HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

Solutions plasma mécanisées

Le plasma vous rapporte. Optimisez la qualité, la productivité, la fiabilité et les coûts de fonctionnement.

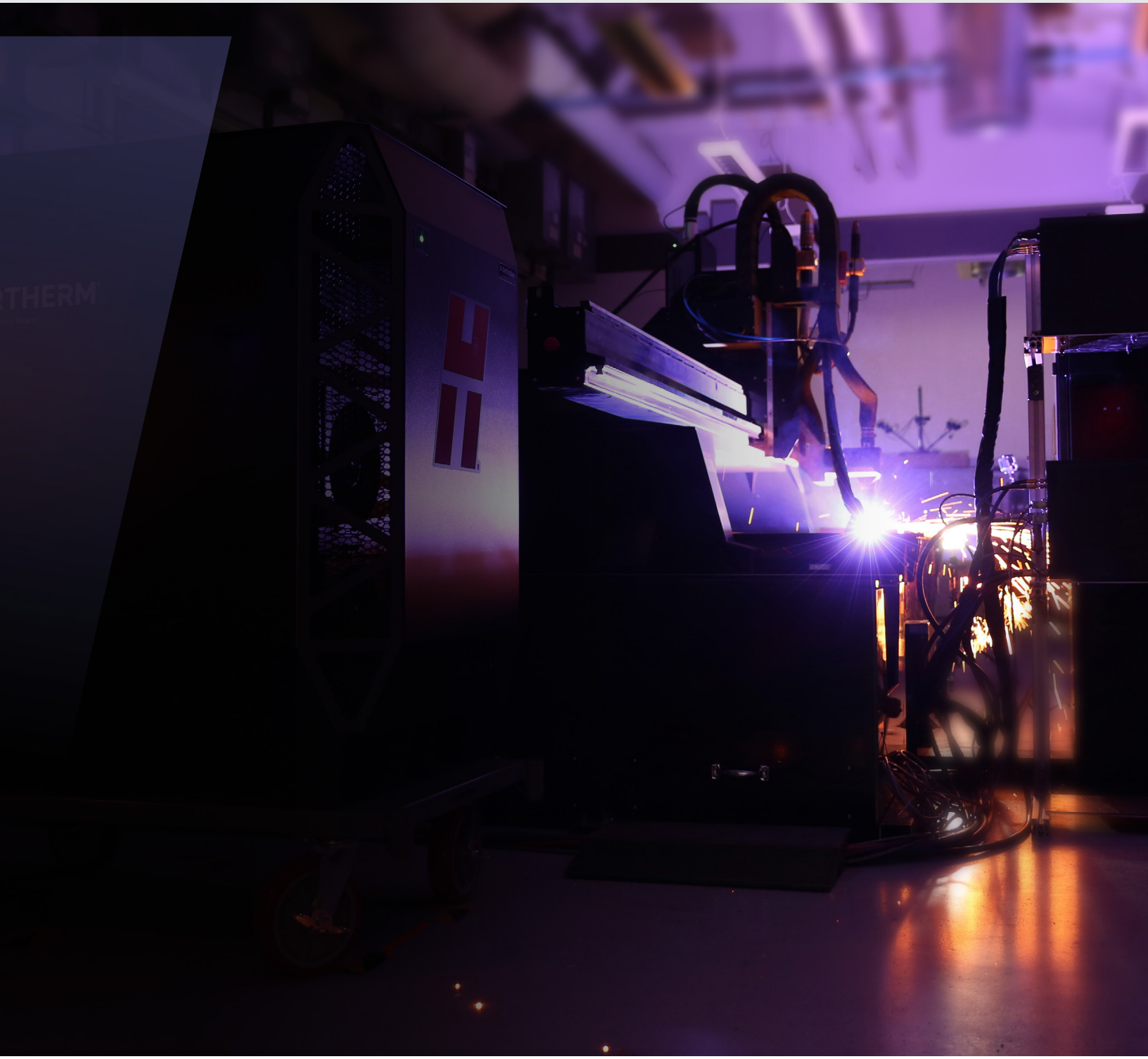




Table des matières

3 Le chef de file mondial en matière de technologie de coupe plasma

5 Comparatif entre plasma, oxygaz et laser

5 Le plasma allie de façon optimale la qualité de coupe, la productivité et les coûts de fonctionnement

7 Les avantages Hypertherm

8 Capacités et avantages technologiques

10 Plasma à air : Powermax®

11 Plasma à air et oxygène LongLife® : MAXPRO200®

12 Plasma HyPerformance

13 Plasma XPR

14 Consommables

14 Composants du système

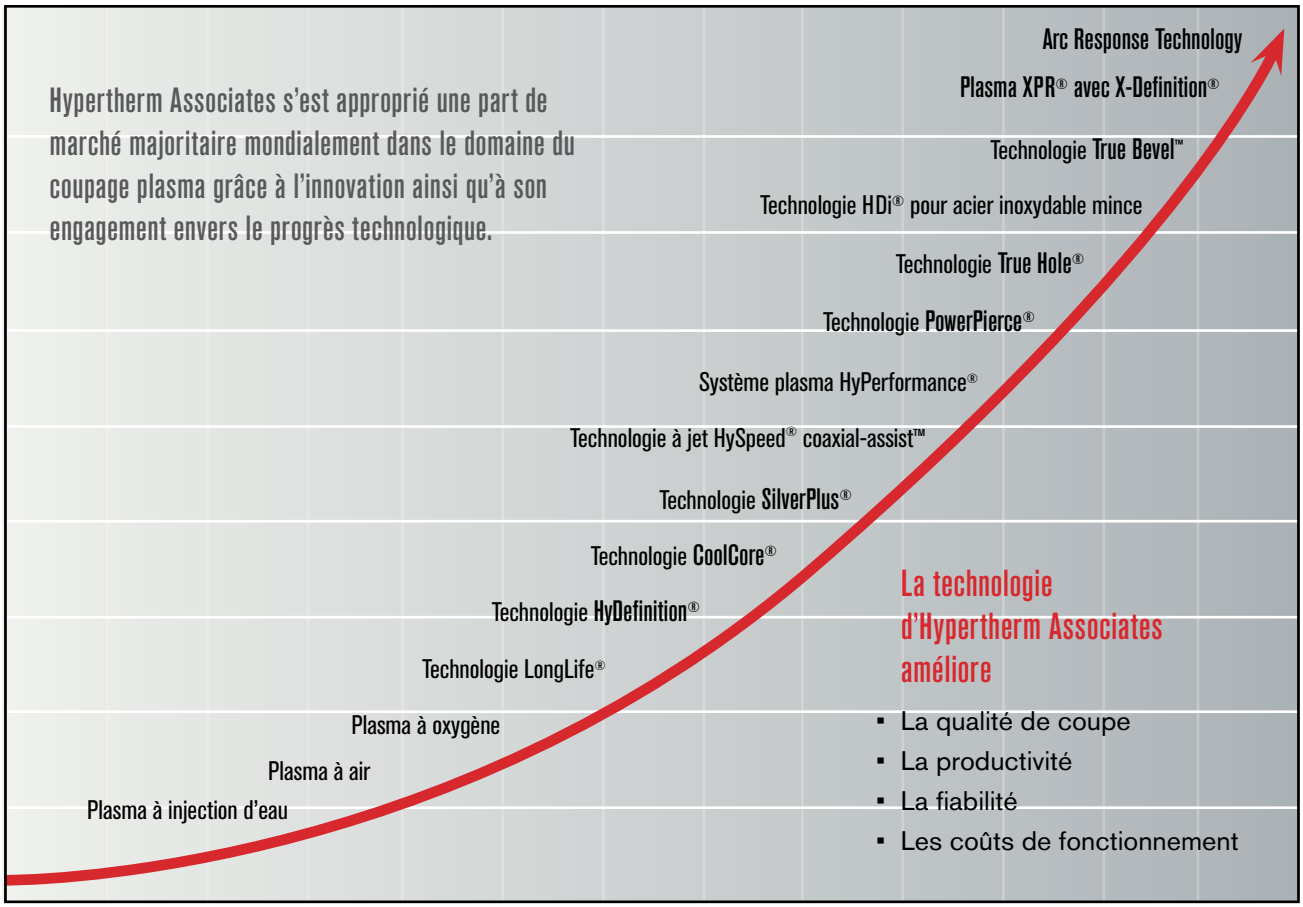
