SureCut™

Hypertherm Associates
Software Group

True Bevel, çok daha kısa sürede tutarlı bevelli parçalar üretir

XPR plazma sistemleri için yerleşik uzmanlık sunar



Sektörünüz veya uygulamanız ne olursa olsun, rekabetçi kalabilmek için üretim alanınızın daha hızlı ve daha verimli kesim yapması gerekir. Hypertherm Associates, üretimi artırmak ve kârlılığı iyileştirmek amacıyla müşterilerimize mekanize plazma kesme teknolojisi ve otomasyon yazılımında en önemli gelişmeleri sağlamak için elli yılı aşkın bir süredir küresel ortaklarıyla iş birliği yapmaktadır.

Temel ticari faydalar

Bevelleme sürecini iyileştirir

Geliştirilmiş bevel açısını ve kesme sırasını otomatik olarak uygulayarak doğruluğu ve kalite tutarlılığını artırır

Zamandan ve paradan tasarruf ettirir

Operatör deneme yanılmalarının azalması nedeniyle iş başlatma süresi ve hurda malzeme önemli ölçüde azalır

True Bevel teknolojisi, geliştirilmiş bevel açısını ve kesme sırasını otomatik olarak uygulayarak doğruluğu ve kalite tutarlılığını artırır.

SureCut™ teknolojisi ile Hypertherm plazma performansınızı optimize edin

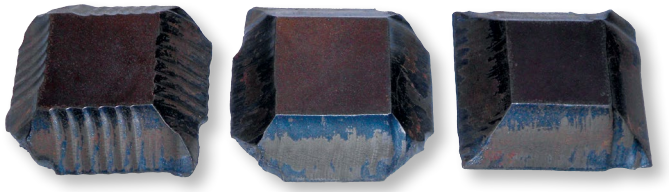
Özel SureCut teknolojimiz, gelişmiş kesme becerilerini plazma kesme sürecimize otomatik olarak dâhil ederek daha iyi sonuçlar sağlar, kesme işlemlerini basitleştirir ve operatör müdahalesini azaltır.

True Bevel™, makine operatörünün plazma bevel kesme işlemlerinde tahmin aşamasını ortadan kaldırır

Bevel kesme, genellikle deneme yanılma gerektiren karmaşık bir işlemdir ve makine operatörlerini her yeni parça için doğru bevel açılarını belirlemek üzere birkaç deneme kesimi yapmaya mecbur bırakır. Bu, değerli zamanınızdan çalar ve size para kaybettirir. Siyah sac için True Bevel teknolojisi, fabrikada test edilmiş parametreler sunarak yeni işlerin hızla ve kolayca başlatılmasını sağlar. True Bevel ile çok daha kısa sürede hassas bevelli parçalar ve tutarlı sonuçlar elde edebilirsiniz.

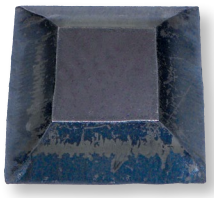
True Bevel ile saha testi

True Bevel teknolojisi olmadan



Parçaların mevcut yinelemeleri kullanarak tamamlanması bir saatten fazla sürdü ve kabul edilebilir bir parça elde etmek için bir veya daha fazla ek yineleme gerekiyordu.

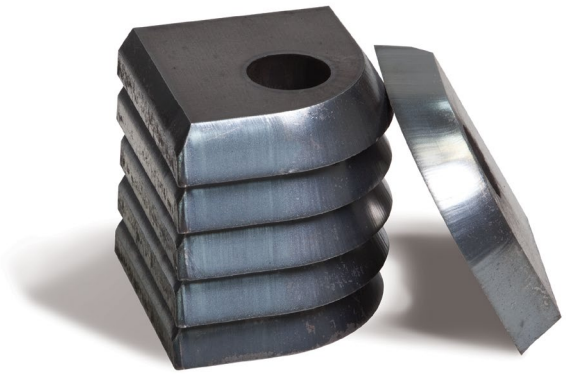
True Bevel teknolojisiyle



True Bevel, ilk yinelemede üretime hazır, kabul edilebilir bir parça üretti.

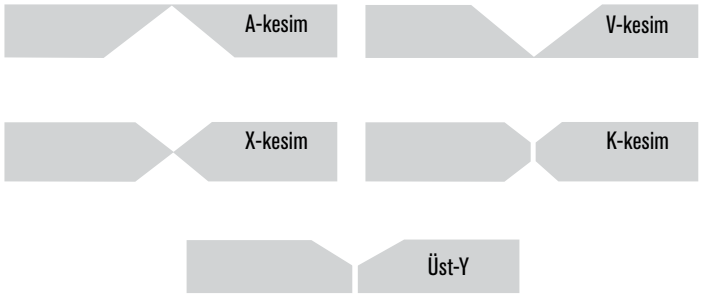
CAM yazılımı veya CNC otomatik olarak True Bevel teknolojisini uygular

Amperaj ve malzeme kalınlığına göre önceden belirlenen bevel açıları, denklemler ve önerilen sıralamalar işe uygulanır.

