SureCut™

Hypertherm Associates
Software Group

True Hole otomatik olarak cıvata deliği kalitesini sağlar

XPR plazma sistemleri için yerleşik uzmanlık sunar



Sektörünüz veya uygulamanız ne olursa olsun, rekabetçi kalabilmek için üretim alanınızın daha hızlı ve daha verimli kesim yapması gerekir. Hypertherm Associates, üretimi artırmak ve kârlılığı iyileştirmek amacıyla müşterilerimize mekanize plazma kesme teknolojisi ve otomasyon yazılımında en önemli gelişmeleri sağlamak için elli yılı aşkın bir süredir küresel ortaklarıyla iş birliği yapmaktadır.

Temel ticari faydalar

Delik kalitesini otomatik olarak iyileştirir
Cıvata deliği kalitesi, operatör müdahalesi olmadan sağlanır

Lazer delik kalitesiyle rekabet ediyor
True Hole kalitesi, plazmayı daha önce lazerle kesilmiş birçok iş için uygun hâle getirir

Verimliliği artırır
İkincil işlemlere olan ihtiyacı azaltır ve işleri daha az adımda tamamlar

Patentli True Hole teknolojisi, daha önce plazma kullanılarak mümkün olandan önemli ölçüde daha iyi delik kalitesi üretir.

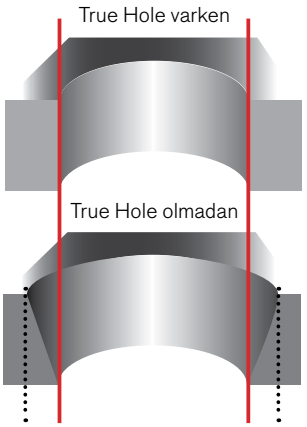
SureCut™ teknolojisi ile Hypertherm plazma performansınızı optimize edin

Özel SureCut teknolojimiz, gelişmiş kesme becerilerini plazma kesme sürecine otomatik olarak dâhil ederek daha iyi sonuçlar sağlar, kesme işlemlerini basitleştirir ve operatör müdahalesini azaltır.

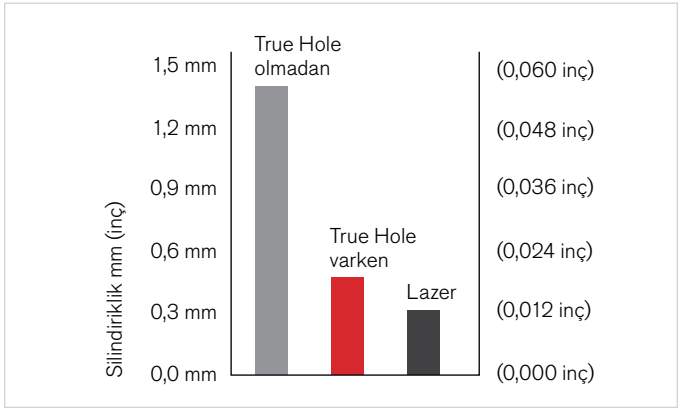
True Hole® önemli ölçüde daha iyi delik kalitesi üretir

True Hole ilk çıkışından bu yana yüksek kaliteli cıvataya hazır delikler talep edenler için dayanak noktası hâline geldi. Geçmişte, makine operatörleri doğrudan plazma kesme tablasından iyi bir delik kalitesi elde etmekte zorluk çekiyorlardı; delme genellikle ikincil bir işlem olarak gerekliydi. Siyah sac için delik konikliğini neredeyse ortadan kaldıran ve yuvarlaklığı artıran patentli bir süreç olan True Hole® teknolojisi, daha önce plazma kullanılarak mümkün olandan önemli ölçüde daha iyi delik kalitesi üretir.