15 Avantages environnementaux

17 Hypertherm Associates : histoire de l'entreprise


STATION
Trash

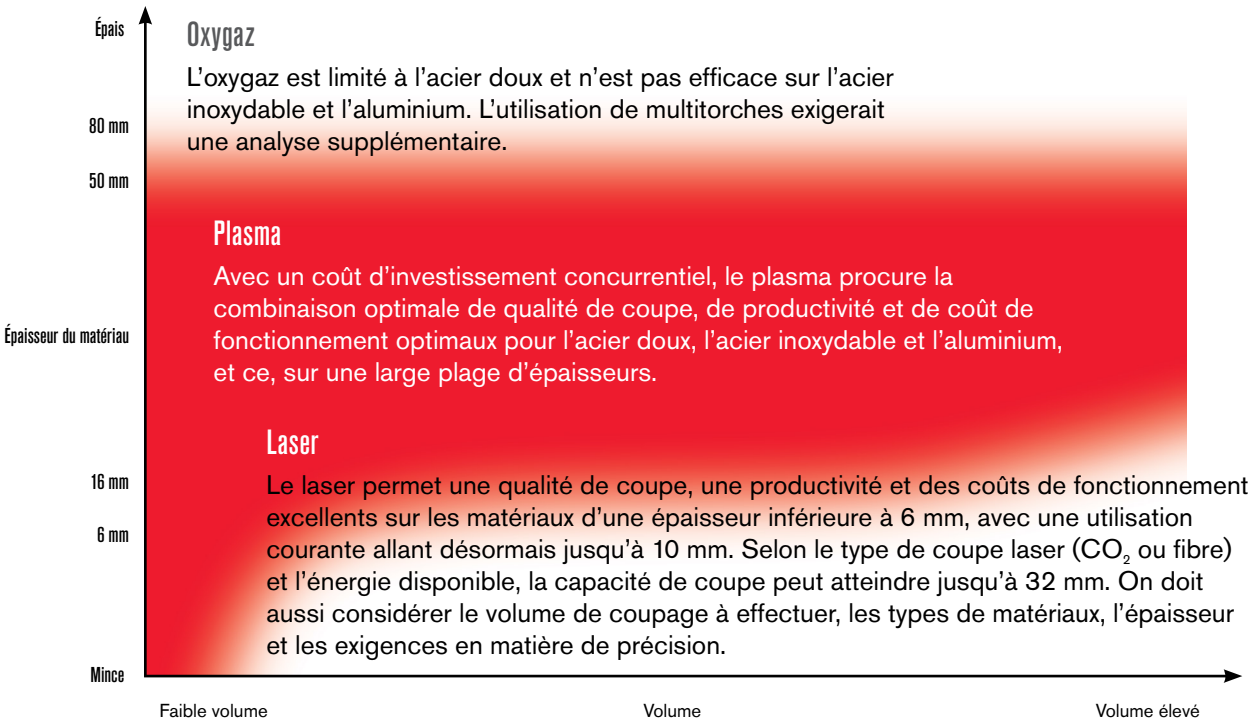
Le chef de file mondial en matière de technologie de coupe plasma

Hypertherm Associates s'est approprié une part de marché majoritaire mondialement dans le domaine du coupage plasma grâce à l'innovation ainsi qu'à son engagement envers le progrès technologique. C'est cet engagement envers le développement technologique qui distingue le plasma de marque Hypertherm des autres marques. L'innovation Hypertherm fait constamment avancer la technologie de coupage et surpasse la concurrence dans les principaux domaines de la qualité de coupe, de la productivité, des coûts de fonctionnement et de la fiabilité.





