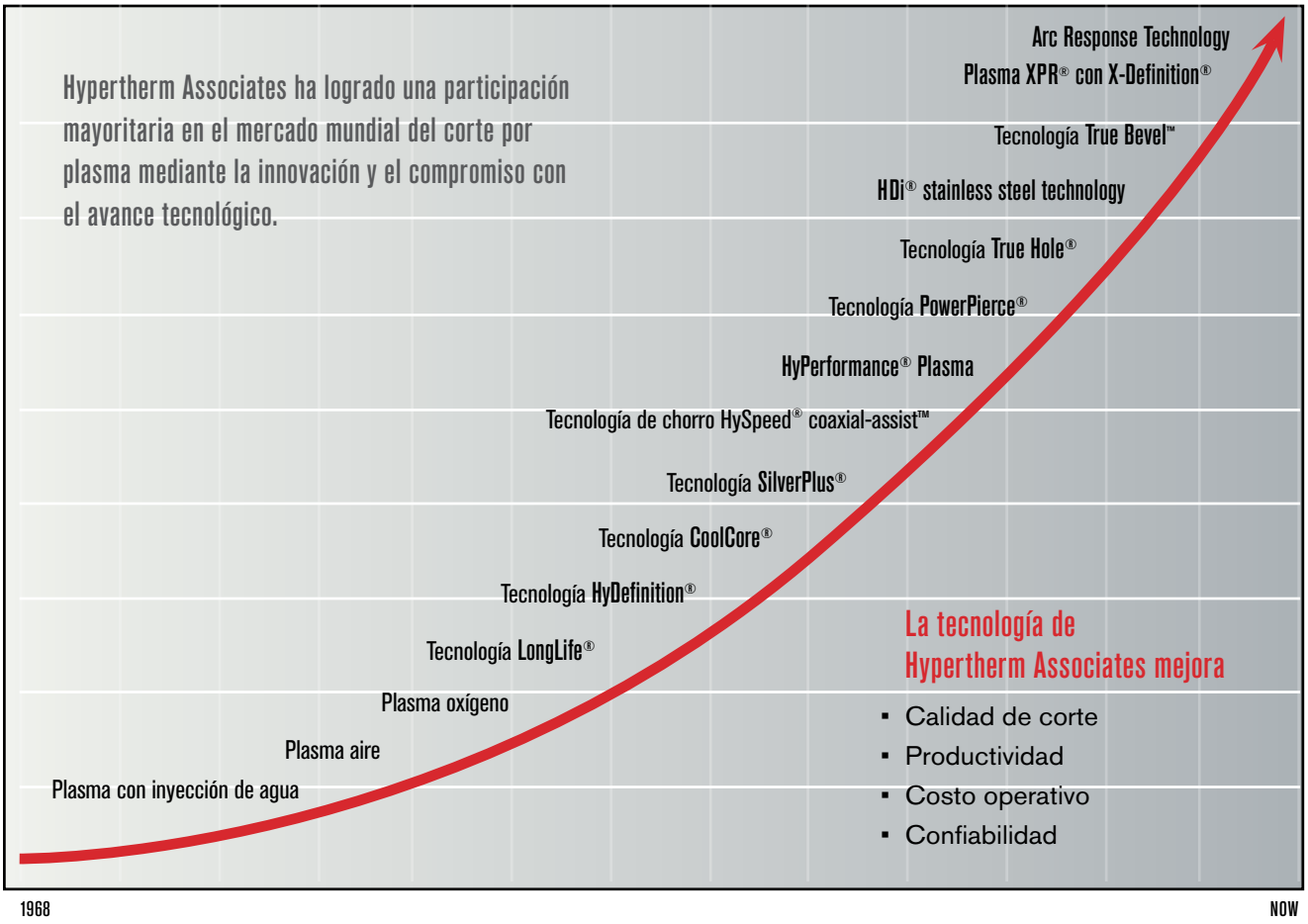
15 XPR® Beneficios medioambientales

17 La historia corporativa de Hypertherm Associates


Trash

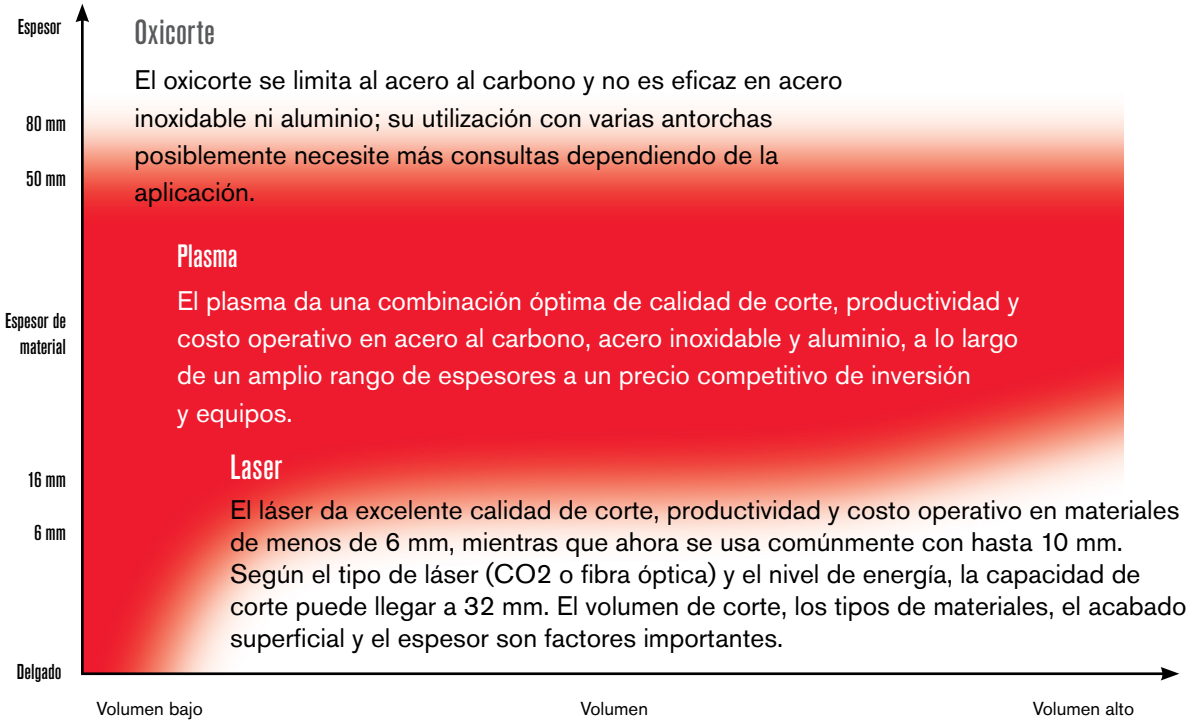
Líder mundial en tecnología de corte por plasma