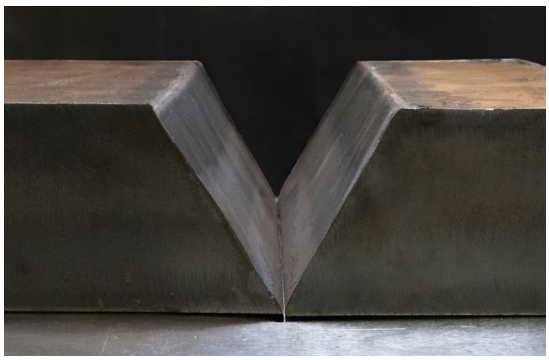


Kesim stilleri şunları içerir:

- A-kesim
- V-kesim
- X-kesim
- K-kesim
- Y-üst







Kalınlık kapsamı - Metrik ölçüm birimleri (mm)

	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	19 mm	20 mm	22 mm	25 mm	32 mm	38 mm	45 mm	50 mm
80 A	V, A, Y-üst	V, A, Y-üst	V, A, Y-üst										
130 A		V, A, Y-üst	V, A, Y-üst	V, A, Y-üst	V, A, Y-üst								
170 A				V, A, Y-üst, X	V, A, Y-üst, X, K	V, A, Y-üst, X, K	V, A, Y-üst, X, K	V, A, Y-üst, X, K					
300 A									V, A, Y-üst, X, K	V, A, Y-üst, X, K	V, A, Y-üst, X, K		
460 A									V, A, Y-üst	V, A, Y-üst	V, A, Y-üst, X, K	V, A, Y-üst, X, K	V, A, Y-üst, X, K

Kalınlık kapsamı - İngiliz ölçüm birimleri (inç)

	0,25 inç	0,312 inç	0,375 inç	0,5 inç	0,625 inç	0,75 inç	0,875 inç	1 inç	1,25 inç	1,5 inç	1,75 inç	2 inç
80 A	V, A, Y-üst	V, A, Y-üst	V, A, Y-üst									
130 A		V, A, Y-üst	V, A, Y-üst	V, A, Y-üst	V, A, Y-üst							
170 A				V, A, Y-üst, X	V, A, Y-üst, X, K	V, A, Y-üst, X, K	V, A, Y-üst, X, K					
300 A								V, A, Y-üst, X, K	V, A, Y-üst, X, K	V, A, Y-üst, X, K		
460 A								V, A, Y-üst	V, A, Y-üst	V, A, Y-üst, X, K	V, A, Y-üst, X, K	V, A, Y-üst, X, K

V, A ve X açısı kapsamı

		Açı*											
V-kesim		-50°	-45°	-40°	-37,5°	-35°	-30°	-27,5°	-25°	-22,5°	-20°	-17,5°	-15°
A-kesim			45°	40°	37,5°	35°	30°	27,5°	25°	22,5°	20°	17,5°	15°
X-kesim	Üst geçiş		-45°	-40°	-37,5°	-35°	-30°						
	Alt geçiş		45°	40°	37,5°	35°	30°						

*Açı işaretleri negatif sapmalı kafaya göredir.

Y-üst kesim açısı ve faz kapsamı

Açı*	-50			-45			-37,5			-30			-27,5			-22,5		
Faz boyutu**	20	35	50	20	35	50	20	35	50	20	35	50	20	35	50	20	35	50

*Açı işaretleri negatif sapmalı kafaya göredir.
**Faz boyutu kalınlığın yüzdesini ifade etmektedir.

K kesim açısı ve faz kapsamı

Üst geçiş açısı*	-45			-37,5			-30		
Alt geçiş açısı*	45			37,5			30		
Faz boyutu**	10	20	35	10	20	35	10	20	35

*Eşit üst ve alt geçiş açıları. Negatif sapmalı kafa için üst açı negatif, alt açı ise pozitiftir.
**Faz boyutu kalınlığın yüzdesini ifade etmektedir.

Sistem gereksinimleri

- Siyah sacla kullanım için
- Hypertherm XPR® X-Definition® plazma sistemi
- Yetkili bir iş ortağından ProNest®, EDGE® Connect veya diğer CAM veya CNC yazılımı

Operatör deneme yanılmalarının azalması nedeniyle iş başlatma süresi ve hurda malzeme önemli ölçüde azalır.

Üreticilerin, rekabetçi kalabilmek için, üretimi artırmak ve işletim maliyetlerini en aza indirmek amacıyla toplam kesme işlemlerini iyileştirmeleri gerekir. SureCut teknolojisi, gelişmiş kesme özelliklerini otomatik olarak yerleştirerek ve müşterilerimiz için daha iyi sonuçlar sunarak Hypertherm plazma performansını optimize eder.

SHAPING POSSIBILITY®

PLAZMA | LAZER | SU JETİ | OTOMASYON | YAZILIM | SARF MALZEMELERİ

True Bevel ve diğer SureCut teknolojileri hakkında daha fazla bilgiyi www.hypertherm.com/SureCut adresinde bulabilirsiniz.

Hypertherm, True Bevel, SureCut, XPR, EDGE, ProNest ve X-Definition; Hypertherm, Inc.'nin ticari markalarıdır ve ABD'de ve/veya başka ülkelerde tescilli olabilirler. Diğer tüm ticari markalar ilgili sahiplerine aittir.

Hypertherm Associates patent numaraları ve türleri hakkında daha fazla bilgi için lütfen www.hypertherm.com/patents sayfasını ziyaret edin.

© 10/2026 Hypertherm, Inc. Revizyon 7

897020TR Türkçe/Turkish

Şirketin %100 ortağı olan çalışanlar olarak, üstün müşteri deneyimi sunmaya odaklanıyoruz. www.hyperthermassociates.com/ownership

Çevresel sorumluluk Hypertherm Associates'in temel değerlerinden biridir. www.hyperthermassociates.com/environment

%100'ü çalışan ortaklığındadır Greener Cuts

HYPERTHERM ASSOCIATES®