Comparatif entre plasma, oxygaz et laser



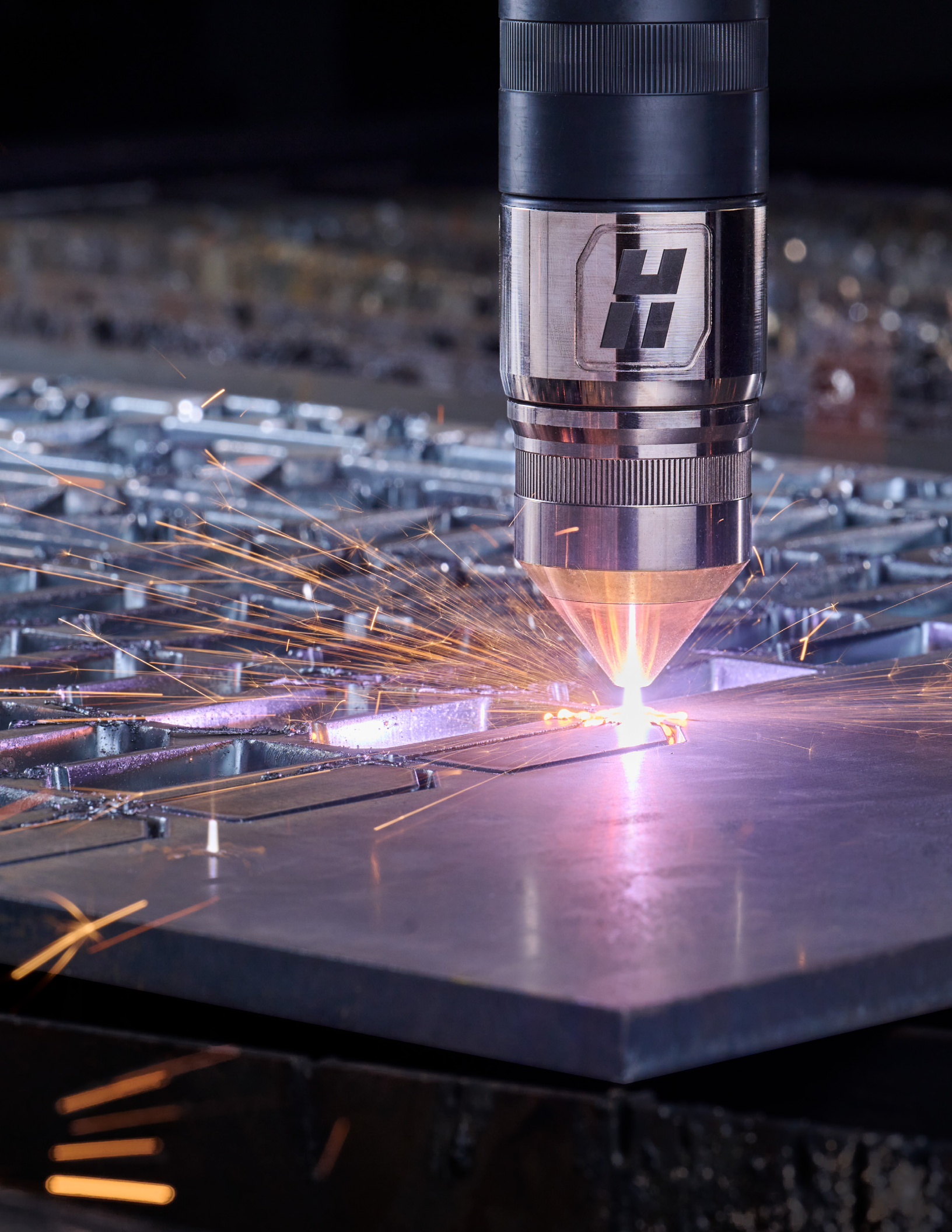
- La zone ombragée en rouge indique un chevauchement de technologies, y compris d'épaisseur et de volume de coupe.
- Pour bien identifier la technologie appropriée, il est recommandé de procéder à une analyse approfondie, car il est possible d'utiliser plus d'une technologie dans la zone de chevauchement.

Le plasma allie de façon optimale la qualité de coupe, la productivité et les coûts de fonctionnement

	Oxygaz	Plasma	Laser (CO_2)
Qualité de coupe*	Bonne inclinaison	Excellente inclinaison	Excellente inclinaison
	Vaste zone affectée par la chaleur	Petite zone affectée par la chaleur	Petite zone affectée par la chaleur
	Bavures nécessitant des reprises	Pratiquement sans scories	Pratiquement sans scories
	Inefficace sur l'acier inoxydable ou l'aluminium	Excellente coupe de caractéristiques fines	Excellente coupe de caractéristiques fines avec la saignée la plus étroite et des trous de 1:2-1:4 (rapport diamètre:épaisseur)**
		Bord de coupe lisse	Finition de surface plus grossière sur les plages plus épaisses > 10-12 mm
		Trous de qualité boulon 1:1 (diamètre: épaisseur)	
Productivité	Vitesses de coupe faibles	Vitesses de coupe très élevées jusqu'à 50 mm	Vitesses de coupe très élevées sur les matériaux minces d'une épaisseur inférieure à 12-15 mm
	La durée de préchauffage accroît celles de perçage	Perçage très rapide	Durée de perçage plus longue sur les matériaux épais
		Les torches à raccord rapide maximisent la productivité	Capacité de coupe non surveillée permettant la coupe pendant la nuit
Coûts de fonctionnement	Productivité médiocre et reprises nécessaires générant un coût par pièce supérieur au plasma.	Consommables longue durée, bonne productivité et excellente qualité de coupe générant un coût par pièce inférieur aux autres technologies.	Coût des dépenses en capital plus élevé
			Coûts de fonctionnement plus faibles avec les matériaux d'une épaisseur inférieure à 10-12 mm
Entretien	Entretien simple qui peut souvent être réalisé par les équipes d'entretien internes.	Entretien simple ou modéré des systèmes mécaniques dont la plupart des composants sont réparables par les équipes d'entretien internes.	Entretien allant de modéré à complexe et coûteux

*Les caractéristiques fines comprennent les trous avec un rapport diamètre:épaisseur inférieur à 1, les angles aigus, les caractéristiques internes et externes nettes, les languettes et les fentes.

**Le laser continuera d'être compétitif lorsque les caractéristiques fines l'emporteront sur les coûts de fonctionnement parmi les critères de prise de décision.



Les avantages Hypertherm

Qualité de coupe et durée de vie des consommables

Les systèmes plasma d'Hypertherm garantissent une qualité de coupe plus régulière et une durée de vie supérieure des consommables par rapport à d'autres fabricants.

Productivité

- La technologie plasma d'Hypertherm assure en permanence la combinaison optimale de vitesse de coupe et de qualité de coupe pour minimiser les opérations secondaires et maximiser la productivité.
- L'interface utilisateur simple, l'installation rapide et les torches à raccord rapide améliorent la productivité.
- Les systèmes plasma d'Hypertherm coupent, chanfreinent, gougent et marquent toute une gamme de métaux, qu'ils soient fins ou épais.

Fiabilité

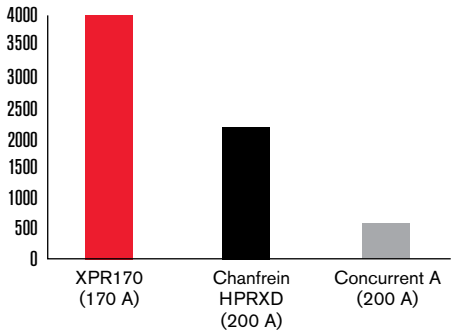
- Au cours de leur conception, les systèmes Hypertherm subissent des procédures d'essai de fiabilité rigoureuses équivalant à des années d'utilisation dans des environnements de fonctionnement extrêmes.
- Nos systèmes sont soumis à une vaste gamme de températures, de niveaux d'humidité et de vibrations, de bruit électrique et de tensions d'arrivée afin de garantir que les produits que nous commercialisons sont extrêmement robustes.

