HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

Каталог семейства изделий Powermax

Системы Hypertherm Powermax® отличаются самой высокой надежностью, качеством резки и удобством использования. Система Powermax, поставку которой обеспечивает лучшая партнерская сеть в мире, помогает сотням тысяч компаний повысить свою производительность и прибыльность. Инвестируйте с умом.



ЛУЧШИЕ ИНВЕСТИЦИИ В ВАШИХ**РУКАХ**

ИСТОЧНИК ТОКА
6
ЛЕТ
ГАРАНТИИ

Содержание

1 История компании Hypertherm Associates

3 Почему Powermax?

4 Powermax: ваша лучшая инвестиция

6 Плазменная резка

8 Платформы для плазменной резки

9 Линейка изделий и область применения

10 Преимущества плазменной резки в сравнении с кислородной резкой

11 Powermax30 AIR

13 Powermax30 XP

16 Powermax33 XP

18 Серия Powermax SYNC

20 Powermax45 SYNC

22 Powermax65 SYNC

24 Powermax85 SYNC

26 Powermax105 SYNC

28 Варианты резаков Powermax SYNC

29 Powermax125

32 Варианты резаков Powermax125

34 Вспомогательные детали

36 Комплекты расходных деталей

История компании Hypertherm Associates

Hypertherm. OMAX. Centricut. ProNest. AccuStream. Robotmaster. Эти и многие другие торговые марки представляют лучшие в мире технологии и решения для промышленной резки, и все они объединены одной компанией — Hypertherm Associates. Компанию Hypertherm Associates, лидера отрасли промышленной резки и обработки, отличают неизменная цель, ориентация на инновации и стремление принести успех клиентам.

Shaping Possibility

С момента основания нашей компании в 1968 г. мы всегда стремились превосходить ожидания клиентов. Именно по этой причине мы непрерывно инвестируем в своих сотрудников. По этой причине мы делаем крупные вложения в непрерывную разработку продуктов. И именно поэтому мы называемся Hypertherm Associates: компания, которая находится в полном владении своих сотрудников. Мы предлагаем технологии и решения для промышленной резки на уровне мировых стандартов, которые вы знаете и которым вы доверяете, в том числе системы плазменной и водоструйной резки, технологию CAD-CAM, программное обеспечение для роботизированных систем и другие решения, которые помогают нашим клиентам добиваться успехов, используя методы, которые ранее были недоступны.

Компания Hypertherm Associates с самого начала стремится постоянно раздвигать границы возможного при помощи своих продуктов, культуры и опыта. Системы плазменной и водоструйной резки, расходные детали, программное обеспечение и услуги, обеспечивающие связь между предприятиями и оптимизацию производительности — все решения, которые помогают клиентам достигать целей, связанных с их деятельностью, представлены в одной компании: Hypertherm Associates.

Ориентированность на успех

Компания Hypertherm Associates опирается на фундаментальное обязательство помогать в достижении успеха нашим клиентам, партнерам, сотрудникам и обществу. Прямым результатом этого обязательства является наше стремление сохранить компанию в полной собственности сотрудников. Полная независимость от внешних акционеров и иных корпоративных образований позволяет нам сфокусироваться на клиентах и партнерах и дать им в точности то, что они хотят. А поскольку наши сотрудники вместе стремятся к достижению единой цели, они делают все возможное, чтобы обеспечить непревзойденный уровень обслуживания клиентов.

Лидерство в отрасли

От аэрокосмической отрасли до сельского хозяйства и от энергетики до инфраструктуры — специалисты, торговые марки и технологии компании Hypertherm Associates встречаются повсюду, где применяются передовые технологии. Сотни тысяч предприятий сегодня полагаются на технологии и решения компании Hypertherm Associates, поскольку их эффективность и надежность помогают повысить производительность и прибыль. Компании по всему миру обращаются в Hypertherm Associates, чтобы строить морские и воздушные суда, железнодорожные вагоны, возводить здания из стальных конструкций и мосты, производить тяжелую технику, ветровые турбины и многое другое.

Компания Hypertherm Associates предлагает множество технологий и решений, над разработкой и созданием которых работают более 1900 сотрудников компании, а также мы обеспечиваем работу наших технологий и решений во всем мире благодаря организации партнерской сети. Компания Hypertherm Associates сформулировала принцип своей деятельности, позволяющий добиваться роста и расширения компании, благодаря чему мы можем быстрее предоставлять клиентам самые новые передовые технологии и решения, обеспечивая при этом более глубокий уровень интеграции и более качественную поддержку клиентов.

Компания Hypertherm Associates обеспечивает дальнейшее развитие стратегической цели, которая заключается в том, чтобы уделять первостепенное внимание клиентам, устранять возникающие у клиентов проблемы и способствовать еще более удобному деловому сотрудничеству с нашей компанией. Наши сотрудники, которые работают по всему миру, непрерывно стремятся находить способы, которые позволят нашей компании, нашим клиентам и нашим сообществам добиваться еще больших успехов. Мы рады, что вы выбрали нас, и вместе с вами мы продолжим наш путь к новым возможностям.



Почему Powermax?

Powermax® — это самое универсальное в мире семейство портативных систем плазменной резки, которые отличаются непревзойденной производительностью и надежностью. Благодаря самым обширным в отрасли возможностям ручной и автоматизированной резки, маркировки и строжки клиенты могут уверенно выполнять любую работу с превосходным качеством резки и минимальным количеством дополнительных операций при более низкой совокупной стоимости владения.
Лучшее в мире оборудование стоит того, чтобы вы купили его

Выберите лучшую систему Powermax для своих долгосрочных целей, ответив на вопросы

Какую систему Powermax вы собираетесь купить?

Какой будет толщина подвергаемого резке металла сейчас и впоследствии?

Системы плазменной резки Powermax рассчитаны для выполнения резки металлов толщиной в диапазоне от тонколистового металла до металла толщиной 57 мм (2-1/4"). Выбирайте систему Powermax таким образом, чтобы рекомендуемая для нее толщина резки совпадала с толщиной металла, который вы будете подвергать резке не менее чем в 80 % случаев.

Как вы будете выполнять резку или строжку: с использованием ручного резака или с помощью автоматизированной системы?

Для автоматизированной резки выберите совместимую с механизированным резаком систему Powermax с возможностями взаимодействия с оборудованием автоматизации, например, со столом с ЧПУ, роботизированными системами резки и системами резки по направляющим.

Услугами какой энергоснабжающей компании вы пользуетесь?

Знание характеристик входного линейного напряжения, фазы и размера размыкателя в месте использования системы обеспечит возможность поддержки выбранной системы Powermax вашей энергоснабжающей компанией.

Может ли генератор привода двигателя подавать питание для системы плазменной резки?

Чтобы работать с максимальной производительностью, каждой системе Powermax требуется мощность не менее 1 кВт. Чтобы узнать требования к генераторам, см. таблицы с техническими характеристиками систем Powermax.

Что вы используете в качестве источника газа?

Для систем Powermax требуется сжатый воздух, азот или газ F5. Газ должен быть сухим, и он не должен содержать примесей. Чтобы газ был чистым и сухим, можно воспользоваться дополнительным фильтром. Чтобы узнать определенные требования к скорости потока газа и давлению газа, см. таблицы с техническими характеристиками систем Powermax.

«С помощью этой системы резку можно выполнять в любом месте... Вам просто нужно взять с собой подходящие расходные детали. И вам больше ни о чем не нужно беспокоиться».

LAFORGE 2.0
Гравировщик



Powermax: ваша лучшая инвестиция

На рынке представлено большое количество систем плазменной резки, но только системы Powermax® сочетают в себе высочайшую надежность, наилучшее качество резки и удобство использования от лучшей дилерской сети. Инвестируйте с умом.



Инвестируйте в рентабельность

Система Powermax обеспечивает наилучшую окупаемость затрат благодаря тому, что в ней используется запатентованный неразъемно-комплектный набор расходных деталей, срок службы которого может в пять раз превышать срок службы расходных деталей многих конкурирующих систем, а мощность резки превышает многие конкурирующие системы с более высокой силой тока.



Инвестируйте в надежность

Клиенты согласны, что системы плазменной резки Powermax являются самыми надежными в отрасли. Каждый компонент этих систем прошел испытания на качество работы в экстремальных условиях. Систему Powermax, которая способна работать более 10 лет, можно использовать в любом месте, когда она вам нужна.



Инвестируйте в качество резки

Системы плазменной резки Powermax и наши неразъемно-комплектные наборы расходных деталей с длительным сроком службы обеспечивают более высокое и стабильное качество резки и повышенную производительность.

Подробнее



Инвестируйте в простоту

Системы плазменной резки и неразъемно-комплектные наборы расходных деталей Powermax® упрощают вам работу. Они очень удобные в использовании — операторам, которые только начинают работать с системой, достаточно нескольких минут, чтобы освоить ее на уровне профессионалов.



Инвестируйте в универсальность

Добивайтесь превосходных результатов и расширяйте свои возможности в области резки и строжки благодаря большому ассортименту неразъемно-комплектных наборов расходных деталей и резаков для систем плазменной резки Powermax.



