SureCut™

Hypertherm Associates
Software Group

True Hole(트루 홀) 은 믿을 수 있는 품질의 볼트 홀을 자동으로 생성합니다

XPR 플라즈마 시스템에 내장된 전문 지식 제공



산업이나 사용 분야에 관계없이 작업장에서는 경쟁력을 유지하기 위해 더 빠르고 효율적으로 절단해야 합니다. Hypertherm Associates는 50년 이상 글로벌 파트너와 협력하여 고객에게 자동 플라즈마 절단 기술 및 자동화 소프트웨어에서 가장 중요한 발전을 이룩하여 생산성을 높이고 수익을 개선해 왔습니다.

주요 비즈니스 이점

홀 품질을 자동으로 향상시킵니다.
볼트 홀 품질은 작업자의 조작 없이 자동으로 이루어집니다.

레이저 홀 품질과 경쟁할만한 품질을 제공합니다.
True Hole(트루 홀) 이 제공하는 뛰어난 품질로 이전에 레이저로 절단했던 많은 작업에 플라즈마가 적합해졌습니다.

생산성 향상
2차 작업의 필요성을 줄이고 더 적은 단계로 작업을 완료합니다.

특허받은 True Hole(트루 홀) 기술은 이전에 플라즈마를 사용하여 가능했던 것보다 훨씬 더 나은 홀 품질을 생성합니다.

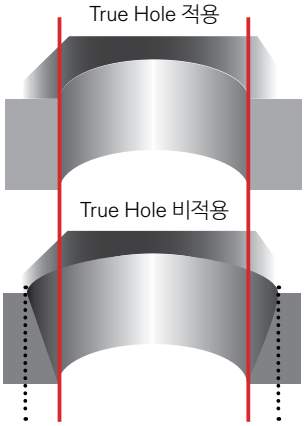
SureCut™(슈어컷) 기술로 Hypertherm 플라즈마 성능 최적화

Hypertherm의 독점적인 SureCut(슈어컷) 기술은 고급 절단 기능을 플라즈마 절단 프로세스에 자동으로 임베드해서 향상된 결과를 제공하고 절단 작업을 단순화하며 작업자 개입을 줄입니다.

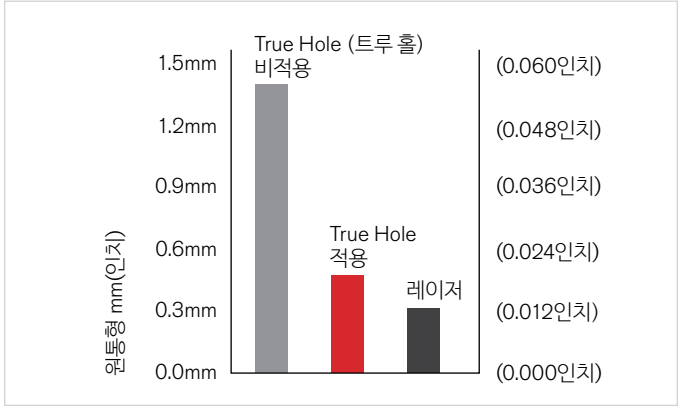
True Hole®(트루 홀) 은 훨씬 더 나은 홀 품질을 생성합니다.

True Hole(트루 홀)은 출시된 이래로 고품질의 볼트 체결 홀을 필요로 하는 사람들이 많이 찾는 제품이 되었습니다. 기존에는 기계 작업자가 플라즈마 절단 테이블에서 직접 우수한 홀 품질을 얻는 데 어려움을 겪었으며, 드릴 작업으로 하면 종종 2차 작업을 했어야 했습니다. 홀 테이퍼를 거의 없애고 진원도를 개선하는 연강용 특허 공정인 True Hole®(트루 홀) 기술은 플라즈마를 사용하여 이전에 가능했던 것보다 훨씬 우수한 홀 품질을 생성합니다.