Hypertherm Associates ha logrado una participación mayoritaria en el mercado mundial del corte por plasma mediante la innovación y el compromiso con el avance tecnológico. Es este compromiso con el desarrollo de tecnología lo que diferencia al plasma Hypertherm de otras marcas. La innovación de Hypertherm hace avances continuos en la tecnología de corte y supera a los competidores en aspectos fundamentales de calidad de corte, productividad, costo operativo y confiabilidad.





Comparación de plasma, oxicorte y láser



- Las áreas de superposición de tecnología se indican sombreadas e incluyen espesor y volumen.
- Como en las áreas de superposición puede ser conveniente más de una tecnología, a la hora de determinar la tecnología adecuada se recomiendan otras consideraciones.

El plasma da la combinación óptima de calidad de corte, productividad y costo operativo

	Oxicorte	Plasma	Láser (CO_2)
Calidad de corte*	Buena angulosidad	Excelente angulosidad	Excelente angulosidad
	Mayor zona afectada por el calor	Zona afectada por el calor mínima	Zona afectada por el calor mínima
	Los niveles de escoria requieren más trabajo	Prácticamente sin escoria	Prácticamente sin escoria
	No es eficaz en acero inoxidable ni en aluminio	Buen corte con acabado superficial	Excelente corte de acabado superficial con la sangría más angosta y orificios de 1:2-1:4 (diámetro:espesor)**
		Borde de corte liso	Acabado superficial más rugoso en rangos de mayor espesor > 10-12 mm
		Orificios de calidad para pernos 1:1 de alta calidad (diámetro: espesor)	
Productividad	Menores velocidades de corte	Velocidades de corte muy rápidas de hasta 50 mm	Velocidades de corte muy rápidas en material delgado < 12-15 mm
	El tiempo de precalentamiento aumenta los tiempos de perforación	Tiempos de perforación menores	Mayores tiempos de perforación en material grueso
		Las antorchas de desconexión rápida maximizan la productividad	La capacidad de corte no supervisada permite realizar cortes durante la noche
Costo operativo	La mala productividad y la necesidad de rehacer el trabajo hacen que los costos por pieza sean superiores que los del plasma.	La larga vida útil de los consumibles, la buena productividad y la excelente calidad de corte hacen que los costos por pieza sean menores que los de otras tecnologías.	Mayor costo de inversión de capital
			Menor costo operativo en materiales < 10-12 mm
Mantenimiento	Requisitos de mantenimiento simples que con frecuencia pueden llevar a cabo los grupos internos del mantenimiento.	Sistemas mecánicos que requieren mantenimientos simples o moderados y los grupos internos de mantenimiento pueden encargarse de la mayoría de los componentes.	El mantenimiento puede ser de moderado a complejo y costoso

*Las características de acabado superficial incluyen orificios < 1:1, ángulos agudos, características, pestañas y ranuras internas y externas nítidas.

**El láser continuará siendo competencia cuando las características de acabado superficial dominen los costos operativos en los criterios de la toma de decisiones.



La ventaja de Hypertherm

Calidad de corte y duración de los consumibles

El plasma Hypertherm ofrece una calidad de corte más constante y una mayor duración de los consumibles que los demás fabricantes de plasma.

Productividad

- La tecnología plasma de Hypertherm aplica sistemáticamente una combinación óptima de velocidad de corte y calidad de corte que minimiza las operaciones colaterales y maximiza la productividad.
- Una interfaz de usuario simple, una instalación rápida y las antorchas de desconexión rápida mejoran la productividad.
- El plasma Hypertherm corta, bisela, ranura y marca diversos metales gruesos y delgados.

Confiabilidad

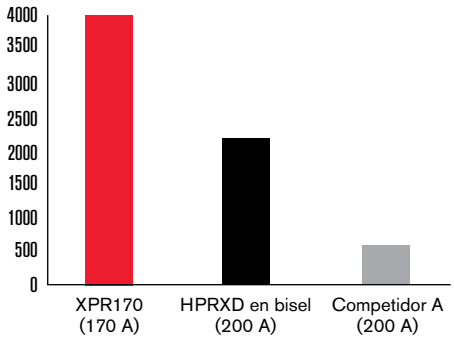
- Durante la etapa de desarrollo, los sistemas Hypertherm se someten a rigurosos ensayos de confiabilidad que equivalen a años de uso en entornos operativos extremos.
- Nuestros sistemas se someten a un amplio rango de temperaturas, niveles de humedad, vibración, ruido eléctrico y fluctuaciones de alimentación para asegurarnos de que los productos que comercializamos sean sumamente resistentes.

