HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

Katalog rodziny produktów Powermax

Tylko system Hypertherm Powermax® zapewnia najwyższą niezawodność, jakość cięcia i łatwość obsługi. Dostarczany przez najlepszą sieć partnerów na świecie system Powermax pomaga setkom tysięcy firm zwiększać ich produktywność oraz rentowność. Inwestuj mądrze.



NAJLEPSZA INWESTYCJA JEST W TWOIM **ZASIĘGU**

ZASILACZ 6 LAT GWARANCJI

Spis treści

1 Historia korporacji Hypertherm Associates

3 Dlaczego Powermax?

4 Powermax: Twoja najlepsza inwestycja

6 Zastosowania plazmy

8 Platformy plazmowe

9 Zestawienie produktów i przegląd zastosowań

10 Korzyści z cięcia plazmowego w porównaniu z paliwowo-tlenowym

11 Powermax30 AIR

13 Powermax30 XP

16 Powermax33 XP

18 Seria Powermax SYNC

20 Powermax45 SYNC

22 Powermax65 SYNC

24 Powermax85 SYNC

26 Powermax105 SYNC

28 Opcje palnika Powermax SYNC

29 Powermax125

32 Opcje palnika Powermax125

34 Akcesoria

36 Zestawy materiałów eksploatacyjnych

Historia korporacji Hypertherm Associates

Hypertherm. OMAX. Centricut. ProNest. AccuStream, Robotmaster. Te i inne nazwy reprezentują najlepsze na świecie technologie i rozwiązania w zakresie cięcia przemysłowego, które zostały opracowane przez jedną firmę: Hypertherm Associates. Dzięki wspólnie określonym celom, stałemu dążeniu do innowacji oraz pasji do zaspokajania potrzeb i oczekiwań klientów Hypertherm Associates jest liderem w branży systemów cięcia.

Shaping Possibility

Od momentu założenia firmy w 1968 roku wierzymy w spełnianie czegoś więcej niż podstawowych oczekiwań. Dlatego właśnie nieustannie inwestujemy w ludzi. Dlatego intensywnie inwestujemy w ciągły rozwój produktów. Teraz będziemy znani jako Hypertherm Associates: firma będąca w 100% własnością pracowników, która wdrożyła światowej klasy znane i zaufane technologie oraz rozwiązania cięcia — systemy plazmowe, systemy cięcia strumieniem wody, oprogramowanie CAD-CAM, oprogramowanie do systemów zrobotyzowanych i wiele innych koncepcji, aby pomóc klientom odnosić sukces w sposób, który nigdy wcześniej nie był możliwy.

Hypertherm Associates opiera się na naszym dziedzictwie, czyli rzucaniu wyzwania temu, co jest możliwe do osiągnięcia poprzez tworzone przez nas produkty, promowanie naszej kultury pracy, zapewnianie wyjątkowych doświadczeń oraz wiele więcej. Oferujemy rozwiązania, które pomagają naszym klientom osiągać cele biznesowe: systemy plazmowe, cięcia strumieniem wody, materiały eksploatacyjne, oprogramowanie i usługi umożliwiające tworzenie połączonych fabryk oraz optymalizację wydajności. Rozwiązania te można znaleźć w jednym miejscu: Hypertherm Associates.

Zaangażowanie w sukces

Za nazwą Hypertherm Associates kryje się fundamentalne zaangażowanie w sukces ludzi: naszych klientów, partnerów, naszych pracowników-akcjonariuszy i społeczności. Bezpośrednim wynikiem tego zaangażowania jest 100% akcjonariat pracowniczy. Zachowując całkowitą niezależność od udziałowców zewnętrznych lub innych podmiotów korporacyjnych, możemy skupić się na naszych klientach i partnerach, dostarczając im dokładnie to, czego potrzebują. Ponieważ nasi pracownicy-akcjonariusze pracują razem, dążąc do realizacji wspólnego celu, są zespołem pełnym energii, którego misją jest zapewnianie klientom najwyższej jakości usług.

Czołowa pozycja w branży

Od lotnictwa przez rolnictwo i energetykę po infrastrukturę — ludzie, marki i technologie Hypertherm Associates można znaleźć w każdym miejscu na świecie, gdzie odbywa się zaawansowana produkcja. W rzeczywistości setki tysięcy firm polega pod względem wydajności i niezawodności na technologiach i rozwiązaniach firmy Hypertherm Associates, które pomagają zwiększać ich produktywność oraz rentowność. Firma Hypertherm Associates cieszy się popularnością w przedsiębiorstwach na całym świecie — w stoczniach, fabrykach samolotów, wagonów kolejowych, konstrukcji stalowych do budynków i mostów, w przemyśle ciężkim oraz fabrykach produkujących turbiny wiatrowe i wielu innych branżach.

Poprzez nasze portfolio technologii i rozwiązań, Hypertherm Associates zatrudnia ponad 1900 osób i prowadzi działalność oraz reprezentuje partnerów na całym świecie. W Hypertherm Associates stworzyliśmy fundamenty niezbędne do rozwoju i ekspansji, które pozwolą szybciej zaoferować naszym klientom najnowsze rozwiązania o wyższym poziomie integracji i z lepszą obsługą klienta.

Hypertherm Associates to ewolucja wizji, która stawia klientów na pierwszym miejscu, aby rozwiązywać ich problemy i ułatwiać prowadzenie z nami interesów. Nasz globalny zespół jest zaangażowany w nieustanne szukanie sposobów, które pozwolą nam, naszym klientom oraz naszym społecznościom odnosić jeszcze większe sukcesy. Niezmiernie cieszy nas, że wspólnie kontynuujemy naszą podróż w kształtowaniu możliwości.



Dlaczego Powermax?

Powermax® to w skali globalnej najbardziej wszechstronna rodzina przenośnych przecinarek plazmowych, zapewniająca niezrównaną produktywność i niezawodność. Dzięki najbardziej rozbudowanym w branży możliwościom cięcia ręcznego i cięcia automatycznego, znakowania oraz żłobienia klienci mogą pewnie wykonać każde zadanie, uzyskując najwyższą jakość cięcia i minimalizując konieczność wykonywania operacji dodatkowych — wszystko to przy niższym całkowitym koszcie posiadania. **Najlepsze na świecie rozwiązania są warte inwestycji.**

Analiza pytań i wybór najlepszego systemu Powermax do długoterminowych potrzeb

W który system Powermax zainwestujesz?

Jakiej grubości metal będziesz ciąć teraz i w przyszłości?

Systemy plazmowe Powermax umożliwiają cięcie blach metalu o grubości do 57 mm (2-1/4 cal). Należy wybrać system Powermax, którego zalecana wydajność odpowiada grubości metalu, który będzie cięty przez co najmniej 80% czasu.

Czy cięcie i żłobienie będzie realizowane palnikiem ręcznym, czy przy użyciu urządzenia zautomatyzowanego/zmechanizowanego?

W przypadku cięcia zautomatyzowanego należy wybrać palnik zmechanizowany zgodny z systemem Powermax oraz umożliwiający współpracę z urządzeniami zautomatyzowanymi, w tym stołem systemu CNC, robotami i przecinarką do szyn.

W jaki sposób jest dostarczana energia elektryczna?

Dzięki znajomości wejściowego napięcia zasilania, napięcia faz oraz parametrów wyłączników obwodów w miejscu używania systemu dostawca energii elektrycznej może zapewnić obsługę wybranego systemu Powermax.

Czy system plazmowy będzie zasilany z agregatu prądotwórczego?

Aby zapewnić maksymalną wydajność, w przypadku każdego systemu Powermax jest wymagana minimalna moc wyrażona w kilowatach. Szczegółowe informacje na temat wymagań dotyczących określonego agregatu można znaleźć w tabelach specyfikacji systemów Powermax.

Jakie źródło gazu jest używane?

Do prawidłowego działania systemów Powermax wymagane jest doprowadzenie sprężonego powietrza, azotu lub gazu F5. Gaz musi być suchy i wolny od zanieczyszczeń. Aby zagwarantować zasilanie czystym i suchym gazem, można zastosować opcjonalny filtr. Szczegółowe informacje na temat wymagań dotyczących natężenia przepływu gazu i ciśnienia można znaleźć w tabelach specyfikacji systemów Powermax.

„Dzięki temu urządzeniu możesz ciąć w dowolnym miejscu ... potrzebujesz tylko odpowiednich materiałów eksploatacyjnych. Można po prostu skupić się na wykonywanym zadaniu”.

LAFORGE 2.0
Artysta



Powermax: Twoja najlepsza inwestycja

Dostępnych jest wiele różnych przecinarek plazmowych, jednak tylko Powermax® oferuje połączenie najwyższej niezawodności, jakości cięcia i łatwości obsługi, dostępne w najlepszej sieci dealerskiej. Dokonaj mądrej inwestycji.



Zainwestuj w rentowność

System Powermax zapewnia najlepszy zwrot z inwestycji dzięki opatentowanemu jednoczęściowemu wkładowi, który oferuje do 5 razy dłuższy okres eksploatacji materiałów eksploatacyjnych i moc cięcia większą niż wiele produktów konkurencji pracujących z prądem o wyższym natężeniu.



Zainwestuj w niezawodność

Klienci są zgodni, że przecinarki plazmowe Powermax to najbardziej wytrzymałe urządzenia w branży, w których każdy komponent został przetestowany pod kątem niezawodnego działania w ekstremalnych warunkach. Produkowane tak, by zapewnić ponad 10 lat pracy, systemy Powermax działają niezawodnie w dowolnym czasie i miejscu.



Zainwestuj w jakość cięcia

Przecinarki plazmowe Powermax i nasze wkłady o długiej żywotności zapewniają wyższą i bardziej powtarzalną jakość cięcia, co zwiększa produktywność.

Dowiedz się więcej



Zainwestuj w prostotę

Przecinarki plazmowe i wkłady Powermax® upraszczają pracę. Są niezwykle łatwe w obsłudze, a nowi operatorzy mogą już po kilku minutach ciąć, jak profesjonaliści.



Zainwestuj we wszechstronność

Postaw na doskonałość i poszerzaj możliwości w zakresie cięcia i żłobienia dzięki szerokiej gamie wkładów i palników do systemów plazmowych Powermax.



Zainwestuj w długoterminowe wsparcie techniczne

Robimy wszystko, by przecinarki plazmowe Powermax zapewniały długoterminową jakość i wydajność. Gwarantujemy dostępność części zamiennych przez co najmniej 10 lat po zaprzestaniu produkcji systemu. Łatwy dostęp do wkładów, części i najlepszego wsparcia pozwala zmaksymalizować czas pracy bez przestojów.

NAJLEPSZA INWESTYCJA JEST W TWOIM **ZASIĘGU**

Zastosowania plazmy

Systemy plazmowe Powermax do żłobienie

Specjaliści z branży polegają na systemach Powermax® w kwestii szybkiego, czystego i precyzyjnego żłobienia. System Powermax zaprojektowano pod kątem przenośności i łatwości użytkowania w takich branżach, jak przemysł stoczniowy, produkcja ciężkiego sprzętu, konserwacja infrastruktury kolejowej, produkcja stali konstrukcyjnej i przemysł odlewniczy.



Najważniejsze procesy żłobienia

- Żłobienie wsteczne
- Usuwanie spawów
- Naprawa pęknięć
- Oczyszczanie odlewów ciśnieniowych
- Usuwanie materiałów napawanych

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ

Systemy plazmowe Powermax do ukosowania

System Powermax oferuje szybkie, elastyczne i ekonomiczne rozwiązanie do ukosowania — idealne do przygotowywania krawędzi do spawania lub tworzenia cięć ukośnych w różnorodnych metalach. System Powermax doskonale sprawdza się w takich branżach, jak produkcja stali konstrukcyjnej, budownictwo okrętowe, produkcja ciężkiego sprzętu, budowa rurociągów i produkcja metalu.



Najważniejsze procesy ukosowania

- Przygotowanie do spawania
- Przygotowanie krawędzi
- Fazowanie w celu dopasowania części
- Cięcie ukośne w celu produkcji niestandardowej

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ

System plazmowy Powermax do końcowej obróbki odlewów

Systemy Powermax® to zaawansowane rozwiązanie do przycinania i oczyszczania odlewanych części, które oferuje szybkość, precyzję i mobilność przewyższające tradycyjne metody, takie jak szlifowanie i piłowanie. System Powermax doskonale sprawdza się w odlewnictwie ciśnieniowym i tradycyjnym, przemyśle motoryzacyjnym i produkcji sprzętu ciężkiego, sprzętu rolniczego oraz maszyn przemysłowychy.



Najważniejsze procesy końcowej obróbki odlewów

- Usuwanie nadlewek i wlewów
- Przycinanie wypływek i otworów wtryskowychl
- Oczyszczanie powierzchni i usuwanie defektówl
- Wygładzanie krawędzi i zmiana rozmiaru części

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ

System plazmowy Powermax do cięcia powierzchniowego

Cięcie powierzchniowe za pomocą systemu Powermax umożliwia operatorom cięcie maksymalnie blisko materiału bazowego, maksymalizując jego wykorzystanie i eliminując odpady. System Powermax doskonale sprawdza się w naprawach i produkcji, przemyśle stoczniowym, produkcji stali konstrukcyjnej, konserwacji infrastruktury kolejowej, produkcji i niestandardowej obróbce metalu.



Najważniejsze procesy cięcia powierzchniowego

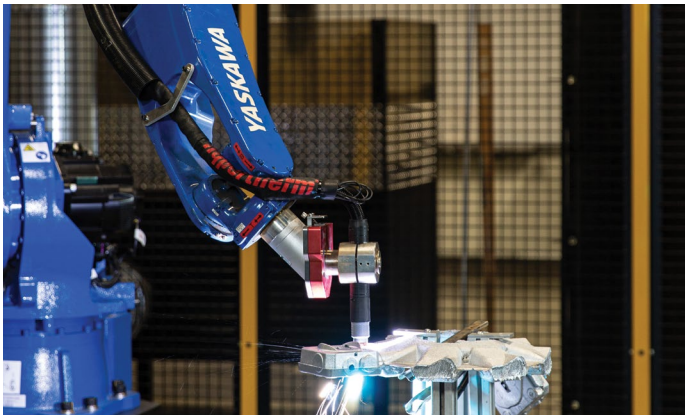
- Usuwanie zaczepów, klamer i mocowań
- Przycinanie nadmiaru materiału z odlewów lub wyrobów
- Oczyszczanie stali konstrukcyjnej do dodatkowej lub ponownej obróbki
- Cięcie blisko metalu bazowego bez szlifowania ani żłobienia

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ

Platformy plazmowe

Cięcie zrobotyzowane Powermax

Zrobotyzowane systemy cięcia plazmowego Powermax® zintegrowane z robotami przemysłowymi to zaawansowane i elastyczne rozwiązanie, które umożliwia zautomatyzowane cięcie i żłobienie.