Инвестируйте в долгосрочную поддержку

Мы стремимся обеспечить долгосрочное качество и производительность наших систем плазменной резки Powermax, и с этой целью мы гарантируем поставку запасных деталей на протяжении более 10 лет после того как производство системы прекращается и предоставляем удобный доступ к неразъемно-комплектным наборам расходных деталей, запасным частям и превосходной поддержке, что позволяет максимально увеличить время безотказной работы.

ЛУЧШИЕ ИНВЕСТИЦИИ В ВАШИХ РУКАХ

Плазменная резка

Система плазменной резки Powermax для строжка

Специалисты доверяют системам Powermax®, поскольку они обеспечивают быструю и точную строжку с четкими линиями. Системы Powermax отличаются компактностью и удобством использования, благодаря чему их можно применять в таких отраслях, как судостроение, производство тяжелого оборудования, техническое обслуживание железнодорожного транспорта, изготовление металлоконструкций и литейное дело.



Основные области применения строжки

- Удаление металла с обратной стороны сварного шва
- Снятие швов
- Устранение трещин
- Очистка литья под давлением
- Удаление наплавки твердого сплава

Подробнее

Система плазменной резки Powermax для резки со скосом

Система Powermax — это быстрое, гибкое и экономичное решение для резки со скосом, которое идеально подходит для подготовки кромок к сварке и создания угловых срезов на разнообразных металлах. Система Powermax отлично проявила себя в таких отраслях, как изготовление металлоконструкций, судостроение, производство тяжелого оборудования, сооружение трубопроводов и металлообработка.



Основные области применения резки со скосом

- Подготовка под сварку
- Подготовка кромок
- Скашивание кромок для пригонки деталей
- Резка под углом при производстве изделий на заказ

Подробнее

Система плазменной резки Powermax для обрезки деталей в листе

Система Powermax® — это эффективное решение для обрезки и очистки деталей в листе, которое отличается скоростью, точностью и компактностью и превосходит решения, использующие традиционные методы, такие как шлифование и распилку. Система Powermax отлично проявила себя при литье под давлением и в литейном деле, в автомобильной промышленности, а также в производстве тяжелого оборудования, сельскохозяйственной техники и промышленного оборудования.



Основные области применения обрезки деталей в листе

- Удаление прибылей и литников
- Удаление облоя и материалов, остающихся в литнике
- Очистка поверхности и удаление дефектов
- Сглаживание краев и изменение размера деталей

Подробнее

Система плазменной резки Powermax для резки вровень

Резка вровень с помощью системы Powermax позволяет операторам выполнять резку максимально близко к базовому материалу, чтобы максимально эффективно использовать материалы и исключить излишние отходы. Система Powermax отлично проявила себя в ходе ремонта и производства тяжелого оборудования, в судостроении, изготовлении металлоконструкций, обслуживании железнодорожного транспорта, металлообработке и изготовлении нестандартных металлоконструкций.



Основные области применения резки вровень

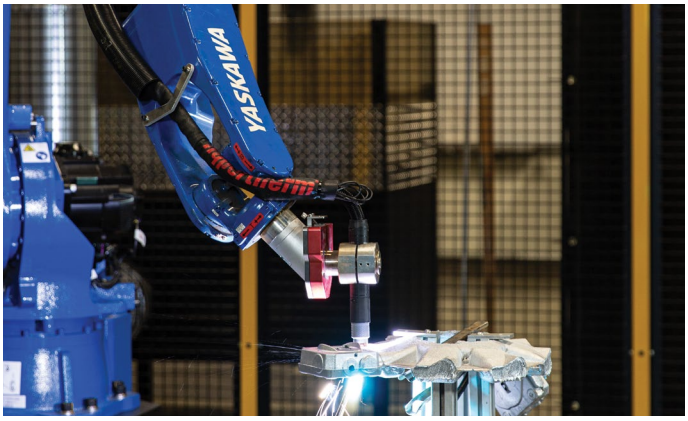
- Удаление проушин, скоб и навесного оборудования
- Удаление излишков материала с отливок и конструкций
- Очистка конструкционной стали для модификации или доработки изделий
- Резка в непосредственной близости к базовому металлу без шлифования и строжки

Подробнее

Платформы для плазменной резки

Система роботизированной резки Powermax

Системы роботизированной плазменной резки Powermax®, интегрированные с промышленными роботами, представляют собой эффективное и гибкое решение для производства автоматизированной резки и строжки.



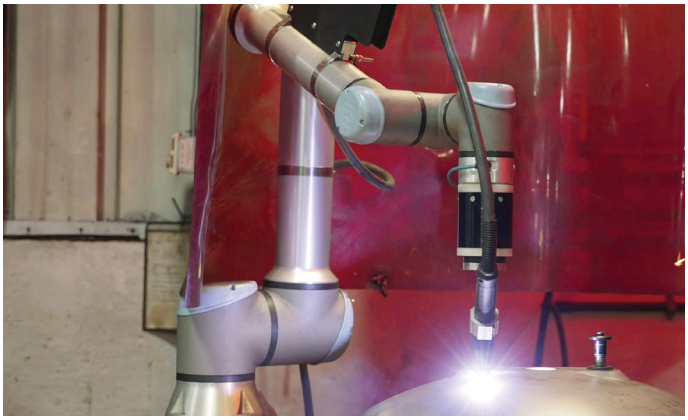
Основные преимущества

- Высокоскоростная резка с превосходной стабильностью дуги
- Компактные легкие горелки, совместимые с роботами-манипуляторами
- Длительный срок службы расходных материалов благодаря запатентованной технологии неразъемно-комплектного набора расходных деталей
- Универсальная система, подходящая для резки, строжки и маркировки различных металлов

Подробнее

Система резки с использованием коботов Powermax

Сочетание систем плазменной резки Powermax с коллаборативными роботами (коботами) обеспечивает безопасное и экономичное решение для автоматизации работы на небольших и средних предприятиях.



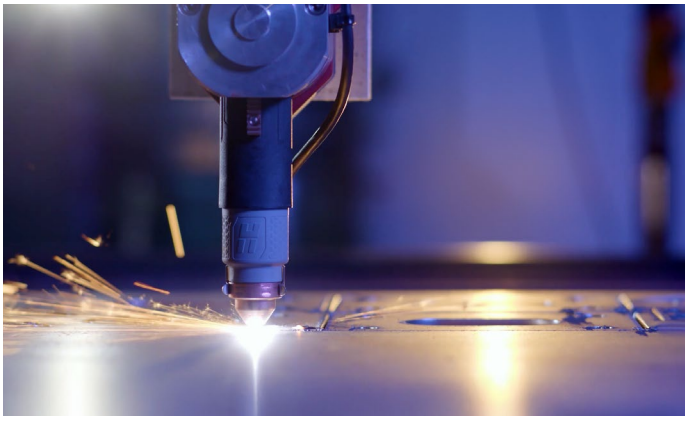
Основные преимущества

- Безопасная эксплуатация в присутствии людей — клетки не требуются
- Удобное программирование и перемещение для выполнения различных задач
- Стабильная высококачественная резка с минимальной доработкой
- Снижение рабочей нагрузки и повышение производительности предприятия

Подробнее

Система двухмерной резки Powermax

Powermax — это система плазменной резки, широко используемая для выполнения разнообразных несложных видов резки на координатном столе. В системе Powermax оптимально сочетаются длительный срок службы расходных деталей, высокое качество резки и лучшая в отрасли надежность.



Основные преимущества

- Удобная настройка и интеграция с различными вариантами подключений ЧПУ и резаков
- Оптимальные результаты благодаря широкому набору технологических карт резки для низкоуглеродистой стали, нержавеющей стали и алюминия
- Значительное повышение производительности благодаря использованию системы Powermax SYNC в совместимых системах резки на координатном столе с использованием технологии HySpeed®

Подробнее

Линейка изделий и область применения



	Powermax30 AIR	Powermax30 XP	Powermax30 AIR	Powermax45 SYNC	Powermax65 SYNC	Powermax85 SYNC	Powermax105 SYNC	Powermax125
Рекомендуемая толщина резки	8 мм (5/16")	10 мм (3/8")	13 мм (1/2")	16 мм (5/8")	20 мм (3/4")	25 мм (1")	32 мм (1-1/4")	38 мм (1-1/2")
Предельная толщина	16 мм (5/8")	16 мм (5/8")	20 мм (3/4")	29 мм (1-1/8")	32 мм (1-1/4")	38 мм (1-1/2")	50 мм (2")	57 мм (2-1/4")
Ток на выходе	15–30	15–30	15–33	9–45	20–65	25–85	30–105	30–125
Входящий ток (фазы)	Однофазный	Однофазный	Однофазный	Одно- или трехфазный	Одно- или трехфазный	Одно- или трехфазный	Трехфазный	Трехфазный

Область применения

Механизированная резка		●		●	●	●	●	●
Расходные детали для автоматизированной резки с использованием портативной системы, резки с использованием стола с ЧПУ и роботизированной резки.								
Контактная резка	●	●	●	●	●	●	●	●
Расходные детали для установки резака непосредственно на заготовку, когда между резаком и заготовкой нет определенного расстояния.								
FineCut®		●	●	●	●	●	●	●
Расходные детали FineCut® для выполнения узкого разреза при минимальном образовании окалины и минимальной площади термического воздействия.								
Маркировка				●*				
Расходные детали для выполнения задиров, обозначающих расположение отверстий, позволяющих идентифицировать деталь, или расположение сварных швов.								
Строжка с максимальной чувствительностью				●	●	●	●	●
Расходные детали для снятия металла с высокой точностью, неглубокой строжки и легкого оплавления металла.								
Строжка с максимальным съемом				●	●	●	●	●
Расходные детали для максимального снятия металла, глубокой строжки и сильного оплавления металла.								
HyAccess™		●	●		●	●	●	
HyAccess™, расходные детали для работы в труднодоступных местах, обеспечивающие улучшенные возможности визуального обзора и доступа при резке или строжке в ограниченном пространстве.								
FlushCut™					●	●	●	●
FlushCut™, расходные детали для резки максимально близко к базовому металлу, которые помогают избежать прожига и повреждения заготовки.								