Costo operativo

- La calidad de corte excepcional del plasma Hypertherm, las velocidades de corte superiores y la duración considerablemente mayor de los consumibles pueden llegar a hacer que los costos operativos sean inferiores a la mitad de los del competidor.
- Nuestra red global de socios comerciales (en rojo y del mismo tamaño que el Costo operativo anterior)
- Las soluciones de corte líderes en la industria de Hypertherm Associates son proporcionadas por la mejor red de socios comerciales del mundo: cientos de miles de empresas en todo el mundo dependen de eso.

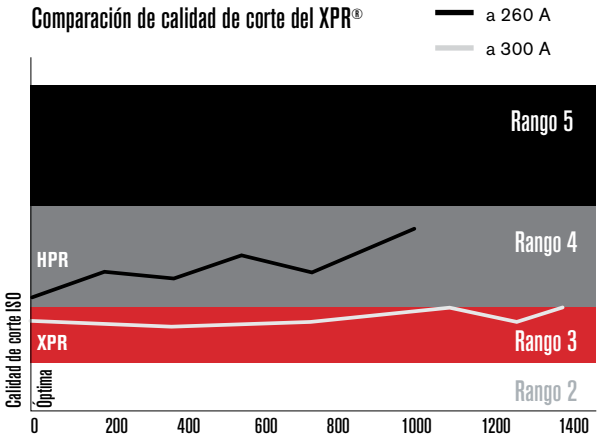
Cantidad arranques de 20 segundos

12 mm de acero al carbono

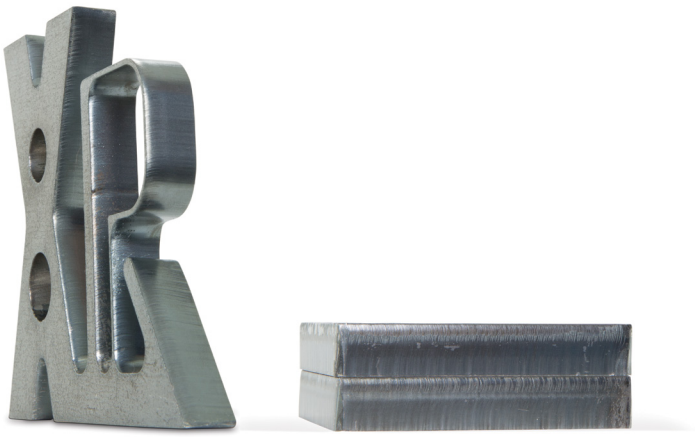


Las piezas cortadas con el plasma se mantienen uniformes del primero al último corte.

Comparación de calidad de corte del XPR®

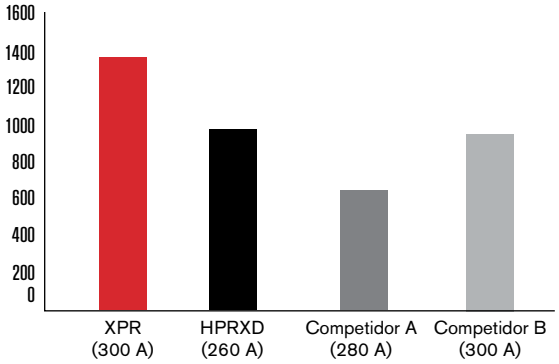


Cortes de 20 segundos en acero al carbono de 20 mm



Cantidad arranques de 20 segundos

20 mm de acero al carbono



Beneficios de las capacidades y tecnologías

Tabla de capacidades de corte de plasma

Sistema	Calidad de corte	Soldabilidad de acero al carbono	Soldabilidad de acero al carbono con O_2/aire	Productividad	Costo operativo	Duración de los consumibles	Flexibilidad del proceso	Rangos de aplicaciones	Precio
Plasma aire									
Powermax45® SYNC Powermax65 SYNC® Powermax85 SYNC® Powermax105 SYNC® Powermax125®	●[1]	●	NA	●	●	●	●	Corte de baja a mediana resistencia. Corte mecanizado y corte y ranurado manual de baja a mediana resistencia.	$
Plasma aire y oxígeno LongLife®									
MAXPRO200®	○[2]	●	●	○	○	○	○	Corte de baja a alta resistencia. Corte mecanizado y corte y ranurado manual de baja a alta resistencia.	$ $
HyPerformance® Plasma									
HPR400XD® HPR800XD®	◎[3]	●	●	◎	◎	◎	◎	Corte de precisión, corte de baja a alta resistencia. Corte mecanizado de precisión, de baja a alta resistencia. Tecnología PowerPierce® para capacidad mecanizada extrema de perforación.	$ $ $
XPR®									
XPR170® XPR300® XPR460®	●[4]	●	●	●	●	●	●	Corte de la más alta definición en materiales de acero al carbono, acero inoxidable y aluminio. Corte mecanizado de precisión para trabajos pesados. Capacidad de perforación de mayor espesor con la tecnología de asistencia de argón*	$ $ $