Coûts de fonctionnement

- La qualité de coupe exceptionnelle, les vitesses de coupe plus élevées et la durée de vie considérablement accrue des consommables sur les systèmes plasma Hypertherm génèrent des coûts de fonctionnement jusqu'à moitié moindres que ceux des concurrents.
- Notre réseau de partenaires mondiaux (de couleur rouge et de la même taille que « coûts de fonctionnement » ci- dessus)
- Les solutions de coupe de pointe d'Hypertherm Associates sont offertes par le meilleur réseau de partenaires au monde, et des centaines de milliers d'entreprises dans le monde peuvent compter sur ce réseau.

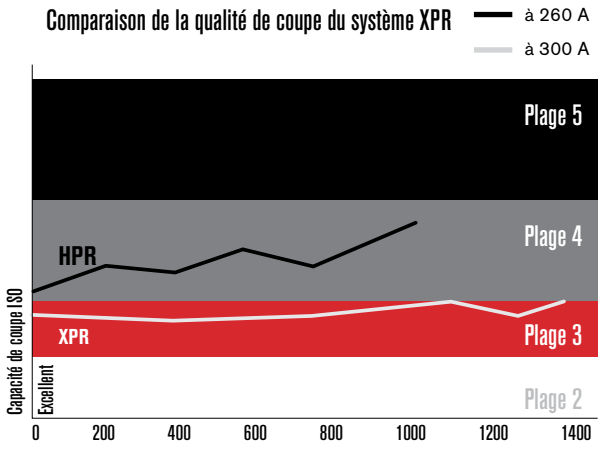
Nombre d'amorçages de coupes de 20 secondes

Acier doux de 12 mm

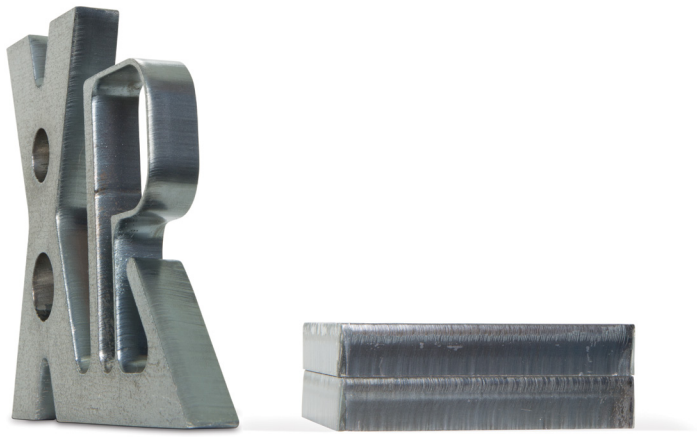


Les pièces découpées par un système plasma sont identiques, de la première à la dernière.

Comparaison de la qualité de coupe du système XPR

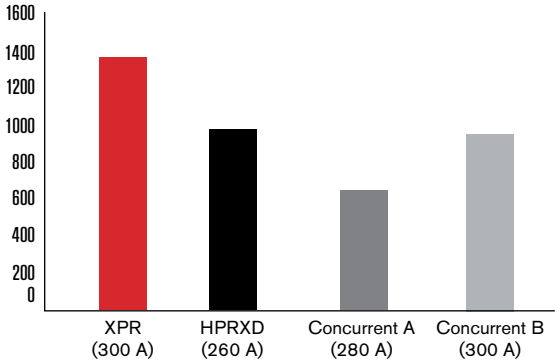


Coupes de 20 secondes sur l'acier doux d'une épaisseur de 20 mm



Nombre d'amorçages de coupes de 20 secondes

Acier doux de 20 mm



Capacités et avantages technologiques

Tableau des capacités des systèmes plasma

Système	Qualité de coupe	Soudabilité de l'acier doux	Soudabilité de l'acier doux O2/air	Productivité	Coûts de fonctionnement	Durée de vie des consommables	Flexibilité du procédé	Plages d'applications	Prix
Plasma à air									
Powermax45® SYNC Powermax65 SYNC® Powermax85 SYNC® Powermax105 SYNC® Powermax125®	●[1]	●	NA	●	●	●	●	Coupe de pièces d'épaisseur faible à moyenne Coupe et gougeage manuel et mécanisé de pièces d'épaisseur faible à moyenne	$
Plasma à air et oxygène LongLife®									
MAXPRO200®	○[2]	●	●	○	○	○	○	Coupe de pièces d'épaisseur faible à épaisse Coupe et gougeage manuel et mécanisé de pièces d'épaisseur faible à épaisse	$ $
Plasma HyPerformance®									
HPR400XD® HPR800XD®	◎[3]	●	●	◎	◎	◎	◎	Coupe de précision, coupe de pièces d'épaisseur faible à épaisse Coupe mécanique de précision de pièces d'épaisseur faible à épaisse Technologie PowerPierce pour une capacité de perçage mécanique extrême	$ $ $
XPR®									
XPR170® XPR300® XPR460®	●[4]	●	●	●	●	●	●	Coupe de haute définition sur l'acier doux, l'acier inoxydable et l'aluminium. Coupe mécanique à usage intensif de précision. Technologie à l'argon permettant une capacité de perçage plus épais*	$ $ $

