HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

Powermax105 SYNC

Zalecana wydajność cięcia: 32 mm (1 1/4 cala)

Możliwość odcinania: 50 mm (2 cala)

Klasa profesjonalna



Należący do rodziny Powermax® system Powermax105 SYNC® komunikuje się z palnikiem, zapewniając automatyczne ustawianie parametrów pracy, i wykorzystuje opatentowane jednoczęściowe wkłady do cięcia ręcznego, cięcia zmechanizowanego lub zrobotyzowanego lub zrobotyzowanego oraz żłobienia.

Kluczowe korzyści biznesowe

Uproszczenie operacji i zwiększenie produktywności

Jednoczęściowy wkład upraszcza obsługę i znacznie skraca czas szkolenia.

Niższe koszty eksploatacji

Do 5 razy dłuższa żywotność materiałów eksploatacyjnych w porównaniu z produktami konkurencji przekłada się na zmniejszenie kosztów eksploatacji.

Mniejsza liczba dodatkowych operacji

Lepsza jakość cięcia w całym cyklu życia materiałów eksploatacyjnych zapewnia lepszą powtarzalność części, co pozwala ograniczyć konieczność wykonywania ponownej obróbki.

Możliwości cięcia i żłobienia systemu Powermax105 SYNC

Wydajność cięcia	Grubość	Szybkość cięcia
Zalecana	32 mm (1-1/4 cala)	500 mm/min (20 cali/min)
	38 mm (1-1/2 cal)	250 mm/min (10 cali/min)
Odcięcie (cięcie ręczne)	50 mm (2 cala)	125 mm/min (5 cali/min)
Przebicie*	22 mm (7/8 cala)	
*Wydajność przebijania dotyczy zastosowania ręcznego lub z automatyczną kontrolą wysokości palnika		
Wydajność żłobienia	**Współczynnik usuwania metalu**	**Profil rowka**
Typowe żłobienie	8,6 kg (19,1 funta) na godzinę	6,6 x 6,2 mm (0,26 cala x 0,24 cala) (dł. x szer.)

Moc palnika**	16,8 kW
	105 A × 160 V ÷ 1000 W = 16,8 kW

**Wyższe napięcie wyjściowe palnika oraz skutecznie zaprojektowane materiały eksploatacyjne zapewniają szybsze i czystsze cięcie.

Wygodna obsługa. Wszechstronność. Niezawodność.

System Powermax105 SYNC zapewnia najlepszy zwrot z inwestycji firmom zajmującym się obróbką metali, które potrzebują najbardziej wszechstronnego systemu do żłobienia i cięcia. Obsługuje opatentowane jednoczęściowe wkłady, moc cięcia większą niż produkty konkurencji pracujące z prądem o wyższym natężeniu, zautomatyzowaną konfigurację procesu systemu i palniki SmartSYNC®, które przekazują dane dotyczące ich eksploatacji.

„Nasi operatorzy po prostu uwielbiają system Powermax SYNC. Proces wymiany materiałów eksploatacyjnych jest znacznie prostszy. Zauważyliśmy również ich większą trwałość”.

Best Fender Products,
Stany Zjednoczone

NAJLEPSZA INWESTYCJA JEST W TWOIM **ZASIĘGU**

Preferowane narzędzie tnące naszych klientów w różnych branżach:

- Budowa i naprawa statków
- Produkcja samochodów ciężarowych i naczep
- Produkcja zbiorników i pojemników
- Konserwacja na bocznicach kolejowych i produkcja wagonów kolejowych
- Rozbiórka i odzyskiwanie metali
- Konserwacja maszyn rolniczych

Najważniejsze cechy produktu:

Wygodna obsługa

- Palniki SmartSYNC® z wkładem automatycznie ustawiają prawidłowe natężenie prądu i tryb pracy, eliminując możliwość występowania błędów ustawiania.
- Łatwe do zidentyfikowania jednoczęściowe wkłady są oznaczone kolorami według procesu, co eliminuje pomyłki związane ze stosowaniem nieodpowiednich części i upraszcza zarządzanie zapasami materiałów eksploatacyjnych.
- Funkcja wykrywania końca trwałości materiałów eksploatacyjnych informuje operatora, kiedy należy wymienić wkład
- Uproszczona obsługa skraca czas przestojów i szkolenia, upraszcza rozwiązywanie problemów oraz minimalizuje ilość odpadów.