● Óptima
◎ Superior
○ Muy buena
● Buena

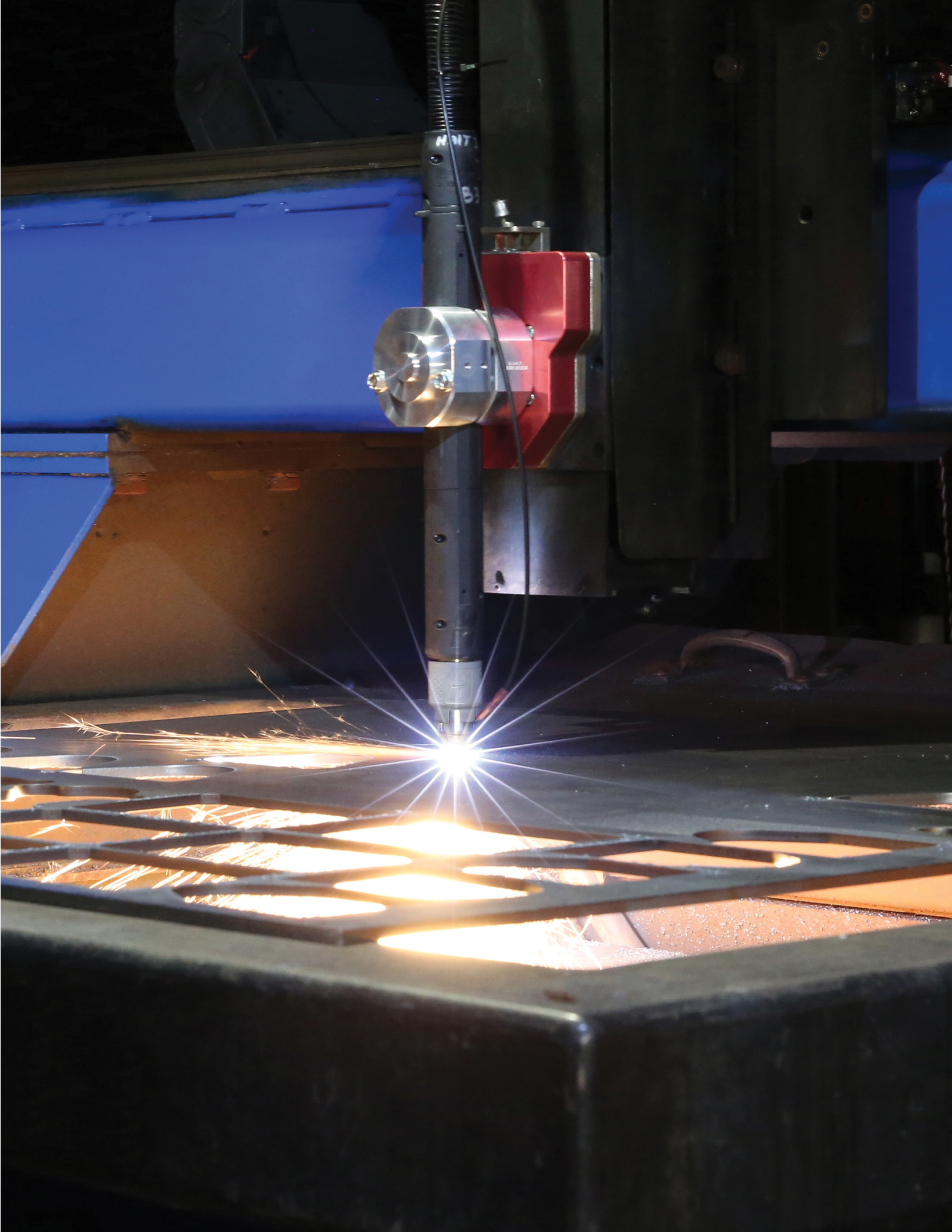
1 Algunas operaciones colaterales y escoria.
2 Algunas operaciones colaterales, prácticamente sin escoria.
3 Operaciones colaterales mínimas o ninguna, prácticamente sin escoria. Habilitado con True Hole® para mejor calidad de los orificios.
4 Calidad de corte líder en la industria con tecnología X-Definition™

*Disponible con consolas de gas CorePlus, VWI y OptiMix

Ventajas tecnológicas del plasma Hypertherm

Sistema	XPR Plasma									HyPerformance Plasma										Plasma aire y oxígeno LongLife					Plasma aire									
	Calidad de corte X-Definition® – óptima calidad de corte Hypertherm	Vented Water Injection™**	Arc response technologies™	3 mezclas de gases plasma de acero inoxidable y aluminio***	Cool nozzle	True Bevel™ de 50 grados	Capacidad de perforación de mayor espesor con la tecnología de asistencia de argón*	Wifi	Costo operativo más bajo	Tecnología con patente True Hole®	Tecnología True Bevel™	Tecnología PowerPierce® con patente para capacidad extrema de perforación	Tecnología HDi® para placas delgadas de acero inoxidable	Cambio remoto (CNC) de gas	Más procesos para optimizar la calidad de corte	Capacidad de corte de máximo espesor	Corte de marcado y bisel con los mismos consumibles	Tecnología HyDefinition®	Puede usarse en grandes estructuras de mesas de corte	Ciclo de trabajo al 100 %	Conjunto de antorcha de desconexión rápida	Capacidad de corte de mayor espesor	Prestaciones de oxígeno y varios gases una calidad de corte optimizada, mayores velocidades de corte y mejor soldabilidad.	Menor costo operativo con el proceso LongLife®	Comunicaciones serie que posibilitan control total del CNC.	Corte en bisel hasta 45°	Tecnología automática de gas que minimiza la intervención del operador	Fabricado y ensayado para soportar las condiciones más rigurosas	Buena soldabilidad	Mayores velocidades de corte por espesor recomendado	Buena calidad de corte	Bajo costo operativo	Configuración y optimización automáticas basadas en la tecnología de cartuchos****
XPR	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
HPRXD										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
MAXPRO200																				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Powermax																				●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