● Meilleur
◎ Excellente
○ Très bonne
● Bonne

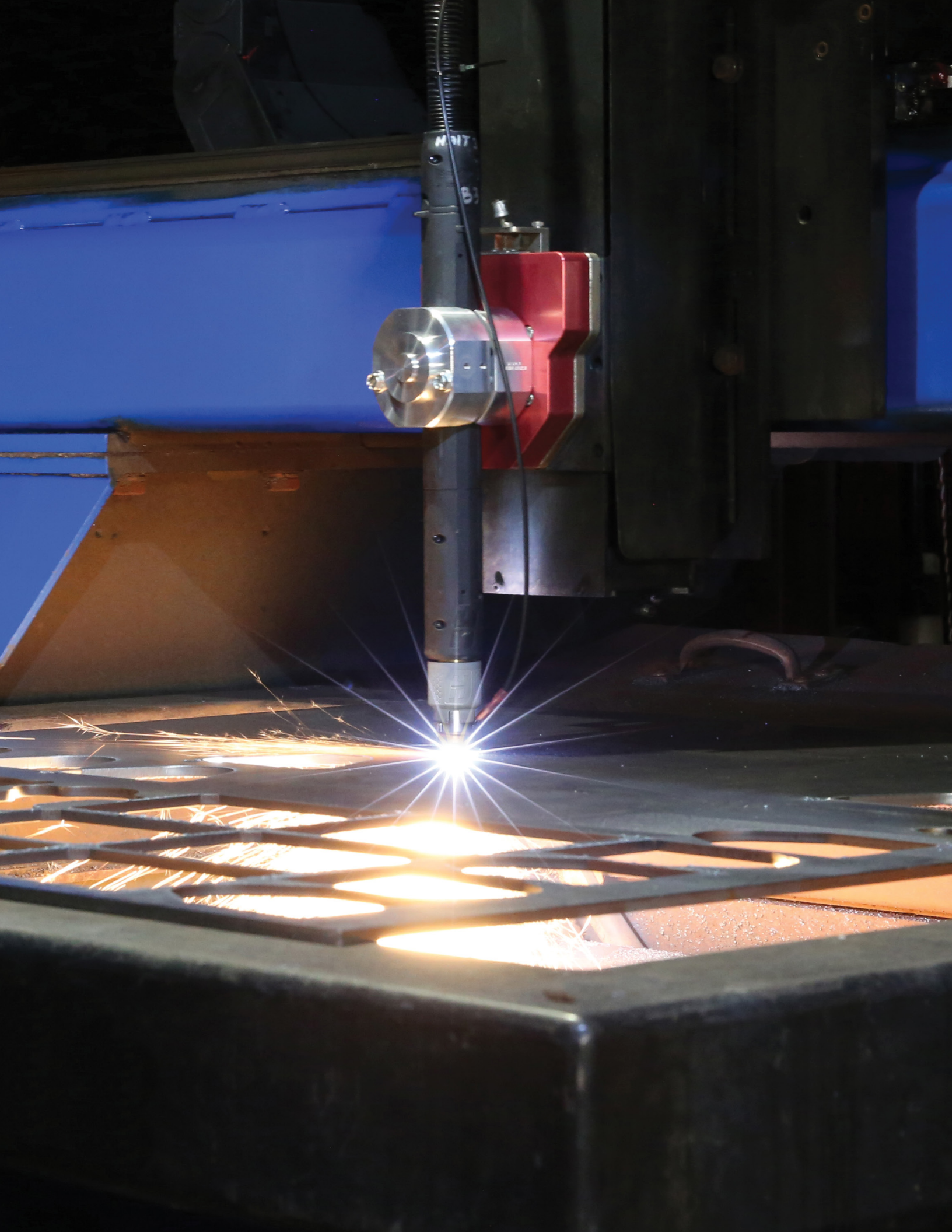
1 Quelques opérations secondaires et scories.
2 Quelques opérations secondaires, pratiquement sans scories.
3 Opérations secondaires minimales à nulles, pratiquement sans scories. Compatible avec la technologie True Hole® permettant d'obtenir des trous de la meilleure qualité.
4 Qualité de coupe à la pointe de l'industrie grâce à la technologie X-Definition™

*Offert avec les consoles des gaz CorePlus, VWI et OptiMix

Les avantages de la technologie plasma Hypertherm

Système	Plasma XPR									Plasma HyPerformance										Plasma oxygène et air LongLife					Plasma à air								
	Qualité de coupe X-Definition® – la meilleure qualité de coupe parmi les systèmes Hypertherm	Vented Water Injection™**	Arc response technologies™	Mélange de trois gaz plasma pour l'acier inoxydable et l'aluminium***	Refroidissement de la buse (Cool Nozzle)	Technologie True Bevel™ à 50 degrés	Technologie à l'argon permettant une capacité de perçage plus épais*	Wi-Fi	Coûts de fonctionnement les plus faibles	Technologie brevetée True Hole®	Technologie True Bevel™	Technologie brevetée PowerPierce® pour une capacité de perçage extrême	Technologie acier inoxydable fin HDi®	Possibilité de changement de gaz à distance (CNC)	Plus d'options de procédés pour l'optimisation de la qualité de coupe	Vitesses de coupe les plus élevées	Marque, coupe et chanfreine avec les mêmes consommables	Technologie HyDefinition®	Utilisable sur de grands bâtis de machine	Facteur de marche de 100 %	Ensemble de torche à raccord rapide	Capacité de coupe plus épaisse	Capacité de coupe à l'oxygène ou multigaz, pour une meilleure qualité de coupe, des vitesses de coupe plus rapides et un soudage amélioré	Coûts de fonctionnement plus faibles grâce au procédé LongLife®	Les communications en série permettent un contrôle total à partir du CNC	Capacité de chanfreine jusqu'à 45°	Technologie de gaz automatique pour minimiser les interventions des opérateurs	Construit et testé pour résister aux conditions les plus difficiles	Meilleure soudabilité	Vitesses de coupe élevées pour les épaisseurs recommandées	Bonne qualité de coupe	Faibles coûts de fonctionnement	Préparation et optimisation automatiques selon la technologie de la cartouche****
XPR	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
HPRXD										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
MAXPRO200																				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Powermax																				●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

*Offert avec les consoles des gaz CorePlus, VWI et OptiMix
**Offert avec les consoles des gaz VWI et OptiMix
***Offert avec les consoles des gaz OptiMix
****Offert avec les systèmes Powermax SYNC®



Plasma à air : Powermax®

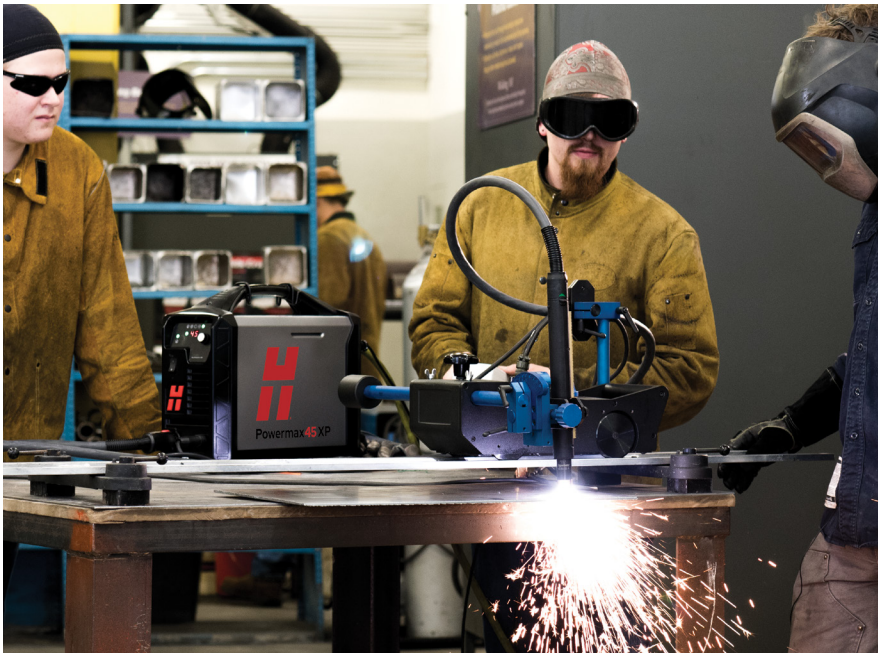
Systèmes de coupe industriels légers à un seul gaz (air, azote ou F5). Parfaits pour la coupe de conduites, la découpe de tuyaux, le chanfreinage et la coupe robotisée.



