HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

Powermax-Produktfamilie – Katalog

Nur Powermax® von Hypertherm bietet höchste Zuverlässigkeit, Schnittqualität und Benutzerfreundlichkeit. Mit der Unterstützung durch das beste Partnernetzwerk der Welt hilft Powermax Hunderttausenden von Unternehmen, ihre Produktivität und Rentabilität zu steigern. Entscheiden Sie sich für eine kluge Investition.



DIE **BESTE INVESTITION** IST DIE IN IHRE **LEISTUNG**

STROMQUELLE 6 JAHRE GEWÄHRLEISTUNG

Inhalt

1 Die Unternehmensgeschichte von Hypertherm Associates
3 Warum Powermax?
4 Powermax: Ihre beste Investition
6 Plasmaanwendungen
8 Plasma-Plattformen
9 Übersicht über Produktlinien und Anwendungen
10 Die Vorteile des Plasmaschneidens im Vergleich zu Autogen
11 Powermax30 AIR
13 Powermax30 XP
16 Powermax33 XP
18 Powermax SYNC-Serie
20 Powermax45 SYNC
22 Powermax65 SYNC
24 Powermax85 SYNC
26 Powermax105 SYNC
28 Powermax SYNC -Brenneroptionen
29 Powermax125
32 Powermax125 -Brenneroptionen
33 Brenneradapter und die Powermax-Einsatz-Plattform
34 Zubehör
36 Verschleißteilsets

Die Unternehmensgeschichte von Hypertherm Associates

Hypertherm. OMAX. Centricut. ProNest. AccuStream, Robotmaster. Diese und viele weitere Namen stehen für weltweit führende Schneidtechnologien und -lösungen, und gehören alle zu einem Unternehmen: Hypertherm Associates. Mit seiner konsequenten Zielverfolgung, seinem Innovationsdrang und seinem Engagement für den Erfolg des Kunden ist Hypertherm Associates in der Branche für industrielles Schneiden und Formen führend.

Shaping Possibility

Seit unserer Gründung im Jahr 1968 sind wir überzeugt davon, dass es einen großen Nutzen bringt, Erwartungen zu übertreffen. Deshalb investieren wir fortlaufend in unsere Mitarbeiter. Deshalb investieren wir verstärkt in die Produktentwicklung. Und deshalb lautet unser Firmenname jetzt Hypertherm Associates: Ein zu 100 % im Mitarbeiterbesitz befindliches Unternehmen, das die industriellen Schneidtechniken und -lösungen der Weltklasse umfasst, die Sie kennen und denen Sie vertrauen – Plasma, Wasserstrahl, CAD-CAM, Robotiksoftware und vieles mehr –, um unseren Kunden zu einem bisher unerreichten Erfolg zu verhelfen.

Hypertherm Associates baut auf unserer Tradition auf, das Machbare mit den Produkten, die wir entwickeln, mit der Unternehmenskultur, die wir fördern, und mit der Erfahrung, die wir unseren Kunden bieten, herauszufordern. Egal, ob es sich um Plasma, Wasserstrahl oder die Verschleißteile, Software und Dienstleistungen handelt, die vernetzte Produktionsstätten und optimierte Leistung ermöglichen – wir bieten Lösungen aus einer Hand, die es den Kunden ermöglichen, ihre Geschäftsziele zu erreichen: Hypertherm Associates.

Verpflichtung zum Erfolg

Hinter dem Namen Hypertherm Associates steht eine grundlegende Verpflichtung zum Erfolg von Menschen: unsere Kunden, Partner, unsere Mitarbeiter und Gemeinschaften. Unser Engagement dafür, dass sich unser Unternehmen zu 100 % im Mitarbeiterbesitz befindet, entsteht direkt aus dieser Verpflichtung. Da wir völlig unabhängig von externen Anteilseignern oder anderen Gesellschaften sind, können wir uns auf unsere Kunden und Partner konzentrieren, um genau das zu liefern, was sie benötigen. Und da unsere Mitarbeiter auf ein gemeinsames Ziel hinarbeiten, sind sie eine sehr engagierte Belegschaft, die sich für ein besseres Kundenerlebnis einsetzt.

Führend in der Branche

Von der Luft- und Raumfahrt bis hin zur Landwirtschaft, von der Energie bis hin zur Infrastruktur findet man die Mitarbeiter, Marken und Technik von Hypertherm Associates auf der ganzen Welt bereits überall dort, wo moderne Fertigungstechniken zum Einsatz kommen. Technik und Lösungen von Hypertherm Associates werden wegen ihrer Leistung und Zuverlässigkeit geschätzt, und bereits von Hunderttausenden von Unternehmen eingesetzt, um eine höhere Produktivität und Rentabilität zu erzielen. Deshalb vertrauen Unternehmen auf der ganzen Welt auf Hypertherm Associates beim Bau von Schiffen, Flugzeugen und Eisenbahnwaggons, bei der Errichtung von Stahlbauten und Brücken sowie bei der Herstellung von Schwermaschinen und Windkraftanlagen sowie für viele weitere Anwendungen.

Durch sein Portfolio von Technologien und Lösungen beschäftigt Hypertherm Associates mehr als 1.900 Mitarbeiter und ist mit Fertigungsstätten und Partnern weltweit vertreten. Mit Hypertherm Associates haben wir einen Rahmen für Wachstum und Expansion geschaffen, der es uns ermöglicht, unseren Kunden die neuesten Innovationen schneller zu liefern – mit einem höheren Maß an Integration und einem noch besseren Kundendienst.

Hypertherm Associates stellt die Weiterentwicklung einer Vision dar, in der unsere Kunden stets an erster Stelle stehen, in der wir ihre Herausforderungen lösen und die Geschäftstätigkeit mit uns noch einfacher gestalten. Unser globales Team ist bestrebt, kontinuierlich Wege zu finden, um unser Unternehmen, unsere Kunden und die Gemeinschaft noch erfolgreicher zu machen, und wir freuen uns sehr, dass Sie uns auf unserem Weg zu Shaping Possibility begleiten.



Warum Powermax?

Powermax® ist die weltweit vielseitigste Produktfamilie tragbarer Plasmaschneider und bietet unübertroffene Produktivität und Zuverlässigkeit. Dank der branchenweit umfangreichsten manuellen und automatisierten Schneid-, Markierungs- und Fugenhobelfunktionen können Kunden alle Aufträge mit überragender Schnittqualität und minimalen Nacharbeiten sicher angehen – und das bei geringeren Gesamtbetriebskosten. **Die Investition in den Besten der Welt lohnt sich.**

Wählen Sie das Powermax-Gerät, das Ihre Anforderungen auf lange Sicht am besten erfüllt. Berücksichtigen Sie dabei die folgenden Fragen:

In welche Powermax werden Sie investieren?

Welche Metallstärke möchten Sie jetzt und in Zukunft schneiden?

Powermax-Plasma kann von Blech bis hin zu 57 mm (2 1/4 Zoll) starken Platten alles schneiden. Wählen Sie das Powermax-Gerät mit der empfohlenen Leistung für die Metallstärke, die in 80 % der Fälle geschnitten werden soll.

Wird das Schneiden oder Fugenhobeln mit einem Handbrennerbrenner oder mit einem automatisierten Gerät ausgeführt?

Wählen Sie für das automatisierte Schneiden ein Powermax-Gerät, das mit Maschinenbrennern kompatibel ist und über Schnittstellenoptionen für Automatisierungseinrichtungen wie CNC-Tische, Roboter und Schienenschneider verfügt.

Welches Stromnetz verwende ich?

Sie sollten die eingehende Netzspannung, die Phasen, die Dimensionierung des Netz-Trennschalters an dem Standbzw.t kennen, an dem das Gerät verwendet werden soll, um sicherzustellen, dass Ihr Stromnetz das von Ihnen ausgewählte Powermax-Gerät unterstützt.

Wird das Plasmagerät von einem Motorgenerator versorgt?

Jedes Powermax-Gerät erfbzw.dert eine Mindest-Kilowattleistung, um die volle Leistung erbringen zu können. Die spezifischen Anfbzw.derungen an Generatbzw. en entnehmen Sie den Tabellen mit den Powermax-Spezifikationen in diesem Katalog.

Welches ist Ihre Gasquelle?

Powermax-Geräte benötigen Druckluft, Stickstoff oder F5- Gas für den Betrieb, und das Gas muss trocken und frei von Verunreinigungen sein. Um sauberes und trockenes Gas zu gewährleisten, ist ein optionaler Filter erhältlich. Weitere Informationen zu den Anforderungen an Gasdurchflussmenge und -druck entnehmen Sie den Tabellen mit den Powermax-Spezifikationen in diesem Katalog.

„Mit dieser Maschine können Sie überall schneiden, egal, wo Sie sich befinden... Sie müssen nur das richtige Verschleißteil dabeihaben. Sie können sich ganz auf Ihren Auftrag konzentrieren.“

LAFBzw.GE 2.0
Künstler



Powermax: Ihre beste Investition

Es gibt zwar viele Optionen für Plasmaschneider, doch nur die Powermax® bietet die Kombination aus höchster Zuverlässigkeit, bester Schnittqualität und einfacher Bedienung vom besten Händlernetzwerk. Entscheiden Sie sich für eine kluge Investition.



Investieren Sie in Rentabilität

Powermax bietet beste Rentabilität mit einem patentierten einteiligen Einsatz für eine bis zu 5-mal längere Standzeit der Verschleißteile und eine höhere Schneidleistung als viele Konkurrenzprodukte mit höheren Stromstärken.



Investieren Sie in Zuverlässigkeit

Unsere Kunden stimmen zu, dass Powermax-Plasmaschneider die robustesten der Branche sind und alle Komponenten auf eine zuverlässige Leistung unter extremen Bedingungen getestet wurden. Powermax ist für eine Lebensdauer von über 10 Jahren konzipiert und bietet eine hohe Leistung, wann und wo immer Sie sie brauchen.



Investieren Sie in Schnittqualität

Powermax-Plasmaschneider und unsere langlebigen Einsätze bieten eine bessere und gleichmäßigere Schnittqualität und steigern so die Produktivität.

Mehr erfahren



Investieren Sie in Einfachheit

Powermax®-Plasmaschneider und -Einsätze vereinfachen Ihre Arbeit. Ihre Bedienung ist so einfach, dass neue Bediener bereits nach wenigen Minuten wie Profis arbeiten können.



Investieren Sie in Vielseitigkeit

Leisten Sie ausgezeichnete Arbeit und erweitern Sie Ihre Möglichkeiten zum Schneiden und Fugenhobeln mit der größten Auswahl an Powermax-Plasma-Einsätzen und Brennern.



Investieren Sie in langfristige Unterstützung

Wir haben uns verpflichtet, die langlebige Qualität und Leistungsfähigkeit unserer Powermax-Plasmaschneider zu gewährleisten. Deshalb sind unsere Ersatzteile noch mindestens 10 Jahre nach der Einstellung der Produktion erhältlich – wir unterstützen Sie mit dem einfachen Zugang zu Einsätzen, Teilen und erstklassigem Suppbzw.t zur Maximierung der Betriebszeit.

DIE **BESTE INVESTITION** IST DIE IN IHRE **LEISTUNG**

Plasmaanwendungen

Powermax-Plasma zum Fugenhobeln

Branchenexperten verlassen sich auf Powermax®-Geräte für schnelles, sauberes und präzises Fugenhobeln. Powermax ist auf Tragbarkeit und Benutzerfreundlichkeit in Branchen wie Schiffbau, Schwermaschinenbau, Schienenwartung, Baustahlherstellung und Gießereien ausgelegt.



Hauptanwendungen für Fugenhobeln

- Wurzelseitiges Fugenhobeln
- Entfernung von Schweißnähten
- Reparatur von Rissen
- Nachbearbeiten von Gussteilen
- Entfernung von Hartauftragsschichten

Mehr erfahren

Powermax-Plasma zum Fasenschneiden

Powermax bietet eine schnelle, flexible und kostengünstige Lösung für das Fasenschneiden – ideal für die Vorbereitung von Kanten für das Schweißen oder das Erstellen gewinkelter Schnitte bei einer großen Bandbreite von Metallen. Powermax ist in Branchen wie der Stahlbauindustrie, dem Schiffsbau, der Schwermaschinenherstellung, dem Rohrleitungsbau und der Metallverarbeitung hervorragend aufgestellt.



Hauptanwendungen für Abfasen

- Schweißvorbereitung
- Kantenvorbereitung
- Anfasen zur Teileanpassung
- Winkelschneiden für kundenspezifische Fertigung

Mehr erfahren

Powermax-Plasma zum Entgraten von Gussteilen

Powermax®-Geräte sind eine leistungsstarke Lösung für das Zuschneiden und Reinigen von Gussteilen, die bezüglich Geschwindigkeit, Präzision und Tragbarkeit die herkömmlichen Methoden wie Schleifen oder Sägen übertreffen. Powermax ist hervorragend in den Bereichen Druckguss und Gießereien, Automobil- und Schwermaschinenbau, Landmaschinen und Industriemaschinen geeignet.



Hauptanwendungen für das Entgraten von Gussteilen

- Entfernen von Setzstufen und Angüssen
- Entgraten und Gate-Entfernung
- Oberflächennachbearbeitung und Fehlerbeseitigung
- Kantenglättung und Größenänderung von Teilen

Mehr erfahren

Powermax-Plasma für bündiges Schneiden

Durch bündiges Schneiden mit Powermax können Bediener so nah wie möglich am Trägermaterial schneiden, um die Materialnutzung zu maximieren und Abfall zu vermeiden. Powermax ist führend in der Reparatur und Herstellung von Schwermaschinen, im Schiffsbau, in der Herstellung von Baustahl, in der Schienenwartung, in der Fertigung und in der kundenspezifischen Metallverarbeitung.