Wszechstronność

- Łatwo wymienialne palniki i dobrane do konkretnych zastosowań wkłady pozwalają wykonywać różnorodne prace związane z cięciem i żłobieniem.
- Ułatwiające obsługę elementy sterowania palnikiem umożliwiają operatorom regulację natężenia prądu podczas pracy oraz wymianę wkładów i zmianę procesów bez konieczności korzystania z panelu zasilacza.
- Dostęp do danych wkładu umożliwia monitorowanie wydajności oraz analizowanie wzorców użytkowania.

Najlepsza w branży niezawodność

- Przecinarki plazmowe Powermax są znane w branży ze swojej liczonej w dekadach trwałości, która przekłada się na minimalizację konserwacji i czasu przestoju.
- Zasilacze i palniki zaprojektowano z myślą o pracy w trudnych warunkach przemysłowych.
- Każdy komponent systemu Powermax jest testowany pod kątem niezawodności działania w wymagających warunkach.

Specyfikacje – CSA

Napięcia wejścia (±10%)	200–600 V, 3 fazy, 50/60 Hz
Prąd wejściowy przy 16.8 kW	200/208/240/480/600 V, 3 fazy, 58/56/49/25/22 A
Prąd wyjściowy	30–105 A
Znamionowe napięcie wyjściowe	160 V DC
Cykl pracy przy 40° C (104° F)	70% przy 105 A, 240 V, 3 fazy
	80% przy 105 A, 480–600 V, 3 fazy
	100% przy 94 A, 480–600 V, 3 fazy
	100% przy 88 A, 240 V, 3 fazy
Napięcie obwodu otwartego (OCV)	300 V DC
Masa z palnikiem dla wersji 7,6 m (25 stóp)	230–400 V: 42.7 kg (94 funtów)

CSA – do użytku w Ameryce Północnej, Ameryce Południowej i Azji, z wyjątkiem Chin.

Specyfikacje – CE/CCC

Napięcia wejścia (±10%)	200–600 V, 3 fazy, 50/60 Hz
Prąd wejściowy przy 16.8 kW	380-400 V, 3 fazy, 50–60 Hz
Prąd wyjściowy	30–105 A
Znamionowe napięcie wyjściowe	160 V DC
Cykl pracy przy 40° C (104° F)	70% przy 105 A, 240 V, 3 fazy
	80% przy 105 A, 400 V, 3 fazy
	100% przy 94 A, 400 V, 3 fazy
	100% przy 88 A, 230 V, 3 fazy
Napięcie obwodu otwartego (OCV)	288 V DC
Weight with 7.6 m (25') torch	230–400 V: 42.7 kg (94 funty)
	39,4 kg (87 funty)

CE – do użytku w Europie; RCM – Australii i Nowej Zelandii; UKCA – Wielkiej Brytanii; a także w Serbii, na Ukrainie oraz w innych dopuszczonych krajach. CCC – do użytku w Chinach.

Wymiary z rękojeściami	592 x 274 x 508 mm (23,3 x 10,8 x 20,0) (gł. x szer. x wys.)
Zasilanie gazem	Czyste, suche powietrze bezolejowe lub azot
Zalecana szybkość przepływu gazu wlotowego / ciśnienie	Cięcie: 260 l/min przy 6,2 bara (550 scfh, 9,1 scfm przy 90 psi)
	Żłobienie: 260 l/min przy 4,8 bara (550 scfh, 9,1 scfm przy 70 psi)
Długość kabla zasilającego	3 m (10 stóp)
Typ zasilacza	Inwertor – IGBT (tranzystor bipolarny z izolowaną bramką)
Wymagana moc znamionowa napędu	30 kW (37,5 kVA) przy pełnym natężeniu prądu wyjściowego 105 A
Efektywność energetyczna	91%
Zdolność recyklingu	100%
Gwarancja	Zasilacz: 6 lata. Palnik: 1 rok

