HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

Powermax85 SYNC

Capacité de coupe recommandée de 25 mm (1 po)

Capacité de coupe grossière de 38 mm (1-1/2 po)

Calibre professionnel



Partie intégrante de la gamme Powermax®, le système Powermax85 SYNC® est doté d'un système de communication avancée au niveau de la torche aux fins de configuration automatisée et de cartouches en une seule pièce brevetées pour la coupe manuelle, la coupe mécanique, la coupe robotisée et gougeage.

Principaux avantages commerciaux

Simplifie les opérations et accroît la productivité

La cartouche en une seule pièce simplifie le fonctionnement et réduit considérablement le temps consacré à la formation

Minimise les coûts de fonctionnement

La durée de vie des consommables est jusqu'à 5 fois plus longue que celle des concurrents, ce qui réduit les coûts de fonctionnement

Réduction des opérations secondaires

La qualité de coupe améliorée pendant toute la durée de vie des consommables offre une plus grande uniformité des pièces pour réduire les opérations secondaires

Capacités de coupe et de gougeage

Capacité de coupe	Épaisseur	Vitesse de coupe
Recommandée	25 mm (1 po)	500 mm/min (20 po/min)
	32 mm (1-1/4 po)	250 mm/min (10 po/min)
Grossière (coupe manuelle)	38 mm (1-1/2 po)	125 mm/min (5 po/min)
Perçage*	20 mm (3/4 po)	
*Capacité de perçage pour une utilisation manuelle ou avec un dispositif automatique de réglage en hauteur de la torche		
Capacité de gougeage	**Taux d'élimination du métal**	**Profil de la rainure**
Gougeage typique	8,2 kg (18,2 lbs) par heure	3,2 mm (0,12 po) P x 6,8 mm (0,26 po) l

Sortie de la torche**	12,2 kW
	85 A x 143 V ÷ 1000 W = 12,2 kW

**Une tension de sortie plus élevée à la torche et des consommables conçus de façon efficace permettent une coupe plus rapide et plus nette.

Facile à utiliser. Polyvalent. Fiable.

Les métallurgistes qui veulent le système le plus polyvalent sur le marché pour le gougeage et le coupage obtiennent, avec le système Powermax85 SYNC, le meilleur rendement du capital investi. Ce système, qui s'utilise avec une cartouche en une seule pièce brevetée, offre une puissance de coupe supérieure à celle des produits concurrents à intensité plus élevée, en plus d'être doté d'un système automatisé de configuration des procédés et de torches SmartSYNC® qui fournissent des données d'utilisation traçables.

« Nous sommes impressionnés par la qualité de coupe de la machine et nous adorons les cartouches. Les cartouches durent beaucoup plus longtemps que les consommables de notre ancienne machine et se remplacent en quelques secondes. »

Salt Creek Fab, États-Unis

INVESTISSEZ À LONG TERME DANS LE **MEILLEUR**

Il est l'outil de coupe préféré de nos clients des secteurs d'activité suivants :

- Ateliers de travail et fabrication générale
- Fabrication de camions et de remorques
- Fabrication de réservoirs et de cuves
- Entretien de dépôts de rails et fabrication de wagons
- Démolition et récupération des métaux
- Entretien d'équipement agricole

Principales caractéristiques du produit :

Facile à utiliser

- Les torches SmartSYNC® munies de la cartouche règlent automatiquement l'intensité de courant et le mode de fonctionnement adéquats, ce qui élimine les erreurs de configuration.
- Les cartouches en une seule pièce, faciles à reconnaître, fonctionnent selon un code de couleur par procédé qui élimine toute confusion entre les pièces et simplifie la gestion des stocks de consommables.
- La détection de fin de vie permet à l'opérateur de savoir à quel moment la cartouche doit être remplacée.
- Le fonctionnement simplifié réduit les temps morts, le dépannage, le gaspillage et la durée de formation.

Polyvalent

- Réalisez un large éventail de travaux grâce à des styles de torches facilement interchangeables et à des cartouches de consommables spécialisées pour différents types de coupage et de gougeage.
- Les commandes de la torche permettent à l'opérateur de régler l'intensité à la volée et de changer la cartouche et le type de tâche sans retourner à la source de courant, ce qui fait économiser du temps.
- Un accès aux données relatives à la cartouche permet d'effectuer le suivi de la performance et l'analyse des habitudes d'utilisation.

