ProNest LT
CAD/CAM NESTING SOFTWARE

# Was ist neu?

Die wichtigsten neuen Funktionen und Änderungen in ProNest 2025 LT. Eine vollständige Versionsübersicht der Online-Wissensbasis.

**ProNest 2025 LT v16.0.0**

- Automatische Wiederherstellung von Aufträgen
- Kollisionsvermeidung

**ProNest 2023 LT v15.2.0**

- Mehrere Zuschnittlinien pro Verschachtelung
- Leere Platte mithilfe von Zuschnittlinien zerschneiden
- Ändern der Schnittrichtung von Zuschnitten
- Zuschnittlinien mithilfe von XY-Koordinaten anwenden
- Erkennung kleiner Elemente
- Maschinen-Startpunkt an Restmengen verschieben

**ProNest 2023 LT v15.1.0**

- Profilschnittsequenzen
- Sequenzierungsmethode „Ein Feld ziehen“
- ProNest LT OMAX und ProNest LT Waterjet Plus
- Unterstützung von OMAX-Dateien für XData
- Mehr Unterstützung für OMX- und ORD-Dateien in Bezug auf Qualität

# ProNest 2025 LT v16.0.0

Veröffentlicht im April 2024

## AUFTRÄGE

**Automatische Wiederherstellung von Aufträgen**

Für den Fall von Hardware- oder Softwarefehlern wird automatisch eine Sicherungskopie Ihres Auftrags gespeichert, die beim nächsten Öffnen von ProNest LT wiederhergestellt werden kann. Eine wiederhergestellte Auftragsdatei kann Ihnen auch dabei helfen, den Fortschritt bei einem Auftrag zu speichern, der andernfalls verloren ginge.

## LT OMAX

**Kollisionsvermeidung**

Das Modul „Kollisionsvermeidung“ ist jetzt in ProNest LT nur für OMAX-Wasserstrahlanlagen enthalten.

Die Kollisionsvermeidung hilft, die Gefahr von Zusammenstößen des Kopfes mit aufgestellten Teilen und anderen Hindernissen zu vermeiden. Dadurch können Schäden am Schneidkopf verhindert und die Produktionszeit deutlich verkürzt werden. Dies wird durch eine Kombination verschiedener Maßnahmen erreicht, zum Beispiel:

- Verschieben von Ein-/ Ausfahrten
- Ändern der Schnittsequenz von Innenprofilen
- Umleitung von Querbewegungs-Pfaden um mögliche aufgestellte Teile herum
- Wenn möglich, teilweises Anheben des Schneidkopfes