Informacje o zamawianiu – CSA

Poniżej pokazano standardowe konfiguracje systemu, obejmujące zasilacz, palnik lub palniki, przewód roboczy, 3–4 wkłady i informacje o produkcie. Niektóre konfiguracje mogą zawierać dodatkowe elementy, takie jak zdalny włącznik i kable komunikacyjne.

CSA – do użytku w Ameryce Północnej, Ameryce Południowej i Azji, z wyjątkiem Chin.	Palnik ręczny 75°		Palniki ręczne 75° i 15°	Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości					Palnik zmechanizowany 180 o pełnej długości i palnik ręczny 75°
Długość przewodu palnika	7,6 m (25 stóp)	15,2 m (50 stóp)	7,6 m (25 stóp)	7,6 m (25 stóp)		10,7 m (35 stóp)	15,2 m (50 stóp)		10,7 m/7,6 m (35 stóp /25 stóp)
✔ = Ze zdalnym włącznikiem				✔			✔		✔
Zasilacze Powermax105 SYNC®	**Cięcie ręczne**			**Cięcie zmechanizowane**					**Cięcie ręczne i Cięcie zmechanizowane**
Zasilacz standardowy CSA 200–600 V	059625	059626	059634						
Zasilacz CSA 200–600 V z portem CPC i dzielnikiem napięcia	059627	059628		059636	059637		059639	059638	059687
Zasilacz CSA 200–600 V z portem CPC, płytką dzielnika napięcia i portem szeregowym					059684	059762*		059763	

* z przewodem roboczym z zaciskiem pierścieniowym

Konfiguracje niestandardowe – CSA

Możliwość dobrania zasilacza, palnika, przewodu roboczego, wkładu i innych komponentów.

Opcje zasilaczy	Standardowe	Z portem CPC i dzielnikiem napięcia	Z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym
Powermax105 SYNC 200–600 V	059704	059705	059706

Informacje o zamawianiu – CE/CCC

Poniżej pokazano standardowe konfiguracje systemu, obejmujące zasilacz, palnik lub palniki, przewód roboczy, 3–4 wkłady i informacje o produkcie. Niektóre konfiguracje mogą zawierać dodatkowe elementy, takie jak zdalny włącznik i kable komunikacyjne.

CE – do użytku w Europie; RCM – Australii i Nowej Zelandii; UKCA – Wielkiej Brytanii; a także w Serbii, na Ukrainie oraz w innych dopuszczonych krajach. CCC – do użytku w Chinach.	Palnik ręczny 75°		Palniki ręczne 75° i 15°	Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości					Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości i palnik ręczny 75°
Długość przewodu palnika	7,6 m (25 stóp)	15,2 m (50 stóp)	7,6 m (25 stóp)	7,6 m (25 stóp)		10,7 m (35 stóp)	15,2 m (50 stóp)		10,7 m/7,6 m (35 stóp /25 stóp)
✔ = Ze zdalnym włącznikiem				✔			✔		✔
Zasilacze Powermax105 SYNC®	**Cięcie ręczne**			**Cięcie zmechanizowane**					**Cięcie ręczne i Cięcie zmechanizowane**
Zasilacz standardowy CE/CCC 380–400 V	059690	059691	059692						
Zasilacz CE/CCC 380–400 V z portem CPC i dzielnikiem napięcia				059694	059693		059695	059681	
Zasilacz CE/CCC 380–400 V z portem CPC, płytką dzielnika napięcia i portem szeregowym					059697	059765		059698	
Zasilacz standardowy CE/CCC 230–400 V	059679	059680							
Zasilacz CE/CCC 230–400 V z portem CPC i dzielnikiem napięcia					059682			059683	
Zasilacz z portem CPC, płytką dzielnika napięcia i portem szeregowy 230–400 V CE/CCC					059712	059764			

Konfiguracje niestandardowe – CE/CCC

Możliwość dobrania zasilacza, palnika, przewodu roboczego, wkładu i innych komponentów.