* Маркировка и резка с использованием одного неразъемно-комплектного набора расходных деталей.

Преимущества плазменной резки в сравнении с кислородной резкой

Понятие плазменной технологии

Плазма обеспечивает быструю и чистую резку

При ионизации газа под воздействием электрической энергии создается плазма, обеспечивающая интенсивный нагрев (до 22 000 °C или 39 000 °F). В системах Powermax® для плавки металла используется плазма. Расплавленный металл сдувается сжатым воздухом, азотом или газом F5, что позволяет получить кромки хорошего качества, которые готовы к сварке в большинстве случаев. Большинство систем плазменной резки также показывают высокие результаты при строжке металла.

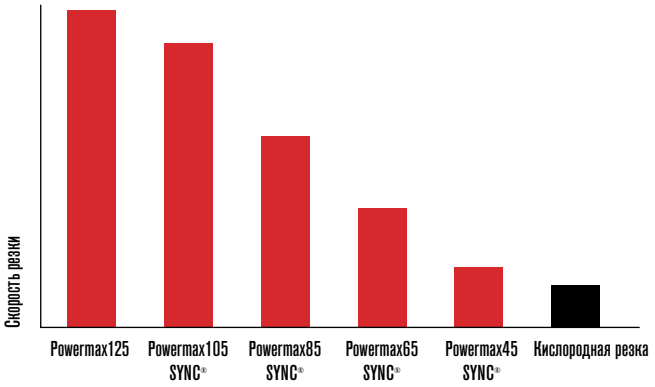
Резка или строжка любого металла-проводника

В цеху, на заводе, дома или в полевых условиях системы плазменной резки позволяют выполнять резку и строжку металлов всех видов и форм. Чтобы обеспечить большую универсальность для разных применений, большинство моделей оснащены ручным или механизированным резаком.

Для работы системы плазменной резки требуются следующие компоненты:

- Источник переменного тока (стационарный или генератор)
- Сжатый воздух — производственный сжатый воздух, портативный воздушный компрессор или газ в баллонах; азот и газ F5 часто используются для нержавеющей стали
- Оборудование, обеспечивающее безопасность, включая затемненные очки или защитный щиток, рукавицы, защитную одежду и надлежащую вентиляцию

Сравнение скорости резки низкоуглеродистой стали толщиной 13 мм (1/2")



«Качество резки (Powermax SYNC) также превосходное. Это очень эффективная система. Эта система работает намного быстрее, чем система кислородной резки в сочетании с шлифовальной машиной, и гораздо безопаснее».

Tom Holloway,
TEi, Великобритания

Преимущества систем плазменной резки в сравнении с системами кислородной резки и строжки угольной дугой

Преимущества системы Powermax в сравнении с системами кислородной резки

Безопасность

- Не требуется применение горючих газов.
- Отсутствие открытого пламени — плазменная дуга гаснет при отведении в сторону от заготовки.

Более высокая производительность

- Более высокая скорость резки при резке металлов толщиной до 38 мм (1-1/2")
- Отсутствие необходимости в предварительном нагреве
- Более чистая поверхность кромки при меньшей площади термического воздействия, благодаря чему снижается потребность в шлифовании кромки реза

Большая универсальность

- Резка и строжка металлов-проводников, включая нержавеющую сталь и алюминий
- Удобно использовать с шаблонами и для резки состыкованного, окрашенного или ржавого металла

Система Powermax в сравнении с системой строжки угольной дугой

Безопасность

- Снижение шума на 5-10 децибел.
- Снижение испарений и отсутствие угольной пыли.
- Искры не распространяются настолько далеко и не горят настолько долго, что помогает снизить пожароопасность.

Повышенная эффективность

- Скорость перемещения может быть выше в 4 раза.
- Уменьшение времени на подготовку под сварку благодаря тому, что в результате плазменной резки углерод не остается в металле.
- Возможность выполнения строжки в черных металлах и сплавах, не содержащих железа.

Большая универсальность

- Строжка любого электропроводящего металла.
- Возможность использования для резки и других процессов.
- Удобная автоматизация в сварочном тракторе, роботе и коллаборативном роботе.

Powermax30 AIR

Рекомендуемая толщина резки — 8 мм (5/16")

Предельная толщина резки — 16 мм (5/8")

Профессиональный класс



Система Powermax30 AIR, входящая в семейство Powermax®, — это переносная система со встроенным воздушным компрессором, которая позволяет выполнять ручную резку в любом месте, где доступно однофазное питание.

Основные преимущества для предприятий

Больше областей применения

Встроенный компрессор позволяет выполнять плазменную резку в местах без воздуха или с низким качеством воздуха

Более низкие эксплуатационные затраты

Длительный срок службы расходных деталей и встроенный компрессор обеспечивают сокращение эксплуатационных затрат

Продолжительный срок бесперебойной работы и высокая надежность

Прочная конструкция и долговечные расходные детали обеспечивают длительный срок службы системы

Характеристики резки

Производительность	Толщина	Скорость резки
	Резка	
Рекомендуемая	8 мм (5/16")	500 мм/мин (20 дюйм/мин)
	10 мм (3/8")	250 мм/мин (10 дюйм/мин)
Предельная	16 мм (5/8")	125 мм/мин (5 дюйм/мин)

Мощность резака*	2,49 кВт
	30 А x 83 В ÷ 1000 Вт = 2,49 кВт

*Более высокое выходное напряжение резака и эффективно спроектированные расходные детали обеспечивают более быструю и чистую резку.

Небольшой размер. Высокая производительность.

Powermax30 AIR — самая компактная и легкая в своем классе система ручной плазменной резки, которая оснащена встроенным воздушным компрессором и имеет конструкцию, допускающую работу при двух напряжениях. Конструкция системы предусматривает работу при двух напряжениях — в сети с напряжением 240 В и в сети с напряжением 120 В (в соответствующих регионах).

«Поскольку наша компания предоставляет услуги в отдаленных местах, где доступ к воздушным компрессорам ограничен, компактная система Powermax30 AIR с внутренним компрессором — это идеальное решение для использования в таких условиях».

Диего Нунес Фернандо (Diego Nunes Fernando), BNG Metalmecânica, Бразилия

ЛУЧШИЕ ИНВЕСТИЦИИ В ВАШИХ РУКАХ

Отличительные особенности:

Простота использования

- Более простое выполнение рабочих операций обеспечивает быструю и удобную резку.
- Компактную и легкую систему Powermax30® AIR можно использовать в любом месте, когда она вам нужна.
- Быстрая резка металлической решетки или ржавого металла без перезапуска резака благодаря постоянно включенной вспомогательной дуге.

Универсальность

- Систему можно подключать к сети питания напряжением 120 В и 240 В (благодаря удобной в использовании технологии автоматической регулировки напряжения Auto-Voltage™ и входящим в комплект адаптерам).
- Конструкция »два в одном» обеспечивает максимальную универсальность и высокую производительность при резке металла большой толщины, а при использовании расходных деталей FineCut® — высококачественную резку тонких металлов.

Лидирующая в отрасли надежность

- Системы плазменной резки Powermax служат десятилетиями и требуют минимального обслуживания при минимальных простоях.
- Резаки рассчитаны на работу в особо трудных промышленных условиях.
- Каждый элемент системы Powermax прошел испытания на надежную работу в сложных условиях.



Информация для заказа – CSA

Ниже приведены стандартные конфигурации системы, в которые входят источник тока, резак и рабочий кабель.	Ручной резак Duramax LT с проводом длиной 4,5 м (15') и рабочим зажимом с проводом длиной 4,5 м (15')
Источники тока Powermax30 AIR®	**Ручная резка**
Стандартный источник тока 120-240 В CSA	088096

CSA – для использования в Северной и Южной

Информация для заказа – CE

Ниже приведены стандартные конфигурации системы, в которые входят источник тока, резак и рабочий кабель.	Ручной резак Duramax LT с проводом длиной 4,5 м (15') и рабочим зажимом с проводом длиной 4,5 м (15')
Источники тока Powermax30 AIR®	**Ручная резка**
Стандартный источник тока 120-240 V CE	088098

CE – для использования в Европе, в Австралии и Новой Зеландии – RCM, в Сербии, в Великобритании – UKCA, в Украине и других странах, которые принимают такую маркировку.