True Hole(트루 홀) 은 테이퍼를 제거하고 진원도를 향상시킵니다.



홀 원통도



10mm 홀, 9.5mm 연강판, 130A 작업(0.394인치 홀, 3/8인치 연강판)을 기반으로 한 예

CAM 소프트웨어 또는 CNC가 True Hole(트루 홀) 기술을 자동으로 적용합니다.

암페어수, 소재 유형, 두께 및 홀 사이즈에 따라 달라질 수 있는 다음 매개변수의 특정 조합이 작업에 적용됩니다.

- 공정 가스 유형
- 가스 유량
- 암페어수
- 피어싱 기법
- 리드인/리드아웃 기술
- 여러 홀 세그먼트에 걸친 다양한 속도
- 토치 동작과 동기화된 아크 마감





두께별 XPR True Hole(트루 홀) 공정

	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	22 mm	25 mm	32 mm	38 mm
30 A	■	■	■										
50 A	■	■	■	■									
80 A				■	■	■							
130 A				■	■	■	■						
170 A						■	■	■	■				
220 A							■	■	■				
300 A								■	■	■	■		
460 A									■	■	■	■	■

10GA	3/16 인치	1/4 인치	5/16 인치	3/8 인치	1/2 인치	5/8 인치	3/4 인치	7/8 인치	1 인치	1 1/4 인치	1 1/2 인치
■	■										
■	■	■									
		■	■	■							
		■	■	■	■						
				■	■	■	■				
					■	■	■				
						■	■	■	■		
							■	■	■	■	■

참고: 두께에 따라 보간된 홀 설정이 가능할 수 있습니다. 자세한 내용은 기계 제조업체에 문의하세요.

시스템 요구사항

- 연강 두께 최대 38mm (1 1/2인치)에 사용
- 직경 대 소재 두께 비율이 2:1~1:1인 홀에 적용(OEM 기계 설계 및 구성요소에 따라 0.5:1 비율로 제공 가능)
- Hypertherm XPR® X-Definition® 플라즈마 시스템
- ProNest®, EDGE® 연결 또는 기타 CAM 또는 공인 파트너의 CNC 소프트웨어
- 수위가 플레이트 표면 이상인 워터테이블에는 권장되지 않습니다.

True Hole(트루 홀) 은 2차 작업을 대폭 줄여줍니다.

제조업체는 경쟁력을 유지하기 위해 전체 절단 작업을 개선하여 생산량을 늘리고 운영 비용을 최소화해야 합니다. SureCut(슈어컷) 기술은 고객들을 위해 고급 절단 기능을 자동으로 임베드하여 향상된 결과를 제공하여 Hypertherm 플라즈마 성능을 최적화합니다.

SHAPING POSSIBILITY®

플 라 즈 마 | 레 이 저 | 워 터 젯 | 자 동 화 | 소 프 트 웨 어 | 소 모 품

True Hole 및 기타 SureCut 기술에 대해 www.hypertherm.com/SureCut에서 자세히 알아보세요.

Hypertherm, True Hole, SureCut, XPR, EDGE, ProNest, X-Definition은 Hypertherm, Inc.의 상표이며, 미국 또는 다른 해당 국가에서 상표 등록이 되어 있을 수 있습니다. 다른 모든 상표는 각 소유사의 자산입니다.

Hypertherm Associates 특허 수와 종류에 대한 자세한 정보는 www.hypertherm.com/patents를 방문하시기 바랍니다.

© 2/2026 Hypertherm, Inc. 개정 번호 6

897200KO 한국어/Korean

Hypertherm은 직원이 100% 지분을 소유한 회사로서 뛰어난 고객 경험을 선사하는 데 중점을 두고 있습니다.
www.hyperthermassociates.com/ownership

환경 스튜어드십은 Hypertherm Associates의 핵심 가치입니다.
www.hyperthermassociates.com/environment

100% 직원 소유

Greener Cuts™

HYPERTHERM ASSOCIATES™