Hauptanwendungen für bündiges Schneiden

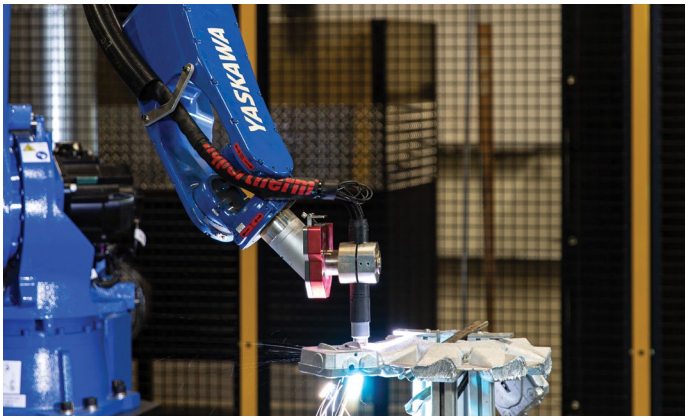
- Ösen, Klammern und Befestigungen entfernen
- Überschüssiges Material von Gussteilen oder Verarbeitungen abfasen
- Sauberer Baustahl für Nachrüstungen oder Nacharbeiten
- Schneiden nahe am Werkstoffmetall ohne Schleifen oder Fugenhobeln

Mehr erfahren

Plasma-Plattformen

Robotergestütztes Schneiden mit Powermax

In Industrieroboter integrierte Powermax®-Plasmaschneidanlagen bieten eine leistungsstarke, flexible Lösung für automatisiertes Schneiden und Fugenhobeln.



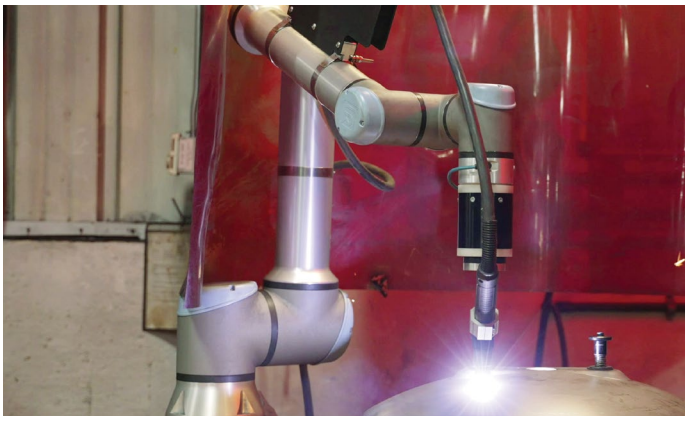
Hauptvbzw.teile

- Hochgeschwindigkeitsschneiden mit ausgezeichneter Lichtbogenstabilität
- Kompakte, leichte Brenner für die Kompatibilität mit Roboterarmen
- Lange Standzeit der Verschleißteile dank patentierter Einsatztechnologie
- Vielseitig beim Schneiden, Fugenhobeln und Markieren von verschiedenen Metallen

Mehr erfahren

Robotergestütztes Schneiden mit Powermax

Die Kombination von Powermax-Plasmageräten mit kollabbzw.ativen Robotern (Cobots) bietet eine sichere, kostengünstige Automatisierungslösung für kleine bis mittlere Betriebe.



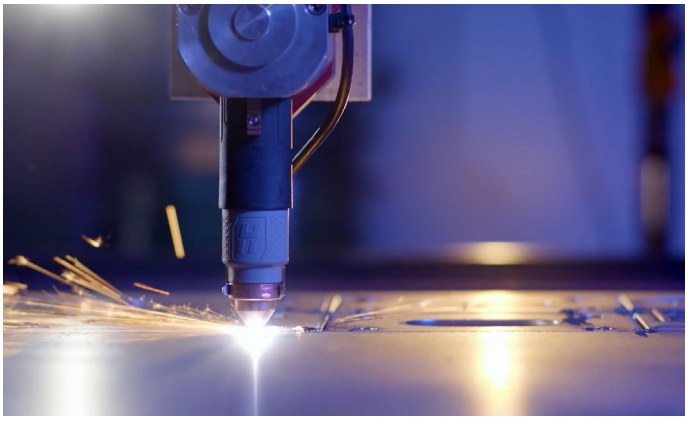
Hauptvbzw.teile

- Sicherer Betrieb im Umkreis von Menschen – keine Käfige erfbzw.derlich
- Einfach zu programmieren und für verschiedene Aufgaben umzusetzen
- Liefert konsistente, hochwertige Schnitte mit minimaler Nacharbeit
- Reduziert die Arbeitsbelastung und erhöht die Produktivität des Betriebes

Mehr erfahren

Schneiden mit Powermax 2D

Powermax ist das bevorzugte Plasmagerät für eine Reihe verschiedener XY-Schneidanlagen in der Leichtindustrie. Powermax bietet die optimale Mischung aus langer Standzeit der Verschleißteile, hoher Schnittqualität und branchenführender Zuverlässigkeit.



Hauptvbzw.teile

- Einfache Konfiguration und Integration mit einer Vielzahl von CNC-Anschlüssen und Brenneroptionen
- Optimale Ergebnisse mit einer großen Auswahl an Schneidtabellen für unlegierten und legierten Stahl sowie Aluminium
- Drastische Erhöhung der Produktivität mit Powermax SYNC auf kompatiblen XY-Schneidanlagen mit HySpeed®-Techniken

Mehr erfahren

Übersicht über Produktlinien und Anwendungen



	Powermax30® AIR	Powermax30 XP	Powermax33 XP	Powermax45 SYNC	Powermax65 SYNC	Powermax85 SYNC	Powermax105 SYNC	Powermax125
Empfohlene Schneidleistung	8 mm (5/16 Zoll)	10 mm (3/8 Zoll)	13 mm (1/2 Zoll)	16 mm (5/8 Zoll)	20 mm (3/4 Zoll)	25 mm (1 Zoll)	32 mm (1 1/4 Zoll)	38 mm (1 1/2 Zoll)
Trennschnittleistung	16 mm (5/8 Zoll)	16 mm (5/8 Zoll)	20 mm (3/4 Zoll)	29 mm (1 1/8 Zoll)	32 mm (1 1/4 Zoll)	38 mm (1 1/2 Zoll)	50 mm (2 Zoll)	57 mm (2 1/4 Zoll)
Ausgangsbereich	15–30	15–30	15–33	9–45	20–65	25–85	30–105	30–125
Eingangsphase	Einphasig	Einphasig	Einphasig	Einphasig oder dreiphasig	Einphasig oder dreiphasig	Einphasig oder dreiphasig	Dreiphasig	Dreiphasig

Anwendungsbereiche

Mechanisiertes Schneiden		●		●	●	●	●	●
Verschleißteile für tragbare Automatisierung, CNC-Schneidtische und Robotik-Schneiden								
Schneiden mit Oberflächenkontakt	●	●	●	●	●	●	●	●
Verschleißteile für das Ansetzen des Brenners ohne Abstand direkt am Werkstück.								
FineCut®		●	●	●	●	●	●	●
FineCut®-Verschleißteile zum Schneiden komplexer Strukturen für schmale Schnittfugen mit minimaler Bartbildung und Wärmeeinflusszone.								
Markieren				●*				
Verschleißteile für das Ritzen zum Kennzeichnen von Teilen, sowie von Bohr- oder Schweißstellen								
Fugenhobeln mit max. Kontrolle				●	●	●	●	●
Verschleißteile für eine präzise Metallentfernung, flachere Fugenhobelprofile und leichte Materialreinigung.								
Fugenhobeln mit max. Entfernung				●	●	●	●	●
Verschleißteile für das aggressive Entfernen von Metall, tiefe Fugenhobelprofile und extreme Metallreinigung.								
HyAccess™		●	●		●	●	●	
HyAccess™-Verschleißteile mit verlängerter Reichweite für mehr Sichtbarkeit und besseren Zugang beim Schneiden oder Fugenhobeln in beengten Platzverhältnissen.								
FlushCut™					●	●	●	●
FlushCut™-Verschleißteile ermöglichen das Schneiden so nahe wie möglich am Trägermaterial, ohne das Werkstück zu durchlöchern oder zu beschädigen.								

* Markieren und Schneiden mit einem Einsatz

Die Vorteile des Plasmaschneidens im Vergleich zu Autogen

Das Prinzip der Plasmatechnologie

Plasma schneidet Metall schnell und sauber

Plasma und dessen intensive Hitze (bis zu 22.000 °C oder 39.000 °F) entstehen, wenn Gas durch elektrische Energie ionisiert wird. Powermax®-Geräte verwenden Plasma, um das Metall zu schmelzen, sowie Druckluft, Stickstoff oder F5, um das geschmolzene Metall wegzublasen. Dabei wird eine Schnittkante von guter Qualität erzeugt, die in den meist Fällen sofort geschweißt werden kann. Die meisten Plasmageräte können auch für das Fugenhobeln von Metall verwendet werden.

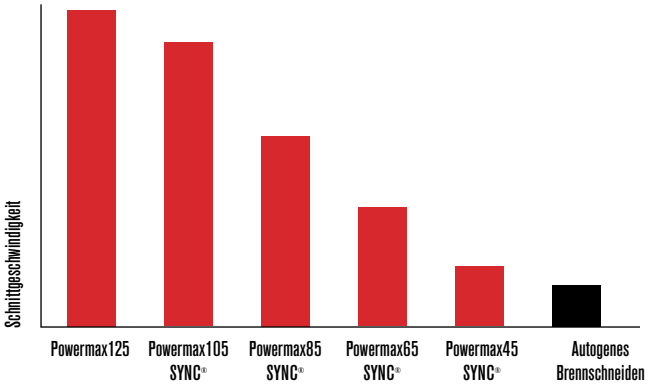
Jedes elektrisch leitende Metall schneiden oder fugenhobeln

Ob in einer Werkstatt, einer Fabrik, zu Hause oder vor Ort – Powermax-Geräte können alle Metallarten und -formen schneiden und fugenhobeln. Die meisten Modelle sind passend für die jeweilige Anwendung mit einem Handbrenner- oder Maschinenbrenner ausgestattet.

Der Betrieb eines Plasmageräts erfordert Folgendes:

- Wechselstromquelle (Netz oder Generator)
- Druckluft – Werkstattanschluss, tragbarer Luftkompressor oder Druckluftflaschen; Stickstoff und F5 werden häufig für legierten Stahl verwendet
- Sicherheitsausrüstung, einschließlich getönter Schutzbrillen oder Gesichtsschutz, SchutzHandbrennerschuhe, Schutzkleidung und bzw.dnungsgemäße Belüftung

Vergleich der Schnittgeschwindigkeit bei 13 mm (1/2 Zoll) dickem unlegiertem Stah



„Auch die Schnittqualität (Powermax SYNC) ist hervbzw. ragend. Sie ist sehr effizient. Ich finde sie viel schneller als Autogen und Schleifmaschine und sie ist viel sicherer."

Tom Holloway,
TEi, Großbritannien

Warum Plasmaschneiden statt autogenem Brennschneiden und Kohlenstoff-Lichtbogen-Fugenhobeln?

Vorteile von Powermax im Vergleich zum autogenen Brennschneiden

Sicherer

- Keine brennbaren Gase für den Betrieb
- Keine offene Flamme – ein Plasmalichtbogen erlischt, wenn er von einem Werkstück gelöst wird

Höhere Produktivität

- Wesentlich höhere Schnittgeschwindigkeiten bei Stärken bis zu 38 mm (1 1/2 Zoll)
- Kein Vorheizen erforderlich
- Eine sauberere Kante mit kleinerer Wärmeeinflusszone bedeutet, dass weniger Schleifarbeiten an den Schnittkanten erforderlich sind

Höhere Vielseitigkeit

- Schneiden und Fugenhobeln werden oft auf elektrisch leitfähigen Metallen, darunter auch legiertem Stahl und Aluminium, durchgeführt
- Dies kann problemlos mit Schablonen erfolgen, und es kann damit gestapeltes, lackiertes oder rostiges Metall geschnitten werden

Powermax im Vergleich zum Kohlenstoff-Lichtbogen-Fugenhobeln

Sicherer

- Bis zu 5 bis 10 Dezibel weniger Lärm
- Weniger Dämpfe und kein Kohlenstoffstaub
- Funken fliegen nicht so weit or brennen nicht so lange, was die Brandgefahr verringert

Bietet mehr Effizienz

- Die Vorschubgeschwindigkeit kann bis zu viermal höher sein
- Weniger Vorbereitungszeit für das Schweißen, da Plasma keinen Kohlenstoff im Metall hinterlässt
- Fugenhobeln auf leitfähigem Eisen- oder Nichteisenmetall

Höhere Vielseitigkeit

- Fugenhobeln auf jedem elektrisch leitfähigen Metall
- Kann für Schneidverfahren und andere Prozesse verwendet werden
- Leichte Automatisierung mit einem Traktor, Roboter oder Cobot

Powermax30 AIR

Empfohlene Schneidleistung 8 mm (5/16 Zoll)

Trennschnitt Schneidleistung 16 mm (5/8 Zoll)

Professionelle Qualität



Die Powermax30 AIR gehört zur Powermax®-Familie und ist sehr gut tragbar. Sie verfügt über einen eingebauten Luftkompressor und ermöglicht das Schneiden im Handbetrieb überall dort, wo nur eine einphasige Steckdose zur Verfügung steht.