Информация для заказа – CCC

Ниже приведены стандартные конфигурации системы, в которые входят источник тока, резак и рабочий кабель.	Ручной резак Duramax LT с проводом длиной 4,5 м (15') и рабочим зажимом с проводом длиной 4,5 м (15')
Источники тока Powermax30 AIR®	**Ручная резка**
Стандартный источник тока 120-240 V CCC	088103

CCC – для использования в Китае.

Технические характеристики – CSA

Технические характеристики – CE

Технические характеристики – CCC

Значения входного напряжения (±10 %)	120-240 В, 1-ф., 50/60 Гц
Входной ток при 2,5 кВт	120-240 В, 1-ф., 29-15 Гц
Выходной ток	15-30 А
Номинальное выходное напряжение	83 В пост. тока
Рабочий цикл при 40 °C (104 °F)	35 %, 240 В
	20 %, 120 В
Напряжение холостого хода	256 В пост. тока
Масса с резаком с проводом длиной 4,5 м (15')	9,5 кг (21,4 фунта)

Расходные детали резака

Тип расходных деталей	Тип резака	Сила тока	Защитный экран/ Дефлектор	Кожух	Сопло	Завихритель	Электрод
Стандартный	Ручной	30	420399	420135	420134	420133	420132

Электроды и сопла продаются в пакетах по пять штук, а также в пакетах из 2 электродов и 2 сопел (номер детали 428350)



Powermax30 XP

Рекомендуемая толщина резки — 10 мм (3/8")

Предельная толщина резки — 16 мм (5/8")

Профессиональный класс



Система Powermax30 XP, которая входит в семейство Powermax®, — это переносная система плазменной резки, выполненная по принципу «два в одном», которая обеспечивает высокопроизводительную резку металла большой толщины и точную резку тонкого металла.

Основные преимущества для предприятий

Рационализация рабочего процесса и повышение производительности

Удобный в использовании интерфейс и расходные детали для контактной резки сокращают время обучения персонала работе с системой и повышают качество резки.

Сведение к минимуму эксплуатационных затрат

Срок службы расходных деталей может в 10 раз превышать срок службы расходных деталей конкурирующих систем, что способствует сокращению эксплуатационных затрат.

Продолжительный срок бесперебойной работы и высокая надежность

Прочная конструкция и долговечные расходные детали обеспечивают длительный срок службы системы

Характеристики резки и строжки

Производительность	Толщина	Скорость резки
	Резка	
Рекомендуемая	10 мм (3/8")	500 мм/мин (20 дюйм/мин)
	12 мм (1/2")	250 мм/мин (10 дюйм/мин)
Предельная	16 мм (5/8")	125 мм/мин (5 дюйм/мин)

Мощность резака*	3,75 кВт
	30 А x 125 В ÷ 1 000 Вт = 3,75 кВт

*Более высокое выходное напряжение резака и эффективно спроектированные расходные детали обеспечивают более быструю и чистую резку.

Уникальная конструкция «два в одном» обеспечивает высокопроизводительную резку металла большой толщины, а при использовании с расходными деталями FineCut — точную резку тонкого металла.

Компактность и универсальность.

Система Powermax30 XP предназначена для выполнения разного вида работ и обеспечивает высокопроизводительную резку металла большой толщины, а при использовании с расходными деталями FineCut® — точную резку тонкого металла. Конструкция системы предусматривает работу при двух напряжениях — в сети с напряжением 240 В и в сети с напряжением 120 В (в соответствующих регионах).

ЛУЧШИЕ ИНВЕСТИЦИИ В ВАШИХ РУКАХ



Отличительные особенности

Простота использования

- Более простое выполнение рабочих операций обеспечивает быструю и удобную резку.
- Компактную и легкую систему Powermax30® XP можно использовать в любом месте, когда она вам нужна.
- Быстрая резка металлической решетки или ржавого металла без перезапуска резака благодаря постоянно включенной вспомогательной дуге.

Универсальность

- Систему можно подключать к сети питания напряжением 120 В и 240 В (благодаря удобной в использовании технологии автоматической регулировки напряжения Auto-Voltage™ и входящим в комплект адаптерам).
- Конструкция «два в одном» обеспечивает максимальную универсальность и высокую производительность при резке металла большой толщины, а при использовании расходных деталей FineCut — высококачественную резку тонких металлов.

Лидирующая в отрасли надежность

- Системы плазменной резки Powermax служат десятилетиями и требуют минимального обслуживания при минимальных простоях.
- Резаки рассчитаны на работу в особо трудных промышленных условиях.
- Каждый элемент системы Powermax прошел испытания на надежную работу в сложных условиях.

Система резки, которую предпочитают наши клиенты, работающие в том числе в следующих сферах:

- Ремонт и восстановление автомобилей
- Изготовление предметов искусства из металла и указателей
- Обслуживание недвижимости и предприятий
- Выполнение подрядных работ по ремонту и обслуживанию систем отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха, а также машин и оборудования
- Образовательные учреждения и профессионально-технические училища
- Техническое обслуживание сельскохозяйственной техники и оборудования

Технические характеристики – CSA

Технические характеристики – CE

Технические характеристики – CCC

Значения входного напряжения (±10 %)	120–240 В, 1-ф., 50/60 Гц
Входной ток при 3,8 кВт	120–240 В, 1-ф., 25,5–18,8 А
Выходной ток	15–30 А
Номинальное выходное напряжение	125 В пост. тока
Рабочий цикл при 40 °C (104° F)	35 %, 240 В
	20 %, 120 В
Напряжение холостого хода	256 В пост. тока
Масса с резаком с проводом длиной 4,5 м (15')	9,5 кг (21,4 фунта)

CSA – для использования в Северной и Южной Америке и Азии, за исключением Китая.
CE – для использования в Европе, в Австралии и Новой Зеландии – RCM, в Сербии, в Великобритании – UKCA, в Украине и других странах, которые принимают такую маркировку.
CCC – для использования в Китае.

Размеры с ручками	356 мм (14,0") Г; 140 мм (5,5") Ш; 292 мм (11,5") В
Источник газа	Чистый, сухой, обезжиренный воздух или азот
Рекомендуемые скорость потока и давление газа на входе	113,3 л/мин (4 станд. куб. фут/мин) при 5,5 бара (80 фунт/кв. дюйм)
Длина силового кабеля	3 м (10')
Тип источника тока	Инвертор – БТИЗ (биполярный транзистор с изолированным затвором)
Требования к приводу двигателя	5,5 кВт для полного вывода 30 А
Пригодность к переработке	100 %
Гарантия	Источник тока: 6 года, резак: 1 год



Информация для заказа – CSA

Ниже приведены стандартные конфигурации системы, в которые входят источник тока, резак и рабочий кабель.	Ручной резак Duramax LT с проводом длиной 4,5 м (15') и рабочим зажимом с проводом длиной 4,5 м (15')	
Powermax30 XP® power supplies	**Ручная резка**	**Механизированная резка**
120–240 В, CSA, механизированная		088178

CSA – для использования в Северной и Южной Америке и Азии, за исключением Китая.



Информация для заказа – CE

Ниже приведены стандартные конфигурации системы, в которые входят источник тока, резак и рабочий кабель.	Ручной резак Duramax LT с проводом длиной 4,5 м (15') и рабочим зажимом с проводом длиной 4,5 м (15')
Источники тока Powermax30 XP®	**Ручная резка**
120–240 В CE, стандартный	088082

CE – для использования в Европе, в Австралии и Новой Зеландии – RCM, в Сербии, в Великобритании – UKCA, в Украине и других странах, которые принимают такую маркировку.

Информация для заказа – CCC

Ниже приведены стандартные конфигурации системы, в которые входят источник тока, резак и рабочий кабель.	Ручной резак Duramax LT с проводом длиной 4,5 м (15') и рабочим зажимом с проводом длиной 4,5 м (15')
Источники тока Powermax30 XP®	**Ручная резка**
120–240 В, CCC, стандартный	088084

CCC – для использования в Китае.

Расходные детали резака

Тип расходных деталей	Тип резака	Сила тока	Защитный экран/ Дефлектор	Кожух	Сопло	Электрод	Завихритель
Стандартный	Ручной	30	420116	420114	420118	420120	420211
FineCut	Ручной	30	420115	420114	420117	420120	420211
HyAccess™	Ручной	30		420148	420144 (резка) 420147 (строжка)	420137	220670
Механизированная резка	Механизированный	30	220673	420148	420118	420137	420211

Электроды и сопла продаются в пакетах по пять штук, а также в пакетах из 2 электродов и 2 сопел.

