HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

Powermax85 SYNC

Empfohlene Schneidleistung 25 mm (1 Zoll)

Trennschnittkapazität 38 mm (1–1/2 Zoll)

Professionelle Qualität



Die Powermax85 SYNC® gehört zur Powermax®-Produktfamilie und verfügt über eine moderne Brennerkommunikation zur automatischen Konfiguration sowie patentierte einteilige Einsätze zum Schneiden im Handbetrieb, mechanisierten oder robotergestützten Schneiden und Fugenhobeln.

Wichtige geschäftliche Vorteile

Vereinfacht die Betriebsabläufe und steigert die Produktivität

Der einteilige Einsatz vereinfacht die Bedienung und reduziert den Schulungsaufwand erheblich

Minimierung der Betriebskosten

Die im Vergleich zum Wettbewerb bis zu fünfmal längere Standzeit der Verschleißteile reduziert die Betriebskosten

Weniger Nacharbeiten

Die verbesserte Schnittqualität über die gesamte Standzeit der Verschleißteile sorgt für einheitlichere Teile und reduziert dadurch Nacharbeiten

Schneid- und Fugenhobelleistung

Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
Empfohlen	25 mm (1 Zoll)	500 mm/min (20 ipm)
	32 mm (1–1/4 Zoll)	250 mm/min (10 ipm)
Trennschnitt (Schneiden im Handbetrieb)	38 mm (1–1/2 Zoll)	125 mm/min (5 ipm)
Lochstechen*	20 mm (3/4 Zoll)	
*Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung		
Fugenhobelleistung	**Metallentfernungsrate**	**Rillenprofil**
Typisches Fugenhobeln	8,2 kg (18,2 lbs.) pro Stunde	3,2 mm (0,12 Zoll) T x 6,8 mm (0,26 Zoll) B

Brennerleistung**	12,2 kW
	85 A x 143 V ÷ 1.000 = 12,2 kW

**Höhere Ausgangsspannung am Brenner und effizient gestaltete Verschleißteile sorgen für einen schnelleren, saubereren Schnitt.

Einfache Bedienung. Vielseitig. Zuverlässig.

Für Metallverarbeiter, die das vielseitigste System auf dem Markt zum Fugenhobeln und Schneiden möchten, bietet die Powermax85 SYNC die beste Kapitalrendite. Sie verfügt über einen patentierten einteiligen Einsatz, eine höhere Schneidleistung als die Produkte der Mitbewerber, die dafür aber eine höhere Stromstärke benötigen, eine automatisierte Systemprozesskonfiguration und SmartSYNC®-Brenner, die nachverfolgbare Nutzungsdaten liefern.

„Die Schnittqualität des Geräts hat uns sehr beeindruckt und wir finden die Einsätze toll. Die Standzeit des Einsatzes ist wesentlich länger als bei den Verschleißteilen unseres alten Geräts, und das Auswechseln dauert nur ein paar Sekunden.“

Salt Creek Fab, USA

DIE **BESTE INVESTITION** IST DIE IN IHRE **LEISTUNG**

Das bevorzugte Schneidwerkzeug unserer Kunden in folgenden Branchen:

- Auftragswerkstätten und allgemeine Fertigung
- Fertigung von Lkw und Anhängern
- Fertigung von Tanks und Kesseln
- Instandhaltung in Betriebshöfen und Herstellung von Waggons
- Abriss und Verwertung von Metallabfällen
- Wartung von Landmaschinen/Geräten

Produktmerkmale im Blickpunkt:

Einfache Bedienung

- Bei den SmartSYNC®-Brennern mit Einsatz werden die richtige Stromstärke und Betriebsart automatisch eingestellt, sodass keine Konfigurationsfehler mehr auftreten können.
- Die einfach zu erkennenden, einteiligen Einsätze weisen eine Farbkodierung für die jeweiligen Prozesse auf, damit bei den Verschleißteilen keine Verwechslungen auftreten, und um die Bestandsverwaltung von Verschleißteilen zu vereinfachen.
- Durch die Funktion „Erkennung des Standzeitendes“ erfährt der Bediener, wann der Einsatz ausgewechselt werden muss.
- Durch den vereinfachten Betrieb werden Stillstandszeiten, Fehlerbeseitigung, Verschwendung und Schulungsaufwand minimiert.

