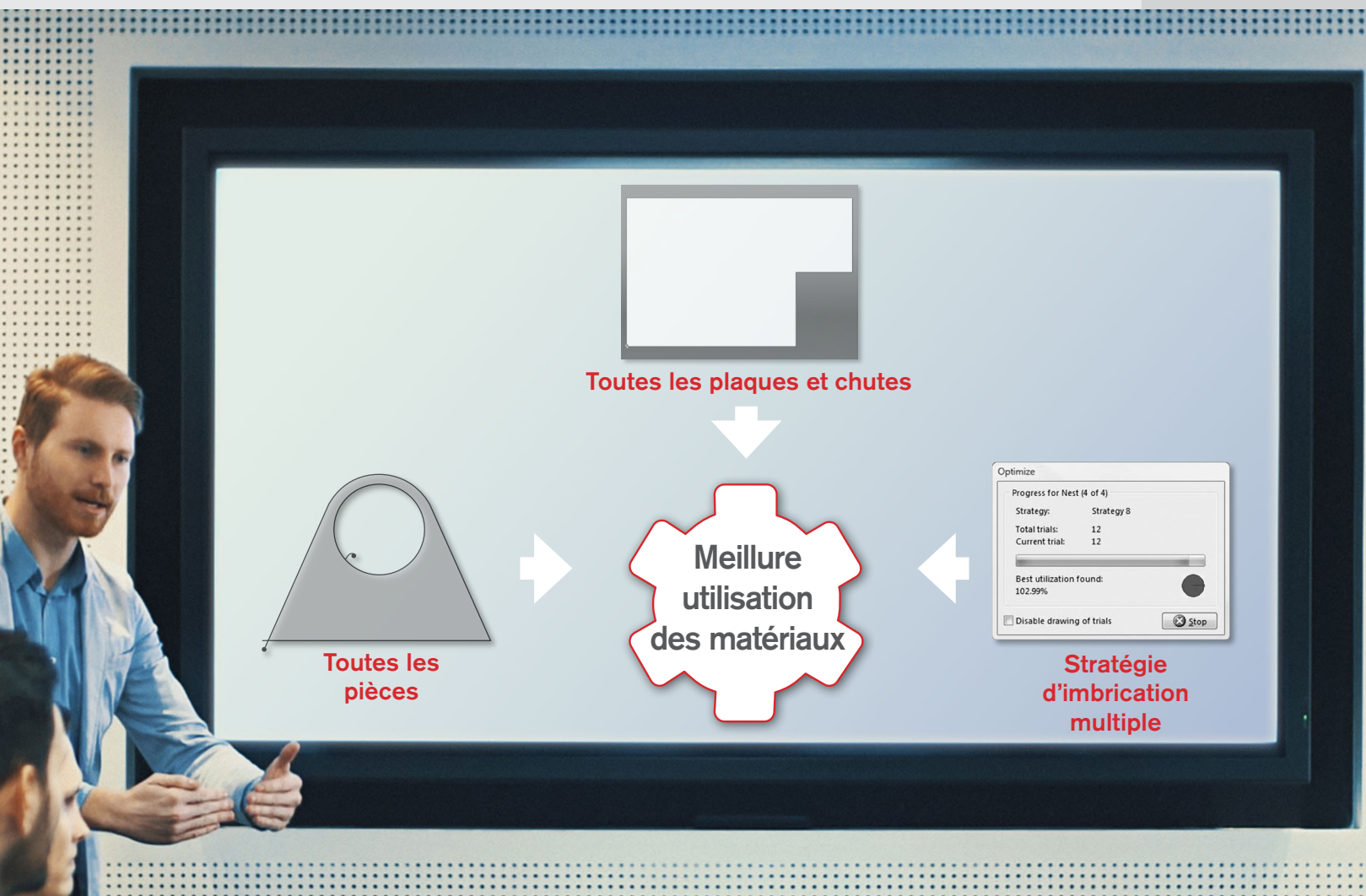


Optimisation du système d'imbrication

Module facultatif ProNest



Modules de productivité



Les avantages :

- Augmentation de l'utilisation des matériaux
- Roulement d'inventaire plus rapide
- Programmation plus rapide

À propos

Les programmeurs peuvent être confrontés à plusieurs pièces différentes à imbriquer et de nombreuses dimensions de plaque à partir desquelles choisir, de même que diverses stratégies d'imbrication à sélectionner. Mais comment savoir quelle combinaison assurera les meilleurs résultats ou la meilleure utilisation du matériau ?

Avec le module d'Optimisation du système d'imbrication, vous pouvez laisser le logiciel faire le calcul à votre place. Ce module calcule toutes les combinaisons possibles de pièces et de plaques, y compris les chutes et les diverses stratégies d'imbrication, jusqu'à ce qu'il trouve le meilleur résultat possible.