Описание	Номер детали
Стандартный комбинированный пакет	428243
Комбинированный пакет FineCut	428244

Powermax33 XP

Рекомендуемая толщина резки — 13 мм (1/2")

Предельная толщина резки — 20 мм (3/4")

Профессиональный класс



Powermax33® XP — это производительная переносная система плазменной резки, которая обеспечивает максимальную мощность и самую большую толщину резки в своем классе, а также имеет непревзойденную 6-летнюю гарантию на источник тока. **Больше мощности. Больше ценности.**

Основные преимущества

Быстрый запуск в эксплуатацию

Компактная и простая в использовании система позволяет быстро выполнять резку с улучшенным качеством реза

Повышенный срок службы расходных деталей

Срок службы расходных материалов до 10 раз дольше по сравнению с конкурентами, что в долгосрочной перспективе способствует сокращению эксплуатационных затрат

Долговечная конструкция

Прочная конструкция обеспечивает долговечность системы в суровых условиях эксплуатации, что подтверждается лучшей в отрасли гарантией

Компактность и универсальность.

Система Powermax33 XP предназначена для выполнения разного вида работ и обеспечивает высокопроизводительную резку металла большой толщины, а при использовании с расходными деталями FineCut® — точную резку тонкого металла. Конструкция системы предусматривает работу при двух напряжениях — в сети с напряжением 240 В и в сети с напряжением 120 В (в соответствующих регионах).

Уникальная конструкция «два в одном» обеспечивает высокопроизводительную резку металла большой толщины, а при использовании с расходными деталями FineCut — точную резку тонкого металла.

Характеристики резки и строжки

Производительность	Толщина	Скорость резки
	Резка	
Рекомендуемая	13 мм (1/2")	400 мм/мин (16 дюйм/мин)
	16 мм (5/8")	250 мм/мин (10 дюйм/мин)
Предельная	20 мм (3/4")	125 мм/мин (5 дюйм/мин)

Мощность резака*	4,1 кВт
	33 А x 125 В ÷ 1 000 Вт = 4,1 кВт

*Более высокое выходное напряжение резака и эффективно спроектированные расходные детали обеспечивают более быструю и чистую резку.

Система резки, которую предпочитают наши клиенты, работающие в том числе в следующих сферах:

- Ремонт и восстановление автомобилей
- Изготовление предметов искусства из металла и указателей
- Обслуживание недвижимости и предприятий
- Выполнение подрядных работ по ремонту и обслуживанию систем отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха, а также машин и оборудования
- Образовательные учреждения и профессионально-технические училища
- Техническое обслуживание сельскохозяйственной техники и оборудования

ЛУЧШИЕ ИНВЕСТИЦИИ В ВАШИХ РУКАХ

Отличительные особенности

Простота использования

- Более простое выполнение рабочих операций обеспечивает быструю и удобную резку.
- Компактную и легкую систему Powermax33 XP можно использовать в любом месте, когда она вам нужна.
- Быстрая резка металлической решетки или ржавого металла без перезапуска резака благодаря постоянно включенной вспомогательной дуге.

Универсальность

- Систему можно подключать к сети питания напряжением 120 В и 240 В (благодаря удобной в использовании технологии автоматической регулировки напряжения Auto-Voltage™ и входящим в комплект адаптерам).
- Конструкция «два в одном» обеспечивает максимальную универсальность и высокую производительность при резке металла большой толщины, а при использовании расходных деталей FineCut — высококачественную резку тонких металлов.

Лидирующая в отрасли надежность

- Системы плазменной резки Powermax служат десятилетиями и требуют минимального обслуживания при минимальных простоях.
- Резаки рассчитаны на работу в особо трудных промышленных условиях.
- Каждый элемент системы Powermax прошел испытания на надежную работу в сложных условиях.

Технические характеристики – CSA

Технические характеристики – CE

Значения входного напряжения (±10 %)	120–240 В, 1-ф., 50/60 Гц
Входной ток при 4,1 кВт	120–240 В, 1-ф., 24–20,5 А
Выходной ток	15–33 А
Номинальное выходное напряжение	125 В пост. тока
Рабочий цикл при 40 °C (104° F)	35 %, 240 В
	20 %, 120 В
Напряжение холостого хода	256 В пост. тока
Масса с резаком с проводом длиной 4,5 м (15')	9,5 кг (21,4 фунта)

CSA — для использования в Северной и Южной Америке и Азии, за исключением Китая.
CE — для использования в Европе, UKCA — в Великобритании и других странах, которые принимают такую маркировку.
В настоящее время это изделие не продается в Мексике, Украине, Китае, Саудовской Аравии, Австралии, Новой Зеландии и ЮАР.

Размеры с ручками	356 мм (14,0") Г; 140 мм (5,5") Ш; 292 мм (11,5") В
Источник газа	Чистый, сухой, обезжиренный воздух или азот
Рекомендуемые скорость потока и давление газа на входе	113,3 л/мин (4 станд. куб. фут/мин) при 5,5 бара (80 фунт/кв. дюйм)
Длина силового кабеля	3 м (10')
Тип источника тока	Инвертор – БТИЗ (биполярный транзистор с изолированным затвором)
Требования к приводу двигателя	5,5 кВт для полного вывода 33 А
Пригодность к переработке	100 %
Гарантия	Источник тока: 6 года, резак: 1 год

Информация для заказа – CSA

Ниже приведены стандартные конфигурации системы, в которые входят источник тока, резак и рабочий кабель.	Ручной резак Duramax LT с проводом длиной 4,5 м (15') и рабочим зажимом с проводом длиной 4,5 м (15')
Источники тока Powermax33 XP®	**Ручная резка**
120–240 В, CSA, Издание для США	088592
120–240 В, CSA, Международная версия ручной системы	088590

CSA — для использования в Северной и Южной Америке и Азии, за исключением Китая.

Информация для заказа – CE

Ниже приведены стандартные конфигурации системы, в которые входят источник тока, резак и рабочий кабель.	Ручной резак Duramax LT с проводом длиной 4,5 м (15') и рабочим зажимом с проводом длиной 4,5 м (15')
Источники тока Powermax33 XP®	**Ручная резка**
120–240 В CE, стандартный	088591

CE — для использования в Европе, UKCA — в Великобритании и других странах, которые принимают такую маркировку.

Расходные детали резака

Тип расходных деталей	Тип резака	Сила тока	Защитный экран/Дефлектор	Кожух	Сопло	Электрод	Завихритель
Стандартный	Ручной	33	420116	420114	420118	420120	420211
FineCut	Ручной	33	420115	420114	420117	420120	420211
HyAccess™	Ручной	33		420148	420144 (резка) 420147 (строжка)	420137	220670

Электроды и сопла продаются в пакетах по пять штук, а также в пакетах из 2 электродов и 2 сопел.

Описание	Номер детали
Стандартный комбинированный пакет	428243
Комбинированный пакет FineCut	428244

Серия Powermax SYNC

Оснащена платформой неразъемно-комплектных наборов расходных деталей и функцией автоматической настройки рабочего процесса



Новая система Powermax SYNC, входящая в семейство Powermax®, оснащена усовершенствованной системой связи с резаком для автоматической настройки и запатентованными неразъемно-комплектными наборами расходных деталей для ручной резки, механизированной и роботизированной резки, а также строжки.

Основные преимущества для предприятий

Удобство

- Очень удобная в использовании — операторам, которые только начинают работать с системой, достаточно нескольких минут, чтобы освоить ее на уровне профессионалов.
- Улучшенный обмен данными с резаком для автоматической настройки повышает качество резки.
- Удобная настройка для механизированной резки с помощью дополнительного интерфейса ЧПУ и соединения для резаков FastConnect™.

Рентабельность

- Резка с той же мощностью, что и у конкурирующих систем резки с более высокой силой тока.
- Технология резки HySpeed® обеспечивает троекратное повышение скорости выполнение раскроя стали толщиной от 0,5 мм до 6 мм (от 26 GA до 3/16 дюйма) при использовании на совместимых столах с помощью такого программного обеспечения CAM, как ProNest® и ProNest LT
- Срок службы расходных деталей может в 5 раз превышать срок службы расходных деталей конкурирующих систем.

Универсальность

- Добивайтесь превосходных результатов и расширяйте свои возможности в области резки и строжки благодаря большому разнообразию неразъемно-комплектных наборов расходных деталей и резаков для систем плазменной резки Powermax.
- При выполнении отдельных видов работ, таких как строжка с использованием технологий FlushCut™ и FineCut®, доступ к месту выполнения работ облегчается благодаря использованию неразъемно-комплектного набора расходных деталей и автоматической настройке.

Надежность

- Системы плазменной резки Powermax служат десятилетиями и требуют минимального обслуживания при минимальных простоях.
- Резаки SmartSYNC® предназначены для работы в особо трудных условиях.
- Каждый элемент системы Powermax прошел испытания на надежную работу в сложных условиях

Powermax SYNC. Удобство в использовании. Универсальность. Надежность.

Для специалистов по обработке металла, которым требуется универсальная система, способная выполнять резку, маркировку и строжку, система Hypertherm® Powermax SYNC® обеспечивает наилучшую окупаемость затрат. Система плазменной резки Powermax SYNC оснащена встроенными интеллектуальными функциями и запатентованным неразъемно-комплектным набором расходных деталей, срок службы которого может в пять раз превышать срок службы расходных деталей конкурирующих систем, а мощность резки превышает конкурирующие системы с более высокой силой тока.

Благодаря принципиально более простой платформе расходных деталей и передовым функциям обмена данными с резаком для автоматической настройки наши профессиональные системы воздушно-плазменной резки Powermax SYNC — это эффективное решение для выполнения резки, маркировки и строжки.