*Disponible con consolas de gas CorePlus, VWI y OptiMix
**Disponible con consolas de gas VWI y OptiMix
***Disponible con consolas de gas OptiMix
****Disponible con Powermax SYNC®



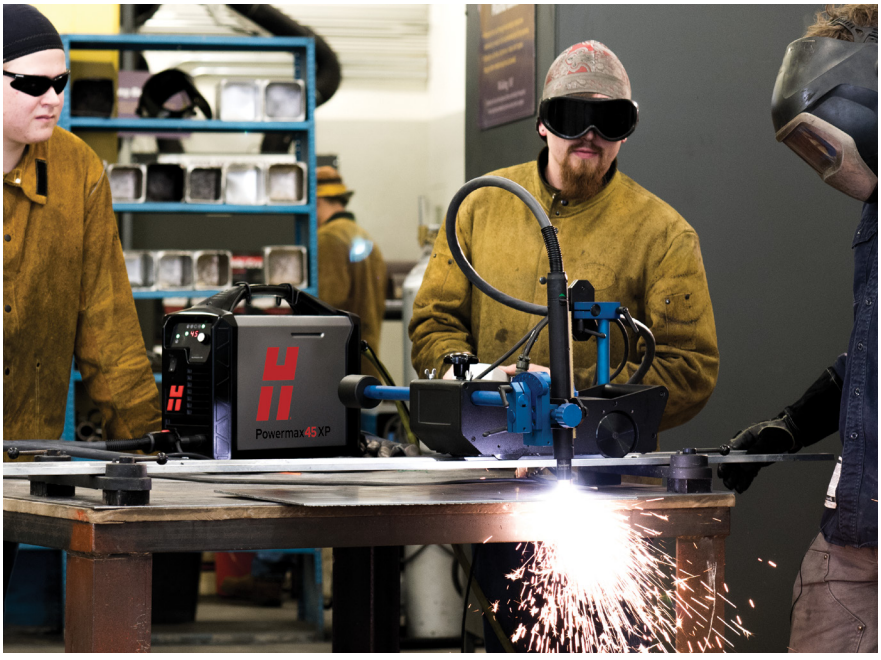
Plasma aire: Powermax®

Sistemas de corte industriales livianos de un solo gas (aire, nitrógeno o F5), ideales para el corte de conductos, el corte de tubos, el biselado y el corte robótico.



			Powermax45 XP	Powermax65 SYNC®	Powermax85 SYNC®	Powermax105 SYNC®	Powermax125
Capacidad	Acero al carbono	Producción (perforación)*	12 mm	16 mm	20 mm	22 mm	25 mm
		Corte de separación	29 mm	32 mm	38 mm	50 mm	57 mm
	Acero inoxidable	Producción (perforación)*	12 mm	12 mm	16 mm	20 mm	25 mm
	Aluminum	Producción (perforación)*	10 mm	12 mm	16 mm	20 mm	25 mm
Velocidad			12 mm 540 mm/min	12 mm 840 mm/min	12 mm 1240 mm/min	12 mm 1700 mm/min	12 mm 2050 mm/min
Ángulo de corte		Rango ISO 9013**	5	5	5	5	5
Soldabilidad			Requiere preparación	Requiere preparación	Requiere preparación	Requiere preparación	Requiere preparación
Gases de proceso por material (plasma/protección)		Mild steel	Aire	Aire	Aire	Aire	Aire
		Acero inoxidable	Aire, N_2, F5	Aire, N_2, F5	Aire, N_2, F5	Aire, N_2, F5	Aire, N_2, F5
		Aluminio	Aire, N_2	Aire, N_2	Aire, N_2	Aire, N_2	Aire, N_2
Amperaje del proceso (corte)			10 a 45	20 a 65	25 a 85	30 a 105	30 a 125

*Capacidad para sistemas mecanizados con control de altura de la antorcha automático.
**La ISO 9013 es una norma que define la calidad de corte de una pieza a cortar térmicamente. Mientras más bajo sea el rango (el más bajo es 1), menor será el ángulo del perfil de corte. El ángulo de corte de rango 4 es mejor que el de 5.