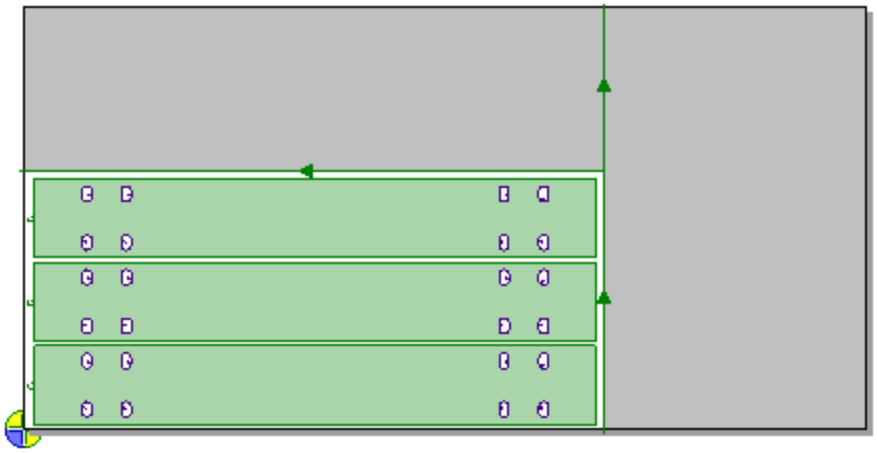
# ProNest 2023 LT v15.2.0

Im Juni 2023 veröffentlicht

## ZUSCHNITT

**Mehrere Zuschnittlinien pro Verschachtelung**

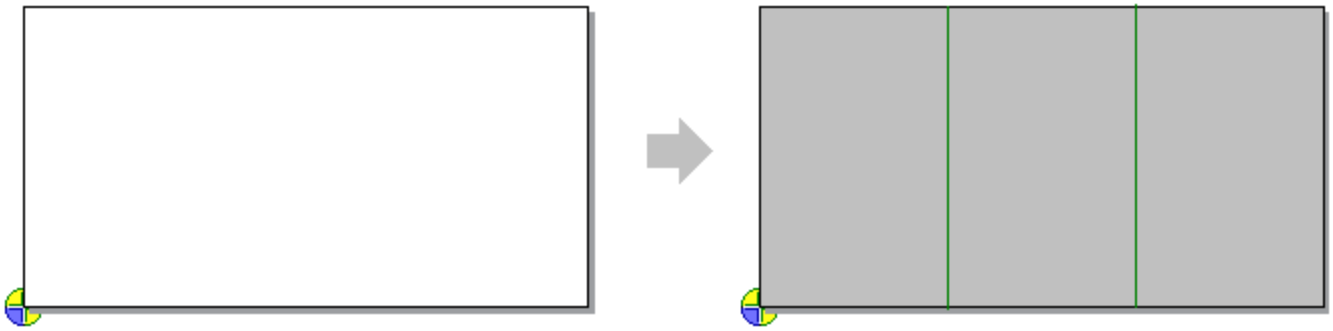
Wenden Sie mehrere Zuschnitte auf eine einzige Verschachtelung an. Dies kann die Handhabung und Lagerung von Platten erleichtern, wenn die Restmenge eine unregelmäßige Form hat und Sie sie in kleinere, handlichere Stücke, z. B. Rechtecke, schneiden möchten.



Im Zuschnittmodus können Sie mehrere Zuschnittlinien hinzufügen. Zuschnittlinien können an einem Punkt auf einer bestehenden Zuschnittlinie oder an der Plattenkante beginnen oder enden. Außerdem können zusätzliche Zuschnittlinien an Verschachtelungenn hinzugefügt werden, bei denen bereits „Automatisches Zuschneiden“ angewendet wird.

### Leere Platte mithilfe von Zuschnittlinien zerschneiden

Eine leere Verschachtelung ohne Teile kann mit einer oder mehreren Zuschnittlinien zerschnitten werden. Damit können Sie eine Platte auf einem großen Schneidtisch in kleinere Platten unterteilen, die auch auf kleinere Schneidtische passen würden.



Die Restmengen können im Lager katalogisiert und später verwendet werden.

### Ändern der Schnittrichtung von Zuschnitten

Sie können jetzt die Schnittrichtung jeder Zuschnittlinie im Zuschnittmodus bearbeiten. Dies kann für Zuschnitte verwendet werden, die manuell oder automatisch mit „Automatisches Zuschneiden“ hinzugefügt wurden.

### Zuschnittlinien mithilfe von XY-Koordinaten anwenden

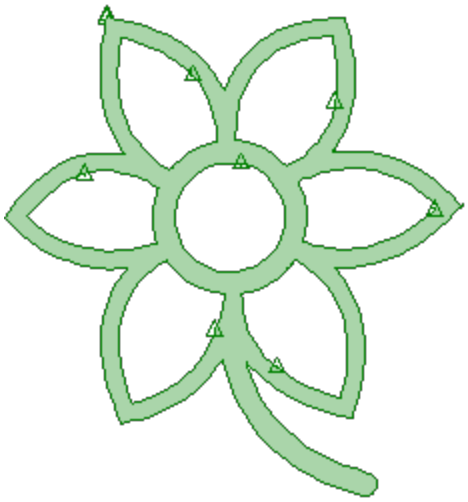
Platzieren Sie Zuschnittlinien an einer präzisen Stelle auf der Platte, indem Sie im Zuschnittmodus XY-Punkte eingeben. Es werden absolute und inkrementelle XY-Werte unterstützt.