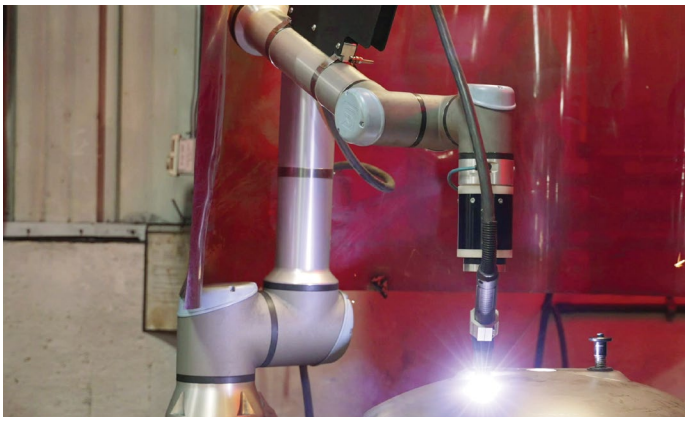
Najważniejsze korzyści

- Szybkie cięcie z doskonałą stabilnością łuku
- Kompaktowe, lekkie palniki przystosowane do pracy z ramieniem robota
- Większa trwałość materiałów eksploatacyjnych dzięki opatentowanej technologii wkładów
- Wszechstronność cięcia, żłobienia i znakowania różnych metali

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ

Cięcie systemem Powermax z wykorzystaniem cobota

Połączenie systemów plazmowych Powermax z robotami współpracującymi (cobotami) to bezpieczne, ekonomiczne rozwiązanie do automatyzacji małych i średnich warsztatów.



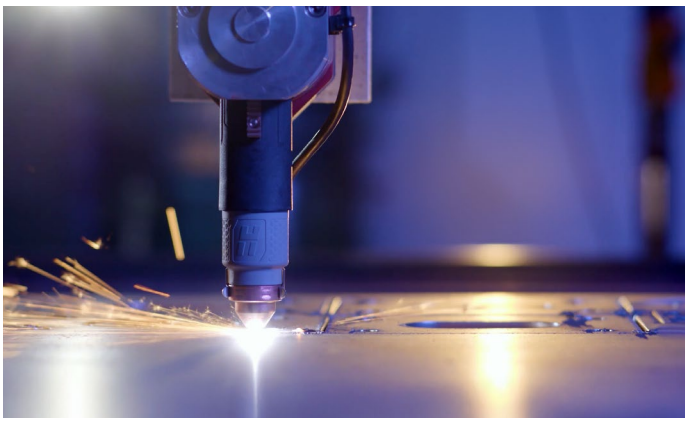
Najważniejsze korzyści

- Bezpieczeństwo w pracy z ludźmi — nie wymaga klatek
- Łatwe programowanie i ponowne wdrażanie do różnych zadań
- Spójne, wysokiej jakości cięcia przy minimalnej liczbie operacji dodatkowej obróbki
- Mniejsze obciążenie fizyczne podczas pracy i większa produktywność zakładu

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ

Powermax — cięcie 2D

Powermax to preferowane urządzenie plazmowe do różnych lekkich przemysłowych systemów cięcia XY. System Powermax to optymalne połączenie dużej trwałości materiałów eksploatacyjnych, wysokiej jakości cięcia i najlepszej w branży niezawodności..



Najważniejsze korzyści

- Łatwe ustawienie i integracja z różnymi połączeniami CNC oraz opcjami palników
- Optymalne wyniki dzięki szerokiej gamie tabel danych cięcia stali miękkiej, stali nierdzewnej i aluminium
- Znaczne zwiększenie produktywności dzięki systemowi Powermax SYNC na zgodnych systemach cięcia XY z wykorzystaniem technik HySpeed®

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ

Zestawienie produktów i przegląd zastosowań



	Powermax30 AIR	Powermax30 XP	Powermax33 XP	Powermax45 SYNC	Powermax65 SYNC	Powermax85 SYNC	Powermax105 SYNC	Powermax125
Zalecana wydajność cięcia	8 mm (5/16 cal)	10 mm (3/8 cal)	13 mm (1/2 cal)	16 mm (5/8 cal)	20 mm (3/4 cal)	25 mm (1 cal)	32 mm (1-1/4 cal)	38 mm (1-1/2 cal)
Wydajność odcinania	16 mm (5/8 cal)	16 mm (5/8 cal)	20 mm (3/4 cal)	29 mm (1-1/8 cal)	32 mm (1-1/4 cal)	38 mm (1-1/2 cal)	50 mm (2 cal)	57 mm (2-1/4 cal)
Zakres mocy wyjściowej	15–30	15–30	15–33	10–45	20–65	25–85	30–105	30–125
Faza wejściowa	Pojedynczy	Jedna	Pojedynczy	Jedna lub trzy	Jedna lub trzy	Jedna lub trzy	Trzy	Trzy

Możliwości zastosowania

Cięcie zmechanizowane		●		●	●	●	●	●
Materiały eksploatacyjne do przenośnego cięcia zautomatyzowanego, cięcia na stołach CNC i cięcia zrobotyzowanego.								
Cięcie ciągnięte	●	●	●	●	●	●	●	●
Materiały eksploatacyjne umożliwiające umieszczenie palnika bezpośrednio na elemencie obrabianym bez stosowania odsunięcia.								
FineCut®		●	●	●	●	●	●	●
Materiały eksploatacyjne FineCut® do szczelin o małej szerokości z minimalną ilością żużlu oraz do stref nagrzewania.								
Znakowanie				●*				
Materiały eksploatacyjne do nacinania i nanoszenia znaków identyfikujących części oraz do pracy w otworach i punktach spawania.								
Żłobienie z maksymalną kontrolą				●	●	●	●	●
Materiały eksploatacyjne do precyzyjnego usuwania metalu, uzyskania płytszych profilów żłobienia oraz do lekkiego czyszczenia materiałów								
Żłobienie z maksymalnym usuwaniem				●	●	●	●	●
Materiały eksploatacyjne do agresywnego usuwania metalu, uzyskiwaniu głębokich profilów żłobienia oraz ekstremalnego czyszczenia metali.								
HyAccess™		●	●		●	●	●	
HyAccess™, materiały eksploatacyjne do stosowania w trudno dostępnych miejscach, zapewniające lepszą widoczność i dostępność podczas cięcia lub żłobienia w ograniczonych przestrzeniach.								
FlushCut™					●	●	●	●
Materiały eksploatacyjne FlushCut™ umożliwiające cięcie maksymalnie blisko podstawy bez przebijania lub uszkadzania elementu obrabianego.								

* Znakowanie i cięcie tym samym wkładem

Korzyści z cięcia plazmowego w porównaniu z paliwowo-tlenowym

Informacje o technologii plazmy

Szybkie i czyste cięcie metalu plazmą

Plazma oraz towarzyszące jej intensywne ciepło (do 22 000°C lub 39 000°F) powstają, gdy gaz jest jonizowany przez energię elektryczną. Systemy Powermax® wykorzystują plazmę do topienia metalu oraz sprężone powietrze, azot i gaz F5 do zdmuchiwania stopionego metalu. Sprawia to, że krawędź cięcia ma dobrą jakość i jest w większości przypadków gotowa do spawania. Większość systemów plazmowych sprawdza się również dobrze w żłobieniu metalu.

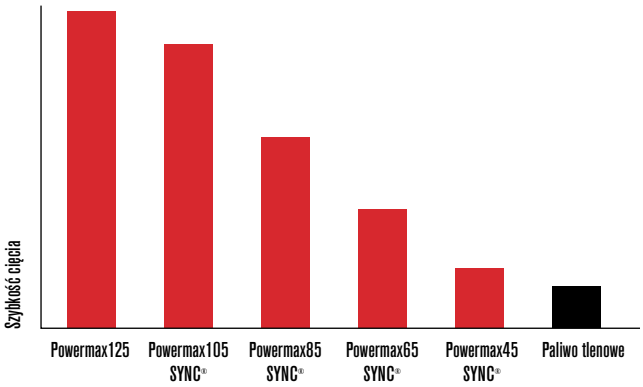
Cięcie i żłobienie wszystkich metali przewodzących prąd

Bez względu na to, czy są używane w warsztacie, fabryce, domu, czy w terenie, systemy plazmowe tną i żłobią metale wszystkich typów i kształtów. Aby zapewnić użytkownikowi dodatkową elastyczność, większość modeli jest dostępna z palnikiem ręcznym lub zmechanizowanym.

Elementy wymagane do obsługi systemu plazmowego:

- Źródło zasilania prądem zmiennym (stałe lub agregat prądotwórczy)
- Sprężone powietrze — zakładowe, z przenośnej sprężarki powietrza lub z butli; azot i gaz F5 są często używane do obróbki stali nierdzewnej
- Wyposażenie zabezpieczające, w tym przyciemniane okulary i osłona na twarz, rękawice, odzież ochronna i prawidłowa wentylacja

Porównanie szybkości cięcia stali miękkiej o grubości 13 mm (1/2 cal)



„Jakość cięcia (Powermax SYNC) również jest doskonała. System jest bardzo wydajny. Uważam, że jest o wiele szybszy niż system paliwowo-tlenowy i szlifierka, a także o wiele bezpieczniejszy”.

Tom Holloway,
TEi, Wielka Brytania

Dlaczego warto wybrać system plazmowy zamiast cięcia paliwowo-tlenowego i żłobienia łukiem węglowym

Zalety cięcia systemem Powermax w porównaniu do cięcia paliwowo-tlenowego

Większe bezpieczeństwo

- Do działania nie jest wymagana obecność gazów palnych
- Brak otwartego płomienia — łuk plazmowy gaśnie po odsunięciu od elementu obrabianego

Zapewnia lepszą produktywność

- Znacznie większe szybkości cięcia metali o grubości do 38 mm (1-1/2 cal)
- Brak konieczności wstępnego ogrzewania
- Czystsze cięte krawędzie z mniejszą strefą narażenia na ciepło (HAZ, heat-affected zone) wymagają mniej szlifowania

Zapewnia większą wszechstronność

- Tnie i żłobi metale elektrycznie przewodzące, w tym stal nierdzewną i aluminium
- Jest łatwy w obsłudze dzięki wzornikom, tnie metal ułożony w stos, metal lakierowany i skorodowany

Porównanie procesu Powermax do żłobienia łukiem węglowym

Większe bezpieczeństwo

- Mniej hałasu do 5–10 decybeli
- Mniej oparów i brak pyłu węglowego
- Iskry nie rozpryskują się równie daleko ani nie palą się równie długo, co zmniejsza ryzyko pożaru

Większa wydajność

- Nawet czterokrotnie większa szybkość posuwu
- Krótszy czas przygotowania do spawania, ponieważ plazma nie pozostawia osadów węglowych w metalu
- Żłobienie w przewodzącym metalu żelaznym lub nieżelaznym

Większa wszechstronność

- Żłobienie dowolnego metalu przewodzącego prąd
- Możliwość wykorzystywania do cięcia i innych procesów
- Łatwa automatyzacja na systemie prowadzącym, robocie lub cobocie

Powermax30 AIR

Zalecana wydajność cięcia: 8 mm (5/16 cal)

Możliwość odcinania: 16 mm (5/8 cal)

Klasa profesjonalna



Należący do rodziny Powermax® system Powermax30 AIR to wysoce przenośny system z wbudowaną sprężarką powietrza, który umożliwia cięcie ręczne w dowolnym miejscu, w którym jest dostępne jednofazowe źródło zasilania.

Kluczowe korzyści biznesowe

Zwiększenie możliwości w poszczególnych zastosowaniach

Wbudowana sprężarka umożliwia cięcie plazmowe w miejscach, w których brak jest dostępu do powietrza lub jego jakość jest słaba.

Niższe koszty eksploatacji

Wysoka trwałość materiałów eksploatacyjnych i wbudowana sprężarka zmniejszają koszty eksploatacji.

Długi czas pracy i niezawodność

Solidna konstrukcja i trwałe materiały eksploatacyjne zapewniają trwałość systemu i długi czas eksploatacji.

Wydajność cięcia

Wydajność	Grubość	Szybkość cięcia
	Cięcie	
Zalecana	8 mm (5/16 cal)	500 mm/min (20 cale/min)
	10 mm (3/8 cal)	250 mm/min (10 cale/min)
Odcięcie	16 mm (5/8 cal)	125 mm/min (5 cale/min)

Moc palnika*	2,49 kW
	30 A × 83 V ÷ 1000 W = 2,49 kW

*Wyższe napięcie wyjściowe palnika oraz skutecznie zaprojektowane materiały eksploatacyjne zapewniają szybsze i czystsze cięcie.

Niewielki rozmiar. Wysoka wydajność.

Powermax30 AIR, najmniejsza i najlżejsza ręczna przecinarka plazmowa w swojej klasie, jest wyposażona we wbudowaną sprężarkę powietrza i może pracować z dwoma różnymi napięciami zasilania. Może pracować w obwodzie 240 V oraz, w zależności od regionu, w obwodzie 120 V.

„Ponieważ nasza firma świadczy usługi w wielu zdalnych lokalizacjach, w których dostęp do sprężarek powietrza jest ograniczony, przenośność systemu Powermax30 AIR wyposażonego we wbudowaną sprężarkę sprawia, że nadaje się on idealnie do wykonywania serwisu na miejscu”.

Diego Nunes Fernando, BNG Metalmecânica, Brazylia

NAJLEPSZA INWESTYCJA JEST W TWOIM ZASIĘGU

Najważniejsze cechy produktu:

Wygodna obsługa

- Uproszczona obsługa umożliwia szybkie i łatwe cięcie.
- Mały i lekki system Powermax30® AIR ddziała niezawodnie w dowolnym czasie i miejscu.
- Szybko tnie metalowe kratownice i zardzewiały metal bez ponownej aktywacji zapłonu dzięki funkcji ciągłego łuku pilota.

Wszechstronność

- Możliwość współpracy z zasilaniem od 120 do 240 V dzięki wygodnej w obsłudze technologii Auto-Voltage™ ti dołączonym adapterom wtyczek.
- Konstrukcja typu „dwa w jednym" zapewniająca maksymalną wszechstronność i dużą moc cięcia grubszych metali oraz materiały eksploatacyjne FineCut® umożliwiające wysokiej jakości cięcie cieńszych metali.

Najlepsza w branży niezawodność

- Przecinarki plazmowe Powermax są znane w branży ze swojej liczonej w dekadach trwałości, która przekłada się na minimalizację konserwacji i czasu przestoju
- Palniki zaprojektowano z myślą o pracy w trudnych warunkach przemysłowych.
- Każdy komponent systemu Powermax jest testowany pod kątem niezawodności działania w wymagających warunkach.