Plasma aire y oxígeno LongLife®: MAXPRO200®

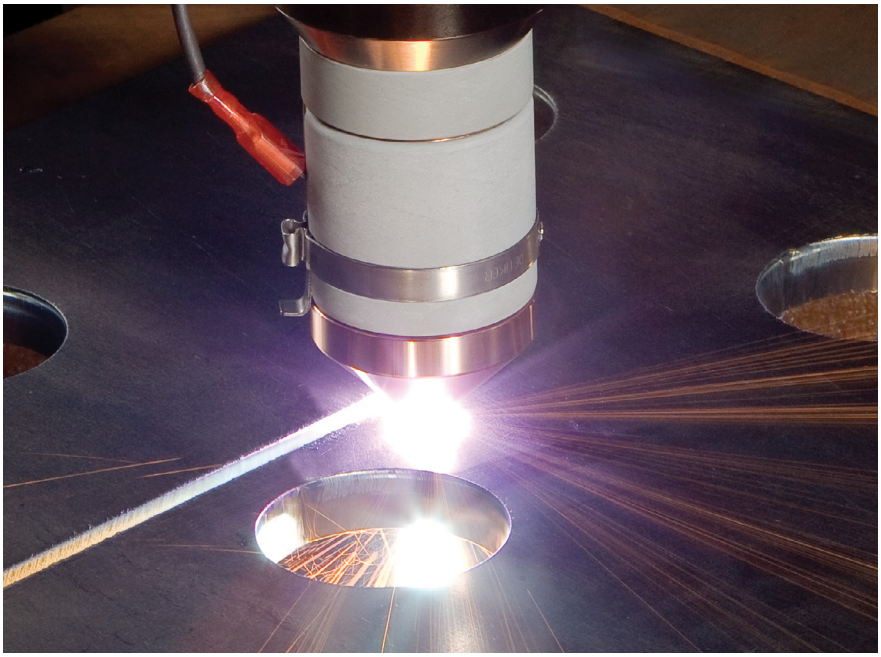


El sistema de corte por plasma MAXPRO200® está diseñado para aplicaciones de ranurado y corte manual y automatizado de servicio pesado y de gran capacidad. El sistema fácil de utilizar opera de igual forma con gas plasma aire, oxígeno o nitrógeno y combina altas velocidades de corte con cambios de proceso acelerados para maximizar la productividad. Los diseños avanzados de los consumibles de Hypertherm, incluyendo la tecnología LongLife®, mejoran la consistencia del corte y aumentan notablemente la duración de los consumibles para reducir su costo por pieza.

Tecnología probada en la que puede confiar.

			MAXPRO200
Capacidad	Acero al carbono	Sin escoria* (O_2/aire)	20 mm
		Perforación de producción	32 mm
		Corte de separación	75 mm
	Acero inoxidable	Perforación de producción	25 mm
		Corte de separación	64 mm
	Aluminio	Perforación de producción	32 mm
		Corte de separación	75 mm
Velocidad* (acero al carbono)		Especificación del manual a la corriente de salida mayor	12 mm 3415 mm/min
Ángulo de corte		Rango ISO 9013**	4 a 5
Soldabilidad			Listo para soldar
Gases de proceso por material (plasma/protección)		Acero al carbono	Aire/aire, O_2/aire
		Acero inoxidable	Aire/aire, N_2/N_2
		Aluminio	Aire/aire, N_2/N_2
Amperaje del proceso (corte)		No todos los procesos están disponibles para todos los materiales	50 a 200 130 y 200 (bisel extremo)

*Las características y tipo de material pueden afectar el rendimiento sin escoria.
**La ISO 9013 es una norma que define la calidad de corte de una pieza a cortar térmicamente. Mientras más bajo sea el rango (el más bajo es 1), menor será el ángulo del perfil de corte. El ángulo de corte de rango 4 es mejor que el de 5.



HyPerformance Plasma

Los sistemas de plasma HyPerformance® ofrecen calidad de corte HyDefinition® a una fracción del costo operativo. Al incorporar nuestras tecnologías de comprobada eficacia, concretamente HyDefinition, LongLife®, PowerPierce®, HDi® y True Hole®, el plasma HyPerformance impulsa el rendimiento, la productividad y la rentabilidad en general. Estos sistemas ofrecen una flexibilidad inigualable para cortar, biselar y marcar metales, incluyendo formas 3D, de hasta 160 mm de espesor.



		HPR400XD	HPR800XD
Capacidad Acero al carbono	Sin escoria*	38 mm	38 mm
	Perforación de producción	50 mm	50 mm
	Capacidad de corte máxima	80 mm	80 mm
Acero inoxidable	Perforación de producción	45 mm	75 mm
	Capacidad de corte máxima	80 mm	60 mm
	Perforación máxima**	75 mm	100 mm
Aluminio	Perforación de producción	45 mm	75 mm
	Capacidad de corte máxima	80 mm	60 mm
Velocidad* (acero al carbono)	Especificación del manual a la corriente de salida mayor	12 mm 4430 mm/min	12 mm 4430 mm/min
Ángulo de corte	Rango ISO 9013***	2 a 4	2 a 5
Soldabilidad		Listo para soldar	Listo para soldar
Gases de proceso por material (plasma/protección)	Acero al carbono	O_2/aire, O_2/O_2, Ar/Air	O_2/Air, O_2/O_2, Ar/aire
	Acero inoxidable	H35/N_2, N_2/N_2, H35-N_2/N_2, F5/N_2, Ar/aire, Ar/N_2	H35/N_2, N_2/N_2, H35-N_2/N_2, F5/N_2, Ar/aire, Ar/N_2
	Aluminio	H35/N_2, aire/aire, H35-N_2/N_2, Ar/aire, Ar/N_2	H35/N_2, aire/aire, H35-N_2/N_2, Ar/aire, Ar/N_2
Amperios proceso (corte)	No todos los procesos están disponibles para todos los materiales	30 a 400	30 a 800

* Las características y tipo de material pueden afectar el rendimiento sin escoria.

** Para la perforación máxima es obligatorio el uso de una consola de gases automática y un proceso de avance controlado. Ver especificaciones en la documentación técnica.

*** La ISO 9013 es una norma que define la calidad de corte de una pieza a cortar térmicamente. Mientras más bajo sea el rango (el más bajo es 1), menor será el ángulo del perfil de corte. El ángulo de corte de rango 4 es mejor que el de 5.



XPR Plasma: XPR460/300/170

Potencie su rentabilidad con XPR

XPR® es la familia de sistemas de corte por plasma mecanizados más versátil del mundo para cortar y ranurar acero al carbono, acero inoxidable y aluminio. Su flexibilidad mejora los resultados del corte para ofrecer una calidad superior en cada paso, aumentando la **productividad** y reduciendo los costos operativos.