Fiabilité inégalée dans l'industrie

- Les machines de coupe au plasma Powermax sont reconnues pour durer des décennies sur le terrain, ce qui minimise l'entretien et les temps d'arrêt.
- Les sources de courant et les torches sont conçues pour les environnements industriels exigeants.
- Chaque composant Powermax est testé pour fonctionner de manière fiable dans des conditions exigeantes.

Spécifications – CSA

Tensions d'entrée (±10 %)	200 – 480 V, monophasé, 50/60 Hz
	200 – 600 V, triphasé, 50/60 Hz
Courant d'entrée à 12,2 kW	200/208/240/480, monophasé 70/68/58/29 A
	200/208/240/480/600 V, triphasé, 42/40/35/18/17 A
Courant de sortie	25 – 85 A
Tension de sortie nominale	143 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C (104 °F)	60 % à 85 A, 230 – 600 V, triphasé
	60 % à 85 A, 480 V, monophasé
	50 % à 85 A, 240 V, monophasé
	50 % à 85 A, 200 – 208 V, triphasé
	40 % à 85 A, 200 – 208 V, monophasé
	100 % à 66 A, 230 – 600 V, mono/triphasé
Tension à vide	305 V c.c.
Poids avec torche de 7,6 m (25 pi)	32 kg (67 lb)

CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine

Spécifications – CE/CCC

Tensions d'entrée (±10 %)	400 V, triphasé, 50/60 Hz
Courant d'entrée à 12,2 kW	380/400 V, triphasé 20,5/19,5 A
Courant de sortie	25 – 85 A
Tension de sortie nominale	143 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C (104 °F)	60 % à 85 A, 380 – 400 V, triphasé
	100 % à 66 A, 380 – 400 V, triphasé
Tension à vide	270 V c.c.
Poids avec torche de 7,6 m (25 pi)	23,5 kg (52 lb)

CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent. CCC : pour une utilisation en Chine

Dimensions avec les poignées	483 mm P; 233 mm L; 430 mm H (19 po P; 9,2 po l; 17 po H)
Alimentation en gaz	Coupe : air (propre, sec et exempt d'huile), azote
Débit/pression d'entrée du gaz recommandés	Coupe : 210 l/min à 5,9 bar, (450 pi³/h std, 7,5 pi³/min std à 85 psi)
	Gougeage : 210 l/min à 4,8 bar, (450 pi³/h std, 7,5 pi³/min std à 70 psi)
Longueur du câble d'alimentation	3 m (10 pi)
Type de source de courant	Onduleur – Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT)
Exigence d'entraînement moteur	20 kW ou 25 kVA pour une sortie maximale de 85 A
Rendement électrique	91,9 %
Recyclage	100 %
Garantie	Source de courant : 6 ans. Torche : 1 an

Renseignements sur les commandes – CSA

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche ou torches, un câble de retour, 3 à 4 cartouches et des informations sur le produit. Certaines configurations peuvent inclure des éléments supplémentaires tels qu'une télécommande suspendue et des câbles de communication.

CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine	Torche manuelle à 75°		Torches manuelles à 75° et à 15°	Torche machine pleine longueur à 180°					Torche machine pleine longueur à 180° et torche manuelle à 75°
Longueur du faisceau de torche	7,6 m (25 pi)	15,2 m (50 pi)	7,6 m 25 pi)	7,6 m (25 pi)		10,7 m (35 pi)	15,2 m (50 pi)		10,7 m/7,6 m 35 pi/25 pi)
✔ = avec télécommande suspendue				✔			✔		✔
Sources de courant Powermax85 SYNC®	**Manuelle**			**Mécanique**					**Manuelle et Mécanique**
Source de courant standard CSA de 200 – 600 V	087183	087184	087187						
Source de courant CSA de 200 – 600 V avec port CPC et diviseur de tension	087185	086186		087207	087189		087208	087190	087191
Source de courant CSA de 200 – 600 V avec port CPC, diviseur de tension et port série					087192	087218*		087219*	

* Câble de retour avec cosse ronde

Configurations personnalisées – CSA

Sélectionnez la source de courant, la torche, le câble de retour, les cartouches et les autres composants.

Options de sources de courant	Standard	Avec port CPC et diviseur de tension	Avec port CPC, diviseur de tension et port série
Powermax85 SYNC 200 – 600 V	087213	087214	087215

Renseignements sur les commandes – CE/CCC

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche ou torches, un câble de retour, 3 à 4 cartouches et des informations sur le produit. Certaines configurations peuvent inclure des éléments supplémentaires tels qu'une télécommande suspendue et des câbles de communication.

CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent. CCC : pour une utilisation en Chine.	Torche manuelle à 75°		Torches manuelles à 75° et à 15°	Torche machine pleine longueur à 180°					Torche machine pleine longueur à 180° et torche manuelle à 75°
Longueur du faisceau de torche	7,6 m (25 pi)	15,2 m (50 pi)	7,6 m (25 pi)	7,6 m (25 pi)		10,7 m (35 pi)	15,2 m (50 pi)		10,7 m/7,6 m (35 pi/25 pi)
✔ = avec télécommande suspendue				✔			✔		✔
Sources de courant Powermax85 SYNC®	**Manuelle**			**Mécanique**					**Manuelle et Mécanique**
Source de courant standard CE/CCC de 380 – 400 V	087196	087197	087200						
Source de courant CE/CCC de 380 – 400 V avec port CPC et diviseur de tension	087198	087199		087201	087202			087203	087204
Source de courant CE/CCC de 380 – 400 V avec port CPC, diviseur de tension et port série					087205	087220		087206	

Configurations personnalisées – CE/CCC

Sélectionnez la source de courant, la torche, le câble de retour, les cartouches et les autres composants.

Options de sources de courant	Standard	Avec port CPC et diviseur de tension	Avec port CPC, diviseur de tension et port série
Powermax85 SYNC 380 – 400 V CE/CCC	087210	087211	087212

Câbles de retour		
	Pince manuelle	Cosse ronde
7,6 m (25 pi)	223035	223209
15,2 m (50 pi)	223034	223210
22,8 m (75 pi)	223033	223211

Options de câbles

Câbles de commande						
Longueur du câble	Suspension télécommandée	CNC, connecteur à cosse rectangulaire, diviseur de tension	CNC, connecteur à cosse rectangulaire, aucun diviseur de tension	CNC, connecteur D-sub, diviseur de tension	Comm. série RS-485, sans terminaison	Comm. série RS-485, D-sub
7,6 m (25 pi)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 pi)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 pi)	128652					
45.7 m (150 pi)	428755					

Options de torches

	Torches manuelles		Torches longues				Torches machines	Robotisée/mini		
	75°	15°	0,6 m (2 pi), 45°	0,6 m (2 pi), 90°	1,2 m (4 pi), 45°	1,2 m (4 pi), 90°	180°	180°	90°	45°
4,5 m (15 pi)								059733		
7,6 m (25 pi)	059726	059723			528114		059719	059734	059731	059729
10,7 m (35 pi)							059720			
15,2 m (50 pi)	059727	059724	528116	528117	528118	528119	059721	059735	059732	059730
22,8 m (75 pi)	059728	059725					059722		059767	059766
30 m (100 pi)	059770									

Options de cartouches Powermax

	Coupe en traînant la torche	Coupe mécanique/à distance	Gougeage à élimination maximale	Gougeage à contrôle maximal	Ensemble de bagues de contact ohmique
45 A	428927	428925	428932	428933	428895*
65 A	428931	428930			
85 A	428935	428934			

	FlushCut™	FineCut®		HyAccess™		
		Manuel	Coupe mécanique	Coupe en traînant la torche	Gougeage	Coupe mécanique
30 – 45 A		428928	428926			
65 A	428952			428984	428987	528079
85 A	428953					

*L'ensemble comprend trois pinces pour bague de contact ohmique 420580.



Lecteur de cartouche

Le lecteur de cartouche fonctionne avec l'application de lecture de cartouches Powermax SYNC® et permet d'examiner, au moyen d'un procédé simple, les données stockées sur les cartouches Powermax. Numéro de référence 528083

Torches et cartouches



En savoir plus sur www.hypertherm.com/powermax85sync

À moins d'indication contraire dans le document publicitaire, toutes les marques de commerce sont la propriété d'Hypertherm, Inc. et peuvent être déposées aux États-Unis ou dans d'autres pays.

Veuillez consulter le site www.hypertherm.com/patents pour en savoir plus sur les numéros et les types de brevets d'Hypertherm Associates.

© 6/2026 Hypertherm, Inc. Révision 2

898590FR-CA Français/French-CA

HYPERTHERM ASSOCIATES®

En tant que propriétaires associés à 100 %, nous nous efforçons tous d'offrir une expérience client de qualité supérieure. www.hyperthermassociates.com/ownership

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

Détenue à 100 % par les associés

Greener Cuts®