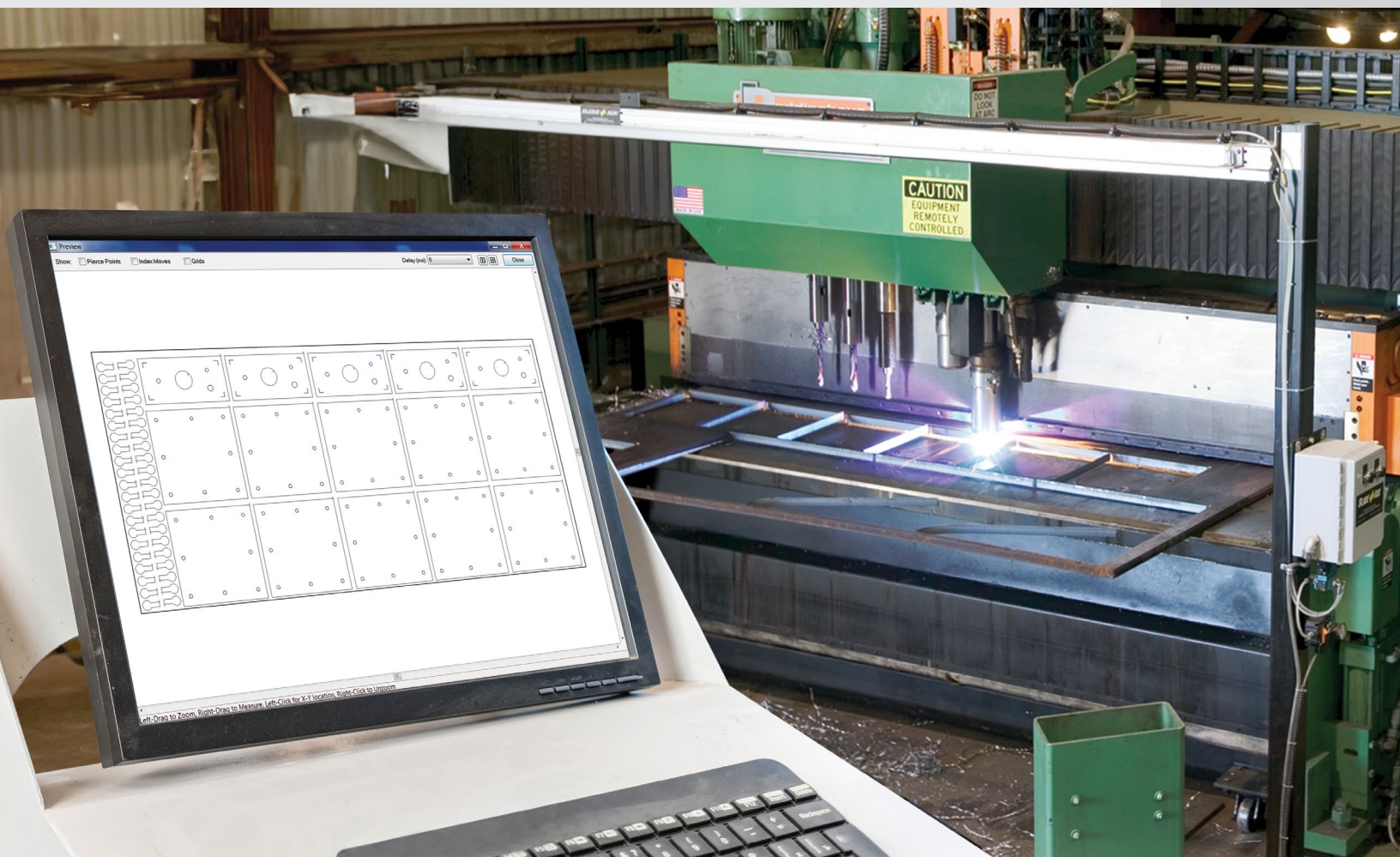


Interface machine de plaque

Module facultatif ProNest



Modules de machines



Avantages

- Augmentation de la productivité
- Réduction de la complexité de la programmation
- Résultats de qualité garantis

À propos

Pour les utilisateurs de machines à processeur de plaques comme Peddinghaus, cette interface permet à ProNest® de prendre en charge la coupe au plasma et à l'oxygaz avec la fonctionnalité outil dont le poinçonnage, le perçage, le taraudage, le fraisage et les autres opérations utilisant une broche.

Fonctionnement

En plus de la fonctionnalité standard de ProNest, les utilisateurs de l'interface machine de plaque trouveront une variété de vues et de paramètres personnalisés. L'interface facilite l'attribution manuelle ou automatique d'outils et gère une variété de fonctions et de capacités propres à ces machines spécialisées.

Voici les caractéristiques :

- Attribution automatique des outils sur les trous
- Séquencement de l'imbrication en fonction des exigences spécifiques de la machine
- Sélection précise des pièces par procédé ou outil (y compris le choix de la zone, défini par les lignes de coupe ou de cisaille du squelette) afin de maximiser la précision de coupe des pièces et la productivité de l'équipement
- Les couleurs de CAO peuvent servir à convertir automatiquement les trous ronds de la couche de la tourelle d'imbrication en instruction de taraudage ou de fraisage fin ou grossier.
- La fonctionnalité d'alignement dynamique permet aux pièces d'être réalisées dans les zones verticales de l'imbrication. Les pièces peuvent être coupées sur les lignes conjointes ou pontées ensemble dans une colonne, et réalisées sur une coupe finale partagée le long du bord d'alignement.
- Un fichier souple de paramétrage sert à préciser automatiquement la vitesse de la broche et la vitesse d'alimentation de chaque tâche d'outil, quels que soient le type et l'épaisseur du matériau.
- « Traitement de groupe de copies » afin de programmer rapidement plusieurs plaques pour la coupe
- Préperçage et poinçonnage automatique des emplacements de perçage
- Prise en charge de la fonction de découpe de squelette pour une coupe automatique du squelette de la plaque en pièces maniables
- Alimentation à sens unique avec « poinçonnage en avant » afin que la plaque continue d'avancer
- Pince automatique et manuelle

Envisagez l'ajout d'autres modules d'interface machine pour améliorer davantage votre production :

- Interface machine-chanfrein
- Interface machine de perçage
- Interface machine de plaque

Rendez-vous sur notre site Internet
pour demander une démonstration :
www.hypertherm.com/modules

ProNest est une marque d'Hypertherm, Inc. qui peut être déposée aux États-Unis ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

Pour en savoir plus sur les numéros et les types de brevets d'Hypertherm Associates, veuillez consulter le site www.hypertherm.com/patents.

© 1/2023 Hypertherm, Inc. Révision 1
897480FR-CA Français/French



En tant que propriétaires associés à 100 %, nous nous efforçons tous d'offrir une expérience client de qualité supérieure.
www.hyperthermassociates.com/ownership

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

Détenue à 100 %
par les associés