Specyfikacje – CSA

Specyfikacje – CE

Specyfikacje – CCC

Napięcia wejścia (±10%)	120–240 V, 1 faza, 50/60 Hz
Prąd wejściowy przy 2,5 kW	120–240 V, 1 faza, 29–15 A
Prąd wyjściowy	15–30 A
Znamionowe napięcie wyjściowe	83 V DC
Cykl pracy przy 40° C (104° F)	35%, 240 V
	20%, 120 V
Napięcie obwodu otwartego (OCV)	256 V DC
Masa z palnikiem 4,5 m (15 cali)	9,5 kg (21,4 lbs)

Informacje o zamawianiu – CSA

Poniżej pokazano standardowe konfiguracje systemu, obejmujące zasilacz, palnik i przewód roboczy	Palnik ręczny Duramax LT z przewodem 4,5 m (15 stóp) i zaciskiem roboczym z przewodem 4,5 m (15 stóp)
Powermax30 AIR® zasilacz	**Cięcie ręczne**
Standardowy ręczny 120–240 V CSA	088096

CSA – do użytku w Ameryce Północnej, Ameryce Południowej i Azji, z wyjątkiem Chin.

Informacje o zamawianiu – CE

Poniżej pokazano standardowe konfiguracje systemu, obejmujące zasilacz, palnik i przewód roboczy	Palnik ręczny Duramax LT z przewodem 4,5 m (15 stóp) i zaciskiem roboczym z przewodem 4,5 m (15 stóp)
Powermax30 AIR® zasilacz	**Cięcie ręczne**
120–240 V CE standard power supply	088098

CE – do użytku w Europie; RCM – Australii i Nowej Zelandii; UKCA – Wielkiej Brytanii; a także w Serbii, na Ukrainie oraz w innych dopuszczonych krajach.

Informacje o zamawianiu – CCC

Poniżej pokazano standardowe konfiguracje systemu, obejmujące zasilacz, palnik i przewód roboczy	Palnik ręczny Duramax LT z przewodem 4,5 m (15 stóp) i zaciskiem roboczym z przewodem 4,5 m (15 stóp)
Powermax30 AIR® zasilacz	**Cięcie ręczne**
Zasilacz standardowy 120–240 V CCC	088103

CCC – do użytku w Chinach.

Materiały eksploatacyjne do palnika

Typ materiału eksploatacyjnego	Typ palnika	Natężenie prądu	Osłona/Deflektor	Nasadka	Dysza	Pierścień zawirowujący	Elektroda
Standardowy	Ręczny	30	420399	420135	420134	420133	420132

Elektrody i dysze są sprzedawane w zestawach po pięć sztuk oraz w zestawach łączonych zawierających po 2 elektrody i 2 dysze (numer części 428350)



Powermax30 XP

Zalecana wydajność cięcia: 10 mm (3/8 cal)

Możliwość odcinania: 16 mm (5/8 cal)

Klasa profesjonalna



Powermax30 XP, system z serii Powermax®, to wysoce przenośna przecinarka plazmowa typu „dwa w jednym", zapewniająca dużą moc cięcia grubego metalu i precyzyjne cięcie cienkich metali.

Kluczowe korzyści biznesowe

Uproszczenie operacji i zwiększenie produktywności

Łatwy w obsłudze interfejs i materiały eksploatacyjne do cięcia ciągniętego skracają czas szkolenia i poprawiają jakość cięcia.

Niższe koszty eksploatacji

Do 10 razy dłuższa żywotność materiałów eksploatacyjnych w porównaniu z produktami konkurencji przekłada się na zmniejszenie kosztów eksploatacji.

Długi czas pracy i niezawodność

Solidna konstrukcja i trwałe materiały eksploatacyjne zapewniają trwałość systemu i długi czas eksploatacji.

Przenośny i wszechstronny.

Wysoce przenośny system Powermax30 XP radzi sobie z różnorodnymi pracami i zapewnia dużą moc cięcia grubych metali, a materiały eksploatacyjne FineCut® sprawdzają się podczas precyzyjnego cięcia cienkich metali. System dostarcza dwa napięcia, dzięki czemu może pracować z obwodami 240 V oraz, w zależności od regionu, z obwodami 120 V.

Możliwości cięcia i żłobienia

Wydajność	Grubość	Szybkość cięcia
	Cięcie	
Zalecana	10 mm (3/8 cal)	500 mm/min (20 cale/min)
	12 mm (1/2 cal)	250 mm/min (10 cale/min)
Odcięcie	16 mm (5/8 cal)	125 mm/min (5 cale/min)

Moc palnika*	3,75 kW
	30 A × 125 V ÷ 1000 W = 3,75 kW

*Wyższe napięcie wyjściowe palnika oraz skutecznie zaprojektowane materiały eksploatacyjne zapewniają szybsze i czystsze cięcie.

Wyjątkowa konstrukcja typu „dwa w jednym" sprawia, że system zapewnia dużą moc cięcia grubego metalu oraz precyzyjne cięcie cienkich metali z zastosowaniem materiałów eksploatacyjnych FineCut.

NAJLEPSZA INWESTYCJA JEST W TWOIM **ZASIĘGU**



Najważniejsze cechy produktu:

Wygodna obsługa

- Uproszczona obsługa umożliwia szybkie i łatwe cięcie.
- Mały i lekki system Powermax30 XP działa niezawodnie w dowolnym czasie i miejscu.
- Szybko tnie metalowe kratownice i zardzewiały metal bez ponownego zapłonu dzięki funkcji ciągłego łuku pilota

Wszechstronność

- Możliwość współpracy z zasilaniem od 120 do 240 V dzięki wygodnej w obsłudze technologii Auto-Voltage™ i dołączonym adapterom wtyczek.
- Konstrukcja typu „dwa w jednym” zapewniająca maksymalną wszechstronność i dużą moc cięcia grubszych metali oraz materiały eksploatacyjne FineCut umożliwiające wysokiej jakości cięcie cieńszych metali.

Najlepsza w branży niezawodność

- Przecinarki plazmowe Powermax są znane w branży ze swojej liczonej w dekadach trwałości, która przekłada się na minimalizację konserwacji i czasu przestoju.
- Palniki zaprojektowano z myślą o pracy w trudnych warunkach przemysłowych.
- Każdy komponent systemu Powermax jest testowany pod kątem niezawodności działania w wymagających warunkach.

Specyfikacje – CSA
Specyfikacje – CE
Specyfikacje – CCC

Napięcia wejścia (±10%)	120–240 V, 1 faza, 50/60 Hz
Prąd wejściowy przy 3,8 kW	120–240 V, 1 faza, 25,5–18,8 A
Prąd wyjściowy	15–30 A
Znamionowe napięcie wyjściowe	125 V DC
Cykl pracy przy 40°C (104°F)	35%, 240 V
	20%, 120 V
Napięcie obwodu otwartego (OCV)	256 V DC
Masa z palnikiem i przewodem 4,5 m (15 stóp)	9,5 kg (21,4 funta)

CSA – do użytku w Ameryce Północnej, Ameryce Południowej i Azji, z wyjątkiem Chin.
CE – do użytku w Europie; RCM – Australii i Nowej Zelandii; UKCA – Wielkiej Brytanii; a także w Serbii, na Ukrainie oraz w innych dopuszczonych krajach.
CCC – do użytku w Chinach.

Wymiary z rękojeściami	356 x 140 x 292 mm (14,0 x 5,5 x 11,5 cal) (gł. x szer. x wys.)
Zasilanie gazem	Czyste, suche powietrze bezolejowe lub azot
Zalecana szybkość przepływu gazu wlotowego / ciśnienie	113,3 l/min (4 scfm) przy 5,5 bara (80 psi)
Długość kabla zasilającego	3 m (10 stóp)
Typ zasilacza	Inwertor – IGBT (tranzystor bipolarny z izolowaną bramką)
Wymagana moc znamionowa napędu	5,5 kW przy pełnym natężeniu prądu wyjściowego 30 A
Zdolność recyklingu	100%
Gwarancja	Zasilacz: 6 lata. Palnik: 1 rok

Preferowane narzędzie tnące naszych klientów w różnych branżach:

- Naprawa/restaurowanie pojazdów
- Sztuka obróbki metalu i oznakowanie
- Utrzymanie nieruchomości/zakładu
- Wykonawcy robót mechanicznych / wykonawcy z branży ogrzewania
- Edukacja / szkoły zawodowe
- Konserwacja maszyn rolniczych



Informacje o zamawianiu – CSA

Poniżej pokazano standardowe konfiguracje systemu, obejmujące zasilacz, palnik i przewód roboczy	Palnik ręczny Duramax LT z przewodem 4,5 m (15 stóp) i zaciskiem roboczym z przewodem 4,5 m (15 stóp)	
Powermax30 XP® zasilacz	**Cięcie ręczne**	**Cięcie zmechanizowane**
Zmechanizowany 120–240 V CSA		088178

CSA – o użytku w Ameryce Północnej, Ameryce Południowej i Azji, z wyjątkiem Chin.



Informacje o zamawianiu – CE

Poniżej pokazano standardowe konfiguracje systemu, obejmujące zasilacz, palnik i przewód roboczy	Palnik ręczny Duramax LT z przewodem 4,5 m (15 stóp) i zaciskiem roboczym z przewodem 4,5 m (15 stóp)
Powermax30 XP® zasilacz	**Cięcie ręczne**
Standardowy 120–240 V CE	088082

CE – do użytku w Europie; RCM – Australii i Nowej Zelandii; UKCA – Wielkiej Brytanii; a także w Serbii, na Ukrainie oraz w innych dopuszczonych krajach.

Informacje o zamawianiu – CCC

Poniżej pokazano standardowe konfiguracje systemu, obejmujące zasilacz, palnik i przewód roboczy	Palnik ręczny Duramax LT z przewodem 4,5 m (15 stóp) i zaciskiem roboczym z przewodem 4,5 m (15 stóp)
Powermax30 XP® zasilacz	**Cięcie ręczne**
Standardowy 120–240 V CCC	088084

CCC – do użytku w Chinach.

Materiały eksploatacyjne do palnika

Typ materiału eksploatacyjnego	Typ palnika	Natężenie prądu	Osłona/Deflektor	Nasadka	Dysza	Elektroda	Pierścień zawirowujący
Standardowy	Ręczny	30	420116	420114	420118	420120	420211
FineCut	Ręczny	30	420115	420114	420117	420120	420211
HyAccess™	Ręczny	30		420148	420144 (cięcie) 420147 (żłobienie)	420137	220670
Cięcie zmechanizowane	Zmechanizowany	30	220673	420148	420118	420137	420211

Elektrody i dysze są sprzedawane w zestawach po pięć sztuk oraz w zestawach łączonych zawierających po 2 elektrody i 2 dysze.

Opis	Numer części
Pakiet standardowy	428243
Pakiet FineCut	428244

Powermax33 XP

Zalecana wydajność cięcia: 13 mm (1/2 cal)

Możliwość odcinania: 20 mm (3/4 cal)

Klasa profesjonalna



Powermax33® XP to potężne urządzenie przenośne, które zapewnia największą moc i zdolność cięcia najgrubszych materiałów w swojej klasie, wraz z niezrównaną 6-letnią gwarancją na źródło zasilania. **Większa moc. Większa wartość.**

Najważniejsze korzyści

Szybko zacznij działać

Przenośne i łatwe w użyciu, umożliwia szybkie cięcie o lepszej jakości.

Dłuższa żywotność materiałów eksploatacyjnych

Do 10 razy dłuższa żywotność materiałów eksploatacyjnych w porównaniu z konkurencją pozwala zaoszczędzić pieniądze w dłuższej perspektywie.

Stworzone z myślą o trwałości

Wytrzymała konstrukcja zapewnia trwałość systemu w trudnych warunkach, czemu towarzyszy wiodąca w branży gwarancja.

Przenośny i wszechstronny.

Wysoce przenośny system Powermax33 XP radzi sobie z różnorodnymi pracami i zapewnia dużą moc cięcia grubych metali, a materiały eksploatacyjne FineCut® sprawdzają się podczas precyzyjnego cięcia cienkich metali. System dostarcza dwa napięcia, dzięki czemu może pracować z obwodami 240 V oraz, w zależności od regionu, z obwodami 120 V.

Wyjątkowa konstrukcja typu „dwa w jednym" sprawia, że system zapewnia dużą moc cięcia grubego metalu oraz precyzyjne cięcie cienkich metali z zastosowaniem materiałów eksploatacyjnych FineCut.

Możliwości cięcia i żłobienia

Wydajność	Grubość	Szybkość cięcia
	Cięcie	
Zalecana	13 mm (1/2 cal)	400 mm/min (16 cale/min)
	16 mm (5/8 cal)	250 mm/min (10 cale/min)
Odcięcie	20 mm (3/4 cal)	125 mm/min (5 cale/min)

Moc palnika*	4,1 kW
	33 A × 125 V ÷ 1000 W = 4,1 kW

*Wyższe napięcie wyjściowe palnika oraz skutecznie zaprojektowane materiały eksploatacyjne zapewniają szybsze i czystsze cięcie.

Preferowane narzędzie tnące naszych klientów w różnych branżach:

- Naprawa/restaurowanie pojazdów
- Sztuka obróbki metalu i oznakowanie
- Utrzymanie nieruchomości/zakładu
- Wykonawcy robót mechanicznych / wykonawcy z branży ogrzewania
- Edukacja / szkoły zawodowe
- Konserwacja maszyn rolniczych

NAJLEPSZA INWESTYCJA JEST W TWOIM ZASIĘGU

Najważniejsze cechy produktu:

Wygodna obsługa

- Uproszczona obsługa umożliwia szybkie i łatwe cięcie.
- Mały i lekki system Powermax33 XP działa niezawodnie w dowolnym czasie i miejscu.
- Szybko tnie metalowe kratownice i zardzewiały metal bez ponownego zapłonu dzięki funkcji ciągłego łuku pilota

Wszechstronność

- Możliwość współpracy z zasilaniem od 120 do 240 V dzięki wygodnej w obsłudze technologii Auto-Voltage™ i dołączonym adapterom wtyczek.
- Konstrukcja typu „dwa w jednym" zapewniająca maksymalną wszechstronność i dużą moc cięcia grubszych metali oraz materiały eksploatacyjne FineCut umożliwiające wysokiej jakości cięcie cieńszych metali.

