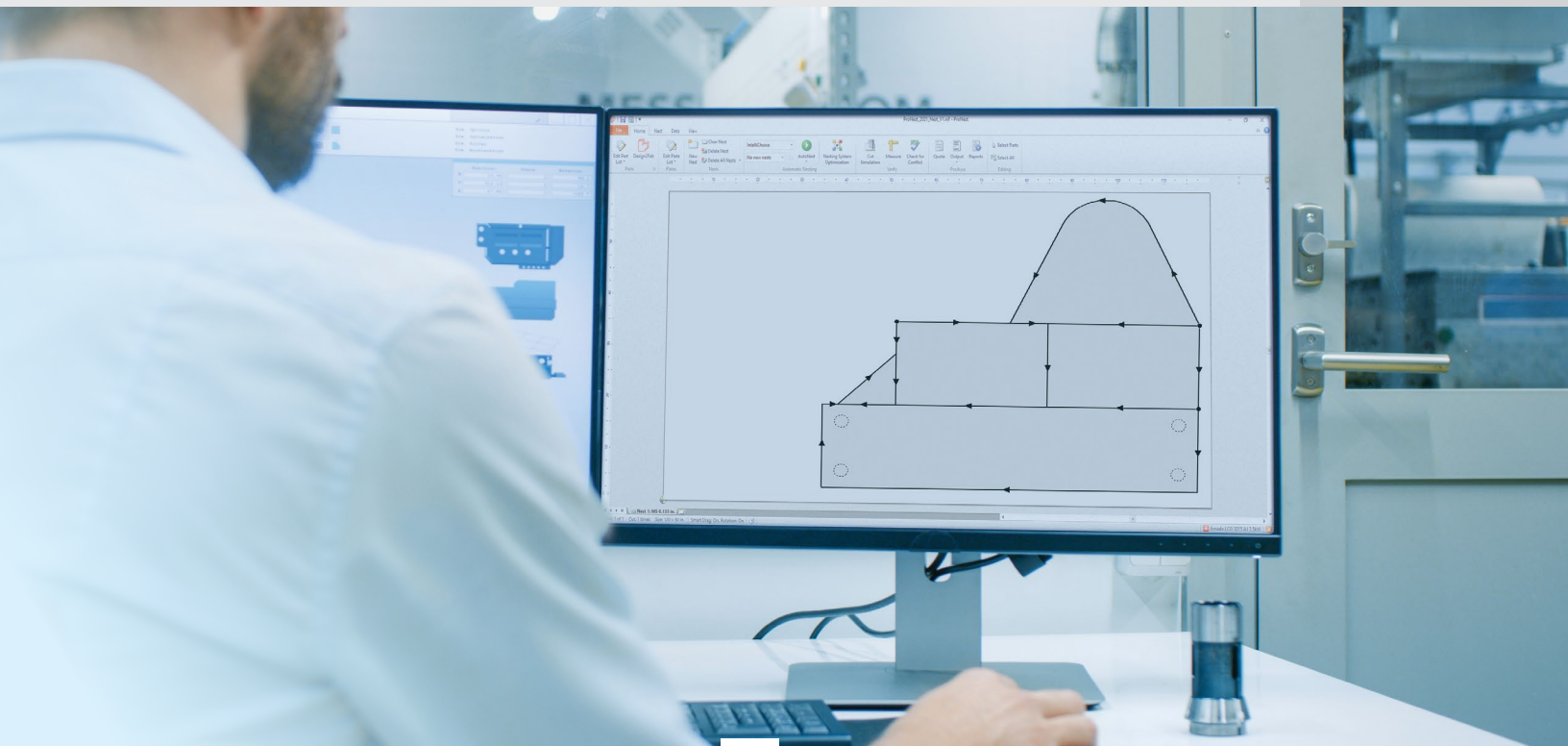


Coupe de ligne conjointe

Module facultatif ProNest



Modules de productivité



Les avantages

- Meilleure productivité
- Coûts de fonctionnement réduits
- Augmentation de l'utilisation des matériaux

À propos

Grâce à la fonction Coupe de ligne conjointe (CLC), vous pouvez facilement partager des bords communs de pièces adjacentes. Cette caractéristique s'applique manuellement pour créer deux ou quatre pièces, ou automatiquement avec des quantités de ligne en commun dans la même liste des pièces.