Hauptvorteile für Unternehmen

Mehr Flexibilität bei der Anwendung

Der eingebaute Kompressor ermöglicht das Plasmaschneiden auch an Stellen, an denen keine Druckluft verfügbar ist oder ihre Qualität schlecht ist

Niedrigere Betriebskosten

Die lange Standzeit der Verschleißteile und der eingebaute Kompressor senken die Betriebskosten

Hohe Betriebszeit und Zuverlässigkeit

Robustes Design und lange Standzeit der Verschleißteile gewährleisten lange Lebensdauer des Geräts

Schneidleistung:

Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
	Schneiden	
Empfohlen	8 mm (5/16 Zoll)	500 mm/min (20 Zoll/min.)
	10 mm (3/8 Zoll)	250 mm/min (10 Zoll/min.)
Trennschnitt	16 mm (5/8 Zoll)	125 mm/min (5 Zoll/min.)

Brennerleistung*	2,49 kW
	30 A x 83 V ÷ 1.000 W = 2,49 kW

*Höhere Ausgangsspannung am Brenner und effizient gestaltete Verschleißteile sorgen für einen schnelleren, saubereren Schnitt.

Kleine Abmessungen. Große Leistung.

Powermax30 AIR ist der kleinste und leichteste Plasmaschneider seiner Klasse, verfügt über einen eingebauten Luftkompressor und ist für zwei Spannungen ausgelegt. Er ist nämlich sowohl für den Betrieb an einem 240-V-Stromnetz und je nach Region auch an einem 120-V-Stromnetz geeignet.

„Da unser Unternehmen Dienstleistungen an sehr abgelegenen Orten mit äußerst begrenztem Zugang zu Luftkompressoren anbietet, ist die Powermax30 AIR mit integriertem Kompressor dank ihrer Tragbarkeit das ideale Gerät für den Außendienst."

Diego Nunes Fernando, BNG Metalmecânica, Brasilien

DIE **BESTE INVESTITION** IST DIE IN IHRE **LEISTUNG**

Produktmerkmale im Blickpunkt:

Einfache Bedienung

- Vereinfachte Betriebsabläufe ermöglichen schnelles und einfaches Schneiden
- Die Powermax30® AIR ist klein und leicht und bietet eine hohe Leistung, wann und wo immer Sie sie brauchen
- Der Dauer-Pilotlichtbogen-Modus ermöglicht das schnelle Schneiden von Metallgittern oder rostigem Metall ohne wiederholtes Zünden

Vielseitig

- Sie kann an alle 120-oder 240-V-Stromnetze angeschlossen werden (Auto-Voltage™-Technik und Adapter im Lieferumfang enthalten)
- Konzept mit zwei Funktionen in einem Gerät sorgt für maximale Vielseitigkeit mit hoher Leistung für dickere Metalle und FineCut®-Verschleißteilen für qualitativ hochwertige Schnitte in dünneren Blechen

Branchenführende Zuverlässigkeit

- Es ist bekannt, dass Powermax-Plasmaschneider oft jahrzehntelang im Einsatz sind und dadurch Wartungsaufwand und Ausfallzeiten minimiert werden.
- Die Brenner sind für raue Industrieumgebungen ausgelegt
- Alle Powermax-Komponenten werden auf zuverlässige Leistung unter schwierigen Bedingungen getestet.

Spezifikationen – CSA

Spezifikationen – CE

Spezifikationen – CCC

Eingangsspannung (± 10 %)	120–240 V, 1-PH, 50/60 Hz
Eingangsstrom bei 2,5 kW	120–240 V, 1-PH, 29–15 A
Ausgangsstrom	15–30 A
Nenn-Ausgangsspannung	83 VDC
Einschaltdauer (ED) bei 40 °C (104 °F)	35 %, 240 V
	20 %, 120 V
Leerlaufspannung	256 VDC
Gewicht mit Brenner 4,5 m (15 Fuß)	9,5 kg (21,4 lbs.)



Bestellinformationen – CSA

Im Folgenden sind die Standard-Gerätkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner und ein Werkstückkabel umfassen.	Duramax LT-Brenner Handbrennerbrenner mit 4,5 m (15 Fuß) Schlauchpaket und Erdklemme mit 4,5 m (15 Fuß) langer Leitung
Powermax30 AIR® stromquelle	**Handgerät**
120–240 V CSA standard stromquellen	088096

CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China.

Bestellinformationen – CE

Im Folgenden sind die Standard-Gerätkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner und ein Werkstückkabel umfassen.	Duramax LT-Brenner Handbrennerbrenner mit 4,5 m (15 Fuß) Schlauchpaket und Erdklemme mit 4,5 m (15 Fuß) langer Leitung
Powermax30 AIR® stromquelle	**Handgerät**
120–240 V CE standard stromquellen	088098

CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.

Bestellinformationen – CCC

Im Folgenden sind die Standard-Gerätkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner und ein Werkstückkabel umfassen.	Duramax LT-Brenner Handbrennerbrenner mit 4,5 m (15 Fuß) Schlauchpaket und Erdklemme mit 4,5 m (15 Fuß) langer Leitung
Powermax30 AIR® stromquelle	**Handgerät**
120–240 V CCC standard stromquellen	088103

CCC – für den Einsatz in China.

Verschleißteile des Brenners

Verschleißteiltyp	Brennertyp	Stromstärke	Schutzschild/ Deflektor	Brennerkappe	Düse	Wirbelring	Elektrode
Standard	Handbrenner	30	420399	420135	420134	420133	420132

Elektroden und Düsen sind in Fünferpackungen sowie in Kombi-Packungen mit je 2 Elektroden und 2 Düsen (Teile-Nummer 428350) erhältlich.



Powermax30 XP

Empfohlene Schneidleistung 10 mm (3/8 Zoll)

Trennschnitt Schneidleistung 16 mm (5/8 Zoll)

Professionelle Qualität



Die Powermax30 XP gehört zur Powermax®-Familie und ist ein sehr gut tragbares Plasmaschneidgerät mit zwei Funktionen in einem Gerät und hoher Leistung zum Schneiden von dickem Metall sowie für präzises Schneiden von dünnem Blech.

Hauptvorteile für Unternehmen

Vereinfacht die Betriebsabläufe und steigert die Produktivität

Die einfach zu bedienende Benutzeroberfläche und die Verschleißteile für das Schneiden mit Oberflächenkontakt reduzieren den Schulungsaufwand und verbessern die Schnittqualität

Minimierung der Betriebskosten

Die im Vergleich zu den Mitbewerbern bis zu zehnmal längere Standzeit der Verschleißteile verringert die Betriebskosten

Hohe Betriebszeit und Zuverlässigkeit

Robustes Design und lange Standzeit der Verschleißteile gewährleisten lange Lebensdauer des Geräts

Tragbar und vielseitig.

Die Powermax30 XP ist sehr gut tragbar und eignet sich für viele verschiedene Aufgaben. Sie bietet eine hohe Leistung für das Schneiden von dickem Metall und FineCut®-Verschleißteile für präzises Schneiden von dünnem Blech. Das Gerät ist für den Betrieb an einem 240-V-Stromnetz und je nach Region auch an einem 120-V-Stromnetz geeignet.

Schneid- und Fugenhobelleistung

Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
	Schneiden	
Empfohlen	10 mm (3/8 Zoll)	500 mm/min (20 Zoll/min.)
	12 mm (1/2 Zoll)	250 mm/min (10 Zoll/min.)
Trennschnitt	16 mm (5/8 Zoll)	125 mm/min (5 Zoll/min.)

Brennerleistung*	3,75 kW
	30 A x 125 V ÷ 1.000 W = 3,75 kW

*Höhere Ausgangsspannung am Brenner und effizient gestaltete Verschleißteile sorgen für einen schnelleren, saubereren Schnitt.

Dank des einzigartigen Konzepts mit zwei Funktionen in einem Gerät eignet es sich sowohl für Hochleistungs-Schneiden von dickem Metall als auch für präzises Schneiden von dünnem Blech bei Verwendung der FineCut-Verschleißteile.

DIE **BESTE INVESTITION** IST DIE IN IHRE **LEISTUNG**



Produktmerkmale im Blickpunkt:

Einfache Bedienung

- Vereinfachte Betriebsabläufe ermöglichen schnelles und einfaches Schneiden
- Die Powermax30 XP ist klein und leicht und bietet eine hohe Leistung, wann und wo immer Sie sie brauchen
- Der Dauer-Pilotlichtbogen-Modus ermöglicht schnelles Schneiden von Metallgittern oder rostigem Metall ohne wiederholtes Zünden

Vielseitig

- Sie kann an alle 120- oder 240-V-Stromnetze angeschlossen werden (Auto-Voltage™-Technik und Adapter im Lieferumfang enthalten)
- Konzept mit zwei Funktionen in einem Gerät sbzw.gt für maximale Vielseitigkeit mit hoher Leistung für dickere Metalle und FineCut-Verschleißteile für qualitativ hochwertige Schnitte in dünneren Blechen

Branchenführende Zuverlässigkeit

- Es ist bekannt, dass Powermax-Plasmaschneider oft jahrzehntelang im Einsatz sind und dadurch Wartungsaufwand und Ausfallzeiten minimiert werden.
- Die Brenner sind für raue Industrieumgebungen ausgelegt
- Alle Powermax-Komponenten werden auf zuverlässige Leistung unter schwierigen Bedingungen getestet.

Spezifikationen – CSA

Spezifikationen – CE

Spezifikationen – CCC

Eingangsspannung (± 10 %)	120–240 V, 1-PH, 50/60 Hz
Eingangsstrom bei 3,8 kW	120–240 V, 1-PH, 25,5–18,8 A
Ausgangsstrom	15–30 A
Nenn-Ausgangsspannung	125 VDC
Einschaltdauer (ED) bei 40 °C (104 °F)	35 %, 240 V
	20 %, 120 V
Leerlaufspannung	256 VDC
Gewicht mit Brenner 4,5 m (15 Fuß)	9,5 kg (21,4 lbs.)

CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China.
CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.
CCC – für den Einsatz in China.

Abmessungen mit Griffen	356 mm (14,0 Zoll) T; 140 mm (5,5 Zoll) B; 292 mm (11,5 Zoll) H
Gasversorgung	Saubere, trockene, ölfreie Luft oder Stickstoff
Empfohlener Eingangsgasdurchfluss und -druck	113,3 l/min (4 scfm) bei 80 psi (5,5 bar)
Länge des Netzkabels	3 m (10 Fuß)
Stromquellen-Typ	Inverter (primär getaktete Stromquelle) – IGBT
Anforderung an Motor-Antriebsleistung	5,5 kW für volle 30 A Ausgangsleistung
Recyclingfähigkeit	100 %
Gewährleistung	Stromquelle: 6 Jahre, Brenner: 1 Jahr

Das bevorzugte Schneidwerkzeug unserer Kunden in folgenden Branchen:

- Reparatur/Restaurierung von Fahrzeugen
- Metallkunst und Beschilderung
- Instandhaltung von Objekten/Anlagen
- HLK-/Installationsfirmen
- Bildungseinrichtungen/Berufsschulen
- Wartung von Landmaschinen/Geräten



Bestellinformationen – CSA

Im Folgenden sind die Standard-Gerätkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner und ein Werkstückkabel umfassen.	Duramax LT-Brenner Handbrennerbrenner mit 4,5 m (15 Fuß) Schlauchpaket und Erdklemme mit 4,5 m (15 Fuß) langer Leitung	
Powermax30 XP® stromquelle	**Handgerät**	**Mechanisiert**
120–240 V CSA mechanisiert		088178

CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China.



Bestellinformationen – CE

Im Folgenden sind die Standard-Gerätkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner und ein Werkstückkabel umfassen.	Duramax LT-Brenner Handbrennerbrenner mit 4,5 m (15 Fuß) Schlauchpaket und Erdklemme mit 4,5 m (15 Fuß) langer Leitung
Powermax30 XP® stromquelle	**Handgerät**
120–240 V CE standard	088082

CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.

Bestellinformationen – CCC

Im Folgenden sind die Standard-Gerätkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner und ein Werkstückkabel umfassen.	Duramax LT-Brenner Handbrennerbrenner mit 4,5 m (15 Fuß) Schlauchpaket und Erdklemme mit 4,5 m (15 Fuß) langer Leitung
Powermax30 XP® stromquelle	**Handgerät**
120–240 V CCC standard	088084

CCC – für den Einsatz in China.

Verschleißteile des Brenners

Verschleißteiltyp	Brennertyp	Stromstärke	Schutzschild/ Deflektor	Brennerkappe	Düse	Elektrode	Wirbelring
Standard	Handbrenner	30	420116	420114	420118	420120	420211
FineCut	Handbrenner	30	420115	420114	420117	420120	420211
HyAccess™	Handbrenner	30		420148	420144 (Schneiden) 420147 (Fugenhobeln)	420137	220670
Mechanisiert	Maschinenbrenner	30	220673	420148	420118	420137	420211

Elektroden und Düsen sind in Fünferpackungen sowie in Kombi-Packungen mit je 2 Elektroden und 2 Düsen erhältlich.

Beschreibung	Teile-Nummer
Standard-Kombi-Packung	428243
FineCut-Kombi-Packung	428244

Powermax33 XP

Empfohlene Schneidleistung 13 mm (1/2 Zoll)
Trennschnitt Schneidleistung 20 mm (3/4 Zoll)
Professionelle Qualität



Der Powermax33® XP ist ein tragbares Kraftpaket, das die höchste Leistung und die stärkste Schneidkapazität seiner Klasse bietet, kombiniert mit einer branchenweit einzigartigen 6-Jahre-Garantie für die Stromversorgung. **Mehr Leistung. Mehr Wert.**

Wichtigste Vorteile

Im Handumdrehen einsatzbereit

Tragbar und bedienerfreundlich: im Handumdrehen einsatzbereit mit verbesserter Schnittqualität

Längere Standzeit der Verschleißteile

Die im Vergleich zu den Mitbewerbern bis zu 10-mal längere Standzeit der Verschleißteile sorgt langfristig für Kosteneinsparungen

Langlebigkeit

Ein robustes Design gewährleistet die Langlebigkeit des Systems in anspruchsvollen Umgebungen, unterstützt durch eine branchenführende Gewährleistung

Schneid- und Fugenhobelleistung

Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
	Schneiden	
Empfohlen	13 mm (1/2 Zoll)	400 mm/min (16 Zoll/min.)
	16 mm (5/8 Zoll)	250 mm/min (10 Zoll/min.)
Trennschnitt	20 mm (3/4 Zoll)	125 mm/min (5 Zoll/min.)