Najlepsza w branży niezawodność

- Przecinarki plazmowe Powermax są znane w branży ze swojej liczonej w dekadach trwałości, która przekłada się na minimalizację konserwacji i czasu przestoju.
- Palniki zaprojektowano z myślą o pracy w trudnych warunkach przemysłowych.
- Każdy komponent systemu Powermax jest testowany pod kątem niezawodności działania w wymagających warunkach.

Specyfikacje – CSA

Specyfikacje – CE

Napięcia wejścia (±10%)	120–240 V, 1 faza, 50/60 Hz
Prąd wejściowy przy 4,1 kW	120–240 V, 1 faza, 24–20,5 A
Prąd wyjściowy	15–33 A
Znamionowe napięcie wyjściowe	125 V DC
Cykl pracy przy 40°C (104°F)	35%, 240 V
	20%, 120 V
Napięcie obwodu otwartego (OCV)	256 V DC
Masa z palnikiem i przewodem 4,5 m (15 stóp)	9,5 kg (21,4 funta)

CSA – do użytku w Ameryce Północnej, Ameryce Południowej i Azji, z wyjątkiem Chin.
CE - do użytku w Europie, Wielkiej Brytanii - UKCA i innych krajach, w których jest to dopuszczalne.
Ten produkt nie jest obecnie dostępny do sprzedaży w Meksyku, Ukrainie, Chinach, Arabii Saudyjskiej, Australii, Nowej Zelandii i Południowej Afryce.

Wymiary z rękojeściami	356 x 140 x 292 mm (14,0 x 5,5 x 11,5 cal) (gł. x szer. x wys.)
Zasilanie gazem	Czyste, suche powietrze bezolejowe lub azot
Zalecana szybkość przepływu gazu wlotowego / ciśnienie	113,3 l/min (4 scfm) przy 5,5 bara (80 psi)
Długość kabla zasilającego	3 m (10 stóp)
Typ zasilacza	Inwertor – IGBT (tranzystor bipolarny z izolowaną bramką)
Wymagana moc znamionowa napędu	5,5 kW przy pełnym natężeniu prądu wyjściowego 33 A
Zdolność recyklingu	100%
Gwarancja	Zasilacz: 6 lata. Palnik: 1 rok

Informacje o zamawianiu – CSA

Poniżej pokazano standardowe konfiguracje systemu, obejmujące zasilacz, palnik i przewód roboczy	Palnik ręczny Duramax LT z przewodem 4,5 m (15 stóp) i zaciskiem roboczym z przewodem 4,5 m (15 stóp)
Powermax33 XP® zasilacz	**Cięcie ręczne**
120–240 V CSA Wersja USA	088592
120–240 V CSA Międzynarodowe urządzenie ręczne	088590

CSA – o użytku w Ameryce Północnej, Ameryce Południowej i Azji, z wyjątkiem Chin.

Informacje o zamawianiu – CE

Poniżej pokazano standardowe konfiguracje systemu, obejmujące zasilacz, palnik i przewód roboczy	Palnik ręczny Duramax LT z przewodem 4,5 m (15 stóp) i zaciskiem roboczym z przewodem 4,5 m (15 stóp)
Powermax33 XP® zasilacz	**Cięcie ręczne**
Standardowy 120–240 V CE	088591

CE – do użytku w Europie - RCM, Serbii, Wielkiej Brytanii - UKCA a także w oraz w innych dopuszczonych krajach.

Materiały eksploatacyjne do palnika

Typ materiału eksploatacyjnego	Typ palnika	Natężenie prądu	Osłona/Deflektor	Nasadka	Dysza	Elektroda	Pierścień zawirowujący
Standardowy	Ręczny	33	420116	420114	420118	420120	420211
FineCut	Ręczny	33	420115	420114	420117	420120	420211
HyAccess™	Ręczny	33		420148	420144 (cięcie) 420147 (żłobienie)	420137	220670

Elektrody i dysze są sprzedawane w zestawach po pięć sztuk oraz w zestawach łączonych zawierających po 2 elektrody i 2 dysze.

Opis	Numer części
Pakiet standardowy	428243
Pakiet FineCut	428244

Seria Powermax SYNC

Z materiałami eksploatacyjnymi w formie jednoczęściowych wkładów i automatycznym ustawianiem procesu



System Powermax SYNC, najnowszy dodatek do rodziny Powermax®, komunikuje się z palnikiem, zapewniając automatyczne ustawianie parametrów pracy, i wykorzystuje opatentowane jednoczęściowe wkłady do cięcia ręcznego, cięcia zmechanizowanego i zrobotyzowanego lub żłobienia.

Kluczowe korzyści biznesowe

Prostota

- Te produkty są tak łatwe w obsłudze, że nowi operatorzy pracują jak profesjonaliści już po kilku minutach
- Zaawansowane funkcje wymiany danych z palnikiem umożliwiają automatyczne ustawianie konfiguracji i poprawę jakości cięcia.
- Łatwe ustawianie w przypadku zastosowań zmechanizowanych dzięki opcjonalnemu interfejsowi CNC i złączu palnika FastConnect™

Rentowność

- Tnie z mocą konkurencyjnych produktów o większej mocy
- Technologia HySpeed® do cięcia umożliwia nawet 3 razy szybsze rozmieszczanie w przypadku stali o grubości od 0,5 mm do 6 mm (26 GA do 3/16 cala), gdy jest używana na zgodnych stołach i z oprogramowaniem CAM, takim jak ProNest® i ProNest LT
- Zapewnia do 5 razy wyższą trwałość materiałów eksploatacyjnych niż u konkurencji.

Wszechstronność

- Excel at your job and expand your cutting and gouging application capabilities with the widest variety of Powermax plasma cartridge and torch options available
- Zastosowania specjalistyczne, takie jak żłobienie FlushCut™ i FineCut®, są jeszcze łatwiej dostępne dzięki jednoczęściowym wkładom i funkcji automatycznej konfiguracji.

Niezawodność

- Przecinarki plazmowe Powermax są znane w branży ze swojej trwałości liczonej w dekadach, która przekłada się na minimalizację konserwacji i czasu przestoju.
- Palniki SmartSYNC® zaprojektowano z myślą o pracy w trudnych warunkach przemysłowych.
- Każdy komponent systemu Powermax jest testowany pod kątem niezawodności działania w wymagających warunkach.

Powermax SYNC. Wygodna obsługa. Wszechstronność. Niezawodność.

System Hypertherm® Powermax SYNC® zapewnia najlepszy zwrot z inwestycji firmom zajmującym się obróbką metali, które potrzebują najbardziej wszechstronnego systemu do cięcia, znakowania i żłobienia. System Powermax SYNC jest wyposażony we wbudowany układ logiczny i opatentowane jednoczęściowe wkłady o nawet 5-krotnie dłuższym okresie eksploatacji niż tradycyjne materiały eksploatacyjne. Oferuje przy tym moc cięcia większą niż produkty konkurencji pracujące z prądem o wyższym natężeniu.

Znacznie uproszczone materiały eksploatacyjne w połączeniu z zaawansowanymi funkcjami wymiany danych z palnikiem i funkcjami automatycznej konfiguracji sprawiają, że nasze profesjonalne systemy plazmy powietrznej Powermax SYNC są inteligentnym wyborem do każdego procesu cięcia, znakowania i żłobienia.



Wkłady Powermax SYNC do cięcia zmechanizowanego, żłobienia, cięcia ciągniętego oraz procesów FlushCut i HyAccess. Oznaczone kolorami według procesu, co eliminuje pomyłki związane ze stosowaniem nieodpowiednich części. Pełną listę wkładów i numerów części zamieszczono na stronie 33.

Powermax45 SYNC | 65 SYNC | 85 SYNC | 105 SYNC



Powermax45 SYNC

Wygodna obsługa.
Wszechstronność. Niezawodność.

For metal workers who want the most versatile system available to gouge, cut, and mark, Powermax45 SYNC delivers the best return on investment with a patented single-piece cartridge, up to 5 times longer consumable life, and greater cutting power than higher-amperage competitors.

Technologia Powermax SYNC i inteligentna fabryka

Niezależnie od tego, czy jesteś na początkowym, czy bardziej zaawansowanym etapie połączonej produkcji, przecinarki plazmowe Powermax SYNC® mogą pomóc w rozszerzeniu Twoich możliwości i wsparciu realizacji Twoich celów. Dane dotyczące wydajności wkładu i systemu mogą pomóc w podejmowaniu świadomych decyzji mających na celu poprawę operacji cięcia i żłobienia. Dostęp do danych można uzyskać za pośrednictwem naszej aplikacji na smartfony, skanując poszczególne wkłady, wyświetlając ich dane na wyświetlaczu systemu i uzyskując do nich dostęp za pośrednictwem połączonego, zgodnego systemu CNC, na przykład Hypertherm EdgeConnect.

„Jesteśmy pod wrażeniem jakości cięcia wykonywanego tą maszyną i uwielbiamy wkłady. Okres eksploatacji wkładu znacznie przekracza okres eksploatacji materiałów eksploatacyjnych w naszych starszych urządzeniach, a jego wymiana zajmuje zaledwie kilka sekund”.

SALT CREEK FAB
Producenci metalu na zamówienie



NAJLEPSZA INWESTYCJA JEST W TWOIM **ZASIĘGU**

Możliwości cięcia i żłobienia

Wydajność cięcia	Grubość	Szybkość cięcia
Zalecana	16 mm (5/8 cal)	500 mm/min (20 cale/min)
Odcięcie (cięcie ręczne)	29 mm (1-1/8 cal)	125 mm/min (5 cale/min)
Przebicie*	12 mm (1/2 cal)	
*Wydajność przebijania dotyczy zastosowania ręcznego lub z automatyczną kontrolą wysokości palnika		
Wydajność żłobienia	**Współczynnik usuwania metalu**	**Profil rowka**
Typowe żłobienie	3,4 kg (7,5 funta) na godzinę	3,2 x 6,8 mm (0,12 x 0,26 cal) (dł. x szer.)

Moc palnika*	6,9 kW
	45 A × 155 V ÷ 1000 W = 6,9 kW

*Wyższe napięcie wyjściowe palnika oraz skutecznie zaprojektowane materiały eksploatacyjne zapewniają szybsze i czystsze cięcie

Preferowane narzędzie tnące naszych klientów w różnych branżach:

- Warsztaty/producenci
- Utrzymanie nieruchomości / serwisowanie zakładu
- Wykonawcy robót mechanicznych / wykonawcy z branży ogrzewania
- Edukacja / szkoły zawodowe
- Konserwacja maszyn rolniczych

„Jeśli rozważasz zakup systemu cięcia plazmą, dostajesz to, za co płacisz, a ten system (Powermax45 SYNC®) jest wart każdego grosza”.

Rae Ripple, artystka, spawaczka, autorka publikacji

Specyfikacje – CSA

Napięcia wejścia (±10%)	200–240 V, 1 faza, 50/60 Hz
	480 V, 3 fazy, 50/60 Hz
Prąd wejściowy przy 6,9 kW	200–240 V, 1 faza, 39/32 A
	480 V, 3 fazy, 10 A
Prąd wyjściowy	9–45 A
Znamionowe napięcie wyjściowe	155 V DC
Cykl pracy przy 40° C (104° F)	50% przy 45 A, 200–240 V, 1 faza
	60% przy 41 A, 200–240 V, 1 faza
	100% przy 32 A, 200–240 V, 1 faza
	50% przy 45 A, 480 V, 3 fazy
	60% przy 41 A, 480 V, 3 fazy
	100% przy 32 A, 480 V, 3 fazy
Napięcie obwodu otwartego (OCV)	275 V DC, 200–240 V
	275 V DC, 480 V
Masa z palnikiem 6,1 m (20 cali)	14 kg (31 funtów)

CSA – do użytku w Ameryce Północnej, Ameryce Południowej i Azji, z wyjątkiem Chin.

Specyfikacje – CE/CCC

Napięcia wejścia (±10%)	230 V, 1 faza, 50/60 Hz
	400 V, 3 fazy, 50/60 Hz
Prąd wejściowy przy 6,9 kW	230 V, 1 faza, 33 A
	400 V, 3 fazy, 10 A
Prąd wyjściowy	9–45 A
Znamionowe napięcie wyjściowe	155 V DC
Cykl pracy przy 40° C (104° F)	50% przy 45 A, 230 V, 1 faza
	60% przy 41 A, 230 V, 1 faza
	100% przy 32 A, 230 V, 1 faza
	50% przy 45 A, 400 V, 3 fazy
	60% przy 41 A, 400 V, 3 fazy
	100% przy 32 A, 400 V, 3 fazy
Napięcie obwodu otwartego (OCV)	275 V DC 200–240 V
	265 V DC 400 V
Masa z palnikiem 6,1 m (20 cali)	15 kg (33 funty)

CE – do użytku w Europie; RCM – Australii i Nowej Zelandii; UKCA – Wielkiej Brytanii; a także w Serbii, na Ukrainie oraz w innych dopuszczonych krajach. CCC – do użytku w Chinach.

Wymiary z rękojeściami	442 x 173 x 357 mm (17,4 x 6,8 x x 14,1 cal) (gł. x szer. x wys.)
Zasilanie gazem	Cięcie: powietrze (czyste, suche, bezolejowe), azot, F5
	Żłobienie: powietrze (czyste, suche, bezolejowe), azot, F5
	Znakowanie: powietrze (czyste, suche, bezolejowe)
Zalecana szybkość przepływu gazu wlotowego / ciśnienie	188 l/min przy 5,9 bara (400 scfh, 6,7 scfm przy 90 psi)
Długość kabla zasilającego	3 m (10 stóp)
Typ zasilacza	Inwertor – IGBT (tranzystor bipolarny z izolowaną bramką)
Wymagana moc znamionowa napędu	12,5 kVA (10 kW) przy pełnym natężeniu prądu wyjściowego 45 A
Efektywność energetyczna	90%
Zdolność recyklingu	100%
Gwarancja	Zasilacz: 6 lata. Palnik: 1 rok

Informacje o zamawianiu – CSA

Poniżej pokazano standardowe konfiguracje systemu, obejmujące zasilacz, palnik lub palniki, przewód roboczy, informacje o produkcie oraz 1–2 wkłady.

CSA – do użytku w Ameryce Północnej, Ameryce Południowej i Azji, z wyjątkiem Chin.	Palnik ręczny 75°		Palniki ręczne 75° i 15°	Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości			Palnik zmechanizowany 180 o pełnej długości i palnik ręczny 75°
Długość przewodu palnika	6,1 m (20 stóp)	15,2 m (50 stóp)	6,1 m (20 stóp) i 7,6 m (25 stóp)	7,6 m (25 stóp)		15,2 m (50 stóp)	7,6 m (25 stóp) i 6,1 m (20 stóp)
✔ = Ze zdalnym włącznikiem					✔		✔
Zasilacze Powermax45 SYNC®	**Cięcie ręczne**			**Cięcie zmechanizowane**			
Zasilacz standardowy CSA 200–240 V	088560	088561	088564				
Zasilacz CSA 200–240 V z portem CPC i dzielnikiem napięcia	088562	088563		088580	088582	088581	088583
Zasilacz 200–240 V z portem CPC, płytką dzielnika napięcia i portem szeregowym				088584		088588	

Konfiguracje niestandardowe – CSA

Możliwość dobrania zasilacza, palnika, przewodu roboczego, wkładu i innych komponentów.