Opcje zasilaczy	Standardowe	Z portem CPC i dzielnikiem napięcia	Z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym
380–400 V CE/CCC	059708	059709	059710
230–400 V CE/CCC	059701	059702	059703

Opcje kabli i przewodów

Kable sterujące						
Długość przewodu	Zdalny włącznik	CNC, złącze widełkowe, dzielone napięcie	CNC, złącze widełkowe, bez dzielonego napięcia	CNC, złącze Dsub, dzielone napięcie	Szeregowy RS-485, niezakończony	Szeregowy RS-485, Dsub
7,6 m (25 stóp)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 stóp)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 stóp)	128652					

Przewody robocze		
	Zacisk ręczny	Zacisk pierścieniowy
7,6 m (25 stóp)	223254	223284
15,2 m (50 stóp)	223255	223285
22,8 m (75 stóp)	223256	223286

Opcje palników

	Palniki ręczne		Palniki długie				Palniki zmechanizowane	Zrobotyzowany/Mały		
	75°	15°	0,6 m (2 stopy), 45°	0,6 m (2 stopy), 90°	1,2 m (4 stopy), 45°	1,2 m (4 stopy), 90°	180°	180°	90°	45°
4,5 m (15 stóp)								059733		
7,6 m (25 stóp)	059726	059723			528114		059719	059734	059731	059729
10,7 m (35 stóp)							059720			
15,2 m (50 stóp)	059727	059724	528116	528117	528118	528119	059721	059735	059732	059730
22,8 m (75 stóp)	059728	059725					059722		059767	059766
30 m (100 stóp)	059770									

Opcje wkładów Powermax

	Cięcie ciągnięte	Cięcie zmechanizowane / z odsunięciem	Żłobienie z maksymalnym usuwaniem	Żłobienie z maksymalną kontrolą	Zestaw pierścienia omowego
45 A	428927	428925	428932	428933	428895*
65 A	428931	428930			
85 A	428935	428934			
105 A	428937	428936	428938	428939	

	FlushCut™	FineCut®		HyAccess™			HyPilot™
		Cięcie ręczne	Cięcie zmechanizowane	Cięcie ciągnięte	Żłobienie	Cięcie zmechanizowane	Cięcie zmechanizowane
30–45 A		428928	428926				
65 A	428952			428984	428987	528079	
85 A	428953						
105 A	428954						528157

*Zestaw zawiera trzy zaciski do pierścieni omowych 420580.



Czytnik wkładów

Czytnik wkładów współpracuje z aplikacją czytnika wkładów Powermax SYNC®, umożliwiając łatwe przeglądanie danych zapisanych we wkładach Powermax. Numer części 528083

Palniki i wkłady



Więcej informacji znajduje się pod adresem www.hypertherm.com/powermax105sync

Jeśli w materiale sprzedażowym nie wskazano inaczej, wszystkie znaki towarowe są własnością Hypertherm, Inc. i mogą być zarejestrowane w Stanach Zjednoczonych i/lub innych krajach.

Więcej informacji na temat numerów i typów patentów firmy Hypertherm Associates można znaleźć pod adresem www.hypertherm.com/patents.

© 6/2026 Hypertherm, Inc. Wersja 3

898600PL Polski/Polish

HYPERTHERM ASSOCIATES®

Jako firma znajdująca się w całości w posiadaniu akcjonariuszy, skupiamy się na zapewnianiu klientom jak największej satysfakcji. www.hyperthermassociates.com/ownership

Troska o środowisko naturalne to jedna z podstawowych wartości firmy Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

W całości w posiadaniu akcjonariuszy Greener Cuts