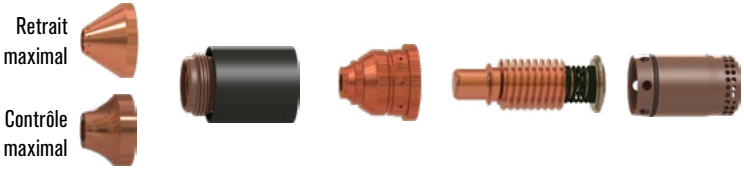
HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

Consommables Powermax® pour le gougeage

pour les torches Duramax™ Hyamp™



Gougeage standard						
A	Protecteur de gougeage		Buse de protection	Buse	Électrode	Diffuseur
65–125	Retrait maximal 420112	Contrôle maximal 420509	220977	420001	220971	220997

Protecteur de gougeage pour un retrait maximal

Conçu pour l'élimination de métal robuste, la réalisation de profils de gougeage profonds et les utilisations de lavage de métal extrêmes.

Protecteur de gougeage pour un contrôle maximal

Conçu pour l'élimination de métal plus précise, la réalisation de profils de gougeage peu profonds et les utilisations de lavage de métal légères.

Protecteur de gougeage recommandé

Selon l'utilisation et la profondeur du profil



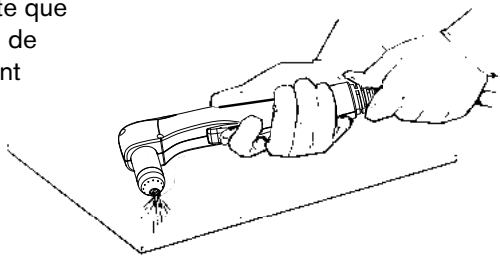
AVERTISSEMENT

LES ÉTINCELLES ET LE MÉTAL CHAUD PEUVENT PROVOQUER DES BLESSURES AU NIVEAU DES YEUX ET DES BRÛLURES DE LA PEAU. Lors de l'amorçage de la torche à un angle, les étincelles et le métal chaud jaillissent de la buse. Diriger la torche loin de vous et des autres.

Gougeage d'une pièce

Étapes :

1. Tenir la torche de sorte que la buse soit à 1,5 mm de la pièce à couper avant d'amorcer la torche.



Application	Profondeur du profil de la goujure			
	6 mm	9,5 mm	12 mm	20 mm
Lavage	▼	▼	●	●
Gougeage arrière	▼	▼	●	●
Réparation de soudures	▼	▼ ●	▼	●

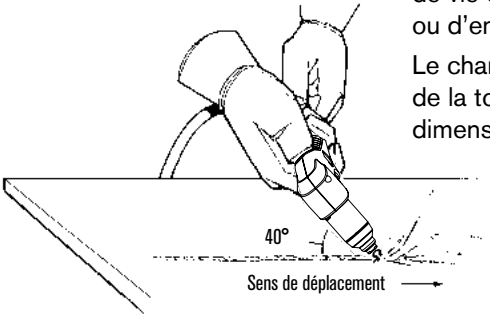
▼ 420509 Contrôle maximal
● 420112 Retrait maximal

2. Maintenir la torche à un angle de 40° par rapport à la pièce à couper en laissant un petit espace entre la pointe de la torche et la pièce. Appuyer sur la gâchette pour obtenir un arc pilote. Transférer l'arc sur la pièce à couper.

3. Maintenir un angle d'environ 40° par rapport à la pièce à couper au cours de la pénétration dans la goujure.

   En d'autres termes, pousser l'arc plasma dans le sens de la goujure que vous souhaitez créer. Maintenir une distance minimale entre l'embout de la torche et le métal fondu pour éviter de réduire la durée de vie du consommable ou d'endommager la torche.

   Le changement de l'angle de la torche modifie les dimensions de la goujure.

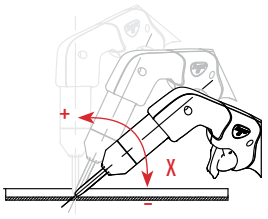


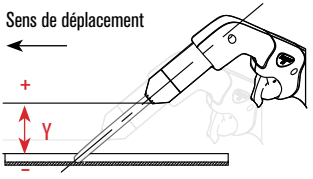
Note : Un protecteur thermique est offert pour une meilleure protection de la torche et de la main (numéro de référence 428348).

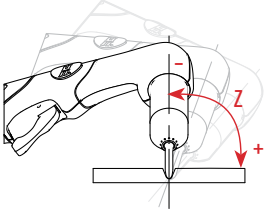
Effet sur les paramètres du profil de la goujure

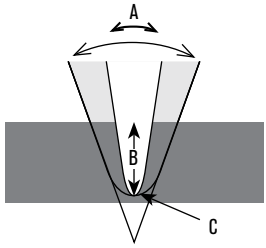
X = angle vertical
Y = expansion de l'arc*
Z = angle horizontal

* En fonction de l'intensité









Réglages X, Y, Z		A	B	C
X	Augmentation de l'angle vertical			
	Réduction de l'angle vertical			
Y	Augmentation de l'expansion de l'arc			
	Réduction de l'expansion de l'arc			
Z	Augmentation de l'angle horizontal			
	Réduction de l'angle horizontal			

Pour obtenir de plus amples renseignements, consultez le site : www.hypertherm.com

Hypertherm, Powermax, Duramax et Hyamp sont des marques de commerce d'Hypertherm, Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et dans d'autres pays. Toutes les autres marques sont les propriétés de leurs détenteurs respectifs.

Veuillez consulter le site www.hypertherm.com/patents pour en savoir plus sur les numéros et les types de brevets d'Hypertherm Associates.

© 9/2022 Hypertherm, Inc. Révision 11

896900FR-CA Français/French-CA

HYPERTHERM ASSOCIATES™

En tant que propriétaires associés à 100 %, nous nous efforçons tous d'offrir une expérience client de qualité supérieure.
www.hyperthermassociates.com/ownership

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

Détenue à 100 % par les associés

Greener Cuts™