			Powermax45 XP	Powermax65 SYNC®	Powermax85 SYNC®	Powermax105 SYNC®	Powermax125
Capacité	Acier doux	Production (perçage)*	12 mm	16 mm	20 mm	22 mm	25 mm
		Capacité grossière	29 mm	32 mm	38 mm	50 mm	57 mm
	Acier inoxydable	Production (perçage)*	12 mm	12 mm	16 mm	20 mm	25 mm
	Aluminium	Production (perçage)*	10 mm	12 mm	16 mm	20 mm	25 mm
Vitesse			12 mm 540 mm/m	12 mm 840 mm/m	12 mm 1240 mm/m	12 mm 1700 mm/m	12 mm 2050 mm/m
Angle de coupe		ISO 9013 range**	5	5	5	5	5
Soudabilité			Préparation nécessaire	Préparation nécessaire	Préparation nécessaire	Préparation nécessaire	Préparation nécessaire
Gaz de procédé par matériau (plasma/protection)		Acier doux	Air	Air	Air	Air	Air
		Acier inoxydable	Air, N_2, F5	Air, N_2, F5	Air, N_2, F5	Air, N_2, F5	Air, N_2, F5
		Aluminium	Air, N_2	Air, N_2	Air, N_2	Air, N_2	Air, N_2
Ampères par procédé (coupage)			10 à 45	20 à 65	25 à 85	30 à 105	30 à 125

*Capacité de perçage des systèmes mécaniques avec dispositif automatique de réglage en hauteur de la torche.

**La norme ISO 9013 définit la qualité de coupe des pièces découpées par coupe thermique. Plus la plage est basse (la plage 1 est la plus basse), plus l'angle sur la face coupée est petit. Un angle de coupe de plage 4 est meilleur qu'un angle de plage 5.xz



Plasma à air et oxygène LongLife® : MAXPRO200®



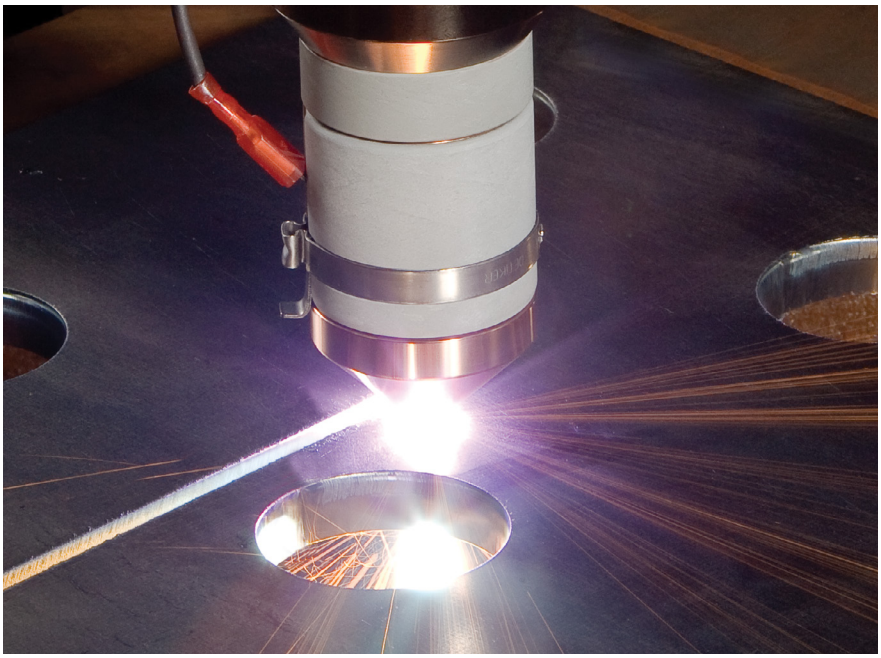
La machine de coupe au plasma MAXPRO200® est conçue pour le coupage et le gougeage manuels et automatisés industriels de grande capacité. Ce système facile à utiliser fonctionne avec du gaz plasma à l'air, à l'oxygène ou à l'azote, associant des vitesses de coupe rapides et des modifications de procédés rapides afin de maximiser la productivité. Les technologies de pointe utilisées pour concevoir les consommables d'Hypertherm, notamment la technologie LongLife®, permettent une meilleure uniformité de coupe et augmentent considérablement la durée de vie des consommables, ce qui réduit le coût par pièce.

Une technologie éprouvée digne de votre confiance.

			MAXPRO200
Capacité	Acier doux	Sans scories* (O_2/Air)	20 mm
		Perçage de production	32 mm
		Capacité grossière	75 mm
	Acier inoxydable	Perçage de production	25 mm
		Capacité grossière	64 mm
	Aluminium	Perçage de production	32 mm
		Capacité grossière	75 mm
Vitesse* (acier doux)		Spécification du manuel pour le courant de sortie maximal	12 mm 3415 mm/m
Angle de coupe		Plage ISO 9013**	4 à 5
Soudabilité			Prêt à souder
Gaz de procédé par matériau (plasma/protection)		Acier doux	Air/Air, O_2/Air
		Acier inoxydable	Air/Air, N_2/N_2
		Aluminium	Air/Air, N_2/N_2
Ampères par procédé (coupage)		Tous les procédés ne sont pas offerts pour tous les matériaux	Chanfreinage 50 à 200 (200) 130 and 200 (extreme bevel)

*Les caractéristiques et le type de matériau peuvent avoir une influence sur la performance sans scories.

**La norme ISO 9013 définit la qualité de coupe des pièces découpées par coupe thermique. Plus la plage est basse (la plage 1 est la plus basse), plus l'angle sur la face coupée est petit. Un angle de coupe de plage 4 est meilleur qu'un angle de plage 5.