Opcje zasilaczy	Standardowe	Z portem CPC i dzielnikiem napięcia	Z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym
Powermax45 SYNC 230V CSA	088570	088571	088572
Powermax45 SYNC 480V CSA	088573		

Informacje o zamawianiu – CE/CCC

Poniżej pokazano standardowe konfiguracje systemu, obejmujące zasilacz, palnik lub palniki, przewód roboczy, informacje o produkcie oraz 1–2 wkłady.

CE – do użytku w Europie; RCM – Australii i Nowej Zelandii; UKCA – Wielkiej Brytanii; a także w Serbii, na Ukrainie oraz w innych dopuszczonych krajach.. CCC – do użytku w Chinach.	Palnik ręczny 75°		Palniki ręczne 75° i 15°	Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości			Palnik zmechanizowany 180 o pełnej długości i palnik ręczny 75°
Długość przewodu palnika	6,1 m (20 stóp)	15,2 m (50 stóp)	6,1 m (20 stóp) i 7,6 m (25 stóp)	7,6 m (25 stóp)		15,2 m (50 stóp)	7,6 m (25 stóp) i 6,1 m (20 stóp)
✔ = Ze zdalnym włącznikiem					✔		✔
Zasilacze Powermax45 SYNC®	**Cięcie ręczne**			**Cięcie zmechanizowane**			
Zasilacz standardowy CE/CCC 400 V	088565	088566					
Zasilacz 400 V z portem CPC i dzielnikiem napięcia	088567			088585		088586	
Zasilacz standardowy CE/CCC 230 V	088568						
Zasilacz 230 V z portem CPC i dzielnikiem napięcia	088569			088587			

Konfiguracje niestandardowe – CE/CCC

Możliwość dobrania zasilacza, palnika, przewodu roboczego, wkładu i innych komponentów.

Opcje zasilaczy	Standardowe	Z portem CPC i dzielnikiem napięcia	Z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym
Powermax45 SYNC 400 V CE/CCC	088574	088575	088576
Powermax45 SYNC 230 V CE/CCC	088577	088578	088579

Opcje kabli i przewodów

	Przewody robocze	Kable sterujące				
Długość przewodu	Zacisk ręczny	Zdalny włącznik	CNC, złącze widełkowe, dzielone napięcie	CNC, złącze widełkowe, bez dzielonego napięcia	Szeregowy RS-485, niezakończony	Szeregowy RS-485, Dsub
7,6 m (25 stóp)	223595	128650	228350	023206	223236	223239
15,2 m (50 stóp)	223596	128651	228351	023279	223237	223240
22,8 m (75 stóp)	223127	128652				

Opcje wkładów Powermax

A	Cięcie ciągnięte	Cięcie zmechanizowane/ z odsunięciem	Żłobienie z maksymalnym usuwaniem	Żłobienie z maksymalną kontrolą	Zestaw pierścienia omowego
45	428927	428925	428932	428933	428895*

Wkłady dedykowane

A	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Cięcie ręczne	Cięcie zmechanizowane	Cięcie ciągnięte	Żłobienie	Cięcie zmechanizowane
30–45		428928	428926			

Możliwości cięcia i żłobienia

Wydajność cięcia	Grubość	Szybkość cięcia
Zalecana	20 mm (3/4 cal)	500 mm/min (20 cale/min)
	25 mm (1 cal)	250 mm/min (10 cale/min)
Odcięcie (cięcie ręczne)	32 mm (1-1/4 cal)	125 mm/min (5 cale/min)
Przebicie*	16 mm (5/8 cal)	
*Wydajność przebijania dotyczy zastosowania ręcznego lub z automatyczną kontrolą wysokości palnika		
Wydajność żłobienia	**Współczynnik usuwania metalu**	**Profil rowka**
Typowe żłobienie	4,0 kg (8,8 funta) na godzinę	2,9 x 6,4 mm (0,11 cal x 0,25 cal) (dł. x szer.)

Moc palnika*	9 kW
	65 A x 139 V ÷ 1000 W = 9,0 kW

*Wyższe napięcie wyjściowe palnika oraz skutecznie zaprojektowane materiały eksploatacyjne zapewniają szybsze i czystsze cięcie.

Preferowane narzędzie tnące naszych klientów w różnych branżach:

- Warsztaty/producenci
- Produkcja samochodów ciężarowych i naczep
- Wykonawcy robót mechanicznych / wykonawcy z branży ogrzewania
- Edukacja / szkoły zawodowe
- Konserwacja maszyn rolniczych

Specyfikacje – CSA

Napięcia wejścia (±10%)	200–480 V, 1 faza, 50/60 Hz
	200–600 V, 3 fazy, 50/60 Hz
Prąd wejściowy przy 9 kW	200/208/240/480 V, 1 faza, 52/50/44/22 A
	200/208/240/480/600 V, 3 fazy, 32/31/27/13/13 A
Prąd wyjściowy	20–65 A
Znamionowe napięcie wyjściowe	139 V DC
Cykl pracy przy 40° C (104° F)	50% przy 65 A, 230–600 V, 1 faza / 3 fazy
	40% przy 65 A, 200–208 V, 1 faza / 3 fazy
	100% przy 46 A, 230–600 V, 1 faza / 3 fazy
Napięcie obwodu otwartego (OCV)	295 V DC
Masa z palnikiem dla wersji 7,6 m (25 stóp)	27,8 kg (61,7 funta)

CSA – do użytku w Ameryce Północnej, Ameryce Południowej i Azji, z wyjątkiem Chin.

Specyfikacje – CE/CCC

Napięcia wejścia (±10%)	380/400 V, 3 fazy, 50/60 Hz
Prąd wejściowy przy 9 kW	380/400 V, 15,5/15 A
Prąd wyjściowy	20–65 A
Znamionowe napięcie wyjściowe	139 V DC
Cykl pracy przy 40° C (104° F)	50% przy 65 A, 380–400 V, 3 fazy
	100% przy 46 A, 380–400 V, 3 fazy
Napięcie obwodu otwartego (OCV)	295 V DC
	270 V DC
Masa z palnikiem dla wersji 7,6 m (25 stóp)	24,1 kg (52,7 funta)

CE – do użytku w Europie; RCM – Australii i Nowej Zelandii; UKCA – Wielkiej Brytanii; a także w Serbii, na Ukrainie oraz w innych dopuszczonych krajach.. CCC – do użytku w Chinach.

Wymiary z rękojeściami	483 x 233 x 430 mm (19 cali x 9,2 cal x 17 cali) (gł. x szer. x wys.)
Zasilanie gazem	Czyste, suche powietrze bezolejowe lub azot
Zalecana szybkość przepływu gazu wlotowego / ciśnienie	Cięcie: 210 l/min przy 5,9 bara (450 scfh, 7,5 scfm przy 85 psi)
	Żłobienie: 210 l/min przy 4,8 bara (450 scfh, 7,5 scfm przy 70 psi)
Efektywność energetyczna	91,2%
Zdolność recyklingu	100%
Gwarancja	Zasilacz: 6 lata. Palnik: 1 rok

Informacje o zamawianiu – CSA

Poniżej pokazano standardowe konfiguracje systemu, obejmujące zasilacz, palnik lub palniki, przewód roboczy, 3–4 wkłady i informacje o produkcie. Niektóre konfiguracje mogą zawierać dodatkowe elementy, takie jak zdalny włącznik i kable komunikacyjne.

CSA – do użytku w Ameryce Północnej, Ameryce Południowej i Azji, z wyjątkiem Chin.	Palnik ręczny 75°		Palniki ręczne 75° i 15°	Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości		Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości i palnik ręczny 75°		
Długość przewodu palnika	7,6 m (25 stóp)	15,2 m (50 stóp)	7,6 m (25 stóp)	7,6 m (25 stóp)	10,7 m (35 stóp)	15,2 m (50 stóp)		10,7 m / 7,6 m (35 stóp /25 stóp)
✔ = Ze zdalnym włącznikiem				✔		✔		✔
Powermax65 SYNC® power supplies	**Cięcie ręczne**			**Cięcie zmechanizowane**				
Zasilacz standardowy CSA 200–600 V	083343	083344	083347					
Zasilacz CSA 200–600 V z portem CPC i dzielnikiem napięcia	083345	083346		083348	083349		083361	083350	083351
Zasilacz CSA 200–600 V z portem CPC, płytką dzielnika napięcia i portem szeregowym				083352		083375*		083376*	

* z przewodem roboczym z zaciskiem pierścieniowym

Konfiguracje niestandardowe – CSA

Możliwość dobrania zasilacza, palnika, przewodu roboczego, wkładu i innych komponentów.

Opcje zasilaczy	Standardowe	Z portem CPC i dzielnikiem napięcia	Z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym
Powermax65 SYNC 200–600 V	083371	083372	083373

Informacje o zamawianiu – CE/CCC

Poniżej pokazano standardowe konfiguracje systemu, obejmujące zasilacz, palnik lub palniki, przewód roboczy, 3–4 wkłady i informacje o produkcie. Niektóre konfiguracje mogą zawierać dodatkowe elementy, takie jak zdalny włącznik i kable komunikacyjne.

CE – do użytku w Europie; RCM – Australii i Nowej Zelandii; UKCA – Wielkiej Brytanii; a także w Serbii, na Ukrainie oraz w innych dopuszczonych krajach.. CCC – do użytku w Chinach.	Palnik ręczny 75°		Palniki ręczne 75° i 15°	Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości		Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości i palnik ręczny 75°		
Długość przewodu palnika	7,6 m (25 stóp)	15,2 m (50 stóp)	7,6 m (25 stóp)	7,6 m (25 stóp)	10,7 m (35 stóp)	15,2 m (50 stóp)		10,7 m / 7,6 m (35 stóp /25 stóp)
✔ = Ze zdalnym włącznikiem				✔		✔		✔
Zasilacze Powermax65 SYNC®	**Cięcie ręczne**			**Cięcie zmechanizowane**				
Zasilacz standardowy CE/CCC 380–400 V	083356	083357	083360					
Zasilacz CE/CCC 380–400 V z portem CPC i dzielnikiem napięcia	083358	083359		083362	083327		083363	083364	083365
Zasilacz CE/CCC 380–400 V z portem CPC, płytką dzielnika napięcia i portem szeregowym					083366	083377		083367	

Konfiguracje niestandardowe – CE/CCC

Możliwość dobrania zasilacza, palnika, przewodu roboczego, wkładu i innych komponentów.

Opcje zasilaczy	Standardowe	Z portem CPC i dzielnikiem napięcia	Z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym
Powermax65 SYNC 380–400 V CE/CCC	083368	083369	083370

Przewody robocze		
	Zacisk ręczny	Zacisk pierścieniowy
7,6 m (25 stóp)	223035	223209
15,2 m (50 stóp)	223034	223210
22,8 m (75 stóp)	223033	223211

Opcje kabli i przewodów

Control cables						
Długość przewodu	Zdalny włącznik	CNC, złącze widełkowe, dzielone napięcie	CNC, złącze widełkowe, bez dzielonego napięcia	CNC, złącze Dsub, dzielone napięcie	Szeregowy RS-485, niezakończony	Szeregowy RS-485, Dsub
7,6 m (25 stóp)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 stóp)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 stóp)	128652					

Opcje wkładów Powermax

A	Cięcie ciągnięte	Cięcie zmechanizowane/ z odsunięciem	Żłobienie z maksymalnym usuwaniem	Żłobienie z maksymalną kontrolą	Zestaw pierścienia omowego
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			

*Zestaw zawiera trzy zaciski do pierścieni omowych 420580.

Wkłady dedykowane

A	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Cięcie ręczne	Cięcie zmechanizowane	Cięcie ciągnięte	Żłobienie	Cięcie zmechanizowane
30–45		428928	428926			
65	428952			428984	428987	528079

Powermax85 SYNC

Możliwości cięcia i żłobienia

Wydajność cięcia	Grubość	Szybkość cięcia
Zalecana	25 mm	500 mm/min (20 cale/min)
	32 mm (1-1/4 cal)	250 mm/min (10 cale/min)
Odcięcie (cięcie ręczne)	38 mm (1-1/2 cal)	125 mm/min (5 cale/min)
Przebicie*	20 mm (3/4 cal)	
*Wydajność przebijania dotyczy zastosowania ręcznego lub z automatyczną kontrolą wysokości palnika		
Wydajność żłobienia	**Współczynnik usuwania metalu**	**Profil rowka**
Typowe żłobienie	8,2 kg (18,2 funta) na godzinę	3,2 x 6,8 mm (0,12 x 0,26 cal) (dł. x szer.)

Moc palnika*	12,2 kW
	85 A × 143 V ÷ 1000 W = 12,2 kW

*Wyższe napięcie wyjściowe palnika oraz skutecznie zaprojektowane materiały eksploatacyjne zapewniają szybsze i czystsze cięcie.

Preferowane narzędzie tnące naszych klientów w różnych branżach:

- Warsztaty pracy i ogólna produkcja
- Produkcja samochodów ciężarowych i naczep
- Produkcja zbiorników i pojemników
- Konserwacja na bocznicach kolejowych i produkcja wagonów kolejowych
- Rozbiórka i odzyskiwanie metali
- Konserwacja maszyn rolniczych

Specyfikacje – CSA

Napięcia wejścia (±10%)	200–480 V, 1 faza, 50/60 Hz
	200–600 V, 3 fazy, 50/60 Hz
Prąd wejściowy przy 12,2 kW	200/208/240/480 V, 1 faza, 70/68/58/29 A
	200/208/240/480/600 V, 3 fazy, 42/40/35/18/17 A
Prąd wyjściowy	25–85 A
Znamionowe napięcie wyjściowe	143 V DC
Cykl pracy przy 40° C (104° F)	60% przy 85 A, 230–600 V, 3 fazy
	60% przy 85 A, 480 V, 1 faza
	50% przy 85 A, 240 V, 1 faza
	50% przy 85 A, 200–208 V, 3 fazy
	40% przy 85 A, 200–208 V, 1 faza
	100% przy 66 A, 230–600 V, 1 faza / 3 fazy
Napięcie obwodu otwartego (OCV)	305 V DC
Masa z palnikiem dla wersji 7,6 m (25 stóp)	32 kg (67 funtów)

CSA – do użytku w Ameryce Północnej, Ameryce Południowej i Azji, z wyjątkiem Chin.