True Hole konikliği ortadan kaldırır ve yuvarlaklığı artırır



Delik silindirikliği



Örnekler 10 mm delikler, 9,5 mm siyah sac plaka, 130 A işleme (0,394 inç delik, 3/8 inç siyah sac plaka) dayalıdır

CAM yazılımı veya CNC otomatik olarak True Hole teknolojisini uygular

Amperaj, malzeme türü, kalınlık ve delik boyutuna göre değişebilen aşağıdaki parametrelerin özel kombinasyonları işe uygulanır:

- İşlem gazı tipi
- Gaz akışı
- Amperaj
- Delme metodolojisi
- Giriş/çıkış tekniği
- Birden çok delik segmentinde değişen hızlar
- Torç hareketi ile senkronize ark sonlandırması





Kalınlığa göre XPR için True Hole işlemleri

	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	22 mm	25 mm	32 mm	38 mm
30 A	■	■	■										
50 A	■	■	■	■									
80 A				■	■	■							
130 A				■	■	■	■						
170 A						■	■	■	■				
220 A							■	■	■				
300 A								■	■	■	■		
460 A									■	■	■	■	■

10 ga	3/16 inç	1/4 inç	5/16 inç	3/8 inç	1/2 inç	5/8 inç	3/4 inç	7/8 inç	1 inç	1 1/4 inç	1 1/2 inç
■	■										
■	■	■									
		■	■	■							
		■	■	■	■						
				■	■	■	■				
					■	■	■				
						■	■	■	■		
							■	■	■	■	■

Not: Kalınlıklar arasında enterpolasyonlu delik ayarları mümkün olabilir. Ayrıntılar için makine üreticinizle iletişime geçin.

Sistem gereklilikleri

- 38 mm (1 1/2 inç) kalınlığa kadar siyah sac ile kullanıma yöneliktir
- Çap/malzeme kalınlığı oranının 2:1 ile 1:1 arasında olduğu delikler için geçerlidir (OEM makine tasarımı ve bileşenlerine bağlı olarak 0,5:1 oranı sağlayabilir)
- Hypertherm XPR® X-Definition® plazma sistemi
- Yetkili bir iş ortağından ProNest®, EDGE® Connect veya diğer CAM veya CNC yazılımı
- Su seviyesinin plaka yüzeyinde veya üzerinde olduğu sulu tablalar için önerilmez

True Hole, ikincil süreçlerin önemli ölçüde azaltılmasına yardımcı olur.

Üreticilerin, rekabetçi kalabilmek için, üretimi artırmak ve işletim maliyetlerini en aza indirmek amacıyla toplam kesme işlemlerini iyileştirmeleri gerekir. SureCut teknolojisi, gelişmiş kesme özelliklerini otomatik olarak yerleştirerek ve müşterilerimiz için daha iyi sonuçlar sunarak Hypertherm plazma performansını optimize eder.

SHAPING POSSIBILITY®

PLAZMA | LAZER | SU JETİ | OTOMASYON | YAZILIM | SARF MALZEMELERİ

True Hole ve diğer SureCut teknolojileri hakkında daha fazla bilgiyi www.hypertherm.com/SureCut adresinde bulabilirsiniz.

Hypertherm, True Hole, SureCut, XPR, EDGE, ProNest ve X-Definition; Hypertherm, Inc.'nin ticari markalarıdır ve ABD'de ve/veya başka ülkelerde tescilli olabilirler. Diğer tüm ticari markalar ilgili sahiplerine aittir.

Hypertherm Associates patent numaraları ve türleri hakkında daha fazla bilgi için lütfen www.hypertherm.com/patents sayfasını ziyaret edin.

© 2/2026 Hypertherm, Inc. Revizyon 6

897200TR Türkçe/Turkish

HYPERTHERM ASSOCIATES™

Şirketin %100 ortağı olan çalışanlar olarak, üstün müşteri deneyimi sunmaya odaklanıyoruz. www.hyperthermassociates.com/ownership

Çevresel sorumluluk Hypertherm Associates'in temel değerlerinden biridir. www.hyperthermassociates.com/environment

%100'ü çalışan ortaklığındadır Greener Cuts™