Plasma HyPerformance

Les systèmes plasma HyPerformance® permettent une qualité de coupe HyDefinition® pour une fraction des coûts de fonctionnement. En intégrant nos technologies éprouvées HyDefinition, LongLife®, PowerPierce®, HDi® et True Hole®, le système plasma HyPerformance augmente la performance, la productivité et la rentabilité globales. Les systèmes offrent une flexibilité inégalée pour la coupe, le chanfreinage et le marquage des métaux, y compris les formes 3D, d'une épaisseur allant jusqu'à 160 mm.



			HPR400XD	HPR800XD
Capacité	Acier doux	Sans scories*	38 mm	38 mm
		Perçage de production	50 mm	50 mm
		Capacité de coupe maximale	80 mm	80 mm
	Acier inoxydable	Perçage de production	45 mm	75 mm
		Capacité de coupe maximale	80 mm	60 mm
		Capacité de perçage maximale**	75 mm	100 mm
	Aluminium	Perçage de production	45 mm	75 mm
		Capacité de coupe maximale	80 mm	60 mm
Vitesse* (Acier doux)		Spécification du manuel pour le courant de sortie maximal	12 mm 4430 mm/m	12 mm 4430 mm/m
Angle de coupe		Plage ISO 9013***	2 à 4	2 à 5
Soudabilité			Prêt à souder	Prêt à souder
Gaz de procédé par matériau (Plasma /de protection)		Acier doux	O_2/Air, O_2/O_2, Ar/Air	O_2/Air, O_2/O_2, Ar/Air
		Acier inoxydable	H35/N_2, N_2/N_2, H35-N_2/N_2, F5/N_2, Ar/Air, Ar/N_2	H35/N_2, N_2/N_2, H35-N_2/N_2, F5/N_2, Ar/Air, Ar/N_2
		Aluminium	H35/N_2, Air/Air, H35-N_2/N_2, Ar/Air, Ar/N_2	H35/N_2, Air/Air, H35-N_2/N_2, Ar/Air, Ar/N_2
Ampères par procédé (coupe)		Tous les procédés ne sont pas offerts pour tous les matériaux	30 à 400	30 à 800

*Les caractéristiques et le type de matériau peuvent avoir une influence sur la performance sans scories.

**La capacité de perçage maximale nécessite l'utilisation d'une console de gaz automatique et d'un procédé de contrôle du mouvement. Se reporter à la documentation technique pour plus de détails.

***La norme ISO 9013 définit la qualité de coupe des pièces découpées par coupe thermique. Plus la plage est basse (la plage 1 est la plus basse), plus l'angle sur la face coupée est petit. Un angle de coupe de plage 4 est meilleur qu'un angle de plage 5.



Plasma XPR: XPR460/300/170

Améliorez votre rentabilité grâce au XPR

XPR® est la gamme de machines de coupe au plasma la plus **polyvalente** au monde pour la coupe et le gougeage d'acier doux, d'acier inoxydable et d'aluminium. Sa flexibilité améliore les résultats de coupe afin d'offrir une qualité supérieure à chaque étape, augmentant ainsi la **productivité** et réduisant les coûts de fonctionnement.

La technologie plasma X-Definition® inégalée permet d'obtenir une qualité de coupe uniforme, une capacité de coupe de métaux plus épais, des vitesses de coupe plus élevées et une plus longue durée de vie des consommables. De plus, une plus grande uniformité d'une pièce à l'autre pendant la durée de vie des consommables garantit que la première coupe est aussi impeccable que la dernière. Le système XPR permet une coupe de **précision** sur du métal épais, produisant des pièces comportant moins de bavures et nécessitant de retouches pour augmenter la **productivité**. Exclusive Arc Response Technology™ provides torch and ramp-down error protection that automatically intervenes in catastrophic events that can damage consumables and torches, so you can be **confident** you're protecting your investment.

Le système XPR vous offre une polyvalence, une productivité, une précision et une confiance maximales.

		XPR170		XPR300		XPR460	
Puissance de sortie maximale		35,7 kW		66,5 kW		102 kW	
Tension de l'arc de 100 %		210 V		222 V		222 V	
Tableau de coupe, épaisseur		**mm**	**pouces**	**mm**	**pouces**	**mm**	**pouces**
Capacité de perçage	Acier doux (production)	35	1-9/16	45	2	64	2-1/2
	Acier doux (assistance à l'argon)*	40	1-3/8	50	1-3/4	50	2
	Acier inoxydable	22	7/8	38	1-1/2	64*	2-1/2*
	Aluminium	25	1	38	1-1/2	50*	2*
Severance capacity	Acier doux	60	2-3/8	80	3-1/8	100*	4*
	Acier inoxydable	38	1-1/2	75	3	130*	5*
	Aluminium	38	1-1/2	50	2	90	3-1/2
Angle de coupe	Plage ISO 9013	2 – 4		2 – 4		2–4	

*La technologie à l'argon pour le perçage et la coupe grossière de matériaux plus épais est offerte avec les consoles des gaz CorePlus, VWI et OptiMix..





Contrôle du procédé et production

Quatre options de consoles de raccordement des gaz produisent une qualité de coupe de l'acier doux inégalée et une capacité de coupe améliorée pour l'acier inoxydable et l'aluminium. Toutes les consoles peuvent être commandées à partir de la CNC, une façon simple d'améliorer la productivité.



Console Core™



Console CorePlus™



Console Vented Water Injection™ (VWI)



Console OptiMix™

AMÉLIOREZ VOTRE **RENTABILITÉ**

Consommables

Les consommables Hypertherm sont conçus conjointement avec le système de coupe afin d'assurer une performance optimale pour toute la durée de vie de votre système au plasma. C'est le seul moyen de vous assurer d'utiliser les plus récents consommables destinés à l'amélioration de la performance, usinés conformément aux normes de qualité les plus rigoureuses et appuyés par les ressources combinées d'Hypertherm Associates et de son réseau mondial de partenaires intermédiaires.