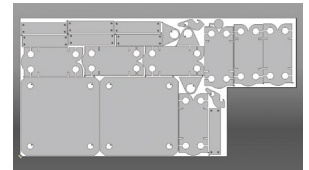
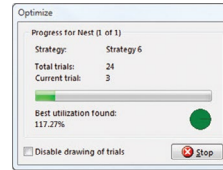
De plus l'Optimisation du système d'imbrication peut prioriser les pièces pour assurer qu'elles sont les premières à être imbriquées et/ou prioriser les chutes plutôt que les nouvelles plaques pour maximiser le roulement de l'inventaire. Vous pouvez également utiliser ce module pour l'imbrication de bobine à la longueur.

Exemple de tâche

- 150 pièces à imbriquer
- Épaisseur du matériau 6,35 mm (0,25 po)
- 6 dimensions de plaque disponibles (4 nouvelles et 2 chutes)
- 4 stratégies d'imbriication différentes définies pour être essayées

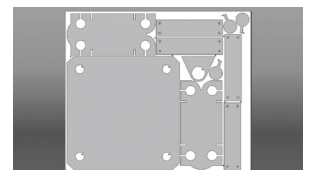
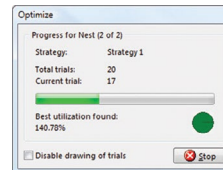
Étape 1 :

L'Optimisation du système d'imbriication débute en créant la première imbriication en effectuant un essai pour chaque combinaison de plaque et de stratégie d'imbriication possible. Dans ce cas 6 dimensions de plaques sont disponibles et 4 stratégies d'imbriication sont utilisées, soit un total de 24 essais à effectuer. L'utilisation du matériau et d'autres critères y compris la priorisation de la pièce et des chutes sont utilisés pour définir l'imbriication.



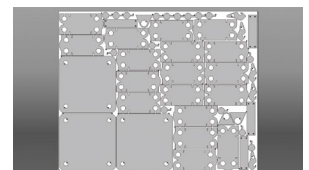
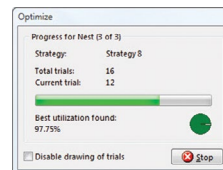
Étape 2 :

Le processus est répété en utilisant les pièces et les plaques restantes. À ce moment il reste 5 dimensions de plaques et 4 stratégies d'imbriication sont toujours utilisées, soit un total de 20 essais à effectuer.



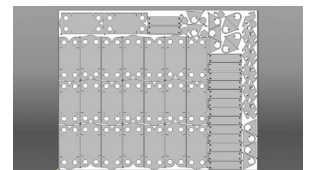
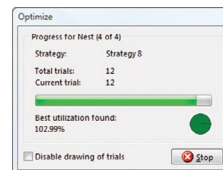
Étape 3 :

L'Optimisation du système d'imbriication continuera à effectuer les essais et à créer des imbriications jusqu'à ce que toutes les pièces soient imbriquées.



Étape 4 :

Toutes les pièces sont imbriquées et la tâche est terminée.



Conclusion

La tâche terminée est composée de 150 pièces imbriquées sur deux chutes et deux plaques complètes. La « surface réelle » de l'utilisation du matériau est en moyenne de 80 % et l'utilisation rectangulaire de 94 %. Cela avec une priorité pour les chutes (l'utilisation de plaques complètes se traduit souvent par une meilleure utilisation).

Comparé à l'imbriication standard, ce module facilite la consommation de chutes et permet d'atteindre une meilleure et plus constante utilisation. La différence est généralement de quelques pourcents par imbriication. Ajoutez les économies pour chaque tâche, chaque poste et chaque semaine et les résultats seront incroyables.

Envisagez l'ajout d'autres modules de productivité pour améliorer davantage votre fonctionnement :

- Imbriication automatique
- Optimisation du système d'imbriication
- Coupe de ligne conjointe
- Évitement des collisions
- Coupe à la chaîne et en pont

Rendez-vous sur notre site Internet
pour demander une démonstration :
www.hypertherm.com/modules

ProNest est une marque d'Hypertherm, Inc. qui peut être déposée aux États-Unis ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

Pour en savoir plus sur les numéros et les types de brevets d'Hypertherm Associates, veuillez consulter le site www.hypertherm.com/patents.

© 12/2023 Hypertherm, Inc. Révision 5
895830FR-CA Français/French-CA

En tant que propriétaires associés à 100 %, nous nous efforçons tous d'offrir une expérience client de qualité supérieure.
www.hyperthermassociates.com/ownership

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

Détenue à 100 %
par les associés



**HYPERTHERM
ASSOCIATES™**

