SureCut™

Hypertherm Associates
Software Group

True Hole automatycznie zapewnia otwory o jakości gotowej na śruby

Zapewnia wbudowaną wiedzę specjalistyczną dotyczącą systemów plazmowych XPR



Bez względu na branżę i zastosowanie zakład produkcyjny musi ciąć szybciej i wydajniej, aby zachować konkurencyjność. Firma Hypertherm Associates współpracuje ze swoimi globalnymi partnerami od ponad pięćdziesięciu lat, aby zapewnić klientom największe możliwe postępy w zakresie zmechanizowanego cięcia plazmowego i oprogramowania do automatyzacji w celu zwiększenia produktywności i zysków.

Kluczowe korzyści biznesowe

Automatyczna poprawa jakości otworów
Jakość otworów na śruby zapewniana bez ingerencji operatora

Jakość otworów bliska jakości osiąganej w technologii laserowej
Jakość True Hole sprawia, że proces plazmowy nadaje się do wielu zastosowań, w których wcześniej było wymagane cięcie laserem

Zwiększona produktywność
Ogranicza potrzebę dodatkowej obróbki i pozwala kończyć prace w mniejszej liczbie kroków

Opatentowana technologia True Hole zapewnia otwory o znacznie lepszej jakości, niż było to możliwie kiedykolwiek wcześniej przy użyciu plazmy.

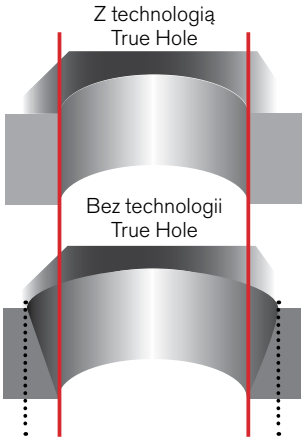
Zoptymalizuj wydajność systemu plazmowego firmy Hypertherm dzięki technologii SureCut™

Nasza wyjątkowa technologia SureCut automatycznie wprowadza zaawansowane możliwości cięcia do naszego procesu cięcia plazmowego, zapewniając lepsze wyniki, upraszczając operacje cięcia i ograniczając konieczność interwencji operatora.

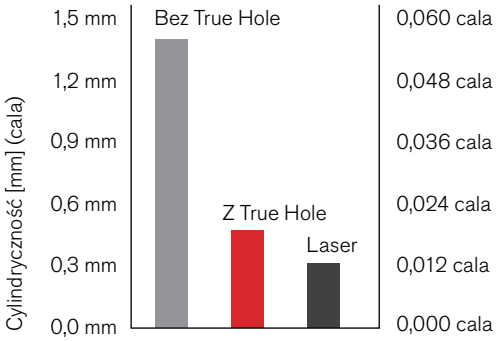
Technologia True Hole® zapewnia znacznie lepszą jakość otworów

Od momentu wprowadzenia technologia True Hole stała się podstawowym narzędziem osób, które wymagają wysokiej jakości otworów gotowych do montażu śrub. Dawniej operatorzy maszyn mieli trudności z uzyskaniem dobrej jakości otworów bezpośrednio przy stole cięcia plazmowego. Często konieczne było również dodatkowe wiercenie. Technologia True Hole® — opatentowany proces dla stali miękkiej, który praktycznie eliminuje stożkowość otworów i poprawia ich okrągłość — zapewnia otwory o znacznie lepszej jakości, niż było to możliwie kiedykolwiek wcześniej przy użyciu plazmy.

True Hole eliminuje stożkowość i poprawia okrągłość



Cylindryczność otworu



Przykład z zastosowaniem otworów 10 mm, płyty ze stali miękkiej o grubości 9,5 mm, procesu 130 A (otwory 0,394 cala, płyta ze stali miękkiej o grubości 3/8 cala)

Oprogramowanie CAM lub CNC automatycznie stosuje technologię True Hole

Podczas pracy stosowane są specyficzne kombinacje następujących parametrów, które mogą się różnić w zależności od natężenia prądu, rodzaju materiału, grubości i rozmiaru otworu:

- Typ gazu procesowego
- Przepływ gazu
- Natężenie prądu
- Metodologia przebijania
- Technika wprowadzenia/wyprowadzenia cięcia
- Różne szybkości w różnych segmentach otworów
- Wygaszenie łuku zsynchronizowane z ruchem palnika





Procesy True Hole dla systemów XPR według grubości

	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	22 mm	25 mm	32 mm	38 mm
30 A	■	■	■										
50 A	■	■	■	■									
80 A				■	■	■							
130 A				■	■	■	■						
170 A						■	■	■	■				
220 A							■	■	■				
300 A								■	■	■	■		
460 A									■	■	■	■	■

10 GA	3/16 cala	1/4 cala	5/16 cala	3/8 cala	1/2 cala	5/8 cala	3/4 cala	7/8 cala	1 cal	1 1/4 cala	1 1/2 cala
■	■										
■	■	■									
		■	■	■							
		■	■	■	■						
				■	■	■	■				
					■	■	■				
						■	■	■	■		
							■	■	■	■	■

Uwaga: Możliwe jest stosowanie interpolowanych ustawień otworów między poszczególnymi grubościami. Szczegółowe informacje można uzyskać u producenta maszyny.

Wymagania systemowe

- Do użytku ze stalą miękką o grubości do 38 mm (1 1/2 cala)
- Dotyczy otworów, w których proporcje średnicy do grubości materiału mieszczą się w zakresie od 2:1 do 1:1 (mogą zapewniać współczynnik 0,5:1 w zależności od konstrukcji maszyny OEM i komponentów)
- System plazmowy Hypertherm XPR® X-Definition®
- Oprogramowanie ProNest®, EDGE® Connect lub inne oprogramowanie CAM lub CNC od autoryzowanego partnera
- Nie zalecamy stosowania w przypadku stołów wodnych, w których poziom wody znajduje się na powierzchni płyty lub powyżej niej.

Technologia True Hole pomaga znacznie ograniczyć konieczność przeprowadzania dodatkowej obróbki.

Aby zachować konkurencyjność, producenci muszą ulepszyć cały proces cięcia w celu zwiększenia produkcyjności i zminimalizowania kosztów eksploatacji. Technologia SureCut optymalizuje wydajność systemu plazmowego Hypertherm, automatycznie wykorzystując zaawansowane funkcje cięcia i zapewniając klientom lepsze wyniki.

SHAPING POSSIBILITY®

PLAZMA | LASER | STRUMIEŃ WODY | AUTOMATYZACJA | OPROGRAMOWANIE | MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

Dowiedz się więcej o technologii True Hole i innych technologiach SureCut na stronie www.hypertherm.com/SureCut

Hypertherm, True Hole, SureCut, XPR, EDGE, ProNest i X-Definition to znaki handlowe firmy Hypertherm Inc. i mogą być zastrzeżone w Stanach Zjednoczonych i/lub innych krajach. Wszystkie inne znaki handlowe są własnością odpowiednich podmiotów.

Więcej informacji na temat numerów i typów patentów firmy Hypertherm Associates można znaleźć pod adresem www.hypertherm.com/patents.

© 2/2026 Hypertherm Inc. Wersja 6

897200PL Polski/Polish

HYPERTHERM ASSOCIATES™

Jako firma znajdująca się w całości w posiadaniu akcjonariuszy, skupiamy się na zapewnianiu klientom jak największej satysfakcji. www.hyperthermassociates.com/ownership

Troska o środowisko naturalne to jedna z podstawowych wartości firmy Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

W całości w posiadaniu akcjonariuszy

Greener Cuts™