Vielseitig

- Die einfach untereinander austauschbaren Brennertypen und anwendungsspezifischen Einsätze von Hypertherm für eine Reihe von Schneid- und Fugenhobelarbeiten ermöglichen die Anwendung in vielen verschiedenen Bereichen.
- Durch die zeitsparende Brennersteuerung kann der Bediener schnell die Stromstärke ändern, Einsätze austauschen und auf eine andere Anwendung wechseln, ohne zur Stromquelle zurückzukehren.
- Zugriff auf Einsatzdaten zur Nachverfolgung der Leistung und zur Analyse des Nutzungsverhaltens

Branchenführende Zuverlässigkeit

- Es ist bekannt, dass Powermax-Plasmaschneider oft jahrzehntelang im Einsatz sind und dadurch Wartungsaufwand und Ausfallzeiten minimieren.
- Stromquellen und Brenner sind für raue Industrieumgebungen ausgelegt.
- Alle Powermax-Komponenten werden auf zuverlässige Leistung unter schwierigen Bedingungen getestet.

Spezifikationen – CSA

Eingangsspannung (± 10 %)	200–480 V, 1-PH, 50/60 Hz
	200–600 V, 3-PH, 50/60 Hz
Eingangsstrom bei 12,2 kW	200/208/240/480, 1-PH 70/68/58/29 A
	200/208/240/480/600 V, 3-PH 42/40/35/18/17 A
Ausgangsstrom	25–85 A
Nenn-Ausgangsspannung	143 VDC
Einschaltdauer (ED) bei 40 °C (104 °F)	60 % bei 85 A, 230–600 V, 3-PH
	60 % bei 85 A, 480 V, 1-PH
	50 % bei 85 A 240 V, 1-PH
	50 % bei 85 A, 200–208 V, 3-PH
	40 % bei 85 A, 200–208 V, 1-PH
	100 % bei 66 A, 230–600 V, 1/3-PH
Leerlaufspannung	305 VDC
Gewicht mit Brenner 7,6 m (25 Fuß)	32 kg (67 lbs.)

CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China.

Spezifikationen – CE/CCC

Eingangsspannung (± 10 %)	400 V, 3-PH, 50–60 Hz
Eingangsstrom bei 12,2 kW	380/400 V, 3-PH 20,5/19,5 A
Ausgangsstrom	25–85 A
Nenn-Ausgangsspannung	143 VDC
Einschaltdauer (ED) bei 40 °C (104 °F)	60 % bei 85 A, 380–400 V, 3-PH
	100 % bei 66 A, 380–400 V, 3-PH
Leerlaufspannung	270 VDC
Gewicht mit Brenner 7,6 m (25 Fuß)	23,5 kg (52 lbs.)

CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.
CCC – für den Einsatz in China.

Abmessungen mit Griffen	483 mm T; 233 mm B; 430 mm H (19 Zoll T; 9,2 Zoll B; 17 Zoll H)
Gasversorgung	Schneiden: Luft (sauber, trocken und ölfrei), Stickstoff
Empfohlener Eingangsgasdurchfluss und -druck	Schneiden: 210 l/min bei 5,9 bar (450 scfh, 7,5 scfm bei 85 psi)
	Fugenhobeln: 210 l/min bei 4,8 bar (450 scfh, 7,5 scfm bei 70 psi)
Länge des Netzkabels	3 m (10 Fuß)
Stromquellen-Typ	Inverter (primär getaktete Stromquelle) – IGBT
Anforderung an Motor-Antriebsleistung	20 kW bzw. 25 kVa für volle 85 A Ausgangsleistung
Elektrischer Wirkungsgrad	91,9 %
Recyclingfähigkeit	100 %
Gewährleistung	Stromquelle: 6 Jahre, Brenner: 1 Jahr

Bestellinformationen – CSA

Im Folgenden sind die Standard-Gerätkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen oder mehrere Brenner, ein Werkstückkabel, 3 bis 4 Einsätze und Produktinformationen umfassen. Einige Konfigurationen können zusätzliche Elemente wie einen Fernstartschalter und Kommunikationskabel enthalten.

CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China.	75°-Handbrenner		75°- und 15°-Handbrenner	Langer 180°- Maschinenbrenner					Langer 180°-Maschinenbrenner und 75°-Handbrenner
Länge des Brennerschlauchpakets	7,6 m (25 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)		10,7 m (35 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)		10,7 m/7,6 m (35 Fuß/25 Fuß)
✔ = Mit Fernstartschalter				✔			✔		✔
Powermax85 SYNC® stromquelle	**Handgerät**			**Mechanisiert**					**Handgerät und Mechanisiert**
200–600 V CSA standard stromquellen	087183	087184	087187						
200–600 V CSA Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	087185	087186		087207	087189		087208	087190	087191
200–600 V CSA Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss					087192	087218*		087219*	

* Mit Werkstückkabel mit Ringkabelschuh

Benutzerdefinierte Konfigurationen – CSA

Wählen Sie Stromquelle, Brenner, Werkstückkabel, Einsatz und andere Komponenten aus.