Specyfikacje – CE/CCC

Napięcia wejścia (±10%)	400 V, 3 fazy, 50/60 Hz
Prąd wejściowy przy 12,2 kW	380/400 V, 3 fazy, 20,5 / 19,5 A
Prąd wyjściowy	25–85 A
Znamionowe napięcie wyjściowe	143 V DC
Cykl pracy przy 40° C (104° F)	60% przy 85 A, 380–400 V, 3 fazy
	100% przy 66 A, 380–400 V, 3 fazy
Napięcie obwodu otwartego (OCV)	270 V DC
Weight with 7.6 m (25') torch	23,5 kg (52 funty)

CE – do użytku w Europie; RCM – Australii i Nowej Zelandii; UKCA – Wielkiej Brytanii; a także w Serbii, na Ukrainie oraz w innych dopuszczonych krajach. CCC – do użytku w Chinach.

Wymiary z rękojeściami	483 x 233 x 430 mm (19 x 9,2 x 17 cali) (gł. x szer. x wys.)
Zasilanie gazem	Cięcie: powietrze (czyste, suche, bezolejowe), azot
Zalecana szybkość przepływu gazu wlotowego / ciśnienie	Cięcie: 210 l/min przy 5,9 bara (450 scfh, 7,5 scfm przy 85 psi)
	Żłobienie: 210 l/min przy 4,8 bara (450 scfh, 7,5 scfm przy 70 psi)
Długość kabla zasilającego	3 m (10 stóp)
Typ zasilacza	Inwertor – IGBT (tranzystor bipolarny z izolowaną bramką)
Wymagana moc znamionowa napędu	20 kW (25 kVA) przy pełnym natężeniu prądu wyjściowego 85 A
Efektywność energetyczna	91,9%
Zdolność recyklingu	100%
Gwarancja	Zasilacz: 6 lata. Palnik: 1 rok

Informacje o zamawianiu – CSA

Poniżej pokazano standardowe konfiguracje systemu, obejmujące zasilacz, palnik lub palniki, przewód roboczy, 3–4 wkłady i informacje o produkcie. Niektóre konfiguracje mogą zawierać dodatkowe elementy, takie jak zdalny włącznik i kable komunikacyjne.

CSA – do użytku w Ameryce Północnej, Ameryce Południowej i Azji, z wyjątkiem Chin.	Palnik ręczny 75°		Palniki ręczne 75° i 15°	Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości			Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości i palnik ręczny 75°		
Długość przewodu palnika	7,6 m (25 stóp)	15,2 m (50 stóp)	7,6 m (25 stóp)	7,6 m (25 stóp)		10,7 m (35 stóp)	15,2 m (50 stóp)		10,7 m / 7,6 m (35 stóp /25 stóp)
✔ = Ze zdalnym włącznikiem				✔			✔		✔
Zasilacze Powermax85 SYNC®	**Cięcie ręczne**			**Cięcie zmechanizowane**					
Zasilacz standardowy CSA 200–600 V	087183	087184	087187						
Zasilacz CSA 200–600 V z portem CPC i dzielnikiem napięcia	087185	087186		087207	087189		087208	087190	087191
Zasilacz CSA 200–600 V z portem CPC, płytką dzielnika napięcia i portem szeregowym				087192		087218 *		087219 *	

* z przewodem roboczym z zaciskiem pierścieniowym

Konfiguracje niestandardowe – CSA

Możliwość dobrania zasilacza, palnika, przewodu roboczego, wkładu i innych komponentów.

Opcje zasilaczy	Standardowe	Z portem CPC i dzielnikiem napięcia	Z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym
Powermax85 SYNC 200–600 V	087213	087214	087215

Informacje o zamawianiu – CE/CCC

Poniżej pokazano standardowe konfiguracje systemu, obejmujące zasilacz, palnik lub palniki, przewód roboczy, 3–4 wkłady i informacje o produkcie. Niektóre konfiguracje mogą zawierać dodatkowe elementy, takie jak zdalny włącznik i kable komunikacyjne.

CE – do użytku w Europie; RCM – Australii i Nowej Zelandii; UKCA – Wielkiej Brytanii; a także w Serbii, na Ukrainie oraz w innych dopuszczonych krajach.. CCC – do użytku w Chinach.	Palnik ręczny 75°		Palniki ręczne 75° i 15°	Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości			Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości i palnik ręczny 75°		
Długość przewodu palnika	7,6 m (25 stóp)	15,2 m (50 stóp)	7,6 m (25 stóp)	7,6 m (25 stóp)		10,7 m (35 stóp)	15,2 m (50 stóp)		10,7 m / 7,6 m (35 stóp /25 stóp)
✔ = Ze zdalnym włącznikiem				✔			✔		✔
Zasilacze Powermax85 SYNC®	**Cięcie ręczne**			**Cięcie zmechanizowane**					
Zasilacz standardowy CE/CCC 400 V	087196	087197	087200						
Zasilacz CE/CCC 400 V z portem CPC i dzielnikiem napięcia	087198	087199		087201	087202			087203	087204
Zasilacz CE/CCC 400 V z portem CPC, płytką dzielnika napięcia i portem szeregowym					087205	087220		087206	

Konfiguracje niestandardowe – CE/CCC

Możliwość dobrania zasilacza, palnika, przewodu roboczego, wkładu i innych komponentów.

Opcje zasilaczy	Standardowe	Z portem CPC i dzielnikiem napięcia	Z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym
Powermax85 SYNC 380–400 V CE/CCC	087210	087211	087212

Przewody robocze		
	Zacisk ręczny	Zacisk pierścieniowy
7,6 m (25 stóp)	223035	223209
15,2 m (50 stóp)	223034	223210
22,8 m (75 stóp)	223033	223211

Opcje kabli i przewodów

Kable sterujące						
Długość przewodu	Zdalny włącznik	CNC, złącze widełkowe, dzielone napięcie	CNC, złącze widełkowe, bez dzielonego napięcia	CNC, złącze Dsub, dzielone napięcie	Szeregowy RS-485, niezakończony	Szeregowy RS-485, Dsub
7,6 m (25 stóp)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 stóp)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 stóp)	128652					

Opcje wkładów Powermax

A	Cięcie ciągnięte	Cięcie zmechanizowane/ z odsunięciem	Żłobienie z maksymalnym usuwaniem	Żłobienie z maksymalną kontrolą	Zestaw pierścienia omowego
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			
85	428935	428934			

*Zestaw zawiera trzy zaciski do pierścieni omowych 420580.

Wkłady dedykowane

A	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Cięcie ręczne	Cięcie zmechanizowane	Cięcie ciągnięte	Żłobienie	Cięcie zmechanizowane
30–45		428928	428926			
65	428952			428984	428987	528079
85	428953					

Powermax105 SYNC

Możliwości cięcia i żłobienia

Wydajność cięcia	Grubość	Szybkość cięcia
Zalecana	32 mm (1-1/4 cal)	500 mm/min (20 cale/min)
	38 mm (1-1/2 cal)	250 mm/min (10 cale/min)
Odcięcie (cięcie ręczne)	50 mm (2 cal)	125 mm/min (5 cale/min)
Przebicie*	22 mm (7/8 cal)	
*Pierce rating for handheld use or with automatic torch height control		
Wydajność żłobienia	**Współczynnik usuwania metalu**	**Profil rowka**
Typowe żłobienie	8,6 kg (19,1 funta) na godzinę	6,6 x 6,2 mm W (0.26 x 0.24 cal) (dł. x szer.)

Moc palnika**	16,8 kW
	105 A x 160 V ÷ 1000 W = 16,8 kW

**Wyższe napięcie wyjściowe palnika oraz skutecznie zaprojektowane materiały eksploatacyjne zapewniają szybsze i czystsze cięcie.

Preferowane narzędzie tnące naszych klientów w różnych branżach:

- Budowa i naprawa statków
- Produkcja samochodów ciężarowych i naczep
- Produkcja zbiorników i pojemników
- Konserwacja na bocznicach kolejowych i produkcja wagonów kolejowych
- Rozbiórka i odzyskiwanie metali
- Konserwacja maszyn rolniczych

Specyfikacje – CSA

Napięcia wejścia (±10%)	200–600 V, 3 fazy, 50/60 Hz
Prąd wejściowy przy 16,8 kW	200/208/240/480/600 V, 3 fazy, 58/56/49/25/22 A
Prąd wyjściowy	30–105 A
Znamionowe napięcie wyjściowe	160 V DC
Cykl pracy przy 40° C (104° F)	70% przy 105 A, 240 V, 3 fazy
	80% przy 105 A, 480–600 V, 3 fazy
	100% przy 94 A, 480–600 V, 3 fazy
	100% przy 88 A, 240 V, 3 fazy
Napięcie obwodu otwartego (OCV)	300 V DC
Masa z palnikiem dla wersji 7,6 m (25 stóp)	230–400 V: 42,7 kg (94 funtów)

CSA — do użytku w Ameryce Północnej, Ameryce Południowej i Azji, z wyjątkiem Chin.

Specyfikacje – CE/CCC

Napięcia wejścia (±10%)	200–600 V, 3 fazy, 50/60 Hz
Prąd wejściowy przy 16,8 kW	380-400 V, 3 fazy, 50–60 Hz
Prąd wyjściowy	30–105 A
Znamionowe napięcie wyjściowe	160 V DC
Cykl pracy przy 40° C (104° F)	70% przy 105 A, 240 V, 3 fazy
	80% przy 105 A, 400 V, 3 fazy
	100% przy 94 A, 400 V, 3 fazy
	100% przy 88 A, 230 V, 3 fazy
Napięcie obwodu otwartego (OCV)	288 V DC
Weight with 7.6 m (25') torch	230–400 V: 42,7 kg (94 funty)
	39,4 kg (87 funty)

CE — do użytku w Europie; RCM — Australii i Nowej Zelandii; UKCA — Wielkiej Brytanii; a także w Serbii, na Ukrainie oraz w innych dopuszczonych krajach. CCC — do użytku w Chinach.

Wymiary z rękojeściami	592 x 274 x 508 mm (23,3 x 10,8 x 20,0) (gł. x szer. x wys.)
Zasilanie gazem	Czyste, suche powietrze bezolejowe lub azot
Zalecana szybkość przepływu gazu wlotowego / ciśnienie	Cięcie: 260 l/min przy 6,2 bara (550 scfh, 9,1 scfm przy 90 psi)
	Żłobienie: 260 l/min przy 4,8 bara (550 scfh, 9,1 scfm przy 70 psi)
Długość kabla zasilającego	3 m (10 stóp)
Typ zasilacza	Inwertor – IGBT (tranzystor bipolarny z izolowaną bramką)
Wymagana moc znamionowa napędu	30 kW (37,5 kVA) przy pełnym natężeniu prądu wyjściowego 105 A
Efektywność energetyczna	91%
Zdolność recyklingu	100%
Gwarancja	Zasilacz: 6 lata. Palnik: 1 rok

Informacje o zamawianiu – CSA

Poniżej pokazano standardowe konfiguracje systemu, obejmujące zasilacz, palnik lub palniki, przewód roboczy, 3–4 wkłady i informacje o produkcie. Niektóre konfiguracje mogą zawierać dodatkowe elementy, takie jak zdalny włącznik i kable komunikacyjne.

CSA – do użytku w Ameryce Północnej, Ameryce Południowej i Azji, z wyjątkiem Chin.	Palnik ręczny 75°		Palniki ręczne 75° i 15°	Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości			Palnik zmechanizowany 180 o pełnej długości i palnik ręczny 75°		
Długość przewodu palnika	7,6 m (25 stóp)	15,2 m (50 stóp)	7,6 m (25 stóp)	7,6 m (25 stóp)		10,7 m (35 stóp)	15,2 m (50 stóp)		10,7 m/7,6 m (35 stóp /25 stóp)
✔ = Ze zdalnym włącznikiem				✔			✔		✔
Zasilacze Powermax105 SYNC®	**Cięcie ręczne**			**Cięcie zmechanizowane**					
Zasilacz standardowy CSA 200–600 V	059625	059626	059634						
Zasilacz CSA 200–600 V z portem CPC i dzielnikiem napięcia	059627	059628		059636	059637		059639	059638	059687
Zasilacz CSA 200–600 V z portem CPC, płytką dzielnika napięcia i portem szeregowym					059684	059762*		059763	

* z przewodem roboczym z zaciskiem pierścieniowym

Konfiguracje niestandardowe – CSA

Możliwość dobrania zasilacza, palnika, przewodu roboczego, wkładu i innych komponentów.

Opcje zasilaczy	Standardowe	Z portem CPC i dzielnikiem napięcia	Z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym
Powermax105 SYNC 200–600 V	059704	059705	059706

Informacje o zamawianiu – CE/CCC

Poniżej pokazano standardowe konfiguracje systemu, obejmujące zasilacz, palnik lub palniki, przewód roboczy, 3–4 wkłady i informacje o produkcie. Niektóre konfiguracje mogą zawierać dodatkowe elementy, takie jak zdalny włącznik i kable komunikacyjne.

CE – do użytku w Europie; RCM – Australii i Nowej Zelandii; UKCA – Wielkiej Brytanii; a także w Serbii, na Ukrainie oraz w innych dopuszczonych krajach.. CCC – do użytku w Chinach.	Palnik ręczny 75°		Palniki ręczne 75° i 15°	Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości			Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości i palnik ręczny 75°		
Długość przewodu palnika	7,6 m (25 stóp)	15,2 m (50 stóp)	7,6 m (25 stóp)	7,6 m (25 stóp)		10,7 m (35 stóp)	15,2 m (50 stóp)		
a= Ze zdalnym włącznikiem				✔			✔		
Zasilacze Powermax105 SYNC®	**Cięcie ręczne**			**Cięcie zmechanizowane**					
Zasilacz standardowy CE 380–400 V	059690	059691	059692						
Zasilacz CE 380–400 V z portem CPC i dzielnikiem napięcia	059697	059680		059694	059693		059695	059681	
Zasilacz CE 380–400 V z portem CPC, płytką dzielnika napięcia i portem szeregowym					059697	059765		059698	
Zasilacz standardowy CE/CCC 230–400 V	059679	059680			059682			059683	
Zasilacz CE/CCC 230–400 V z portem CPC i dzielnikiem napięcia					059682			059683	
Zasilacz z portem CPC, płytką dzielnika napięcia i portem szeregowy 230–400 V CE/CCC					059712	059764			

Konfiguracje niestandardowe – CE/CCC

Możliwość dobrania zasilacza, palnika, przewodu roboczego, wkładu i innych komponentów.