Brennerleistung*	4,1 kW
	33 A x 125 V ÷ 1.000 W = 4,1 kW

*Höhere Ausgangsspannung am Brenner und effizient gestaltete Verschleißteile sorgen für einen schnelleren, saubereren Schnitt.

Tragbar und vielseitig.

Die Powermax33 XP ist sehr gut tragbar und eignet sich für viele verschiedene Aufgaben. Sie bietet eine hohe Leistung für das Schneiden von dickem Metall und FineCut®-Verschleißteile für präzises Schneiden von dünnem Blech. Das Gerät ist für den Betrieb an einem 240-V-Stromnetz und je nach Region auch an einem 120-V-Stromnetz geeignet.

Dank des einzigartigen Konzepts mit zwei Funktionen in einem Gerät eignet es sich sowohl für Hochleistungs-Schneiden von dickem Metall als auch für präzises Schneiden von dünnem Blech bei Verwendung der FineCut-Verschleißteile.

Das bevorzugte Schneidwerkzeug unserer Kunden in folgenden Branchen:

- Reparatur/Restaurierung von Fahrzeugen
- Metallkunst und Beschilderung
- Instandhaltung von Objekten/Anlagen
- HLK-/Installationsfirmen
- Bildungseinrichtungen/Berufsschulen
- Wartung von Landmaschinen/Geräten

DIE **BESTE INVESTITION** IST DIE IN IHRE **LEISTUNG**

Produktmerkmale im Blickpunkt:

Einfache Bedienung

- Vereinfachte Betriebsabläufe ermöglichen schnelles und einfaches Schneiden
- Die Powermax33 XP ist klein und leicht und bietet eine hohe Leistung, wann und wo immer Sie sie brauchen
- Der Dauer-Pilotlichtbogen-Modus ermöglicht schnelles Schneiden von Metallgittern oder rostigem Metall ohne wiederholtes Zünden

Vielseitig

- Sie kann an alle 120- oder 240-V-Stromnetze angeschlossen werden (Auto-Voltage™-Technik und Adapter im Lieferumfang enthalten)
- Konzept mit zwei Funktionen in einem Gerät sbzw.gt für maximale Vielseitigkeit mit hoher Leistung für dickere Metalle und FineCut-Verschleißteile für qualitativ hochwertige Schnitte in dünneren Blechen

Branchenführende Zuverlässigkeit

- Es ist bekannt, dass Powermax-Plasmaschneider oft jahrzehntelang im Einsatz sind und dadurch Wartungsaufwand und Ausfallzeiten minimiert werden.
- Die Brenner sind für raue Industrieumgebungen ausgelegt
- Alle Powermax-Komponenten werden auf zuverlässige Leistung unter schwierigen Bedingungen getestet.

Spezifikationen – CSA

Spezifikationen – CE

Eingangsspannung (± 10 %)	120–240 V, 1-PH, 50/60 Hz
Eingangsstrom bei 4,1 kW	120–240 V, 1-PH, 24–20,5 A
Ausgangsstrom	15–33 A
Nenn-Ausgangsspannung	125 VDC
Einschaltdauer (ED) bei 40 °C (104 °F)	35 %, 240 V
	20 %, 120 V
Leerlaufspannung	256 VDC
Gewicht mit Brenner 4,5 m (15 Fuß)	9,5 kg (21,4 lbs.)

CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China.
CE – für den Einsatz in Europa, UKCA – für das Vereinigte Königreich und andere Länder, sofern akzeptiert.
Dieses Produkt ist derzeit nicht in Mexiko, der Ukraine, China, Saudi-Arabien, Australien, Neuseeland oder Südafrika erhältlich.

Abmessungen mit Griffen	356 mm (14,0 Zoll) T; 140 mm (5,5 Zoll) B; 292 mm (11,5 Zoll) H
Gasversorgung	Saubere, trockene, ölfreie Luft oder Stickstoff
Empfohlener Eingangsgasdurchfluss und -druck	113,3 l/min (4 scfm) bei 80 psi (5,5 bar)
Länge des Netzkabels	3 m (10 Fuß)
Stromquellen-Typ	Inverter (primär getaktete Stromquelle) – IGBT
Anforderung an Motor-Antriebsleistung	5,5 kW für volle 33 A Ausgangsleistung
Recyclingfähigkeit	100 %
Gewährleistung	Stromquelle: 6 Jahre, Brenner: 1 Jahr

Bestellinformationen – CSA

Im Folgenden sind die Standard-Gerätkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner und ein Werkstückkabel umfassen.	Duramax LT-Brenner Handbrennerbrenner mit 4,5 m (15 Fuß) Schlauchpaket und Erdklemme mit 4,5 m (15 Fuß) langer Leitung
Powermax33 XP® stromquelle	**Handgerät**
120–240 V CSA USA-Ausgabe	088592
120–240 V CSA Handgeräte international	088590

CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China.

Bestellinformationen – CE

Im Folgenden sind die Standard-Gerätkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner und ein Werkstückkabel umfassen.	Duramax LT-Brenner Handbrennerbrenner mit 4,5 m (15 Fuß) Schlauchpaket und Erdklemme mit 4,5 m (15 Fuß) langer Leitung
Powermax33 XP® stromquelle	**Handgerät**
120–240 V CE standard	088591

CE – für den Einsatz in Europa – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.

Verschleißteile des Brenners

Verschleißteiltyp	Brennertyp	Stromstärke	Schutzschild/Deflektor	Brennerkappe	Düse	Elektrode	Wirbelring
Standard	Handbrenner	33	420116	420114	420118	420120	420211
FineCut	Handbrenner	33	420115	420114	420117	420120	420211
HyAccess™	Handbrenner	33		420148	420144 (Schneiden) 420147 (Fugenhobeln)	420137	220670

Elektroden und Düsen sind in Fünferpackungen sowie in Kombi-Packungen mit je 2 Elektroden und 2 Düsen erhältlich.

Beschreibung	Teile-Nummer
Standard-Kombi-Packung	428243
FineCut-Kombi-Packung	428244

Powermax SYNC-Serie

Mit einer einteiligen Einsatz-Verschleißteil-Plattform und automatisierter Prozesskonfiguration



Der Powermax SYNC gehört ab sofbzw.t zur Powermax®-Produktfamilie und verfügt über eine moderne Brennerkommunikation zur automatischen Konfiguration sowie über patentierte einteilige Einsätze zum Schneiden im Handbrennerbetrieb und zum mechanisierten oder robotergestützten Schneiden or Fugenhobeln.

Hauptvorteile für Unternehmen

Einfachheit

- So einfach zu bedienen, dass neue Bediener bereits nach wenigen Minuten wie Profis arbeiten.
- Die moderne Brennerkommunikation für die automatisierte Konfiguration verbessert die Schnittqualität
- Einfache Konfiguration für den mechanisierten Einsatz mit optionaler CNC-Schnittstelle und FastConnect™-Brenneranschluss

Rentabilität

- Schneidet mit der gleichen Leistung wie die Produkte der Konkurrenz, die dafür aber eine höhere Stromstärke benötigen
- Bis zu fünfmal längere Standzeit der Verschleißteile als bei unseren Mitbewerbern

Vielseitigkeit

- Leisten Sie ausgezeichnete Arbeit und erweitern Sie Ihre Möglichkeiten zum Schneiden und Fugenhobeln mit der größten Auswahl an Powermax-Plasma-Einsätzen und Brennern
- Sonderanwendungen wie das Fugenhobeln mit FlushCut™ und FineCut® werden durch den Einsatz und die automatisierte Konfiguration vereinfacht

Zuverlässigkeit

- Es ist bekannt, dass Powermax-Plasmaschneider oft jahrzehntelang im Einsatz sind und Wartungsaufwand und Ausfallzeiten dadurch minimiert werden.
- SmartSYNC®-Brenner sind für raue Industrieumgebungen ausgelegt.
- Alle Powermax-Komponenten werden auf zuverlässige Leistung unter schwierigen Bedingungen getestet.

Powermax SYNC. Einfache Bedienung. Vielseitig. Zuverlässig.

Für Metallverarbeiter, die das vielseitigste Gerät auf dem Markt zum Schneiden, Markieren und Fugenhobeln möchten, bietet die Hypertherm® Powermax SYNC® die beste Kapitalrendite. Die Powermax SYNC verfügt über integrierte intelligente Funktionen, einen patentierten einteiligen Einsatz mit einer bis zu fünfmal längeren Standzeit sowie eine höhere Schneidleistung als die Produkte der Mitbewerber, die dafür aber eine höhere Stromstärke benötigen.

Durch die erheblich vereinfachte Verschleißteil-Plattform und die erweiterte Brennerkommunikation für die automatische Konfiguration sind unsere professionellen Powermax SYNC-Luftplasmageräte die intelligente Lösung für alle Schneid-, Markierungs- und Fugenhobelanwendungen.



Powermax SYNC-Einsätze für mechanisiertes Schneiden, Fugenhobeln, Schneiden mit Oberflächenkontakt, FlushCut und HyAccess. Farbkennzeichnung nach Prozess, um Verwechslungen bei Teilen zu vermeiden. Eine vollständige Liste der Einsätze und Teile-Nummern finden Sie auf Seite 33.

Powermax45 SYNC | 65 SYNC | 85 SYNC | 105 SYNC



Powermax45 SYNC

Einfache Bedienung. Vielseitig. Zuverlässig.

Für Metallverarbeiter, die das vielseitigste Gerät auf dem Markt zum Fugenhobeln, Schneiden und Markieren verwenden möchten, bietet Powermax45 SYNC die beste Kapitalrendite. Dies wird durch den patentierten einteiligen Einsatz, eine bis zu fünfmal längere Standzeit der Verschleißteile sowie eine höhere Schneidleistung als die Produkte der Konkurrenz erzielt, die dafür eine höhere Stromstärke benötigen.

Powermax SYNC-Technologie und die intelligente Fabrik

Egal ob Sie sich in der Anfangsphase der vernetzten Produktion befinden oder bereits Erfahrungen damit gesammelt haben – Powermax SYNC®-Plasmaschneider können Ihnen helfen, Ihre Anwendungsbereiche zu erweitern und Ihre Ziele unterstützen. Die Leistungsdaten für Einsätze und Geräte können Ihnen helfen, fundierte Entscheidungen zur Verbesserung Ihres Schneid- und Fugenhobelbetriebs zu treffen. Die Daten sind über unsere Einsatz-App für Smartphones durch das Scannen der einzelnen Einsätze verfügbar. Sie werden dann auf dem Display des Geräts angezeigt und der Zugriff kann über eine verbundene, kompatible CNC wie etwa Hypertherm EdgeConnect erfolgen.

„Die Schnittqualität des Geräts hat uns sehr beeindruckt und wir finden die Einsätze toll. Die Standzeit des Einsatzes ist wesentlich länger als bei den Verschleißteilen unseres alten Geräts, und das Auswechseln dauert nur ein paar Sekunden.“

SALT CREEK FAB
Kundenspezifische Metallverarbeitung



DIE **BESTE INVESTITION** IST DIE IN IHRE **LEISTUNG**

Powermax45 SYNC

Schneid- und Fugenhobelleistung

Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
Empfohlen	16 mm (5/8 Zoll)	500 mm/min (20 Zoll/min.)
Trennschnitt (Schneiden im Handbetrieb)	29 mm (1-1/8 Zoll)	125 mm/min (5 Zoll/min.)
Lochstechen*	12 mm (1/2 Zoll)	
*Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung		
Fugenhobelleistung	**Metallentfernungsrate**	**Rillenprofil**
Typisches Fugenhobeln	3,4 kg (7,5 lbs.) pro Stunde	3,2 mm (0,12 Zoll) T x 6,8 mm (0,26 Zoll) B

Brennerleistung*	6,9 kW
	45 A x 155 V ÷ 1.000 W = 6,9 kW

*Höhere Ausgangsspannung am Brenner und effizient gestaltete Verschleißteile sorgen für einen schnelleren, saubereren Schnitt.

Das bevorzugte Schneidwerkzeug unserer Kunden in folgenden Branchen:

- Werkstätten/Metallverarbeiter
- Instandhaltung von Objekten/Anlagen
- HLK-/Installationsfirmen
- Bildungseinrichtungen/Berufsschulen
- Wartung von Landmaschinen/Geräten

„Wenn Sie den Kauf eines Plasmaschneidgeräts erwägen, hat Qualität ihren Preis. Und dieses Gerät (Powermax45 SYNC) jeden Cent wert.“

Rae Ripple, Künstlerin, Schweißerin, veröffentlichte Autorin

Spezifikationen – CSA

Eingangsspannung (± 10 %)	200–240 V, 1-PH, 50/60 Hz
	480 V, 3-PH, 50/60 Hz
Eingangsstrom bei 6,9 kW	200–240 V, 1-PH, 39/32 A
	480 V, 3-PH, 10 A
Ausgangsstrom	9–45 A
Nenn-Ausgangsspannung	155 VDC
Einschaltdauer (ED) bei 40 °C (104 °F)	50 % bei 45 A, 200–240 V, 1-PH
	60 % bei 41 A, 200–240 V, 1-PH
	100 % bei 32 A, 200–240 V, 1-PH
	50 % bei 45 A, 480 V, 3-PH
	60 % bei 41 A, 480 V, 3-PH
	100 % bei 32 A, 480 V, 3-PH
Leerlaufspannung	275 VDC 200–240 V
	275 VDC 480 V
Gewicht mit Brenner 6,1 m (20 Fuß)	14 kg (31 lbs.)

CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China.

Spezifikationen – CE/CCC

Eingangsspannung (± 10 %)	230 V, 1-PH, 50/60 Hz
	400 V, 3-PH, 50/60 Hz
Eingangsstrom bei 6,9 kW	230 V, 1-PH, 33 A
	400 V, 3-PH, 10 A
Ausgangsstrom	9–45 A
Nenn-Ausgangsspannung	155 VDC
Einschaltdauer (ED) bei 40 °C (104 °F)	50 % bei 45 A, 230 V, 1-PH
	60 % bei 41 A, 230 V, 1-PH
	100 % bei 32 A, 230 V, 1-PH
	50 % bei 45 A, 400 V, 3-PH
	60 % bei 41 A, 400 V, 3-PH
	100 % bei 32 A, 400 V, 3-PH
Leerlaufspannung	275 VDC 200–240 V
	265 VDC 400 V
Gewicht mit Brenner 6,1 m (20 Fuß)	15 kg (33 lbs.)

CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.
CCC – für den Einsatz in China.

Abmessungen mit Griffen	442 mm (17,4 Zoll) T; 173 mm (6,8 Zoll) B; 357 mm (14,1 Zoll) H
Gasversorgung	Schneiden: Luft (sauber, trocken und ölfrei), Stickstoff, F5
	Fugenhobeln: Luft (sauber, trocken und ölfrei), Stickstoff, F5
	Markieren: Luft (sauber trocken und ölfrei)
Empfohlener Eingangsgasdurchfluss und -druck	188 l/min bei 5,9 bar (400 scfh 6,7 scfm bei 90 psi)
Länge des Netzkabels	3 m (10 Fuß)
Stromquellen-Typ	Inverter (primär getaktete Stromquelle) – IGBT
Anforderung an Motor-Antriebsleistung	12,5 kVA (10 kW) für volle 45 A Ausgangsleistung
Elektrischer Wirkungsgrad	90 %
Recyclingfähigkeit	100 %
Gewährleistung	Stromquelle: 6 Jahre, Brenner: 1 Jahr

Bestellinformationen – CSA

Im Folgenden sind die Standard-Gerätkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen oder mehrere Brenner, ein Werkstückkabel, Produktinformationen und 1 bis 2 Einsätze umfassen.

CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China.	75°-Handbrenner		75°- und 15°-Handbrenner	Langer 180°- Maschinenbrenner			Langer 180°-Maschinenbrenner und 75°-Handbrenner
Länge des Brennerschlauchpakets	6,1 m (20 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)	6,1 m (20 Fuß) und 7,6 m (25 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)		15,2 m (50 Fuß)	7,6 m (25 Fuß) und 6,1 m (20 Fuß)
✔ = Mit Fernstartschalter					✔		✔
Powermax45 SYNC® stromquelle	**Handgerät**			**Mechanisiert**			
200–240 V CSA standard stromquellen	088560	088561	088564				
200–240 V CSA Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	088562	088563		088580	088582	088581	088583
200–240 V CSA Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler-Baukarte und seriellem Anschluss				088584		088588	

Benutzerdefinierte Konfigurationen – CSA

Wählen Sie Stromquelle, Brenner, Werkstückkabel, Einsatz und andere Komponenten aus.

Optionen für die Stromquelle	Standard	Mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	Mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss
Powermax45 SYNC 230 V CSA	088570	088571	088572
Powermax45 SYNC 480 V CSA	088573		

Bestellinformationen – CE/CCC

Im Folgenden sind die Standard-Gerätkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen oder mehrere Brenner, ein Werkstückkabel, Produktinformationen und 1 bis 2 Einsätze umfassen.

CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden. CCC – für den Einsatz in China.	75°-Handbrenner		75°- und 15°-Handbrenner	Langer 180°- Maschinenbrenner			Langer 180°-Maschinenbrenner und 75°-Handbrenner
Länge des Brennerschlauchpakets	6,1 m (20 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)	6,1 m (20 Fuß) und 7,6 m (25 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)		15,2 m (50 Fuß)	7,6 m (25 Fuß) und 6,1 m (20 Fuß)
✔ = Mit Fernstartschalter					✔		✔
Powermax45 SYNC® stromquelle	**Handgerät**			**Mechanisiert**			
400 V CE/CCC standard stromquellen	088565	088566					
400 V CE/CCC Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	088567			088585		088586	
230 V CE/CCC standard stromquellen	088568						
230 V CE/CCC Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	088569			088587			

Benutzerdefinierte Konfigurationen – CE/CCC

Wählen Sie Stromquelle, Brenner, Werkstückkabel, Einsatz und andere Komponenten aus.

Optionen für die Stromquelle	Standard	Mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	Mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss
Powermax45 SYNC 400 V CE/CCC	088574	088575	088576
Powermax45 SYNC 230 V CE/CCC	088577	088578	088579

Kabeloptionen

	Werkstückkabel	Steuerkabel				
Kabellänge	Handklemme	Fernstartschalter	CNC, Flachsteckeranschluss, geteilte Spannung	CNC, Flachsteckeranschluss, keine geteilte Spannung	RS-485 serielle Kommunikation, offenes Ende	RS-485 serielle Kommunikation, D-Sub-Stecker
7,6 m (25 Fuß)	223595	128650	228350	023206	223236	223239
15,2 m (50 Fuß)	223596	128651	228351	023279	223237	223240
22,8 m (75 Fuß)	223127	128652				

Optionen für Powermax-Einsätze

A	Schneiden mit Oberflächenkontakt	Mechanisiert/ mit Abstand schneiden	Fugenhobeln mit max. Entfernung	Fugenhobeln mit max. Kontrolle	Ohmscher-Ring-Set
45	428927	428925	428932	428933	428895*

Einsatz-Optionen für Sonderanwendungen

A	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Handgerät	Mechanisiert	Schneiden mit Oberflächenkontakt	Fugenhobeln	Mechanisiert
30–45		428928	428926			

Schneid- und Fugenhobelleistung

Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
Empfohlen	20 mm (3/4 Zoll)	500 mm/min (20 Zoll/min.)
	25 mm (1 Zoll)	250 mm/min (10 Zoll/min.)
Trennschnitt (Schneiden im Handbetrieb)	32 mm (1-1/4 Zoll)	125 mm/min (5 Zoll/min.)
Lochstechen*	16 mm (5/8 Zoll)	
*Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung		
Fugenhobelleistung	**Metallentfernungsrate**	**Rillenprofil**
Typisches Fugenhobeln	4,0 kg (8,8 lbs.) pro Stunde	2,9 mm (0,11 Zoll) T x 6,4 mm (0,25 Zoll) B

Brennerleistung*	9 kW
	65 A x 139 V ÷ 1.000 W = 9,0 kW

*Höhere Ausgangsspannung am Brenner und effizient gestaltete Verschleißteile sorgen für einen schnelleren, saubereren Schnitt.

Das bevorzugte Schneidwerkzeug unserer Kunden in folgenden Branchen:

- Werkstätten/Metallverarbeiter
- Fertigung von Lkw und Anhängern
- HLK-/Installationsfirmen
- Bildungseinrichtungen/Berufsschulen
- Wartung von Landmaschinen/Geräten

Spezifikationen – CSA

Eingangsspannung (± 10 %)	200–480 V, 1-PH, 50/60 Hz
	200–600 V, 3-PH, 50/60 Hz
Eingangsstrom bei 9 kW	200/208/240/480 V, 1-PH 52/50/44/22 A
	200/208/240/480/600 V, 3-PH 32/31/27/13/13 A
Ausgangsstrom	20–65 A
Nenn-Ausgangsspannung	139 VDC
Einschaltdauer (ED) bei 40 °C (104 °F)	50 % bei 65 A, 230–600 V, 1/3-PH
	40 % bei 65 A, 200–208 V, 1/3-PH
	100 % bei 46 A, 230–600 V, 1/3-PH
Leerlaufspannung	295 VDC
Gewicht mit Brenner 7,6 m (25 Fuß)	27,8 kg (61,7 lbs.)

CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China.

Spezifikationen – CE/CCC

Eingangsspannung (± 10 %)	380/400 V, 3-PH, 50–60 Hz
Eingangsstrom bei 9 kW	380/400 V, 15,5/15 A
Ausgangsstrom	20–65 A
Nenn-Ausgangsspannung	139 VDC
Einschaltdauer (ED) bei 40 °C (104 °F)	50 % bei 65 A, 380–400 V, 3-PH
	100 % bei 46 A, 380–400 V, 3-PH
Leerlaufspannung	295 VDC
	270 VDC
Gewicht mit Brenner 7,6 m (25 Fuß)	24,1 kg (52,7 lbs.)

CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.
CCC – für den Einsatz in China.

Abmessungen mit Griffen	483 mm T; 233 mm B; 430 mm H (19 Zoll T; 9,2 Zoll B; 17 Zoll H)
Gasversorgung	Saubere, trockene, ölfreie Luft oder Stickstoff
Empfohlener Eingangsgasdurchfluss und -druck	Schneiden: 210 l/min bei 5,9 bar, (450 scfh, 7,5 scfm bei 85 psi)
	Fugenhobeln: 210 l/min bei 4,8 bar, (450 scfh, 7,5 scfm bei 70 psi)
Elektrischer Wirkungsgrad	91,2 %
Recyclingfähigkeit	100 %
Gewährleistung	Stromquelle: 6 Jahre, Brenner: 1 Jahr

Bestellinformationen – CSA

Im Folgenden sind die Standard-Gerätkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen oder mehrere Brenner, ein Werkstückkabel, 3 bis 4 Einsätze und Produktinformationen umfassen. Einige Konfigurationen können zusätzliche Elemente wie einen Fernstartschalter und Kommunikationskabel enthalten.

CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China.	75°-Handbrenner		75°- und 15°-Handbrenner	Langer 180°-Maschinenbrenner			Langer 180°-Maschinenbrenner und 75°-Handbrenner		
Länge des Brennerschlauchpakets	7,6 m (25 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)		10,7 m (35 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)		10,7 m/7,6 m (35 Fuß/25 Fuß)
✔ = Mit Fernstartschalter				✔			✔		✔
Powermax65 SYNC® stromquelle	**Handgerät**			**Mechanisiert**					
200–600 V CSA standard stromquellen	083343	083344	083347						
200–600 V CSA Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	083345	083346		083348	083349		083361	083350	083351
200–600 V CSA Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss				083352		083375*		083376*	

* Mit Werkstückkabel mit Ringkabelschuh

Benutzerdefinierte Konfigurationen – CSA

Wählen Sie Stromquelle, Brenner, Werkstückkabel, Einsatz und andere Komponenten aus.

Optionen für die Stromquelle	Standard	Mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	Mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss
Powermax65 SYNC 200–600 V	083371	083372	083373

Bestellinformationen – CE/CCC

Im Folgenden sind die Standard-Gerätkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen oder mehrere Brenner, ein Werkstückkabel, 3 bis 4 Einsätze und Produktinformationen umfassen. Einige Konfigurationen können zusätzliche Elemente wie einen Fernstartschalter und Kommunikationskabel enthalten.

CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden. CCC – für den Einsatz in China.	75°-Handbrenner		75°- und 15°-Handbrenner	Langer 180°-Maschinenbrenner			Langer 180°-Maschinenbrenner und 75°-Handbrenner		
Länge des Brennerschlauchpakets	7,6 m (25 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)		10,7 m (35 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)		10,7 m/7,6 m (35 Fuß/25 Fuß)
✔ = Mit Fernstartschalter				✔			✔		✔
Powermax65 SYNC® stromquelle	**Handgerät**			**Mechanisiert**					
380–400 V CE/CCC standard stromquellen	083356	083357	083360						
380–400 V CE/CCC Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	083358	083359		083362	083327		083363	083364	083365
380–400 V CE/CCC Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss					083366	083377		083367	

Benutzerdefinierte Konfigurationen – CE/CCC

Wählen Sie Stromquelle, Brenner, Werkstückkabel, Einsatz und andere Komponenten aus.

Optionen für die Stromquelle	Standard	Mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	Mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss
Powermax65 SYNC 380–400 V CE/CCC	083368	083369	083370

Werkstückkabel		
	Handklemme	Ringkabelschuh
7,6 m (25 Fuß)	223035	223209
15,2 m (50 Fuß)	223034	223210
22,8 m (75 Fuß)	223033	223211

Kabeloptionen

Steuerkabel						
Kabellänge	Fernstartschalter	CNC, Flachsteckeranschluss, geteilte Spannung	CNC, Flachsteckeranschluss, keine geteilte Spannung	CNC, D-Sub-Stecker, geteilte Spannung	RS-485 serielle Kommunikation, offenes Ende	RS-485 serielle Kommunikation, D-Sub-Stecker
7,6 m (25 Fuß)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 Fuß)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 Fuß)	128652					

Optionen für Powermax-Einsätze

A	Schneiden mit Oberflächenkontakt	Mechanisiert/ mit Abstand schneiden	Fugenhobeln mit max. Entfernung	Fugenhobeln mit max. Kontrolle	Ohmscher-Ring- Set
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			

*Set enthält drei Ohmscher-Ring-Clips (420580).