# CAD-IMPORT

**Erkennung kleiner Elemente**

Mit der neuen CAD-Importeigenschaft „Geringe Bewegungstoleranz“ können Sie eine Länge festlegen, sodass eine Warnung angezeigt wird, wenn Sie ein Teil importieren, das ein Linien- oder Bogenelement enthält, das kleiner als dieser Schwellenwert ist. Dies gilt auch für Bewegungen auf Einfahrten und Ausfahrten. Die Erkennung von kleinen Bewegungen ist eine nützliche Methode, um Bewegungen zu erkennen, die kleiner als die Schnittfugenbreite oder ein anderer Längenwert sind, weil dies zu Fehlern an der Maschine oder zu einer schlechten Schnittqualität führen kann.

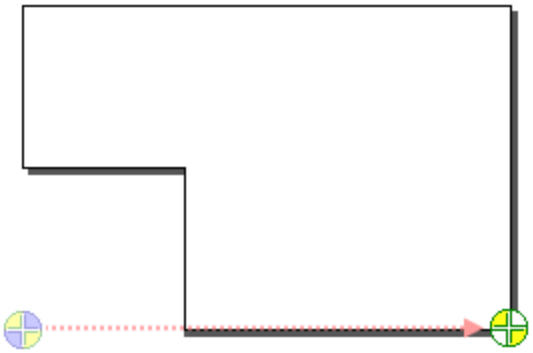
Kleine Elemente werden mit einem Dreieckssymbol (△) über dem Element in der Vorschau von „Teileliste bearbeiten“ gekennzeichnet.



# RESTMENGEN

**Maschinen-Startpunkt an Restmengen verschieben**

Für Restmengen, die am Standard-Maschinen-Startpunkt keine Ecke haben, ist eine neue CNC-Ausgabeeinstellung „Vorschub zu Ecke anstatt zum nächstgelegenen Punkt auf der Platte“ verfügbar. Mit dieser Einstellung kann der Maschinen-Startpunkt in eine Ecke der Restmenge verschoben werden, was die Ausrichtung des Schneidkopfes bei unregelmäßig geformten Werkstücken erleichtert.



Wenn Sie außerdem eine der Einstellungen unter „Maschinen-Startpunkt für Restmengen anpassen“ ändern, wird das Maschinen-Maschinen-Startpunkt-Symbol auf der Verschachtelung sofort aktualisiert, ohne dass die Schnittsimulation ausgegeben oder aufgerufen werden muss.