Неразъемно-комплектные наборы расходных деталей Powermax SYNC для механизированной резки, строжки, контактной резки, резки FlushCut и резки HyAccess. Цветовая маркировка по виду выполняемых работ, что позволяет устранить риски, связанные с установкой деталей разного типа. Полный список неразъемно-комплектных наборов расходных деталей и номеров деталей приведен на странице 33.

Powermax45 SYNC | 65 SYNC | 85 SYNC | 105 SYNC



Powermax45 SYNC

Удобство в использовании. Универсальность. Надежность.

Для специалистов по обработке металла, которым требуется универсальная система, способная выполнять строжку, резку и маркировку, система Powermax45 SYNC обеспечивает наилучшую окупаемость затрат благодаря тому, что в ней используется запатентованный неразъемно-комплектный набор расходных деталей, срок службы которого может в пять раз превышать срок службы расходных деталей конкурирующих систем, а мощность резки превышает конкурирующие системы с более высокой силой тока.

Технология Powermax SYNC и «умное» производство

Системы плазменной резки Powermax SYNC® могут помочь вам расширить ваши возможности и достичь поставленных целей на какой бы стадии согласованных производственных работ вы ни находились. Данные о работе неразъемно-комплектного набора расходных деталей и системы могут помочь вам принимать обоснованные решения, позволяющие повысить эффективность резки и строжки. Эти данные можно получить через наше приложение для смартфона Cartridge путем сканирования с его помощью отдельных неразъемно-комплектных наборов расходных деталей, их можно просмотреть на дисплее системы, а также с ними можно ознакомиться через подключенную совместимую систему ЧПУ, такую как Hypertherm EdgeConnect.

«Качество резки нас весьма впечатлило, и нам понравились неразъемно-комплектные наборы расходных деталей. Срок службы неразъемно-комплектного набора расходных деталей намного превосходит срок службы расходных деталей предыдущей системы, а для его замены требуется всего несколько секунд».

SALT CREEK FAB
Производитель металлических изделий на заказ



Powermax45 SYNC

Характеристики резки и строжки

Толщина резки	Толщина	Скорость резки
Рекомендуемая	16 мм (5/8")	500 мм/мин (20 дюйм/мин)
Предельная (ручная резка)	29 мм (1-1/8")	125 мм/мин (5 дюйм/мин)
Прожиг*	12 мм (1/2")	
*Номинальная толщина прожига для ручной резки или при использовании автоматической системы регулировки высоты резака		
Производительность строжки	**Скорость съема металла**	**Профиль кромки**
Типичная строжка	3,4 кг (7,5 фунта) в час	3,2 мм (0,12") Г x 6,8 мм (0,26") Ш

Мощность резака*	6,9 кВт
	45 А x 155 В ÷ 1 000 Вт = 6,9 кВт

*Более высокое выходное напряжение резака и эффективно спроектированные расходные детали обеспечивают более быструю и чистую резку.

Система резки, которую предпочитают наши клиенты, работающие в том числе в следующих сферах:

- Мастерские и предприятия по изготовлению металлоконструкций
- Обслуживание недвижимости и предприятий
- Выполнение подрядных работ по ремонту и обслуживанию систем отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха, а также машин и оборудования
- Образовательные учреждения и профессионально-технические училища
- Техническое обслуживание сельскохозяйственной техники и оборудования

«Если вы собираетесь приобрести систему плазменной резки, вы получите то, что хотите. Эта система (Powermax45 SYNC®) стоит своих денег».

Рей Рипл, художник, сварщик, автор публикаций

Технические характеристики – CSA

Значения входного напряжения (± 10 %)	200–240 В, 1-ф., 50/60 Гц
	480 В, 3-ф., 50/60 Гц
Входной ток при @ 6,9 кВт	200–240 В, 1-ф., 39/32 А
	400 В, 3-ф., 10 А
Выходной ток	9–45 А
Номинальное выходное напряжение	155 В пост. тока
Рабочий цикл при 40 °C (104° F)	50 % при 45 А, 200–240 В, 1-ф.
	60 % при 41 А, 200–240 В, 1-ф.
	100 % при 32 А, 200–240 В, 1-ф.
	50 % при 45 А, 480 В, 3-ф.
	60 % при 41 А, 480 В, 3-ф.
	100 % при 32 А, 480 В, 3-ф.
Напряжение холостого хода	275 В пост. тока 200–240 В
	275 В пост. тока 480 В
Масса с резаком с проводом длиной 6,1 м (20')	14 кг (31 фунт)

CSA – для использования в Северной и Южной Америке и Азии, за исключением Китая.

Технические характеристики – CE/CCC

Значения входного напряжения (± 10 %)	230 В, 1-ф., 50/60 Гц
	400 В, 3-ф., 50/60 Гц
Входной ток при @ 6,9 кВт	230 В, 1-ф., 33 А
	400 В, 3-ф., 10 А
Выходной ток	9–45 А
Номинальное выходное напряжение	155 В пост. тока
Рабочий цикл при 40 °C (104° F)	50 % при 45 А, 230 В, 1-ф.
	60 % при 41 А, 230 В, 1-ф.
	100 % при 32 А, 230 В, 1-ф.
	50 % при 45 А, 400 В, 3-ф.
	60 % при 41 А, 400 В, 3-ф.
	100 % при 32 А, 400 В, 3-ф.
Напряжение холостого хода	275 В пост. тока 200–240 В
	265 В пост. тока 400 В
Масса с резаком с проводом длиной 6,1 м (20')	15 кг (33 фунта)

CE – для использования в Европе, в Австралии и Новой Зеландии – RCM, в Сербии, в Великобритании – UKCA, в Украине и других странах, которые принимают такую маркировку.

Размеры с ручками	442 мм (17,4") Г; 173 мм (6,8") Ш; 357 мм (14,1") В
Источник газа	Резка: воздух (чистый, сухой, обезжиренный), азот, F5
	Строжка: воздух (чистый, сухой, обезжиренный), азот, F5
	Маркировка: воздух (чистый, сухой, обезжиренный)
Рекомендуемые скорость потока и давление газа на входе	188 л/мин при 5,9 бара (400 станд. куб. фут/час, 6,7 станд. куб. фут/мин при 90 фунт/кв. дюйм)
Длина силового кабеля	3 м (10')
Тип источника тока	Инвертор – БТИЗ (биполярный транзистор с изолированным затвором)
Требования к приводу двигателя	12,5 кВА (10 кВт) для полного вывода 45 А
Электрический КПД	90 %
Пригодность к переработке	100 %
Гарантия	Источник тока: 6 года, резак: 1 год

Информация для заказа – CSA

Ниже приведены стандартные конфигурации системы, в которые входят источник тока, резаки, рабочий провод, информация об изделии и 1-2 неразъемно-комплектных набора расходных деталей.

CSA – для использования в Северной и Южной Америке и Азии, за исключением Китая.	Ручной резак 75°		Ручные резаки 75° и 15°	Полноразмерный механизированный резак 180°			Полноразмерный механизированный резак 180° и ручной резак 75°
Длина провода резака	6,1 м (20')	15,2 м (50')	6,1 м (20') и 7,6 м (25')	7,6 м (25')		15,2 м (50')	7,6 м (25') и 6,1 м (20')
✔ = с дистанционным подвесным выключателем					✔		✔
Источники тока Powermax45 SYNC®	**Ручная резка**			**Механизированная резка**			
Стандартный источник тока 200–240 В CSA	088560	088561	088564				
Источник тока с портом CPC и делителем напряжения, 200–240 В CSA	088562	088563		088580	088582	088581	088583
Источник тока с портом CPC, делителем напряжения и последовательным портом, 200–240 В CSA				088584		088588	

Конфигурации на заказ – CSA

Выберите источник тока, резак, рабочий провод, неразъемно-комплектный набор расходных деталей и другие компоненты.

Варианты источника тока	Стандартные	С портом CPC и делителем напряжения	С портом CPC, делителем напряжения и последовательным портом
Powermax45 SYNC 230V CSA	088570	088571	088572
Powermax45 SYNC 480V CSA	088573		

Информация для заказа – CE/CCC

Ниже приведены стандартные конфигурации системы, в которые входят источник тока, резаки, рабочий провод, информация об изделии и 1-2 неразъемно-комплектных набора расходных деталей.

CE – для использования в Европе, в Австралии и Новой Зеландии – RCM, в Сербии, в Великобритании – UKCA, в Украине и других странах, которые принимают такую маркировку.	Ручной резак 75°		Ручные резаки 75° и 15°	Полноразмерный механизированный резак 180°			Полноразмерный механизированный резак 180° и ручной резак 75°
Длина провода резака	6,1 м (20')	15,2 м (50')	6,1 м (20') и 7,6 м (25')	7,6 м (25')		15,2 м (50')	7,6 м (25') и 6,1 м (20')
✔ = с дистанционным подвесным выключателем					✔		✔
Источники тока Powermax45 SYNC®	**Ручная резка**			**Механизированная резка**			
Стандартный источник тока 400 В CE/CCC	088565	088566					
Источник тока с портом CPC и делителем напряжения, 400 В CE/CCC	088567			088585		088586	
Стандартный источник тока 230 В CE/CCC	088568						
Источник тока с портом CPC и делителем напряжения, 230 В CE/CCC	088569			088587			

Конфигурации на заказ – CE/CCC

Выберите источник тока, резак, рабочий провод, неразъемно-комплектный набор расходных деталей и другие компоненты.