Einsatz-Optionen für Sonderanwendungen

A	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Handgerät	Mechanisiert	Schneiden mit Oberflächenkontakt	Fugenhobeln	Mechanisiert
30–45		428928	428926			
65	428952			428984	428987	528079

Powermax85 SYNC

Schneid- und Fugenhobelleistung

Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
Empfohlen	25 mm (1 Zoll)	500 mm/min (20 Zoll/min.)
	32 mm (1-1/4 Zoll)	250 mm/min (10 Zoll/min.)
Trennschnitt (Schneiden im Handbetrieb)	38 mm (1-1/2 Zoll)	125 mm/min (5 Zoll/min.)
Lochstechen*	20 mm (3/4 Zoll)	
*Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung		
Fugenhobelleistung	**Metallentfernungsrate**	**Rillenprofil**
Typisches Fugenhobeln	8,2 kg (18,2 lbs.) pro Stunde	3,2 mm (0,12 Zoll) T x 6,8 mm (0,26 Zoll) B

Brennerleistung*	12,2 kW
	85 A x 143 V ÷ 1.000 W = 12,2 kW

*Höhere Ausgangsspannung am Brenner und effizient gestaltete Verschleißteile sorgen für einen schnelleren, saubereren Schnitt.

Das bevorzugte Schneidwerkzeug unserer Kunden in folgenden Branchen:

- Auftragswerkstätten und allgemeine Fertigung
- Fertigung von Lkw und Anhängern
- Fertigung von Tanks und Kesseln
- Instandhaltung in Betriebshöfen und Herstellung von Waggons
- Abriss und Verwertung von Metallabfällen
- Wartung von Landmaschinen/Geräten

Spezifikationen – CSA

Eingangsspannung (± 10 %)	200–480 V, 1-PH, 50/60 Hz
	200–600 V, 3-PH, 50/60 Hz
Eingangsstrom bei 12,2 kW	200/208/240/480, 1-PH 70/68/58/29 A
	200/208/240/480/600 V, 3-PH 42/40/35/18/17 A
Ausgangsstrom	25–85 A
Nenn-Ausgangsspannung	143 VDC
Einschaltdauer (ED) bei 40 °C (104 °F)	60 % bei 85 A, 230–600 V, 3-PH
	60 % bei 85 A, 480 V, 1-PH
	50 % bei 85 A 240 V, 1-PH
	50 % bei 85 A, 200–208 V, 3-PH
	40 % bei 85 A, 200–208 V, 1-PH
	100 % bei 66 A, 230–600 V, 1/3-PH
Leerlaufspannung	305 VDC
Gewicht mit Brenner 7,6 m (25 Fuß)	32 kg (67 lbs.)

CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China.

Spezifikationen – CE/CCC

Eingangsspannung (± 10 %)	400 V, 3-PH, 50–60 Hz
Eingangsstrom bei 12,2 kW	380/400 V, 3-PH 20,5/19,5 A
Ausgangsstrom	25–85 A
Nenn-Ausgangsspannung	143 VDC
Einschaltdauer (ED) bei 40 °C (104 °F)	60 % bei 85 A, 380–400 V, 3-PH
	100 % bei 66 A, 380–400 V, 3-PH
Leerlaufspannung	270 VDC
Gewicht mit Brenner 7,6 m (25 Fuß)	23,5 kg (52 lbs.)

CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.
CCC – für den Einsatz in China.

Abmessungen mit Griffen	483 mm T; 233 mm B; 430 mm H (19 Zoll T; 9,2 Zoll B; 17 Zoll H)
Gasversorgung	Schneiden: Luft (sauber, trocken und ölfrei), Stickstoff
Empfohlener Eingangsgasdurchfluss und -druck	Schneiden: 210 l/min bei 5,9 bar (450 scfh, 7,5 scfm bei 85 psi)
	Fugenhobeln: 210 l/min bei 4,8 bar (450 scfh, 7,5 scfm bei 70 psi)
Länge des Netzkabels	3 m (10 Fuß)
Stromquellen-Typ	Inverter (primär getaktete Stromquelle) – IGBT
Anforderung an Motor-Antriebsleistung	20 kW bzw. 25 kVa für volle 85 A Ausgangsleistung
Elektrischer Wirkungsgrad	91,9 %
Recyclingfähigkeit	100 %
Gewährleistung	Stromquelle: 6 Jahre, Brenner: 1 Jahr

Bestellinformationen – CSA

Im Folgenden sind die Standard-Gerätkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen oder mehrere Brenner, ein Werkstückkabel, 3 bis 4 Einsätze und Produktinformationen umfassen. Einige Konfigurationen können zusätzliche Elemente wie einen Fernstartschalter und Kommunikationskabel enthalten.

CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China.	75°-Handbrenner		75°- und 15°-Handbrenner	Langer 180°- Maschinenbrenner			Langer 180°-Maschinenbrenner und 75°-Handbrenner		
Länge des Brennerschlauchpakets	7,6 m (25 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)		10,7 m (35 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)		10,7 m/ 7,6 m (35 Fuß/ 25 Fuß)
✔ = Mit Fernstartschalter				✔			✔		✔
Powermax85 SYNC® stromquelle	**Handgerät**			**Mechanisiert**					
200–600 V CSA power supply	087183	087184	087187						
200–600 V CSA Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	087185	087186		087207	087189		087208	087190	087191
200–600 V CSA Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss				087192		087218 *		087219 *	

* Mit Werkstückkabel mit Ringkabelschuh

Benutzerdefinierte Konfigurationen – CSA

Wählen Sie Stromquelle, Brenner, Werkstückkabel, Einsatz und andere Komponenten aus.

Optionen für die Stromquelle	Standard	Mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	Mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss
Powermax85 SYNC 200–600 V	087213	087214	087215

Bestellinformationen – CE/CCC

Im Folgenden sind die Standard-Gerätkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen oder mehrere Brenner, ein Werkstückkabel, 3 bis 4 Einsätze und Produktinformationen umfassen. Einige Konfigurationen können zusätzliche Elemente wie einen Fernstartschalter und Kommunikationskabel enthalten.

CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden. CCC – für den Einsatz in China.	75°-Handbrenner		75°- und 15°-Handbrenner	Langer 180°-Maschinenbrenner		Langer 180°-Maschinenbrenner und 75°-Handbrenner			
Länge des Brennerschlauchpakets	7,6 m (25 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)	10,7 m (35 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)		10,7 m/7,6 m (35 Fuß/ 25 Fuß)	
✔ = Mit Fernstartschalter				✔			✔		✔
Powermax85 SYNC® stromquelle	**Handgerät**			**Mechanisiert**					
400 V CE/CCC standard stromquellen	087196	087197	087200						
400 V CE/CCC Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	087198	087199		087201	087202			087203	087204
400 V CE/CCC Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss					087205	087220		087206	

Benutzerdefinierte Konfigurationen – CE/CCC

Wählen Sie Stromquelle, Brenner, Werkstückkabel, Einsatz und andere Komponenten aus.

Optionen für die Stromquelle	Standard	Mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	Mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss
Powermax85 SYNC 380–400 V CE/CCC	087210	087211	087212

Werkstückkabel		
	Handklemme	Ringkabelschuh
7,6 m (25 Fuß)	223035	223209
15,2 m (50 Fuß)	223034	223210
22,8 m (75 Fuß)	223033	223211

Kabeloptionen

Steuerkabel						
Kabellänge	Fernstartschalter	CNC, Flachsteckeranschluss, geteilte Spannung	CNC, Flachsteckeranschluss, keine geteilte Spannung	CNC, D-Sub-Stecker, geteilte Spannung	RS-485 serielle Kommunikation, offenes Ende	RS-485 serielle Kommunikation, D-Sub-Stecker
7,6 m (25 Fuß)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 Fuß)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 Fuß)	128652					

Optionen für Powermax-Einsätze

A	Schneiden mit Oberflächenkontakt	Mechanisiert/ mit Abstand schneiden	Fugenhobeln mit max. Entfernung	Fugenhobeln mit max. Kontrolle	Ohmscher-Ring- Set
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			
85	428935	428934			

*Set enthält drei Ohmscher-Ring-Clips (420580).

Einsatz-Optionen für Sonderanwendungen

A	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Handgerät	Mechanisiert	Schneiden mit Oberflächenkontakt	Fugenhobeln	Mechanisiert
30–45		428928	428926			
65	428952			428984	428987	528079
85	428953					

Powermax105 SYNC

Schneid- und Fugenhobelleistung

Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
Empfohlen	32 mm (1-1/4 Zoll)	500 mm/min (20 Zoll/min.)
	38 mm (1-1/2 Zoll)	250 mm/min (10 Zoll/min.)
Trennschnitt (Schneiden im Handbetrieb)	50 mm (2 Zoll)	125 mm/min (5 Zoll/min.)
Lochstechen*	22 mm (7/8 Zoll)	
*Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung		
Fugenhobelleistung	**Metallentfernungsrate**	**Rillenprofil**
Typisches Fugenhobeln	8,6 kg (19,1 lbs.) pro Stunde	6,6 mm T x 6,2 mm B (0,26 Zoll T x 0,24 Zoll B)

Brennerleistung**	16,8 kW
	105 A x 160 V ÷ 1.000 W = 16,8 kW

**Höhere Ausgangsspannung am Brenner und effizient gestaltete Verschleißteile sorgen für einen schnelleren, saubereren Schnitt.

Das bevorzugte Schneidwerkzeug unserer Kunden in folgenden Branchen:

- Schiffbau/Schiffsreparatur
- Fertigung von Lkw und Anhängern
- Tank- und Druckbehälterherstellung
- Instandhaltung in Betriebshöfen und Herstellung von Waggons
- Abriss und Verwertung von Metallabfällen
- Wartung von Landmaschinen/Geräten

Spezifikationen – CSA

Eingangsspannung (± 10 %)	200–600 V, 3-PH, 50/60 Hz
Eingangsstrom bei 16,8 kW	200/208/240/480/600 V, 3-PH 58/56/49/25/22 A
Ausgangsstrom	30–105 A
Nenn-Ausgangsspannung	160 VDC
Einschaltdauer (ED) bei 40 °C (104 °F)	70 % bei 105 A, 240 V, 3-PH
	80 % bei 105 A, 480–600 V, 3-PH
	100 % bei 94 A, 480–600 V, 3-PH
	100 % bei 88 A, 240 V, 3-PH
Leerlaufspannung	300 VDC
Gewicht mit Brenner 7,6 m (25 Fuß)	230–400 V: 42,7 kg (94 lbs.)

CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China.

Spezifikationen – CE/CCC

Eingangsspannung (± 10 %)	200–600 V, 3-PH, 50/60 Hz
Eingangsstrom bei 16,8 kW	380–400 V, 3-PH, 50–60 Hz
Ausgangsstrom	30–105 A
Nenn-Ausgangsspannung	160 VDC
Einschaltdauer (ED) bei 40 °C (104 °F)	70 % bei 105 A, 240 V, 3-PH
	80 % bei 105 A, 400 V, 3-PH
	100 % bei 94 A, 400 V, 3-PH
	100 % bei 88 A, 230 V, 3-PH
Leerlaufspannung	288 VDC
Gewicht mit Brenner 7,6 m (25 Fuß)	230–400 V: 42,7 kg (94 lbs.)
	39,4 kg (87 lbs.)

CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.
CCC – für den Einsatz in China.

Abmessungen mit Griffen	592 mm T; 274 mm B; 508 mm H (23,3 Zoll T; 10,8 Zoll B; 20,0 Zoll H)
Gasversorgung	Saubere, trockene, ölfreie Luft oder Stickstoff
Empfohlener Eingangsgasdurchfluss und -druck	Schneiden: 260 l/min bei 6,2 bar (550 scfh, 9,1 scfm bei 90 psi)
	Fugenhobeln: 260 l/min bei 4,8 bar (550 scfh, 9,1 scfm bei 70 psi)
Länge des Netzkabels	3 m (10 Fuß)
Stromquellen-Typ	Inverter (primär getaktete Stromquelle) – IGBT
Anforderung an Motor-Antriebsleistung	30 kW bzw. 37,5 kVA für volle 105 A Ausgangsleistung
Elektrischer Wirkungsgrad	91 %
Recyclingfähigkeit	100 %
Gewährleistung	Stromquelle: 6 Jahre, Brenner: 1 Jahr

Bestellinformationen – CSA

Im Folgenden sind die Standard-Gerätkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen oder mehrere Brenner, ein Werkstückkabel, 3 bis 4 Einsätze und Produktinformationen umfassen. Einige Konfigurationen können zusätzliche Elemente wie einen Fernstartschalter und Kommunikationskabel enthalten.

CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China.	75°-Handbrenner		75°- und 15°-Handbrenner	Langer 180°-Maschinenbrenner		Langer 180°-Maschinenbrenner und 75°-Handbrenner		
Länge des Brennerschlauchpakets	7,6 m (25 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)	10,7 m (35 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)		10,7 m/7,6 m (35 Fuß/ 25 Fuß)
✔ = Mit Fernstartschalter				✔		✔		✔
Powermax105 SYNC® stromquelle	**Handgerät**			**Mechanisiert**				
200–600 V CSA standard stromquellen	059625	059626	059634					
200–600 V CSA Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	059627	059628		059636	059637		059639	059638	059687
200–600 V CSA Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss					059684	059762*		059763	

* Mit Werkstückkabel mit Ringkabelschuh

Benutzerdefinierte Konfigurationen – CSA

Wählen Sie Stromquelle, Brenner, Werkstückkabel, Einsatz und andere Komponenten aus.

Optionen für die Stromquelle	Standard	Mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	Mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss
Powermax105 SYNC 200–600 V	059704	059705	059706

Bestellinformationen – CE/CCC

Im Folgenden sind die Standard-Gerätkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen oder mehrere Brenner, ein Werkstückkabel, 3 bis 4 Einsätze und Produktinformationen umfassen. Einige Konfigurationen können zusätzliche Elemente wie einen Fernstartschalter und Kommunikationskabel enthalten.

CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden. CCC – für den Einsatz in China.	75°-Handbrenner		75°- und 15°-Handbrenner	Langer 180°-Maschinenbrenner		Langer 180°-Maschinenbrenner und 75°-Handbrenner		
Länge des Brennerschlauchpakets	7,6 m (25 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)	10,7 m (35 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)		
a= Mit Fernstartschalter				✔		✔		
Powermax105 SYNC® stromquelle	**Handgerät**			**Mechanisiert**				
380–400 V CE standard stromquellen	059690	059691	059692					
380–400 V CE Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	059697	059680		059694	059693		059695	059681
380–400 V CE Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss					059697	059765		059698
230–400 V CE/CCC standard stromquellen	059679	059680			059682			059683
230–400 V CE/CCC Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler					059682			059683
230–400 V CE/CCC Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss					059712	059764		

Benutzerdefinierte Konfigurationen – CE/CCC

Wählen Sie Stromquelle, Brenner, Werkstückkabel, Einsatz und andere Komponenten aus.

Optionen für die Stromquelle	Standard	Mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	Mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss
380–400 V CE/CCC	059708	059709	059710
230–400 V CE/CCC	059701	059702	059703

Werkstückkabel		
	Handklemme	Ringkabelschuh
7,6 m (25 Fuß)	223254	223284
15,2 m (50 Fuß)	223255	223285
22,8 m (75 Fuß)	223256	223286

Kabeloptionen

Steuerkabel						
Kabellänge	Fernstartschalter	CNC, Flachsteckeranschluss, geteilte Spannung	CNC, Flachsteckeranschluss, keine geteilte Spannung	CNC, D-Sub-Stecker, geteilte Spannung	RS-485 serielle Kommunikation, offenes Ende	RS-485 serielle Kommunikation, D-Sub-Stecker
7,6 m (25 Fuß)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 Fuß)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 Fuß)	128652					

Optionen für Powermax-Einsätze

A	Schneiden mit Oberflächenkontakt	Mechanisiert/ mit Abstand schneiden	Fugenhobeln mit max. Entfernung	Fugenhobeln mit max. Kontrolle	Ohmscher-Ring- Set
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			
85	428935	428934			
105	428937	428936	428938	428939	

*Set enthält drei Ohmscher-Ring-Clips (420580).

Einsatz-Optionen für Sonderanwendungen

A	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Handgerät	Mechanisiert	Schneiden mit Oberflächenkontakt	Fugenhobeln	Mechanisiert
30–45		428928	428926			
65	428952			428984	428987	528079
85	428953					

Powermax SYNC® -Brenneroptionen

Brennertyp	Gerät	Brennertyp
SmartSYNC	Powermax45 SYNC/65 SYNC/85 SYNC /105 SYNC	



Handbrenner



Lang



Maschinenbrenner



Robotikbrenner

Brenneroptionen

	Handbrennerbrenner		Lange Brenner				Maschinenbrenner	Robotergestützt/Mini		
	75°	15°	0,6 m (2 Fuß), 45°	0,6 m (2 Fuß), 90°	1,2 m (4 Fuß), 45°	1,2 m (4 Fuß), 90°	180°	180°	90°	45°
4,5 m (15Fuß)								059733		
7,6 m (25 Fuß)	059726	059723			528114		059719	059734	059731	059729
10,7 m (35Fuß)							059720			
15,2 m (50 Fuß)	059727	059724	528116	528117	528118	528119	059721	059735	059732	059730
22,8 m (75 Fuß)	059728	059725					059722		059767	059766
30 m (100 Fuß)	059770							059734		

Powermax125

Empfohlene Schneidleistung of 38 mm (1-1/2 Zoll)
Trennschnitt Schneidleistung of 57 mm (2-1/4 Zoll)
Professionelle Qualität



Der Powermax125 gehört zur Powermax®-Familie und verfügt über eine Einschaltdauer von 100 % für die höchsten Ansprüche beim Schneiden im Handbetrieb, mechanisierten oder robotergestützten Schneiden und Fugenhobeln.

Hauptvorteile für Unternehmen

Höhere Produktivität

Erledigt Aufträge schneller als Autogen mit fünf Mal höheren Schnittgeschwindigkeiten bei 12 mm (1/2 Zoll) starkem unlegiertem Stahl

Minimierung der Betriebskosten

Viermal längere Standzeit der Verschleißteile als andere Geräte in diesem Stromstärkebereich

Weniger Nacharbeiten

Ausgezeichnete Schnitt- und Fugenhobelqualität verringert den Zeitaufwand für Schleifen und Kantenvorbereitung

Maximale Kraft und Leistung.

Die Powermax125 schneidet stärkere Metalle schnell und erledigt Ihre schwierigsten Schneid- und Fugenhobelarbeiten im Handumdrehen. Sie bietet eine Einschaltdauer von 100 % für eine maximale Betriebszeit und ist somit das bevorzugte System für viele mechanisierte oder robotergestützte Schneidaufträge. Die Smart Sense™-Technologie passt den Gasdruck automatisch an, damit Sie sich auf den Auftrag konzentrieren können und nicht auf die Konfiguration achten müssen.

Schneid- und Fugenhobelleistung

Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
Empfohlen	38 mm (1-1/2 Zoll)	457 mm/min (18 Zoll/min.)
	44 mm (1-3/4 Zoll)	250 mm/min (10 Zoll/min.)
Trennschnitt (Schneiden im Handbetrieb)	57 mm (2-1/4 Zoll)	125 mm/min (5 Zoll/min.)
Lochstechen*	25 mm (1 Zoll)	

*Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung

Fugenhobelleistung	Metallentfernungsrate	Rillenprofil
Typisches Fugenhobeln	12,52 kg/hr (27,6 lbs./hr)	4,3–7,9 mm T x 6,1–9,9 mm B (0,17–0,31 Zoll T x 0,24–0,39 Zoll B)

Brennerleistung**	21,9 kW
	125 A x 175 V ÷ 1.000 W = 21,9 kW

**Höhere Ausgangsspannung am Brenner und effizient gestaltete Verschleißteile sorgen für einen schnelleren, saubereren Schnitt.

Mit der Powermax125 erledigen Sie Ihre schwierigsten Schneid- und Fugenhobelarbeiten im Handumdrehen.

DIE **BESTE INVESTITION** IST DIE IN IHRE **LEISTUNG**

Das bevorzugte Schneidwerkzeug unserer Kunden in folgenden Branchen:

- Schiffbau/Schiffsreparatur
- Fertigung von Lkw und Anhängern
- Tank- und Druckbehälterherstellung
- Instandhaltung in Betriebshöfen und Herstellung von Waggons
- Abriss und Verwertung von Metallabfällen
- Wartung von Landmaschinen/Geräten

Produktmerkmale im Blickpunkt:

Einfache Bedienung

- Das Einstellen des Luftdrucks entfällt – dank der Smart Sense™-Technologie ist er immer korrekt eingestellt
- Schneiden mit Oberflächenkontakt bei voller Ausgangsleistung mit patentiertem Schutzschild, das die Bartbildung für reibungsloseres Schneiden reduziert
- Ausgezeichnete Schnitt- und Fugenhobelqualität verringert den Zeitaufwand für Schleifen und Kantenvorbereitung
- Die Erkennung des Standzeit-Endes der Elektrode schützt Brenner und Werkstück vor Beschädigung, indem die Stromversorgung sofort unterbrochen wird, wenn die Elektrode zu stark abgenutzt ist
- Maximierung der Betriebszeit durch 100 % Einschaltdauer

Niedrige Betriebskosten

- Elf Duramax® Hyamp™-Brennertypen sorgen für Vielseitigkeit beim Schneiden im Handbetrieb und ermöglichen tragbare Automatisierung, X-Y-Tisch-Schneiden, Schneiden mit größerer Reichweite sowie Robotik-Schneiden.
- Sechs verschiedene Verschleißteile für das Schneiden mit Oberflächenkontakt, das Schneiden komplexer Strukturen, bündiges Schneiden, mechanisiertes Schneiden sowie Fugenhobeln mit maximaler Kontrolle und Entfernung

Branchenführende Zuverlässigkeit

- Es ist bekannt, dass Powermax-Plasmaschneider oft jahrzehntelang im Einsatz sind und Wartungsaufwand und Ausfallzeiten dadurch minimiert werden.
- Stromquellen und Brenner sind für raue Industrieumgebungen ausgelegt
- Alle Powermax-Komponenten werden auf zuverlässige Leistung unter schwierigen Bedingungen getestet
- Die SpringStart™-Technologie gewährleistet konstantes Starten und einen zuverlässigeren Brenner

Spezifikationen – CSA

Eingangsspannung (± 10 %)	480/600 V, 3-PH, 50/60 Hz
Eingangsstrom bei 12,2 kW	480/600 V, 31/24 A
Ausgangsstrom	30–125 A
Nenn-Ausgangsspannung	175 VDC
Einschaltdauer (ED) bei 40 °C (104 °F)	100 % bei 125 A, 480/600 V, 3-PH
Leerlaufspannung	320 VDC
Gewicht mit Brenner 7,6 m (25 Fuß)	480 V 47,9 kg (105,7 lbs.)
	600 V 47,5 kg (104,7 lbs.)

CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China.

Spezifikationen – CE

Eingangsspannung (± 10 %)	400 V, 3-PH, 50–60 Hz
Eingangsstrom bei 12,2 kW	380 V, 3-PH, 38 A
	400 V, 3-PH, 36 A
Ausgangsstrom	30–125 A
Nenn-Ausgangsspannung	175 VDC
Einschaltdauer (ED) bei 40 °C (104 °F)	100 % bei 125 A, 380/400 V, 3-PH
Leerlaufspannung	305 VDC
Gewicht mit Brenner 7,6 m (25 Fuß)	380 V 45,2 kg
	400 V 48,9 kg

CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.

Spezifikationen – CCC

Eingangsspannung (± 10 %)	380 V, 3-PH, 50/60 Hz
Eingangsstrom bei 12,2 kW	380 V, 3-PH, 38 A
	400 V, 3-PH, 36 A
Ausgangsstrom	30–125 A
Nenn-Ausgangsspannung	175 VDC
Einschaltdauer (ED) bei 40 °C (104 °F)	100 % bei 125 A, 380/400 V, 3-PH
Leerlaufspannung	290 VDC
Gewicht mit Brenner 7,6 m (25 Fuß)	380 V 45,2 kg
	400 V 48,9 kg

CCC – für den Einsatz in China.

Abmessungen mit Griffen	483 mm T; 233 mm B; 430 mm H (19 Zoll T; 9,2 Zoll B; 17 Zoll H)
Gasversorgung	Saubere, trockene, ölfreie Luft oder Stickstoff
Empfohlener Eingangsgasdurchfluss und -druck	Schneiden: 260 l/min (550 scfh) bei 5,9 bar (85 psi)
	Fugenhobeln: 212 l/min (450 scfh) bei 4,1 bar (60 psi)
Länge des Netzkabels	3 m (10 Fuß)
Stromquellen-Typ	Inverter (primär getaktete Stromquelle) – IGBT
Anforderung an Motor-Antriebsleistung	40 kW bzw. 50 kVA für volle 125 A Ausgangsleistung
Elektrischer Wirkungsgrad	91 %–92 %
Recyclingfähigkeit	100 %
Gewährleistung	Stromquelle: 6 Jahre, Brenner: 1 Jahr

Bestellinformationen – CSA

Im Folgenden sind die Standard-Systemkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner ein Werkstückkabel umfassen, und Verschleißteilsets.

CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China.	85°-Handbrenner		85° und 15° Handbrenner		Langer 180°-Maschinenbrenner			Langer 180°-Maschinenbrenner und 75°-Handbrenner			
Länge des Brennerschlauchpakets	7,6 m (25 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)		7,6 m (25 Fuß)		7,6 m (25 Fuß) mit E/A-Kabeln	15,2 m (50 Fuß)		15,2 m (50 Fuß) mit E/A-Kabeln	15,2 m/7,6 m (50 Fuß/ 25 Fuß)
✔ = Mit Fernstartschalter					✔			✔			✔
Powermax125® stromquelle	**Handgerät**				**Mechanisiert**						
480 V CSA Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	059536	059537	059538	059569	059539			059540			059541
600 V CSA Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	059546	059547	059555	059570	059552			059553			059554
480 V CSA Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss					059542	059544		059543	059545		
600 V CSA Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss					059550	059548		059551	059549		

Benutzerdefinierte Konfigurationen – CSA

Wählen Sie Stromquelle, Brenner, Werkstückkabel, Einsatz und andere Komponenten aus.

Optionen für die Stromquelle	Mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	Mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss
Powermax125 480 V	059488	059489
Powermax125 600 V	059509	059510

Bestellinformationen – CE

Im Folgenden sind die Standard-Systemkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner ein Werkstückkabel umfassen, und Verschleißteilsets.

CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.	75°-Handbrenner		75°- und 15°-Handbrenner		Langer 180°-Maschinenbrenner			Langer 180°-Maschinenbrenner und 75°-Handbrenner			
Länge des Brennerschlauchpakets	7,6 m (25 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)		7,6 m (25 Fuß)		7,6 m (25 Fuß) mit E/A-Kabeln	15,2 m (50 Fuß)		15,2 m (50 Fuß) mit E/A-Kabeln	15,2 m/7,6 m (50 Fuß/ 25 Fuß)
✔ = Mit Fernstartschalter					✔			✔			✔
Powermax125® stromquelle	**Handgerät**				**Mechanisiert**						
400 V CE Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	059526	059527	059528	059572	059530			059531			059529
400 V CE Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss						059532	059534		059533	059535	

Benutzerdefinierte Konfigurationen – CE

Wählen Sie Stromquelle, Brenner, Werkstückkabel, Einsatz und andere Komponenten aus.

Optionen für die Stromquelle	Mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	Mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss
Powermax125® 400 V CE	059486	059487

Bestellinformationen – CCC

Im Folgenden sind die Standard-Systemkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner ein Werkstückkabel umfassen, und Verschleißteilsets.