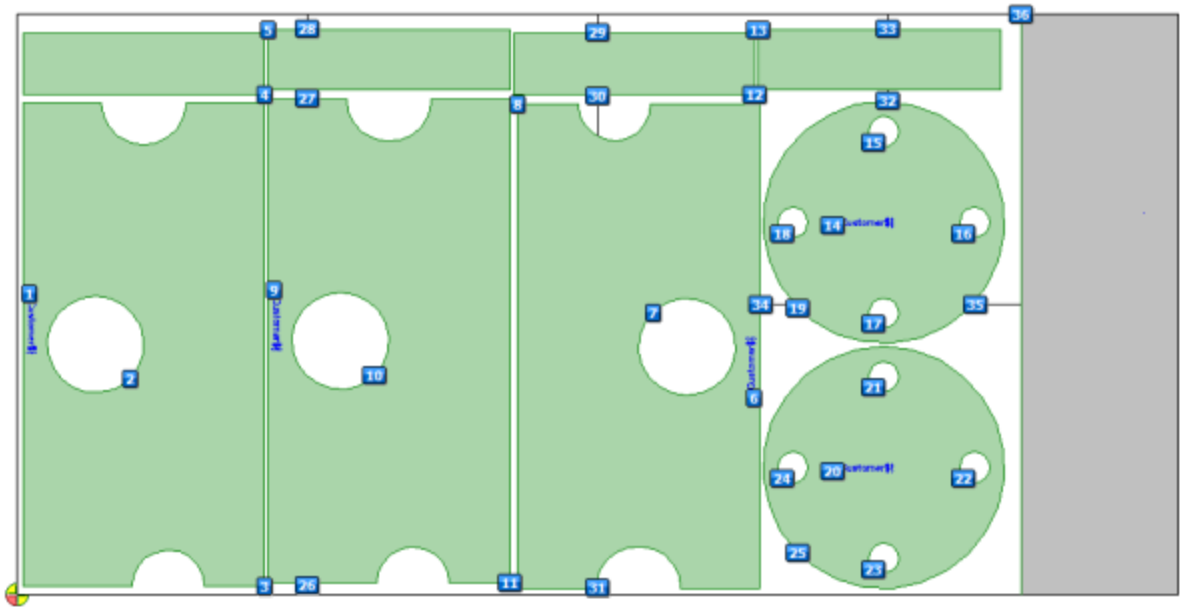
# ProNest 2023 LT v15.1.0

Im März 2023 veröffentlicht

## SCHNITTSEQUENZ

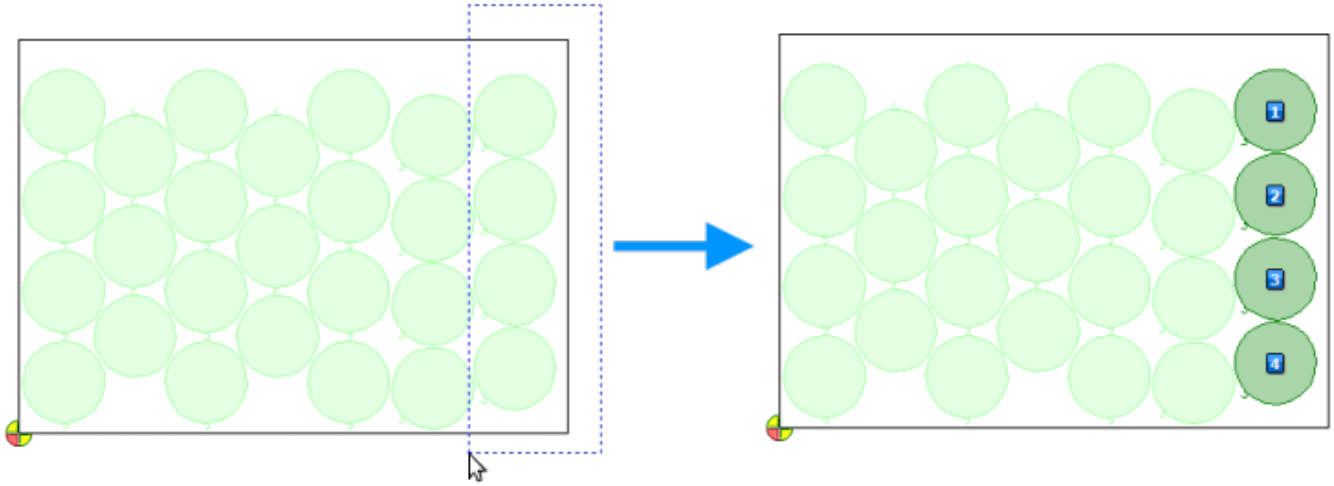
**Profilschnittsequenzen**

Im Profilschnittsequenz-Modus können Sie Innenprofile, Außenprofile, Skelettlinien und Zuschnittlinien in einer Verschachtelung sequenzieren. Mit diesem praktischen Modus müssen Sie zum Sequenzieren von Innenprofilen keine einzelnen Teile in die „Erweiterte Bearbeitung“ bringen.