Варианты источника тока	Стандартные	С портом CPC и делителем напряжения	С портом CPC, делителем напряжения и последовательным портом
Powermax45 SYNC 400 V CE/CCC	088574	088575	088576
Powermax45 SYNC 230 V CE/CCC	088577	088578	088579

Кабели

	Рабочие кабели	Управляющие кабели				
Длина кабеля	Ручной зажим	Дистанционный подвесной выключатель	ЧПУ, лепестковый разъем, делитель напряжения	ЧПУ, лепестковый разъем, без делителя напряжения	RS-485 Последовательная связь, без разъема	RS-485 Последовательная связь, D-образный разъем
7,6 м (25')	223595	128650	228350	023206	223236	223239
15,2 м (50')	223596	128651	228351	023279	223237	223240
22,8 м (75')	223127	128652				

Варианты неразъемно-комплектных наборов расходных деталей Powermax

A	Контактная резка	Механизированная резка/бесконтактная резка	Строжка с максимальным съемом	Строжка с максимальной чувствительностью	Комплект кольца омического контакта
45	428927	428925	428932	428933	428895*

Специализированные неразъемно-комплектные наборы расходных деталей

A	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Ручная резка	Механизированная резка	Контактная резка	Строжка	Механизированная резка
30–45		428928	428926			

Powermax65 SYNC

Характеристики резки и строжки

Толщина резки	Толщина	Скорость резки
Рекомендуемая	20 мм (3/4")	500 мм/мин (20 дюйм/мин)
	25 мм (1")	250 мм/мин (10 дюйм/мин)
Предельная (ручная резка)	32 мм (1-1/4")	125 мм/мин (5 дюйм/мин)
Прожиг*	16 мм (5/8")	
*Номинальная толщина прожига для ручной резки или при использовании автоматической системы регулировки высоты резака		
Производительность строжки	**Скорость съема металла**	**Профиль кромки**
Типичная строжка	4,0 кг (8,8 фунта) в час	2,9 мм (0,11") Г x 6,4 мм (0,25") Ш

Мощность резака*	9 кВт
	65 А x 139 В ÷ 1 000 Вт = 9,0 кВт

*Более высокое выходное напряжение резака и эффективно спроектированные расходные детали обеспечивают более быструю и чистую резку.

Система резки, которую предпочитают наши клиенты, работающие в том числе в следующих сферах:

- Мастерские и предприятия по изготовлению металлоконструкций
- Производство грузовых автомобилей и прицепов
- Выполнение подрядных работ по ремонту и обслуживанию систем отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха, а также машин и оборудования
- Образовательные учреждения и профессионально-технические училища
- Техническое обслуживание сельскохозяйственной техники и оборудования

Технические характеристики – CSA

Значения входного напряжения (±10 %)	200–480 В, 1-ф., 50/60 Гц
	200–600 В, 3-ф., 50/60 Гц
Входной ток при @ 6.9 кВт	200/208/240/480 В, 1-ф., 52/50/44/22 А
	200/208/240/480/600 В, 3-ф., 32/31/27/13/13 А
Выходной ток	20–65 А
Номинальное выходное напряжение	139 В пост. тока
Рабочий цикл при 40 °C (104° F)	50 % при 65 А, 230–600 В, 1/3-ф.
	40 % при 65 А, 200–208 В, 1/3-ф.
	100 % при 46 А, 230–600 В, 1/3-ф.
Напряжение холостого хода	295 В пост. тока
Масса с резаком с проводом длиной7.6 м (25')	27,8 кг (61,7 фунта)

CSA — для использования в Северной и Южной Америке и Азии, за исключением Китая.

Технические характеристики – CE/CCC

Значения входного напряжения (±10 %)	380–400 В, 3-ф., 50/60 Гц
Входной ток прит @ 9 кВт	380/400 V, 15.5/15 А
Output current	20–65 А
Номинальное выходное напряжение	139 В пост. тока
Рабочий цикл при 40 °C (104° F)	50 % при 65 А, 380–400 В, 3-ф.
	100 % при 46 А, 380–400 В, 3-ф.
Напряжение холостого хода	295 В пост. тока
	270 В пост. тока
Масса с резаком с проводом длиной7.6 м (25') torch	24,1 кг (52,7 фунта)

CE — для использования в Европе, в Австралии и Новой Зеландии — RCM, в Сербии, в Великобритании — UKCA, в Украине и других странах, которые принимают такую маркировку.

Размеры с ручками	483 мм Г; 233 мм Ш; 430 мм В (19" Г; 9,2" Ш; 17" В)
Источник газа	Чистый, сухой, обезжиренный воздух или азот
Рекомендуемые скорость потока и давление газа на входе	Резка: 210 л/мин при 5,9 бара (450 станд. куб. фут/час, 7,5 станд. куб. фут/мин при 85 фунт/кв. дюйм)
	Строжка: 210 л/мин при 4,8 бара (450 станд. куб. фут/час, 7,5 станд. куб. фут/мин при 70 фунт/кв. дюйм)
Электрический КПД	91,2 %
Пригодность к переработке	100 %
Гарантия	Источник тока: 6 года, резак: 1 год

Информация для заказа – CSA

Ниже приведены стандартные конфигурации системы, в которые входят источник тока, резаки, рабочий провод, 3-4 неразъемно-комплектных набора расходных деталей и информация об изделии. Некоторые конфигурации могут включать в себя дополнительные элементы, такие как дистанционный подвесной выключатель и кабели связи.

CSA – для использования в Северной и Южной Америке и Азии, за исключением Китая.	Ручной резак 75°		Ручные резаки 75° и 15°	Полноразмерный механизированный резак 180°		Полноразмерный механизированный резак 180° и ручной резак 75°		
Длина провода резака	7,6 м (25')	15,2 м (50')	7,6 м (25')	7,6 м (25')	10,7 м (35')	15,2 м (50')		10,7 м/7,6 м (35'/25')
✔ = с дистанционным подвесным выключателем				✔		✔		✔
Источники тока Powermax65 SYNC®	**Ручная резка**			**Механизированная резка**				
Стандартный источник тока 200–600 В CSA	083343	083344	083347					
Источник тока с портом CPC и делителем напряжения, 200–600 В CSA	083345	083346		083348	083349		083361	083350	083351
Источник тока с портом CPC, делителем напряжения и последовательным портом, 200–600 В CSA				083352		083375*		083376*	

* рабочий кабель с кольцевой клеммой

Конфигурации на заказ – CSA

Выберите источник тока, резак, рабочий провод, неразъемно-комплектный набор расходных деталей и другие компоненты.

Варианты источника тока	Стандартные	С портом CPC и делителем напряжения	С портом CPC, делителем напряжения и последовательным портом
Powermax65 SYNC 200–600 V	083371	083372	083373

Информация для заказа – CE/CCC

Ниже приведены стандартные конфигурации системы, в которые входят источник тока, резаки, рабочий провод, 3-4 неразъемно-комплектных набора расходных деталей и информация об изделии. Некоторые конфигурации могут включать в себя дополнительные элементы, такие как дистанционный подвесной выключатель и кабели связи.

CE – для использования в Европе, в Австралии и Новой Зеландии – RCM, в Сербии, в Великобритании – UKCA, в Украине и других странах, которые принимают такую маркировку.	75° hand torch		75° and 15° hand torch	180° full-length machine torch		180° full-length machine torch and 75° hand torch		
Длина провода резака	7,6 м (25')	15,2 м (50')	7,6 м (25')	7,6 м (25')	10,7 м (35')	15,2 м (50')		10,7 м/7,6 м (35'/25')
✔ = с дистанционным подвесным выключателем				✔		✔		✔
Источники тока Powermax65 SYNC®	**Ручная резка**			**Механизированная резка**				
Стандартный источник тока 380–400 В CE/CCC	083356	083357	083360					
Источник тока с портом CPC и делителем напряжения, 380–400 В CE/CCC	083358	083359		083362	083327		083363	083364	083365
Источник тока с портом CPC, делителем напряжения и последовательным портом, 380–400 В CE/CCC					083366	083377		083367	

Конфигурации на заказ – CE/CCC

Выберите источник тока, резак, рабочий провод, неразъемно-комплектный набор расходных деталей и другие компоненты.