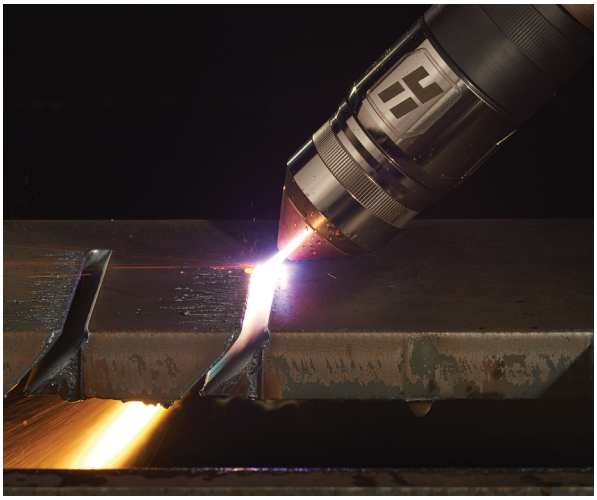
La tecnología X-Definition® ofrece una calidad de corte más alta, capacidad de corte de mayor espesor, velocidades de corte más rápidas y mayor duración de los consumibles. Además, una consistencia superior entre piezas durante la vida útil de los consumibles garantiza un corte limpio, desde el primero hasta el último. XPR ofrece corte de precisión en metal de gran espesor, produciendo piezas con menos escoria y reelaboraciones para aumentar la productividad. La tecnología exclusiva Arc Response Technology™ ofrece protección contra errores de antorcha y apagado gradual que interviene automáticamente en eventos catastróficos que pueden dañar consumibles y antorchas, para que pueda estar seguro de que está protegiendo su inversión.

XPR le retribuye con la máxima versatilidad, productividad, precisión y confianza.



		XPR170		XPR300		XPR460	
Potencia de salida máxima		35,7 kW		66,5 kW		102 kW	
Voltaje del arco al 100%		210 V		222 V		222 V	
Espesor de la tabla de corte		**mm**	**pulgadas**	**mm**	**pulgadas**	**mm**	**pulgadas**
Capacidad de perforación	Acero al carbono (producción)	40	1-9/16	50	2	64	2-1/2
	Acero al carbono (con asistencia de argón)*	35	1-3/8	45	1-3/4	50	2
	Acero inoxidable	22	7/8	38	1-1/2	64*	2-1/2*
	Aluminio	25	1	38	1-1/2	50*	2*
Capacidad de separación	Acero al carbono	60	2-3/8	80	3-1/8	100*	4*
	Acero inoxidable	38	1-1/2	75	3	130*	5*
	Aluminio	38	1-1/2	50	2	90	3-1/2
Ángulo de corte	Rango ISO 9013	2-4		2-4		2–4	

*La tecnología asistida por argón para perforaciones y cortes de separación de mayor espesor está disponible con consolas de gas CorePlus, VWI y OptiMix



Control y ejecución del proceso

Las cuatro opciones de consolas de conexión de gas ofrecen una calidad de corte de acero al carbono sin igual y cada una proporciona capacidades de corte eficazmente mejoradas para acero inoxidable y aluminio. Todas las consolas se pueden controlar completamente a través del CNC para alta productividad y facilidad de uso.



Consola Core™



Consola CorePlus™



Consola Vented Water Injection™ (VWI)



Consola OptiMix™

POTENCIE SU RENTABILIDAD

Consumibles

Los consumibles Hypertherm son diseñados en conjunto con el sistema de corte para proporcionar un rendimiento óptimo durante toda la vida útil de su sistema de plasma. Es el único modo de garantizar que están usando las últimas tecnologías de aumento del rendimiento de los consumibles, maquinados de conformidad con las normas de calidad más exigentes y respaldados por los recursos de servicio combinados de Hypertherm Associates y su red mundial de socios comerciales.

Tecnología

- Calidad de corte superior y reducción o eliminación de las operaciones colaterales
- Mayores velocidades de corte y capacidades de espesor
- Duración de los consumibles considerablemente mayor
- Menor costo operativo y mayor productividad



Calidad

- El sistema de gestión de calidad de Hypertherm Associates está registrado bajo la Norma Internacional ISO9001: 2015
- Los procesos de fabricación Seis Sigma garantizan la repetitividad de maquinado de las dimensiones decisivas para lograr un rendimiento constante de los consumibles
- Fabricados con equipos de precisión y última tecnología que mantienen sistemáticamente las estrictas tolerancias que exigen las piezas consumibles de alto rendimiento de Hypertherm.

Servicio

- Soporte de productos en todo el mundo ofrecido en colaboración con nuestra red de socios comerciales
- Soluciones personalizadas de aplicación de procesos/sistemas.
- Mantenimiento preventivo, servicio de calidad mundial y capacitación de operadores.
- Acceso abierto incluido a la experiencia de corte de Hypertherm Associates como True Hole® y True Bevel™ sin cargo adicional
- Consulte nuestro folleto de la familia SureCut™ (893630) para obtener más detalles

Componentes del sistema

Software de anidamiento

ProNest®

ProNest® LT

Controles numéricos por computadora (CNC)



EDGE® Connect

XPR® Beneficios medioambientales

La misión de ingeniería de Hypertherm Associates es desarrollar tecnologías, productos y soluciones innovadores que brinden un valor superior a nuestros clientes, nuestros propietarios y nuestro planeta. Consideramos que reducir el impacto ambiental en todo lo que hacemos es fundamental para nuestro éxito. Los sistemas XPR fueron diseñados para ser más eficaces y producir menos desperdicios al reducir el uso de consumibles y de energía, y la huella de carbono.