Technologie

- Qualité de coupe supérieure et opérations secondaires réduites ou éliminées
- Vitesses de coupe plus rapides et épaisseur de coupe plus importante
- Durée de vie des consommables considérablement accrue
- Coûts de fonctionnement réduits et productivité accrue



Qualité

- Le système de gestion de qualité d'Hypertherm Associates est enregistré selon les normes internationales ISO 9001 : 2015
- Les procédés de fabrication Six Sigma garantissent l'usinage répétable des dimensions cruciales au bon fonctionnement et à la performance uniforme des consommables.
- Fabriqué avec des équipements de précision ultramodernes qui respectent systématiquement les tolérances serrées requises par les pièces consommables haute performance d'Hypertherm

Service

- Soutien technique offert à l'échelle mondiale grâce à notre réseau de partenaires intermédiaires
- Solutions d'applications systèmes/procédés personnalisées
- Entretien préventif, service de renommée mondiale et formation des opérateurs
- Comprend le libre accès à l'expertise de coupe d'Hypertherm Associates comme True Hole® et True Bevel™, sans frais supplémentaires
- Consultez la brochure sur notre gamme de produits SureCut™ (893630) pour en savoir plus

Composants du système

Logiciel d'imbrication

ProNest®

ProNest® LT

Commandes numériques par ordinateur (CNC)



EDGE® Connect

XPR® Avantages environnementaux

La mission des ingénieurs d'Hypertherm Associates est de mettre au point des technologies, des solutions et des produits novateurs offrant une valeur supplémentaire à ses clients, à ses propriétaires et à la planète. Nous estimons qu'il est essentiel à notre réussite de réduire l'impact de tout ce que nous faisons sur l'environnement. Les systèmes XPR ont été conçus de façon à être plus efficaces et à utiliser moins de consommables et d'énergie, ce qui diminue leur empreinte carbone.



PRODUCTIVITÉ

- Meilleure fiabilité pour une durée d'utilisation augmentée
- Utilise 64 % moins de cuivre consommable par pied coupé

ENVIRONNEMENT

- Meilleure conception pour l'enlèvement des déchets
- Empreinte carbone des composants magnétiques réduite de 77 %
- Emballage recyclable à 100 %
- Système recyclable à 99,6 %

EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

- Puissance 62 % plus élevée par rapport au ratio du poids
- Coupe 14 % plus rapide


Engagement constant
Volonté d'innovation
Passion pour la réussite des clients

Hypertherm Associates : histoire de l'entreprise

Hypertherm. OMAX. Centricut. ProNest. AccuStream. Robotmaster. Ces noms et biens d'autres représentent les plus importantes technologies et solutions de coupe industrielle au monde, désormais toutes offertes par une même entreprise : Hypertherm Associates. Grâce à son engagement constant, à sa volonté d'innovation et à sa passion pour la réussite de ses clients, Hypertherm Associates est le chef de file de la coupe et du façonnage industriels.

Shaping Possibility

Depuis la fondation d'Hypertherm en 1968, nous avons toujours cru qu'il est important de dépasser les attentes. C'est pourquoi nous continuons d'investir dans notre personnel. C'est pourquoi nous investissons massivement dans le développement continu de produits. Et c'est pourquoi nous serons dorénavant connus sous la marque Hypertherm Associates : une entreprise appartenant à 100 % aux employés et qui offre les technologies et les solutions de coupe industrielle de pointe que vous connaissez et auxquelles vous faites confiance (plasma, jet d'eau, CAO/FAO, logiciel de robotique, etc.) afin d'aider les clients à prospérer comme jamais auparavant.

Chez Hypertherm Associates, nous continuons à repousser les limites du possible grâce aux produits que nous créons, à la culture que nous encourageons et à l'expérience que nous offrons à nos clients. Et à en faire toujours plus. Qu'il s'agisse de coupe au plasma, de coupe au jet d'eau, de consommables, de logiciels ou de services pour des usines informatisées et une performance optimisée, les solutions qui permettent à nos clients d'atteindre leurs objectifs commerciaux sont toutes offertes par une même entreprise : Hypertherm Associates.

Engagement envers la réussite

Derrière le nom Hypertherm Associates se trouve un engagement fondamental envers la réussite : celle de nos clients, de nos partenaires, de nos associés et de nos collectivités. Notre attachement à la propriété à 100 % par les associés découle directement de cet engagement. Grâce à notre indépendance complète à l'égard d'actionnaires externes ou d'autres entités commerciales, nous pouvons nous concentrer sur nos clients et nos partenaires pour répondre exactement à leurs besoins. Et parce que nos employés travaillent ensemble à l'atteinte d'un objectif commun, ils constituent une main-d'œuvre dynamique qui se consacre à offrir une expérience client toujours supérieure.

En tête de l'industrie

De l'aérospatiale à l'agriculture en passant par l'énergie et les infrastructures, les personnes, les marques et les technologies d'Hypertherm Associates se trouvent déjà partout où s'effectue la fabrication de pointe dans le monde. En effet, des centaines de milliers d'entreprises comptent actuellement sur les technologies et les solutions d'Hypertherm Associates pour accroître leur efficacité et leur fiabilité afin d'augmenter leur productivité et leur rentabilité. C'est pourquoi les entreprises à travers le monde se tournent vers Hypertherm Associates pour construire des navires, des avions et des wagons, pour ériger des bâtiments et des ponts en acier, pour fabriquer de l'équipement lourd et des éoliennes – et bien plus encore.

Avec son portefeuille de technologies et de solutions, Hypertherm Associates emploie plus de 1 900 personnes, compte de nombreux partenaires et mène ses activités partout à travers le monde. Grâce à Hypertherm Associates, nous avons créé un cadre favorable à la croissance et à l'expansion qui nous permettra d'offrir plus rapidement les plus récentes innovations à nos clients, à l'aide d'une intégration plus poussée et d'un meilleur soutien à la clientèle.

Hypertherm Associates représente l'évolution d'une vision qui continue d'accorder la priorité aux clients, de résoudre leurs défis et de faciliter encore davantage la conduite des affaires avec nous. Notre équipe mondiale s'engage à trouver constamment de nouvelles façons de maximiser la réussite de notre entreprise, de nos clients et des collectivités où nous œuvrons, et nous sommes ravis de vous compter parmi nous tandis que nous poursuivons notre mission visant à façonner de nouvelles possibilités.

SHAPING POSSIBILITY®

PLASMA | LASER | JET D'EAU | AUTOMATISATION | LOGICIEL | CONSOMMABLES

En savoir plus sur : www.hypertherm.com

À moins d'indication contraire dans le document publicitaire, toutes les marques de commerce sont la propriété d'Hypertherm, Inc. et peuvent être déposées aux États-Unis ou dans d'autres pays.

Veuillez consulter le site www.hypertherm.com/patents pour en savoir plus sur les numéros et les types de brevets d'Hypertherm Associates.

© 11/2025 Hypertherm, Inc. Révision 17

892120FR-CA Français/French-CA

HYPERTHERM ASSOCIATES®

En tant que propriétaires associés à 100 %, nous nous efforçons tous d'offrir une expérience client de qualité supérieure.
www.hyperthermassociates.com/ownership

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

Détenue à 100 % par les associés

Greener Cuts™