Opcje zasilaczy	Standardowe	Z portem CPC i dzielnikiem napięcia	Z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym
380–400 V CE/CCC	059708	059709	059710
230–400 V CE/CCC	059701	059702	059703

Przewody robocze		
	Zacisk ręczny	Zacisk pierścieniowy
7,6 m (25 stóp)	223254	223284
15,2 m (50 stóp)	223255	223285
22,8 m (75 stóp)	223256	223286

Opcje kabli i przewodów

Kable sterujące						
Długość przewodu	Zdalny włącznik	CNC, złącze widełkowe, dzielone napięcie	CNC, złącze widełkowe, bez dzielonego napięcia	CNC, złącze Dsub, dzielone napięcie	Szeregowy RS-485, niezakończony	Szeregowy RS-485, Dsub
7,6 m (25 stóp)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 stóp)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 stóp)	128652					

Opcje wkładów Powermax

A	Cięcie ciągnięte	Cięcie zmechanizowane/ z odsunięciem	Żłobienie z maksymalnym usuwaniem	Żłobienie z maksymalną kontrolą	Zestaw pierścienia omowego
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			
85	428935	428934			
105	428937	428936	428938	428939	

*Zestaw zawiera trzy zaciski do pierścieni omowych 420580.

Wkłady dedykowane

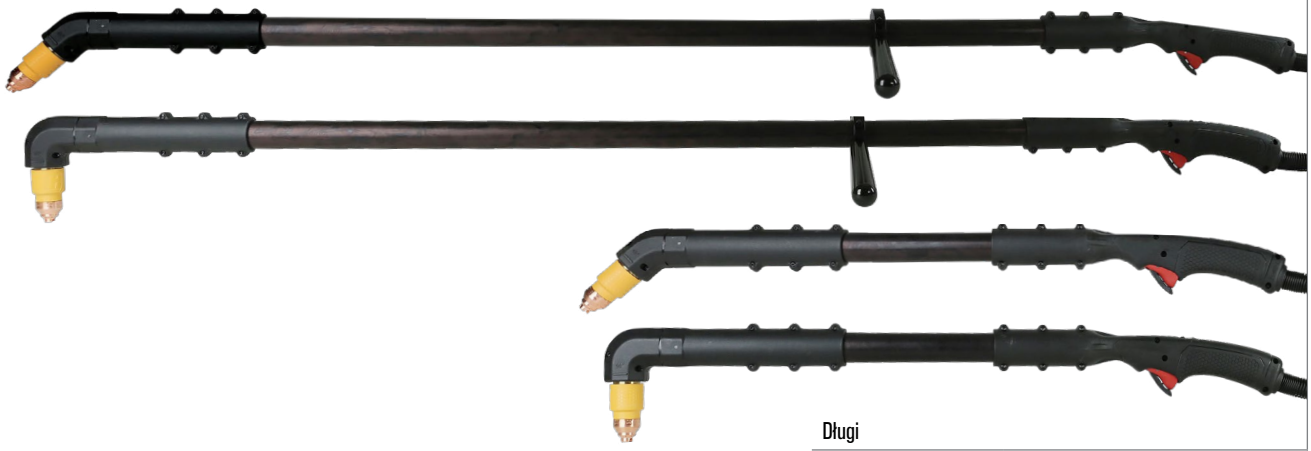
A	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Cięcie ręczne	Cięcie zmechanizowane	Cięcie ciągnięte	Żłobienie	Cięcie zmechanizowane
30–45		428928	428926			
65	428952			428984	428987	528079
85	428953					

Opcje palnika Powermax SYNC®

Typ palnika	System	Rodzaj palnika
SmartSYNC	Powermax45 SYNC/65 SYNC/85 SYNC /105 SYNC	



Ręczny



Długi



Zmechanizowany



Zrobotyzowany

Opcje palnika

	Palniki ręczne		Palniki długie				Palniki zmechanizowane	Zrobotyzowane/małe		
	75°	15°	0,6 m (2 stóp), 45°	0,6 m (2 stóp), 90°	1,2 m (4 stóp), 45°	1,2 m (4 stóp), 90°	180°	180°	90°	45°
4.5 m (15 stóp)								059733		
7,6 m (25 stóp)	059726	059723			528114		059719	059734	059731	059729
10,7 m (35 stóp)							059720			
15,2 m (50 stóp)	059727	059724	528116	528117	528118	528119	059721	059735	059732	059730
22,8 m (75 stóp)	059728	059725					059722		059767	059766
30 m (100 stóp)	059770							059734		

Powermax125

Zalecana wydajność cięcia: 38 mm (1-1/2 cal)
Możliwość odcinania: 57 mm (2-1/4 cal)
Klasa profesjonalna



Należący do rodziny Powermax® system Powermax125 zaprojektowano do pracy w pełnym 100% cyklu, tak by umożliwiał realizację najbardziej wymagających prac związanych z cięciem ręcznym, cięciem zmechanizowanym i zrobotyzowanym lub żłobieniem.

Kluczowe korzyści biznesowe

Zwiększenie produktywności

Dzięki pięciokrotnie większej szybkości cięcia zadania cięcia stali miękkiej o grubości 12 mm (1/2 cal) są realizowane w krótszym czasie niż w systemach paliwowo-tlenowych

Niższe koszty eksploatacji

Trwałość materiałów eksploatacyjnych nawet czterokrotnie większa niż w przypadku materiałów stosowanych w innych systemach podobnej mocy

Mniejsza liczba dodatkowych operacji

Niezrównana jakość cięcia i żłobienia oznacza krótszy czas szlifowania i przygotowania krawędzi

Maksymalna moc i wydajność.

System Powermax125 szybko tnie grube metale i ułatwia realizację najbardziej wymagających prac związanych z cięciem i żłobieniem. Oferuje pełny 100% cykl pracy, co czyni go preferowanym systemem do wielu zmechanizowanych lub zrobotyzowanych zadań cięcia. Technologia Smart Sense™ automatycznie ustawia ciśnienie gazu, dzięki czemu uwagę można skoncentrować na pracy, a nie ustawianiu systemu.

Możliwości cięcia i żłobienia

Wydajność cięcia	Grubość	Szybkość cięcia
Zalecana	38 mm (1-1/2 cal)	457 mm/min (18 cale/min)
	44 mm (1-3/4 cal)	250 mm/min (10 cale/min)
Odcięcie (cięcie ręczne)	57 mm (2-1/4 cal)	125 mm/min (5 cale/min)
Przebicie*	25 mm (1 cal)	

*Wydajność przebijania dotyczy zastosowania ręcznego lub z automatyczną kontrolą wysokości palnika

Wydajność żłobienia	Współczynnik usuwania metalu	Profil rowka
Typowe żłobienie	12,52 kg/godz. (27,6 funta/godz.)	4,3–7,9 mm x 6,1–9,9 mm (0,17–0,31 x 0,24–0,39 cal) (gł. x szer.)

Moc palnika**	21,9 kW
	125 A × 175 V ÷ 1000 W = 21,9 kW

**Wyższe napięcie wyjściowe palnika oraz skutecznie zaprojektowane materiały eksploatacyjne zapewniają szybsze i czystsze cięcie.

System Powermax125 umożliwia szybkie ciecie grubych metali i ułatwia realizację najbardziej wymagających prac związanych z cięciem i żłobieniem.

NAJLEPSZA INWESTYCJA JEST W TWOIM ZASIĘGU

Preferowane narzędzie tnące naszych klientów w różnych branżach:

- Budowa i naprawa statków
- Produkcja samochodów ciężarowych i naczep
- Produkcja zbiorników i pojemników
- Konserwacja na bocznicach kolejowych i produkcja wagonów kolejowych
- Rozbiórka i odzyskiwanie metali
- Konserwacja maszyn rolniczych

Najważniejsze cechy produktu:

Wygodna obsługa

- Brak konieczności zmiany ciśnienia powietrza — technologia Smart Sense™ dba o jego niezmiennie prawidłowe ustawienie.
- Cięcie ciągnięte przy pełnej wydajności z opatentowaną osłoną ograniczającą ilość gromadzonego żużlu gwarantuje płynniejsze cięcie.
- Niezrównana jakość cięcia i żłobienia oznacza krótszy czas szlifowania i przygotowania krawędzi.
- Technologia wykrywania zużycia elektrody chroni palnik i element obrabiany przed uszkodzeniami, automatycznie wyłączając zasilanie w przypadku nadmiernego zużycia elektrody.
- Maksymalizacja czasu pracy dzięki 100% cyklowi pracy.

Niskie koszty eksploatacji

- Jedenaście typów palnika Duramax® Hyamp™ gwarantuje elastyczność podczas cięcia ręcznego, przenośnego cięcia zautomatyzowanego, cięcia na stole X-Y, cięcia z wydłużonym zasięgiem oraz podczas cięcia zrobotyzowanego.
- Sześć rodzajów materiałów eksploatacyjnych do cięcia ciągniętego, cięcia dokładnego, cięcia powierzchniowego, cięcia zmechanizowanego oraz żłobienia z maksymalną kontrolą i usuwaniem.

Najlepsza w branży niezawodność

- Przecinarki plazmowe Powermax są znane w branży ze swojej trwałości liczonej w dekadach, która przekłada się na minimalizację konserwacji i czasu przestoju.
- Zasilacze i palniki zaprojektowano z myślą o pracy w trudnych warunkach przemysłowych.
- Każdy komponent systemu Powermax jest testowany pod kątem niezawodności działania w wymagających warunkach.
- Technologia SpringStart™ gwarantuje niezmienność warunków rozruchu i poprawia trwałość palnika.

Specyfikacje – CSA

Napięcia wejścia (±10%)	480/600 V, 3 fazy, 50/60 Hz
Prąd wejściowy przy 12,2 kW	480/600 V, 31/24 A
Prąd wyjściowy	30–125 A
Znamionowe napięcie wyjściowe	175 V DC
Cykl pracy przy 40° C (104° F)	100% przy 125 A, 480/600 V, 3 fazy
Napięcie obwodu otwartego (OCV)	320 V DC
Masa z palnikiem i przewodem 7,6 m (25 stóp)	480 V, 47,9 kg (105,7 funta)
	600 V, 47,5 kg (104,7 funta)

CSA – do użytku w Ameryce Północnej, Ameryce Południowej i Azji, z wyjątkiem Chin.

Specyfikacje – CE

Napięcia wejścia (±10%)	400 V, 3 fazy, 50/60 Hz
Prąd wejściowy przy 12,2 kW	380 V, 3 fazy, 38 A
	400 V, 3 fazy, 36 A
Prąd wyjściowy	30–125 A
Znamionowe napięcie wyjściowe	175 V DC
Cykl pracy przy 40° C (104° F)	100% przy 125 A, 380/400 V, 3 fazy
Napięcie obwodu otwartego (OCV)	305 V DC
Masa z palnikiem i przewodem 7,6 m (25 stóp)	380 V, 45,2 kg
	400 V, 48,9 kg

CE – do użytku w Europie; RCM – Australii i Nowej Zelandii; UKCA – Wielkiej Brytanii; a także w Serbii, na Ukrainie oraz w innych dopuszczonych krajach..

Specyfikacje – CCC

Napięcia wejścia (±10%)	380 V, 3 fazy, 50/60 Hz
Prąd wejściowy przy 12,2 kW	380 V, 3 fazy, 38 A
	400 V, 3 fazy, 36 A
Prąd wyjściowy	30–125 A
Znamionowe napięcie wyjściowe	175 V DC
Cykl pracy przy 40° C (104° F)	100% przy 125 A, 380/400 V, 3 fazy
Napięcie obwodu otwartego (OCV)	290 V DC
Masa z palnikiem i przewodem 7,6 m (25 stóp)	380 V, 45,2 kg
	400 V, 48,9 kg

CCC – do użytku w Chinach.

Wymiary z rękojeściami	483 x 233 x 430 mm (gł. x szer. x wys.) 19 x 9,2 x 17 cali (gł. x szer. x wys.)
Zasilanie gazem	Czyste, suche powietrze bezolejowe lub azot
Zalecana szybkość przepływu gazu wlotowego / ciśnienie	Cięcie: 260 l/min (550 scfh) przy 5,9 bara (85 psi)
	Żłobienie: 212 l/min (450 scfh) przy 4,1 bara (60 psi)
Długość kabla zasilającego	3 m (10 stóp)
Typ zasilacza	Inwertor – IGBT (tranzystor bipolarny z izolowaną bramką)
Wymagana moc znamionowa napędu	40 kW (50 kVA) przy pełnym natężeniu prądu wyjściowego 125 A
Efektywność energetyczna	91%–92%
Zdolność recyklingu	100%
Gwarancja	Zasilacz: 6 lata. Palnik: 1 rok

Informacje o zamawianiu – CSA

Poniżej pokazano standardowe konfiguracje systemu, obejmujące zasilacz, palnik lub palniki, przewód roboczy, i zestaw materiałów eksploatacyjnych.

CSA – do użytku w Ameryce Północnej, Ameryce Południowej i Azji, z wyjątkiem Chin.	Palnik ręczny 85°		Palniki ręczne 85° i 15°		Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości			Palnik zmechanizowany 180 o pełnej długości i palnik ręczny 75°			
Długość przewodu palnika	7,6 m (25 stóp)	15,2 m (50 stóp)	7,6 m (25 stóp)		7,6 m (25 stóp)		7,6 m (25 stóp) z kablami we/wy	15,2 m (50 stóp)		15,2 m (50 stóp) z kablami we/wy	15,2 m/7,6 m (50 stóp/ 25 stóp)
✔ = Ze zdalnym włącznikiem					✔			✔			✔
Zasilacze Powermax125®	**Cięcie ręczne**				**Cięcie zmechanizowane**						
Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia 480 V CSA	059536	059537	059538	059569	059539			059540			059541
Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia 600 V CSA	059546	059547	059555	059570	059552			059553			059554
Zasilacz z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym 480 V					059542	059544		059543	059545		
Zasilacz z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym 600 V					059550	059548		059551	059549		

Konfiguracje niestandardowe – CSA

Możliwość dobrania zasilacza, palnika, przewodu roboczego, wkładu i innych komponentów.

Opcje zasilaczy	Z portem CPC i dzielnikiem napięcia	Z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym
Powermax125 480 V	059488	059489
Powermax125 600 V	059509	059510

Informacje o zamawianiu – CE

Poniżej pokazano standardowe konfiguracje systemu, obejmujące zasilacz, palnik lub palniki, przewód roboczy, i zestaw materiałów eksploatacyjnych.

