HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

HPR 一体式快换割嘴和 XD 技术

适用于 HyPerformance® 高性能等离子系统 HPR130® 和 HPR260®



升级您的 HPR 等离子切割系统，体验一体式快换割嘴和 XD 技术

海宝的 XD 技术升级套件包括全新 XD 控制板、推入式连接气体管件、电缆、升级版割炬和海宝新款一体式快换割嘴易损件，此外还会安排一名训练有素的技工上门服务。技工将对您的 HPR 切割系统进行清洁、维护和升级，以优化您的切割过程。

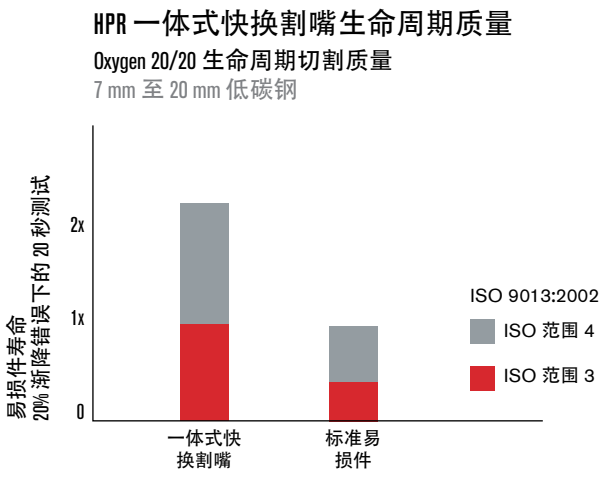
执行此升级的客户纷纷报告：

- 切割棱角得以改善，尤其是圆孔的切割棱角
- 显著延长易损件寿命
- 通过 PowerPierce® 强力穿孔技术提升了穿孔能力
- 可在易损件寿命期内保持稳定的切割质量
- XD 系统割炬比标准 HPR 割炬更坚固耐用

已升级到 XD 技术的海宝 HPR 客户可体验到更佳的性能、更高的可靠性和更低的切割成本。

HPR 一体式快换割嘴

升级到 XD 技术，大大简化您的切割过程。一个一体式快换割嘴取代五个标准易损件，使用寿命更长，易损件错误更少，工艺转换更快。



数据来自 HyPerformance® HPRXD® 80 ~ 260 A 实验室测试。

产量可能会有所不同。

本文所示测试结果中的切割质量范围符合 ISO 9013:2002 工业标准，该标准对热切割部件的切割质量进行了规定。质量范围越低，切割面上的切割角度越小。

改进切割角度

升级到 XD 技术的客户纷纷报告：在易损件的整个寿命期内，棱角（尤其是圆孔上的棱角）减少了。切割棱角是导致经常需要在易损件完全磨损之前更换易损件的主要因素。

在易损件寿命期内保持稳定的切割质量

升级到 XD 技术的客户发现：在易损件的整个寿命期内，切割质量更稳定了。除了改善棱角之外，他们还报告割炬和保护帽上的飞渣减少了，实现了无熔渣切割和整体优异的切割质量。

专业安装：

您的 XD 升级包含一名来自海宝授权合作伙伴的训练有素的技术服务工程师上门服务，为您安装升级套件，执行必要的维护，调整设定并优化您的切割工艺。

海宝建议在升级过程中更换主接触器和引导弧继电器。



XD 技术升级套件

订购项目：

1.升级套件

部件号	说明
228524	新的电源控制板（含固件）
	适用于自动气体选择控制箱和气体流量控制箱的气体控制箱固件，以及用于拆卸固件芯片的工具
	气体流量控制箱适配器接头，用于将新的割炬电缆连接至气体流量控制箱的老式接头上
	现场服务公告
	XD 和 PowerPierce 标签

2.割炬组件

部件号	说明	注
10082294	HPR 一体式快换割嘴 XD 升级套件	包括快速拆卸割炬和插座、割炬套筒，以及 80 A、130 A 和 260 A 一体式快换割嘴