CCC – für den Einsatz in China.	75°-Handbrenner		75°- und 15°-Handbrenner		Langer 180°-Maschinenbrenner			Langer 180°-Maschinenbrenner und 75°-Handbrenner			
Länge des Brennerschlauchpakets	7,6 m (25 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)		7,6 m (25 Fuß)		7,6 m (25 Fuß) mit E/A-Kabeln	15,2 m (50 Fuß)		15,2 m (50 Fuß) mit E/A-Kabeln	15,2 m/7,6 m (50 Fuß/ 25 Fuß)
✔ = Mit Fernstartschalter					✔			✔			✔
Powermax125® stromquelle	**Handgerät**				**Mechanisiert**						
380 V CCC Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	059556	059557			059558	059583			059584		
380 V CCC Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss						059560			059561		

Benutzerdefinierte Konfigurationen – CCC

Wählen Sie Stromquelle, Brenner, Werkstückkabel, Einsatz und andere Komponenten aus.

Optionen für die Stromquelle	Mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	Mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss
Powermax125® 380 V CCC	059490	059491

Powermax125® -Brenneroptionen

Brennertyp	Gerät	Brennertyp
Duramax Hyamp™	Powermax125	



Handbrenner



Lang

Anmerkung: Duramax Hyamp-Brenner können auch mit den Stromquellen Powermax45 XP/65/85/105 verwendet werden.



Maschinenbrenner



Robotikbrenner

Brenneroptionen

	Handbrennerbrenner		Maschinenbrenner		Robotikbrenner			Lange Brenner					
Kabellänge	85°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°	180°	0,6 m (2 Fuß), 45°	0,6 m (2 Fuß), 90°	1,2 m (4 Fuß), 45°	1,2 m (4 Fuß), 90°	1,8 m (6 Fuß), 90°	1,8 m (6 Fuß) 45°
4,5 m (15 Fuß)			059519	059514									
7,6 m (25 Fuß)	059492	059495	059520	059515	059564	059565	059566	059562	059563	059567	059568	059623	059758
10,7 m (35 Fuß)			059521	059516									
15,2 m (50 Fuß)	059493	059496	059522	059517	059670	059671	059672	059579	059580	059581	059582	059624	059759
22,8 m (75 Fuß)	059494	059497	059523										
45,7 m (150 Fuß)*	059665	059664		059666				059667		059667	059668		

*45,7 m (150 Fuß) lange Brennerschlauchpakete sind mit Powermax125-Geräten der Seriennummer 125-007944 oder höher kompatibel.

Kabeloptionen

Steuerkabel						
Kabellänge	Fernstartschalter	CNC, Flachsteckeranschluss, geteilte Spannung	CNC, Flachsteckeranschluss, keine geteilte Spannung	CNC, D-Sub-Stecker, geteilte Spannung	RS-485 serielle Kommunikation, offenes Ende	RS-485 serielle Kommunikation, D-Sub-Stecker
7,6 m (25 Fuß)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 Fuß)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 Fuß)	128652					

Werkstückkabel			
	Handklemme	C-Klemme	Ringkabelschuh
7,6 m (25 Fuß)	223035	223203	223209
15,2 m (50 Fuß)	223034	223204	223210
22,8 m (75 Fuß)	223033	223205	223211



Verschleißteile des Brenners

Düsen und Elektroden sind in unterschiedlichen Mengen verfügbar. Weitere Informationen hierzu erhalten Sie bei Ihrem Vertriebspartner

Verschleißteiltyp	Brennertyp	Stromstärke	Düse	Schutzschild/ Deflektor	Brennerkappe	Wirbelring	Elektrode
Schneiden mit Oberflächenkontakt	Handbrenner	45	420158	420172	220977	220997	220971
		65	420169	420172			
		125	220975	420000			
Mechanisiert	Maschinenbrenner	45	420158	420168	220977 oder 420156[1]	220997	220971
		65	420169	420168			
		125/105	220975	220976			
FineCut®	Handbrenner	45	420151	420152	220977 oder 420156[1]	420159	220971
	Maschinenbrenner					220997	
Fugenhobeln mit max. Entfernung	Handbrenner/Maschinenbrenner	30–125	420001	420112	220977	220997	220971
Fugenhobeln mit max. Kontrolle	Handbrenner/Maschinenbrenner	30–125	420001	420509	220977	220997	220971

[1] Brennerkappe für ohmsche Abtastung

Brenneradapter und die Powermax-Einsatz-Plattform

Für Powermax45® XP/65/85/105 Geräts

Kompatibilität

Der Brenner-Adapter ermöglicht die Umstellung auf die Plattform für Einsatz-Verschleißteile, wenn Sie die folgenden Geräte und Brennertypen haben.

Gerät	Brennertyp	Teile-Nummer
Powermax45 XP Powermax65 Powermax85 Powermax105	Duramax® Lock manuell und mechanisiert Duramax manuell, mechanisiert und robotergestützt	428951

- Nicht zur Verwendung mit Duramax-Nachrüstbrennern für Powermax1000/1250/1650 empfohlen
- Nicht mit Duramax Hyamp™-Standard- oder langen Brennern kompatibel
- Die Plattform für Einsatz-Verschleißteile gehört bei den neuen Powermax45 SYNC/65 SYNC/85 SYNC/105 SYNC-Geräten mit SmartSYNC®-Brennern zur Standardausstattung (kein Adapter erforderlich)





Steigen Sie um auf die revolutionäre Powermax-Einsatz-Verschleißteil-Plattform und installieren Sie einen Brenner-Adapter.

Zubehör

Persönliche Schutzausrüstung



Doppel-Gesichtsschutz

127239 Tönungsnummer 6

127103 Tönungsnummer 8



Leder-Schneidhandschuhe

127169



Hitzeschild für Fugenhobeln

428347 Duramax und SmartSYNC®

428348 Duramax Hyamp



Schutzbrille für Schneidanwendungen

ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE

Verstellbarer Augenschirm

127416 Tönungsnummer 5



Transparenter Augenschutz

017034



Hochklappbarer Augenschutz

ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE

017033 Tönungsnummer 5

Brennerzubehör



Adapter für Hyamp-Brenner

428495



Maschinenbrenner-Halterung

120595 Durchmesser 1-3/8 Zoll

120596 Durchmesser 1-3/4 Zoll



Robotikbrenner-Halterung

228806



Lernwerkzeug für Brenner

Mit dem Brenner-Lernwerkzeug kann der Bediener den Schneidpfad des Roboters programmieren, während er eine Sichtprüfung durchführt, dass der Brenner das Werkstück beim Schneiden nicht berührt.



429054 für SmartSYNC® Robotikbrenner

429057 für SmartSYNC® HyAccess Robotikbrenner

229456 für Duramax Robotikbrenner

229832 für Duramax Hyamp Robotikbrenner

Anlagen-Zubehör



Luftfilter-Sets

128647 Nur Filterset
228570 Powermax® 65/85, Set und Abdeckung
228890 Powermax105/125, Set und Abdeckung
011092 Ersatz-Filterelement
428719 Luftfilterset zum Entfernen von Öl



Leder-Brennerüberzug

024877 Schwarzes Leder 7,6 m (25 Fuß)



Rad/Portal-Schneidmaschinen-Sets

229370 Powermax65/85, 65 SYNC/ 85 SYNC Rollwagen
229569 Powermax65/85, 65 SYNC/85 SYNC Schneidmaschinen-Set
229467 Powermax105/105 SYNC/ 125, Rollwagen
229570 Powermax/105 SYNC/125, Schneidmaschinen-Set



Geräte-Staubschutzhauben

127144 Powermax30/30 XP
127469 Powermax30 AIR
127219 Powermax45/45 XP/ 45 SYNC
127301 Powermax65/85
127360 Powermax105/125



Fernstartschalter

128650 7,6 m (25 Fuß)
128651 15,2 m (50 Fuß)
128652 22,8 m (75 Fuß)
428755 45,7 m (150')



Einsatz-Leser

Mit dem Einsatz-Leser und der Powermax SYNC®-Einsatz-Lese-App ist es ein Kinderspiel, die in Powermax-Einsätzen gespeicherten Daten auszulesen.

528083

Schneidführungen



Kreisschneideinrichtung

127102 Basic Duramax®, Duramax LT, AIR, T30
027668 Deluxe Duramax, Duramax LT, AIR, T30
017053 Duramax Hyamp™
027669 Deluxe SmartSYNC®
017065 Basic SmartSYNC



Winkel-Schneidführung

017041



Gerade Magnetkante

017042



Führung zum Fasenschneiden

017059 Standard
017058 Duramax Hyamp
017066 SmartSYNC



Magnetfuß (2er-Pack)

017043



Führung zur Brennerausrichtung

Diese wurde für das Einstellen von Maschinenbrennern entwickelt, um mit einem Traktor Fasenschnitte von hoher Qualität mit präzisen Winkeln zu erzielen.

528077

Verschleißteilsets

- Powermax® Essential-Verschleißteilsets wurden entwickelt, um Ihnen die optimale Kombination von Schneid-Verschleißteilen für Ihr Powermax-Gerät zu bieten.
- HyAccess™- und FlushCut™-Sets
- Doppelpackung Elektroden/Düsen-Set für Powermax30 AIR und Powermax30 XP
- Großpackungen sind günstiger, wenn ein besonders großer Bedarf an bestimmten Verschleißteilen besteht.



Powermax Essential-Verschleißteilsets

Powermax Gerät	Handgerät
Powermax30 AIR	851462
Powermax30 XP	851479
Powermax45 XP	851510
Powermax65	851465
Powermax85	851468
Powermax105	851471
Powermax125	851474



Großpackungen von Duramax®-Verschleißteilen

Inhalt	Teile-Nummer	Bestellmenge
Elektrode (220777)	228934	25
Elektrode (220842)	228767	25
Düse (220816)	228760	25
Düse (220819)	228759	25
Düse (220930)	228761	25
Düse (220797)	228762	25
Düse (220941)	228765	25
Düse (220990)	228797	25
Düse (220991)	228796	25
Schutzschild (220992)	228798	10
Schutzschild (220993)	228799	10
Schutzschild (220817)	228763	10
Schutzschild (220818)	228764	10



Dual Elektrode/Düse packs

Powermax Gerät	Teile-Nummer	Verfahren
Powermax30 AIR	428350	Standardmäßiges Schneiden
Powermax30 XP	428243	Standardmäßiges Schneiden
	428244	FineCut®



FlushCut-Sets

FlushCut™-Verschleißteile ermöglichen das Schneiden so nahe wie möglich am Trägermaterial, ohne das Werkstück zu durchlöchern oder zu beschädigen.

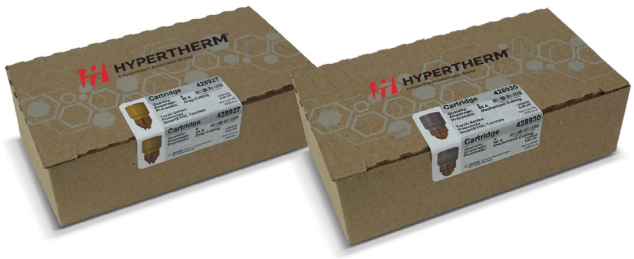
Powermax Gerät	Kit Teile-Nummer	Operating Stromstärke
Powermax45 XP	428746	15–45 A
Powermax65		
Powermax85		
Powermax105	428647	85–105 A
Powermax125	428713	85–125 A



HyAccess-Sets

Verschleißteile mit größerer Reichweite für mehr Sichtbarkeit und besseren Zugang beim Schneiden oder Fugenhobeln in beengten Platzverhältnissen.

Powermax Gerät	Set-Typ	Teile-Nummer des Sets	Betriebsstromstärke
Powermax30 XP	Kombination – Schneiden/ Fugenhobeln	428337	15–30 A
Powermax45 XP Powermax65 Powermax85 Powermax105	Kombination – Schneiden/ Fugenhobeln	428414	15–65 A
	Starter-Set – Schneiden	428445	
	Starter-Set – Fugenhobeln	428446	



Optionen für Powermax®-Einsätze

A	Schneiden mit Oberflächenkontakt	Mechanisiert/ mit Abstand schneiden	Fugenhobeln mit max. Entfernung	Fugenhobeln mit max. Kontrolle	Ohmscher-Ring- Set
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			
85	428935	428934			
105	428937	428936	428938	428939	

*Set enthält drei Ohmscher-Ring-Clips (420580).



Einsatz-Optionen für Sonderanwendungen

	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Handgerät	Mechanisiert	Schneiden mit Oberflächenkontakt	Fugenhobeln	Mechanisiert
30–45		428928	428926			
65	428952			428984	428987	528079
85	428953					
105	428954					

SHAPING POSSIBILITY®

PLASMA | LASER | WASSERSTRAHL | AUTOMATISIERUNG | SOFTWARE | VERSCHLEISSTEILE

Weitere Informationen unter www.hypertherm.com/powermax

Sofern im Begleitmaterial nicht anders angegeben, sind alle Marken das Eigentum von Hypertherm nd können in den United States und/oder anderen Ländern registriert sein.

Weitere Informationen zu den Nummern und Arten der von Hypertherm Associates gehaltenen Patente finden Sie unter www.hypertherm.com/patents.

© 2/2026 Hypertherm, Inc. Revision 8

897690DE Deutsch/German

HYPERTHERM ASSOCIATES®

Als Mitarbeiter, die 100 % des Unternehmens besitzen, konzentrieren wir uns stets darauf, unseren Kunden ausgezeichnete Erfahrungen zu bieten.
www.hyperthermassociates.com/ownership

Ökologische Verantwortung ist einer der zentralen Werte bei Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

zu 100 % im Mitarbeiterbesitz

Greener Cuts