PRODUCTIVIDAD

- Mayor confiabilidad para un mayor tiempo de funcionamiento
- Se usa un 64% menos de material de cobre del consumible por pie de corte
- El embalaje es 100% reciclable

AMBIENTE

- Mejor diseño para la eliminación de desechos electrónicos
- El impacto de carbono de los circuitos magnéticos es 77% menor
- El sistema es 99,6% reciclable

EFICIENCIA ENERGÉTICA

- 62% más potente con relación al peso
- Corta 14% más rápido

Greener Cuts™


Propósito constante
Ganas de innovar
Pasión por el éxito de los clientes

La historia corporativa de Hypertherm Associates

Hypertherm. OMAX. Centricut. ProNest. AccuStream, Robotmaster. Estos nombres, y otros más, representan las tecnologías y soluciones líderes en el mundo y todos se pueden encontrar en una sola compañía: Hypertherm Associates. Con un propósito constante, ganas de innovar y pasión por el éxito de los clientes, Hypertherm Associates está liderando el corte industrial y dándole forma a la industria.

Shaping Possibility

Desde la fundación de Hypertherm en 1968, siempre hemos creído en el valor de superar las expectativas. Es por eso que seguimos invirtiendo en las personas. Es por eso que invertimos mucho en el desarrollo constante de productos. Y ahora, es por eso que nos conocerán como Hypertherm Associates: una compañía 100 % propiedad de los empleados compuesta por tecnologías y soluciones de corte industrial de calidad profesional que usted conoce y en las que confía (plasma, chorro de agua, software CAD-CAM, robótico y más) para ayudar a que nuestros clientes tengan éxito de maneras que nunca antes habían sido posibles.

Hypertherm Associates se basa en nuestro legado de desafiar lo que es posible hacer con los productos que creamos, la cultura que fomentamos y la experiencia que les ofrecemos a nuestros clientes, e incluso va más allá. Ya sea plasma, chorro de agua, consumibles, software y servicios que permiten conectar fábricas y optimizar el rendimiento, las soluciones que pueden ayudar a los clientes a alcanzar sus objetivos comerciales se pueden encontrar en un lugar: Hypertherm Associates.

Compromiso con el éxito

Detrás del nombre Hypertherm Associates yace un compromiso fundamental con el éxito de las personas: nuestros clientes, socios, nuestros Asociados y comunidades. Nuestra dedicación a la propiedad 100% de los Asociados es un resultado directo de ese compromiso. Al mantener total independencia de accionistas externos o de otras entidades corporativas, nos podemos concentrar en nuestros clientes y socios, para entregarles exactamente lo que necesitan. Y debido a que nuestros Asociados trabajan juntos para alcanzar una meta común, son una fuerza laboral potente dedicada a brindar constantemente una experiencia superior para el cliente.

Lideramos la industria

Desde el sector aeroespacial hasta la agricultura, y desde la energía hasta la infraestructura, las personas, las marcas y las tecnologías de Hypertherm Associates ya se pueden encontrar en todos los lugares del mundo donde se produce fabricación avanzada. De hecho, cientos de miles de empresas dependen de las tecnologías y soluciones de Hypertherm Associates en estos momentos por su rendimiento y confiabilidad, además de que ayudan a aumentar su productividad y rentabilidad. Y es por eso que compañías de todo el mundo recurren a Hypertherm Associates para construir barcos, aviones y vagones, edificios y puentes de acero, fabricar equipos pesados, levantar turbinas eólicas y muchísimo más.

A través de nuestra cartera de tecnologías y soluciones, Hypertherm Associates emplea a más de 1900 personas y mantiene operaciones y representación de socios comerciales en todo el mundo. Con Hypertherm Associates hemos creado una infraestructura para el crecimiento y la expansión que nos permitirá llevar a nuestros clientes las innovaciones más recientes más rápidamente y con un gran nivel de integración y apoyo al cliente.

Hypertherm Associates es la evolución de una visión que perdura para poner a nuestros clientes en primer lugar, ayudarlos a resolver sus desafíos y facilitar sus negocios con nosotros. Nuestro equipo global ha asumido el compromiso de buscar constantemente formas de hacer que nuestra compañía, nuestros clientes y nuestras comunidades tengan cada vez más éxito y nos emociona que nos acompañe en este viaje a medida que continuamos materializando posibilidades.

SHAPING POSSIBILITY®

PLASMA | LASER | CHORRO DE AGUA | AUTOMATIZACIÓN | SOFTWARE | CONSUMIBLES

Más información en: www.hypertherm.com

A menos que se indique lo contrario en la garantía, todas las marcas comerciales son propiedad de Hypertherm, Inc. y pueden estar registradas en los Estados Unidos y/u otros países.

Visite www.hypertherm.com/patents para conocer más detalles sobre los números y tipos de patentes de Hypertherm Associates.

© 11/2025 Hypertherm, Inc. Revisión 17

892120ES-MX Español/Spanish-MX

HYPERTHERM ASSOCIATES®

Como compañía 100% propiedad de los asociados, nos enfocamos en brindar una experiencia al cliente de primer nivel.
www.hyperthermassociates.com/ownership

La responsabilidad ambiental es uno de los valores fundamentales de Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

100% propiedad de los asociados

Greener Cuts®