La compensation des saignées s'applique automatiquement et peut être définie comme traversante ou non, selon le processus de coupe utilisé. Des coupes de sécurité peuvent également être appliquées dans le but d'éviter d'éventuelles pointes relevées lors de la coupe des pièces. De plus vous pourrez utiliser des lignes conjointes avec des profils de pièces différents sur toute l'imbrication. Vous pouvez également imbriquer de nouvelles pièces avec le bord de la plaque commun pour une plus grande utilisation du matériau. La Coupe de ligne conjointe permet également aux utilisateurs de personnaliser totalement la trajectoire de l'outil sur toutes les pièces.

Voilà ce qui se dit à propos de la coupe de ligne conjointe :

« Nos exigences pour les trajectoires de coupe CLC prennent en compte l'expansion due à la chaleur et la contrainte du matériel et ProNest calcule tous ces facteurs et permet les répétitions exactes.

La fonction CLC de ProNest a permis de réduire le délai de production entre douze et quarante pour cent. Nous avons également vu une augmentation d'utilisation du matériel.

Pour réduire les coûts de production, nous effectuons maintenant des coupes CLC sur autant de tâches que possible. »

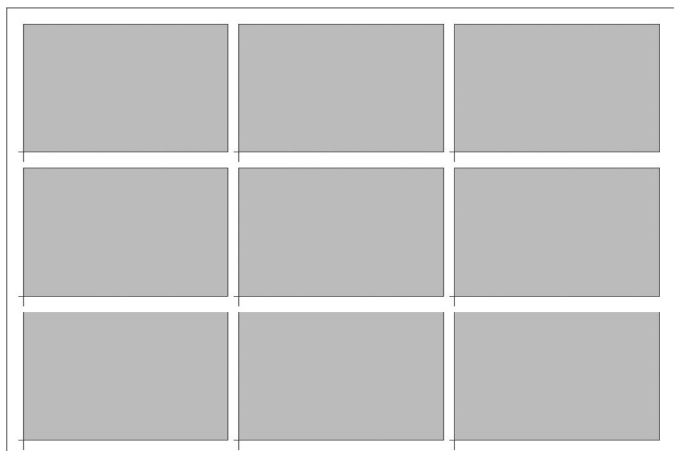
– Olympic Steel

Avant et après

Avec la coupe de ligne conjointe vous maximiserez votre efficacité. Moins de perçages et des distances de coupe réduites maximisent la productivité et la durée de vie des consommables. Vous pourrez en même temps économiser des matériaux en éliminant la séparation entre les pièces, qui autrement serait transformée en déchet.

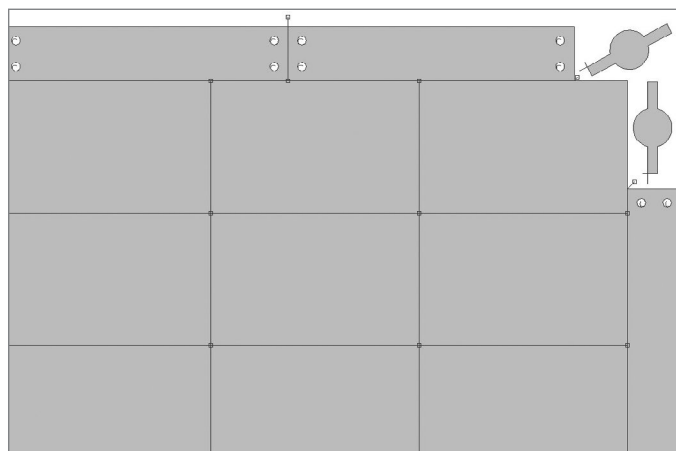
Avant la coupe de ligne conjointe

Pièces imbriquées : 9
Utilisation réelle : 75 %



Après la coupe de ligne conjointe

Pièces imbriquées : 14
Utilisation réelle : 90 %



Envisagez l'ajout d'autres modules de productivité pour améliorer davantage votre fonctionnement :

- Imbrication automatique
- Optimisation du système d'imbrication
- Évitement des collisions
- Coupe à la chaîne et en pont
- Découpe du squelette

Rendez-vous sur notre site Internet
pour demander une démonstration :
www.hypertherm.com/CAM

ProNest est une marque d'Hypertherm, Inc. qui peut être déposée aux États-Unis ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques sont les propriétés de leurs détenteurs respectifs.

Veuillez consulter le site www.hypertherm.com/patents pour en savoir plus sur les numéros et les types de brevets d'Hypertherm Associates.

© Hypertherm, Inc. 12/2023 Révision 5
895600FR-CA Français/French-CA



**HYPERTHERM
ASSOCIATES™**

En tant que propriétaires associés à 100 %, nous nous efforçons tous d'offrir une expérience client de qualité supérieure.
www.hyperthermassociates.com/ownership

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

Détenue à 100 %
par les associés