Optionen für die Stromquelle	Standard	Mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	Mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss
Powermax85 SYNC 200–600 V	087213	087214	087215

Bestellinformationen – CE/CCC

Im Folgenden sind die Standard-Gerätkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen oder mehrere Brenner, ein Werkstückkabel, 3 bis 4 Einsätze und Produktinformationen umfassen. Einige Konfigurationen können zusätzliche Elemente wie einen Fernstartschalter und Kommunikationskabel enthalten.

CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden. CCC – für den Einsatz in China.	75°-Handbrenner		75°- und 15° -Handbrenner	Langer 180°- Maschinenbrenner					Langer 180°-Maschinenbrenner und 75°-Handbrenner
Länge des Brennerschlauchpakets	7,6 m (25 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)		10,7 m (35 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)		10,7 m/7,6 m (35 Fuß/25 Fuß)
✔ = Mit Fernstartschalter				✔			✔		✔
Powermax85 SYNC® stromquelle	**Handgerät**			**Mechanisiert**					**Handgerät und Mechanisiert**
380–400 V CE/CCC standard stromquellen	087196	087197	087200						
380–400 V CE/CCC Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	087198	087199		083362	083327		083363	083364	083365
380–400 V CE/CCC Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss					083366	083377		083367	

Benutzerdefinierte Konfigurationen – CE/CCC

Wählen Sie Stromquelle, Brenner, Werkstückkabel, Einsatz und andere Komponenten aus.

Optionen für die Stromquelle	Standard	Mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	Mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss
Powermax85 SYNC 380–400 V CE/CCC	083368	083369	083370

Werkstückkabel		
	Handklemme	Ringkabelschuh
7,6 m (25 Fuß)	223035	223209
15,2 m (50 Fuß)	223034	223210
22,8 m (75 Fuß)	223033	223211

Kabeloptionen

Steuerkabel						
Kabellänge	Fernstartschalter	CNC, Flachsteckeranschluss, geteilte Spannung	CNC, Flachsteckeranschluss, keine geteilte Spannung	CNC, D-Sub-Stecker, geteilte Spannung	RS-485 serielle Kommunikation, offenes Ende	RS-485 serielle Kommunikation, D-Sub-Stecker
7,6 m (25 Fuß)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 Fuß)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 Fuß)	128652					
45.7 m (150 Fuß)	428755					

Brenneroptionen

	Handbrenner		Lange Brenner				Maschinenbrenner	Robotergestützt/Mini		
	75°	15°	0,6 m (2 Fuß), 45°	0,6 m (2 Fuß), 90°	1,2 m (4 Fuß), 45°	1,2 m (4 Fuß), 90°	180°	180°	90°	45°
4,5 m (15 Fuß)								059733		
7,6 m (25 Fuß)	059726	059723			528114		059719	059734	059731	059729
10,7 m (35 Fuß)							059720			
15,2 m (50 Fuß)	059727	059724	528116	528117	528118	528119	059721	059735	059732	059730
22,8 m (75 Fuß)	059728	059725					059722		059767	059766
30 m (100 Fuß)	059770									

Optionen für Powermax-Einsätze

	Schneiden mit Oberflächenkontakt	Mechanisiertes Schneiden/ Schneiden mit Abstand	Fugenhobeln mit max. Entfernung	Fugenhobeln mit max. Kontrolle	Ohmscher-Ring-Set
45 A	428927	428925	428932	428933	428895*
65 A	428931	428930			
85 A	428935	428934			

	FlushCut™	FineCut®		HyAccess™		
		Handgerät	Mechanisiert	Schneiden mit Oberflächenkontakt	Fugenhobeln	Mechanisiert
30–45 A		428928	428926			
65 A	428952			428984	428987	528079
85 A	428953					

*Set enthält drei Ohmscher-Ring-Clips (420580).



Einsatz-Leser

Mit dem Einsatz-Leser und der Powermax SYNC®-Einsatz-Lese-App ist es ein Kinderspiel, die in Powermax-Einsätzen gespeicherten Daten auszulesen. Teile-Nummer 528083

Brenner und Einsätze



Mehr darüber unter www.hypertherm.com/powermax85sync

Sofern im Begleitmaterial nicht anders angegeben, sind alle Marken das Eigentum von Hypertherm, Inc. und können in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein.

Weitere Informationen zu den Nummern und Arten der von Hypertherm Associates gehaltenen Patente finden Sie unter www.hypertherm.com/patents.

© 6/2026 Hypertherm, Inc. Revision 2

898590DE Deutsch/German

Als Mitarbeiter, die 100 % des Unternehmens besitzen, konzentrieren wir uns stets darauf, unseren Kunden ausgezeichnete Erfahrungen zu bieten. www.hyperthermassociates.com/ownership

Ökologische Verantwortung ist einer der zentralen Werte bei Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

zu 100 % im Mitarbeiterbesitz

Greener Cuts

HYPERTHERM ASSOCIATES®