3.割炬电缆（订购一条）

部件号	说明	注
228291	标准割炬电缆，2 m	另外还可提供坡口割炬电缆
228292	标准割炬电缆，3 m	
228293	标准割炬电缆，4.5 m	
228294	标准割炬电缆，6 m	
228295	标准割炬电缆，7.5 m	
228296	标准割炬电缆，10 m	
228297	标准割炬电缆，15 m	
228547	标准割炬电缆，20 m	

4.IHS 欧姆接触线（订购一条）

部件号	说明	注
123983	初始定位欧姆接触线，3 m	欧姆感应所必需
123984	初始定位欧姆接触线，6 m	
123985	初始定位欧姆接触线，7.5 m	
123986	初始定位欧姆接触线，9 m	
123987	初始定位欧姆接触线，12 m	
123988	初始定位欧姆接触线，15 m	
123989	初始定位欧姆接触线，23 m	
123990	初始定位欧姆接触线，30 m	
123991	初始定位欧姆接触线，45 m	

5.电子套件

系统	一体式快换割嘴套件（4 件）	接触器	继电器
HPR130XD	528108	003249	003149
HPR260XD (200 ~ 240 V)	528109	003217	003149
HPR400/800XD (200 ~ 240 V)	528110	003218	003149
HPR260XD (380 ~ 600 V)	528111	003233	003149

技术

凹式涡流环
在切割结束时逐渐降低气压，以便在收弧之前稳定地充入铪，这样可以延长喷嘴和电极的使用寿命。

一体式快换割嘴
一体式快换割嘴单件式易损件大大简化了切割过程。一个一体式快换割嘴取代五个标准易损件，使用寿命更长，易损件错误更少，工艺转换更快。

Conical Flow™
喷嘴技术可提高电弧的能量密度，从而获得几乎无熔渣的优异切割质量。

CoolFlow™
凭借深槽、斜角 O 形圈密封和独特的肩部接触等重要特性，可以改善喷嘴的散热性能，从而延长喷嘴的使用寿命，改善切割质量。

凹式电极
可以防止材料在首次点火时被吹到喷嘴上，从而延长电极的寿命。

HDi®
在切割 3 mm 到 6 mm 的薄不锈钢时也能实现 HyDefinition® 高精细切割质量。

HyDefinition®
排气喷嘴技术可对中并聚集等离子弧，从而实现强大的高精细切割并提供卓越的切割质量和稳定性。

HyLife®
可以延长电极的寿命并降低运行成本。

LongLife® 长寿命技术
可以精密控制电流和气流的渐升和渐降，从而减轻电极和喷嘴的损耗。

PowerPierce® 强力穿孔技术
水冷保护帽技术可在穿孔期间清除熔化的金属。提供稳健可靠的生产穿孔能力，可以穿孔厚度达 50 mm 的低碳钢和厚度达 75 mm 的不锈钢和铝材。提供速度和厚度功能。



SHAPING POSSIBILITY®

等 离 子 | 激 光 | 水 刀 | 自 动 化 | 软 件 | 易 损 件

了解详细信息，请联系您的 Hypertherm 授权合作伙伴或访问 www.hypertherm.com

Hypertherm、HyPerformance、HPR、PowerPierce、SilverPlus、HSD、HyPro2000、HD、HyDefinition、和 HyFlow 是 Hypertherm, Inc. 的商标，可能已在美国和/或其他国家/地区注册。所有其他商标均为其各自所有者的财产。

© 7/2023 Hypertherm, Inc. 修订版本 3

897290ZH-CN 简体中文/Simplified Chinese

HYPERTHERM ASSOCIATES™

作为一家 100% 员工持股的公司，
我们致力于为客户提供卓越用户体验。
www.hyperthermassociates.com/ownership

关爱环境是 Hypertherm Associates
海宝的核心价值之一。
www.hyperthermassociates.com/environment

100% 员工持股

Greener Cuts™