CE – do użytku w Europie; RCM – Australii i Nowej Zelandii; UKCA – Wielkiej Brytanii; a także w Serbii, na Ukrainie oraz w innych dopuszczonych krajach..	Palnik ręczny 75°		Palniki ręczne 75° i 15°		Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości			Palnik zmechanizowany 180 o pełnej długości i palnik ręczny 75°			
Długość przewodu palnika	7,6 m (25 stóp)	15,2 m (50 stóp)	7,6 m (25 stóp)		7,6 m (25 stóp)		7,6 m (25 stóp) z kablami we/wy	15,2 m (50 stóp)		15,2 m (50 stóp) z kablami we/wy	15,2m/7,6 m (50 stóp/ 25 stóp)
✔ = Ze zdalnym włącznikiem					✔			✔			✔
Zasilacze Powermax125®	**Cięcie ręczne**				**Cięcie zmechanizowane**						
Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia 400 V CE	059526	059527	059528	059572	059530			059531			059529
Zasilacz z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym 400 V CE						059532	059534		059533	059535	

Konfiguracje niestandardowe – CE

Możliwość dobrania zasilacza, palnika, przewodu roboczego, wkładu i innych komponentów.

Opcje zasilaczy	Z portem CPC i dzielnikiem napięcia	Z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym
Powermax125® 400 V CE	059486	059487

Informacje o zamawianiu – CCC

Poniżej pokazano standardowe konfiguracje systemu, obejmujące zasilacz, palnik lub palniki, przewód roboczy, i zestaw materiałów eksploatacyjnych.

CCC – do użytku w Chinach.	Palnik ręczny 75°		Palniki ręczne 75° i 15°		Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości			Palnik zmechanizowany 180 o pełnej długości i palnik ręczny 75°			
Długość przewodu palnika	7,6 m (25 stóp)	15,2 m (50 stóp)	7,6 m (25 stóp)		7,6 m (25 stóp)		7,6 m (25 stóp) z kablami we/wy	15,2 m (50 stóp)		15,2 m (50 stóp) z kablami we/wy	15,2m/7,6 m (50 stóp/ 25 stóp)
✔ = Ze zdalnym włącznikiem					✔			✔			✔
Zasilacze Powermax125®	**Cięcie ręczne**				**Cięcie zmechanizowane**						
Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia 380 V CCC	059556	059557			059558	059583			059584		
Zasilacz z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym 380 V CE						059560			059561		

Konfiguracje niestandardowe – CCC

Możliwość dobrania zasilacza, palnika, przewodu roboczego, wkładu i innych komponentów.

Opcje zasilaczy	Z portem CPC i dzielnikiem napięcia	Z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym
Powermax125® 380 V CCC	059490	059491

Opcje palnika Powermax125®

Typ palnika	System	Rodzaj palnika
Duramax Hyamp™	Powermax125	



Ręczny



Długi

Uwaga: Palniki Duramax Hyamp mogą być również używane razem z zasilaczami Powermax45 XP/65/85/105.



Zmechanizowany



Zrobotyzowany

Opcje palnika

	Palniki ręczne		Palniki zmechanizowane		Palniki zrobotyzowane			Palniki długie					
Długość przewodu	85°	15°	180°	Małe 180°	45°	90°	180°	0,6 m (2 stóp), 45°	0,6 m (2 stóp), 90°	1,2 m (4 stóp), 45°	1,2 m (4 stóp), 90°	1,8 m (6 stóp), 90°	1,8 m (6 stóp) 45°
4,5 m (15 stóp)			059519	059514									
7,6 m (25 stóp)	059492	059495	059520	059515	059564	059565	059566	059562	059563	059567	059568	059623	059758
10,7 m (35 stóp)			059521	059516									
15,2 m (50 stóp)	059493	059496	059522	059517	059670	059671	059672	059579	059580	059581	059582	059624	059759
22,8 m (75 stóp)	059494	059497	059523										
45,7 m (150 stóp)*	059665	059664		059666				059667		059667	059668		

*Przewody palnika 45,7 m (150 stóp) są zgodne wyłącznie z systemami Powermax125 o numerze seryjnym 125-007944 lub wyższym.

Opcje kabli i przewodów

Kable sterujące						
Długość przewodu	Zdalny włącznik	CNC, złącze widełkowe, dzielone napięcie	CNC, złącze widełkowe, bez dzielonego napięcia	CNC, złącze Dsub, dzielone napięcie	Szeregowy RS-485, niezakończony	Szeregowy RS-485, Dsub
7,6 m (25 stóp)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 stóp)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 stóp)	128652					

Przewody robocze			
	Zacisk ręczny	Zacisk typu C	Zacisk pierścieniowy
7,6 m (25 stóp)	223035	223203	223209
15,2 m (50 stóp)	223034	223204	223210
22,8 m (75 stóp)	223033	223205	223211



Materiały eksploatacyjne do palnika

Dysze i elektrody są dostępne w różnych ilościach. W celu uzyskania dalszych informacji należy się skontaktować z dystrybutorem.

Typ materiału eksploatacyjnego	Typ palnika	Natężenie prądu	Dysza	Osłona/ Deflektor	Nasadka	Pierścień zawirowujący	Elektroda
Cięcie ciągnięte	Ręczny	45	420158	420172	220977	220997	220971
		65	420169	420172			
		125	220975	420000			
Cięcie zmechanizowane	Zmechanizowany	45	420158	420168	220977 lub 420156[1]	220997	220971
		65	420169	420168			
		125/105	220975	220976			
FineCut®	Ręczny	45	420151	420152	220977 lub 420156[1]	420159	220971
	Zmechanizowany					220997	
Żłobienie z maksymalnym usuwaniem	Ręczny/zmechanizowany	30–125	420001	420112	220977	220997	220971
Żłobienie z maksymalną kontrolą	Ręczny/zmechanizowany	30–125	420001	420509	220977	220997	220971

[1] Nasadka omowa

Adapter palnika i platforma wkładów Powermax

Do systemów Powermax45® XP/65/85/105

Zgodność

Adapter do palników umożliwia korzystanie z materiałów eksploatacyjnych w postaci wkładów użytkownikom następujących systemów i palników.

System	Typ palnika	Numer części
Powermax45 XP Powermax65 Powermax85 Powermax105	Duramax® Lock, ręczne i zmechanizowane Palnik ręczny, zmechanizowany i zrobotyzowany Duramax	428951

- Nie jest zalecany do stosowania ze zmodernizowanymi palnikami Duramax w systemach Powermax1000/1250/1650.
- Nie jest zgodny ze standardowymi ani długimi palnikami Duramax Hyamp™.
- Materiały eksploatacyjne w postaci wkładów to standardowe wyposażenie systemów Powermax45 SYNC 65 SYNC / 85 SYNC / 105 SYNC z palnikami SmartSYNC® (niewymagającymi adaptera).





Zamień swoje dotychczasowe materiały eksploatacyjne na rewolucyjne jednoczęściowe wkłady Powermax, które można zamontować na palnikach dzięki dedykowanemu adapterowi.

Akcesoria

Środki ochrony osobistej



Podwójna osłona twarzy
127239 Odcień 6
127103 Odcień 8



Skórzane rękawice do cięcia
127169



Osłona termiczna do żłobienia
428347 Duramax i SmartSYNC®
428348 Duramax Hyamp

Gogle do cięcia
ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE



Regulowane okulary przyciemniane
127416 Odcień 5



Przezroczyste okulary ochronne
017034



Podnoszone szkła przyciemniane
ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE
017033 Odcień 5

Akcesoria do palników



Adapter do palnika Hyamp
428495



Uchwyt palnika zmechanizowanego
120595 Średnica 1-3/8 cal
120596 Średnica 1-3/4 cal



Uchwyt palnika zrobotyzowanego
228806





Narzędzia do uczenia palnika

Narzędzia do uczenia palnika pozwalają operatorom systemu programować ścieżki cięcia robota przy jednoczesnym wzrokowym sprawdzaniu, czy palnik nie styka się z elementem obrabianym podczas cięcia.

429054 do palników zrobotyzowanych SmartSYNC®
429057 do palników zrobotyzowanych SmartSYNC® HyAccess
229456 do palników zrobotyzowanych Duramax
229832 do palników zrobotyzowanych Duramax Hyamp

Akcesoria do systemu



Zestawy do filtrowania powietrza

128647 Tylko zestaw filtra
228570 Powermax® 65/85, zestaw i obudowa
228890 Powermax105/125, zestaw i obudowa
011092 Zamienna wkładka filtra
428719 Zestaw filtra powietrza do usuwania oleju



Skórzana osłona palnika

024877 Czarna skóra, 7,6 m (25 stóp)



Zestawy wózka/portalu

229370 Zestaw wózka z kółkami do systemów Powermax65/85, 65 SYNC / 85 SYNC
229569 Zestaw portalu do systemów Powermax65/85, 65 SYNC / 85 SYNC
229467 Zestaw wózka z kółkami do systemów Powermax105 / 105 SYNC / 125
229570 Zestaw portalu do systemów Powermax / 105 SYNC / 125



Pokrowce przeciwpyłowe systemu

127144 Powermax30/30 XP
127469 Powermax30 AIR
127219 Powermax45 / 45 XP / 45 SYNC
127301 Powermax65/85
127360 Powermax105/125



Zdalny włącznik spustu

128650 7,6 m (25 stóp)
128651 15,2 m (50 stóp)
128652 22,8 m (75 stóp)
428755 45,7 m (150 stóp)



Czytnik wkładów

Czytnik wkładów współpracuje z aplikacją czytnika wkładów Powermax SYNC, umożliwiając łatwe przeglądanie danych zapisanych we wkładach Powermax.

528083

Prowadnice do cięcia



Cyrkiel do cięcia po okręgu

127102 Basic Duramax®, Duramax LT, AIR, T30
027668 Deluxe Duramax, Duramax LT, AIR, T30
017053 Duramax Hyamp™
027669 Deluxe SmartSYNC®
017065 Basic SmartSYNC



Prowadnica do cięcia ukośnego

017041



Prosta krawędź magnetyczna

017042



Prowadnica do ukosowania

017059 Standardowe
017058 Duramax Hyamp
017066 SmartSYNC



Dwupak bloków magnetycznych

017043



Prowadnica wyrównująca palnik

Przeznaczona do ustawiania palnika zmechanizowanego w celu wykonywania wysokiej jakości cięć ukośnych pod precyzyjnymi kątami z zastosowaniem wózka.

528077

Zestawy materiałów eksploatacyjnych

- Zestawy niezbędnych materiałów eksploatacyjnych do systemów Powermax® — zaprojektowane z myślą o dostarczeniu optymalnego połączenia materiałów tnących dla używanego systemu Powermax
- Zestawy HyAccess™ i FlushCut™
- Zestawy pakietów podwójnych elektrody i dyszy do systemów Powermax30 AIR i Powermax30 XP
- Zestawy zbiorcze to niedrogie rozwiązanie do masowego użytku wybranych materiałów eksploatacyjnych



Zestawy podstawowych materiałów eksploatacyjnych do systemów Powermax

Powermax system	Cięcie ręczne
Powermax30 AIR	851462
Powermax30 XP	851479
Powermax45 XP	851510
Powermax65	851465
Powermax85	851468
Powermax105	851471
Powermax125	851474



Zestawy zbiorcze materiałów eksploatacyjnych Duramax®

Spis treści	Numer części	Wielkość zamówienia
Elektroda (220777)	228934	25
Elektroda (220842)	228767	25
Dysza (220816)	228760	25
Dysza (220819)	228759	25
Dysza (220930)	228761	25
Dysza (220797)	228762	25
Dysza (220941)	228765	25
Dysza (220990)	228797	25
Dysza (220991)	228796	25
Osłona (220992)	228798	10
Osłona (220993)	228799	10
Osłona (220817)	228763	10
Osłona (220818)	228764	10



Podwójne pakiety elektrody i dyszy

System Powermax	Numer części	Proces
Powermax30 AIR	428350	Cięcie standardowe
Powermax30 XP	428243	Cięcie standardowe
	428244	FineCut®



Zestawy FlushCut

Materiały eksploatacyjne FlushCut™ umożliwiają cięcie maksymalnie blisko podstawy bez przebijania ani uszkadzania elementu obrabianego.

System Powermax	Numer części zestawu	Robocze natężenie prądu
Powermax45 XP	428746	15–45 A
Powermax65		
Powermax85		
Powermax105	428647	85–105 A
Powermax125	428713	85–125 A



Zestawy HyAccess

Materiały eksploatacyjne do stosowania w trudno dostępnych miejscach, zapewniające lepszą widoczność i dostępność podczas cięcia lub żłobienia w ograniczonych przestrzeniach.

System Powermax	Typ zestawu	Numer części zestawu	Robocze natężenie prądu
Powermax30 XP	Kombinacyjny – zestaw do cięcia/żłobienia	428337	15–30 A
Powermax45 XP Powermax65 Powermax85 Powermax105	Kombinacyjny – zestaw do cięcia/żłobienia	428414	15–65 A
	Zestaw startowy – cięcie	428445	
	Zestaw startowy – żłobienie	428446	



Opcje wkładów Powermax®

A	Cięcie ciągnięte	Cięcie zmechanizowane/ z odsunięciem	Żłobienie z maksymalnym usuwaniem	Żłobienie z maksymalną kontrolą	Zestaw pierścienia omowego
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			
85	428935	428934			
105	428937	428936	428938	428939	

*Zestaw zawiera trzy zaciski do pierścieni omowych 420580.



Wkłady dedykowane

	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Cięcie ręczne	Cięcie zmechanizowane	Cięcie ciągnięte	Żłobienie	Cięcie zmechanizowane
30–45		428928	428926			
65	428952			428984	428987	528079
85	428953					
105	428954					

SHAPING POSSIBILITY®

PLAZMA | LASER | STRUMIEŃ WODY | AUTOMATYZACJA | OPROGRAMOWANIE | MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

Więcej informacji znajduje się pod adresem www.hypertherm.com/powermax

Jeśli w materiale sprzedażowym nie wskazano inaczej, wszystkie znaki towarowe są własnością Hypertherm, Inc. i mogą być zarejestrowane w Stanach Zjednoczonych i/lub innych krajach.

Więcej informacji na temat numerów i typów patentów firmy Hypertherm Associates można znaleźć pod adresem www.hypertherm.com/patents.

© 2/2026 Hypertherm Inc. Wersja 8

897690PL Polski/Polish

HYPERTHERM ASSOCIATES®

Jako firma znajdująca się w całości w posiadaniu akcjonariuszy, skupiamy się na zapewnianiu klientom jak największej satysfakcji. www.hyperthermassociates.com/ownership

Troska o środowisko naturalne to jedna z podstawowych wartości firmy Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

W całości w posiadaniu akcjonariuszy Greener Cuts®