### Sequenzierungsmethode „Ein Feld ziehen“

Sie können Profile in allen Schnittsequenzmodi in der Verschachtelung oder in „Erweiterte Bearbeitung“ einfach sequenzieren, indem Sie darauf klicken und ein Feld um sie herum ziehen. Die Sequenzierung durch Ziehen ist ein schnelles Verfahren zur Sequenzierung von Profilen an einem Teil oder in einer Verschachtelung, ohne auf die einzelnen Profile zu klicken oder sich nur auf die Schnittsequenz-Einstellungen zu verlassen.




WASSERSTRAHL

### ProNest LT OMAX und ProNest LT Waterjet Plus

Wir freuen uns, Ihnen mitteilen zu können, dass für ProNest LT jetzt zwei neue Produkte im Abonnement erhältlich sind: *ProNest LT OMAX* und *ProNest LT Waterjet Plus*. Die beiden Produkte wurden speziell für die Anforderungen von Wasserstrahl-Anwendern entwickelt und setzen die leistungsfähigen Funktionen, die bereits mit dem ProNest LT-Abonnement der Stufe „Unbegrenzt“ erhältlich sind, wirksam ein.

ProNest LT OMAX unterstützt nur OMAX-Maschinen, einschließlich OptiMAX, OMAX, MAXIEM, und GlobalMAX.

ProNest Waterjet Plus unterstützt Wasserstrahlschneiden sowie Plasma- und autogenes Brennschneiden.

Weitere Informationen finden Sie unter: https:/ / www.hypertherm.com/ hypertherm/ pronest/ pronest-lt-cadcam-nesting-software/

### Unterstützung von OMAX-Dateien für XData

Wenn XData beim Teileimport in einer OMAX-Datei (.omx) vorhanden ist, bleibt es in ProNest LT erhalten und wird in die Ausgabe miteinbezogen. Die Funktionalität von OMX-Teilen mit XData ist in ProNest LT eingeschränkt (zum Beispiel können Ein-/ Ausfahrten unter manchen Umständen nicht geändert oder verschoben werden), und sie können nicht in „Erweiterte Bearbeitung“ oder in Ihrem Standard-CAD-Editor geöffnet werden.

**Mehr Unterstützung für OMX- und ORD-Dateien in Bezug auf Qualität**

- Die Qualitätsfarben entsprechen den Standard-Qualitätsfarben in der Software OMAX IntelliMAX.
- Die Beschreibungen für Standard-Qualitätsnummern in OMAX sind in der Farbskala enthalten.
- Ein-/ Ausfahrten, Ätzungen und Beschriftungsprofilen werden bei der Ausgabe unabhängig von ihren Qualitätszuweisungen in ProNest LT geeignete Qualitätswerte zugewiesen.

Bitte wenden Sie sich an uns, wenn Sie diese Funktion nutzen möchten.

© 2024 Hypertherm, Inc. Alle Rechte vorbehalten.

Hypertherm und ProNest sind Schutzmarken von Hypertherm, Inc., die in den Vereinigten Staaten und/ oder anderen Ländern registriert sein können.

Microsoft, Windows und Internet Explorer sind eingetragene Marken von Microsoft Corporation in den Vereinigten Staaten und/ oder anderen Ländern. Adobe und Adobe Reader sind eingetragene Marken von Adobe Systems Incorporated in den USA und/ oder anderen Ländern. HASP ist eine eingetragene Marke von SafeNet, Inc. in den Vereinigten Staaten und/ oder anderen Ländern.

Der Inhalt dieses Dokuments kann jederzeit ohne Benachrichtigung geändert werden.

Die in diesem Dokument beschriebene Software wird unter einer Lizenz- oder Vertraulichkeitsvereinbarung bereitgestellt. Die Software darf nur gemäß den Bestimmungen dieser Vereinbarungen verwendet und kopiert werden. Ohne schriftliche Genehmigung von Hypertherm, Inc. darf diese Veröffentlichung auch auszugsweise nicht reproduziert, in Retrieval-Systemen gespeichert oder in irgendeiner Form elektronisch oder mechanisch für einen anderen Zweck als den persönlichen Gebrauch durch den Käufer übertragen, fotokopiert und aufgezeichnet werden.




www.hypertherm.com