Варианты источника тока	Стандартные	С портом CPC и делителем напряжения	С портом CPC, делителем напряжения и последовательным портом
Powermax65 SYNC 380–400 V CE/CCC	083368	083369	083370

Рабочие кабели		
	Ручной зажим	Кольцевая клемма
7,6 м (25')	223035	223209
15,2 м (50')	223034	223210
22,8 м (75')	223033	223211

Кабели

Управляющие кабели						
Длина кабеля	Дистанционный подвесной выключатель	ЧПУ, лепестковый разъем, делитель напряжения	ЧПУ, лепестковый разъем, без делителя напряжения	ЧПУ, D-образный разъем, делитель напряжения	RS-485 Последовательная связь, без разъема	RS-485 Последовательная связь, D-образный разъем
7,6 м (25')	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 м (50')	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 м (75')	128652					

Варианты неразъемно-комплектных наборов расходных деталей Powermax

A	Контактная резка	Механизированная резка/бесконтактная резка	Строжка с максимальным съемом	Строжка с максимальной чувствительностью	Комплект кольца омического контакта
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			

*Комплект включает в себя три зажима кольца омического контакта 420580.

Специализированные неразъемно-комплектные наборы расходных деталей

A	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Ручная резка	Механизированная резка	Контактная резка	Строжка	Механизированная резка
30–45		428928	428926			
65	428952			428984	428987	528079

Powermax85 SYNC

Характеристики резки и строжки

Толщина резки	Толщина	Скорость резки
Рекомендуемая	25 мм (1")	500 мм/мин (20 дюйм/мин)
	32 мм (1-1/4")	250 мм/мин (10 дюйм/мин)
Предельная (ручная резка)	38 мм (1-1/2")	125 мм/мин (5 дюйм/мин)
Прожиг*	20 мм (3/4")	
*Номинальная толщина прожига для ручной резки или при использовании автоматической системы регулировки высоты резака		
Производительность строжки	**Скорость съема металла**	**Профиль кромки**
Типичная строжка	8,2 кг (18,2 фунта) в час	3,2 мм (0,12дюйм) Г x 6,8 мм (0,26") Ш

Мощность резака*	12,2 кВт
	85 А x 143 В ÷ 1 000 Вт = 12,2 кВт

*Более высокое выходное напряжение резака и эффективно спроектированные расходные детали обеспечивают более быструю и чистую резку.

Система резки, которую предпочитают наши клиенты, работающие в том числе в следующих сферах:

- Предприятия мелкосерийного производства и производство изделий общего назначения
- Производство грузовых автомобилей и прицепов
- Изготовление баков и цистерн
- Техническое обслуживание депо и производство железнодорожных вагонов
- Демонтаж и утилизация металлических конструкций
- Техническое обслуживание сельскохозяйственной техники и оборудования

Технические характеристики – CSA

Значения входного напряжения (±10 %)	200–480 В, 1-ф., 50/60 Гц
	200–600 В, 3-ф., 50/60 Гц
Входной ток при 12,2 кВт	200/208/240/480, 1-ф 70/68/58/29 А
	200/208/240/480/600 В, 3-ф., 42/40/35/18/17 А
Выходной ток	25–85 А
Номинальное выходное напряжение	143 В пост. тока
Рабочий цикл при 40 °C (104 °F)	60 % при 85 А, 230–600 В, 3-ф.
	60 % при 85 А, 480 В, 1-ф
	50 % при 85 А, 240 В, 1-ф
	50 % при 85 А, 200–208 В, 3-ф.
	40 % при 85 А, 200–208 В, 1-ф.
	100 % при 66 А, 230–600 В, 1/3-ф.
Напряжение холостого хода	305 В пост. тока
Напряжение холостого хода	32 кг (67 фунтов)

CSA – для использования в Северной и Южной Америке и Азии, за исключением Китая.

Технические характеристики – CE/CCC

Значения входного напряжения (±10 %)	400 В, 3-ф., 50/60 Гц
Входной ток при 12,2 кВт	380/400 В, 3-ф 20,5/19,5 А
Выходной ток	25–85 А
Номинальное выходное напряжение	143 В пост. тока
Рабочий цикл при 40 °C (104 °F)	60 % при 85 А, 380–400 В, 3-ф.
	100 % при 66 А, 380–400 В, 3-ф.
Напряжение холостого хода	270 В пост. тока
Напряжение холостого хода	23,5 кг (52 фунта)

CE – для использования в Европе, в Австралии и Новой Зеландии – RCM, в Сербии, в Великобритании – UKCA, в Украине и других странах, которые принимают такую маркировку.

Размеры с ручками	483 мм Г; 233 мм Ш; 430 мм В (19" Г; 9,2" Ш; 17" В)
Источник газа	Резка: воздух (чистый, сухой, обезжиренный), азот
Рекомендуемые скорость потока и давление газа на входе	Резка: 210 л/мин при 5,9 бара (450 станд. куб. фут/час, 7,5 станд. куб. фут/мин при 85 фунт/кв. дюйм)
	Строжка: 210 л/мин при 4,8 бара (450 станд. куб. фут/час, 7,5 станд. куб. фут/мин при 70 фунт/кв. дюйм)
Длина силового кабеля	3 м (10')
Тип источника тока	Инвертор – БТИЗ (биполярный транзистор с изолированным затвором)
Требования к приводу двигателя	20 кВт или 25 кВА для максимального выходного тока 85 А
Электрический КПД	91,9 %
Пригодность к переработке	100 %
Гарантия	Источник тока: 6 года, резак: 1 год

Информация для заказа – CSA

Ниже приведены стандартные конфигурации системы, в которые входят источник тока, резаки, рабочий провод, 3-4 неразъемно-комплектных набора расходных деталей и информация об изделии. Некоторые конфигурации могут включать в себя дополнительные элементы, такие как дистанционный подвесной выключатель и кабели связи.

CSA– для использования в Северной и Южной Америке и Азии, за исключением Китая.	Ручной резак 75°		Ручные резаки 75° и 15°	Полноразмерный механизированный резак 180°			Полноразмерный механизированный резак 180° и ручной резак 75°		
Длина провода резака	7,6 м (25')	15,2 м (50')	7,6 м (25')	7,6 м (25')		10,7 м (35')	15,2 м (50')		10,7 м/7,6 м (35'/25')
✔ = с дистанционным подвесным выключателем				✔			✔		✔
Источники тока Powermax85 SYNC®	**Ручная резка**			**Механизированная резка**					
Стандартный источник тока 200–600 В CSA	087183	087184	087187						
Источник тока с портом CPC и делителем напряжения, 200–600 В CSA	087185	087186		087207	087189		087208	087190	087191
Источник тока с портом CPC, делителем напряжения и последовательным портом, 200–600 В CSA				087192		087218 *		087219 *	

* рабочий кабель с кольцевой клеммой

Конфигурации на заказ – CSA

Выберите источник тока, резак, рабочий провод, неразъемно-комплектный набор расходных деталей и другие компоненты.

Варианты источника тока	Стандартные	С портом CPC и делителем напряжения	С портом CPC, делителем напряжения и последовательным портом
Powermax85 SYNC 200–600 V	087213	087214	087215

Информация для заказа – CE/CCC

Ниже приведены стандартные конфигурации системы, в которые входят источник тока, резаки, рабочий провод, 3-4 неразъемно-комплектных набора расходных деталей и информация об изделии. Некоторые конфигурации могут включать в себя дополнительные элементы, такие как дистанционный подвесной выключатель и кабели связи.

CE– для использования в Европе, в Австралии и Новой Зеландии – RCM, в Сербии, в Великобритании – UKCA, в Украине и других странах, которые принимают такую маркировку.	Ручной резак 75°		Ручные резаки 75° и 15°	Полноразмерный механизированный резак 180°			Полноразмерный механизированный резак 180° и ручной резак 75°		
Длина провода резака	7,6 м (25')	15,2 м (50')	7,6 м (25')	7,6 м (25')		10,7 м (35')	15,2 м (50')		10,7 м/7,6 м (35'/25')
✔ = с дистанционным подвесным выключателем				✔			✔		✔
Источники тока Powermax85 SYNC®	**Ручная резка**			**Механизированная резка**					
Стандартный источник тока 400 В CE/CCC	087196	087197	087200						
Источник тока с портом CPC и делителем напряжения, 400 В CE/CCC	087198	087199		087201	087202			087203	087204
Источник тока с портом CPC, делителем напряжения и последовательным портом, 400 В CE/CCC					087205	087220		087206	

Конфигурации на заказ – CE/CCC

Выберите источник тока, резак, рабочий провод, неразъемно-комплектный набор расходных деталей и другие компоненты.

Варианты источника тока	Стандартные	С портом CPC и делителем напряжения	С портом CPC, делителем напряжения и последовательным портом
Powermax85 SYNC 380–400 V CE/CCC	087210	087211	087212

Рабочие кабели		
	Ручной зажим	Кольцевая клемма
7,6 м (25')	223035	223209
15,2 м (50')	223034	223210
22,8 м (75')	223033	223211

Кабели

Управляющие кабели						
Длина кабеля	Дистанционный подвесной выключатель	ЧПУ, лепестковый разъем, делитель напряжения	ЧПУ, лепестковый разъем, без делителя напряжения	ЧПУ, D-образный разъем, делитель напряжения	RS-485 Последовательная связь, без разъема	RS-485 Последовательная связь, D-образный разъем
7,6 м (25')	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 м (50')	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 м (75')	128652					

Варианты неразъемно-комплектных наборов расходных деталей Powermax

A	Контактная резка	Механизированная резка/ бесконтактная резка	Строжка с максимальным съемом	Строжка с максимальной чувствительностью	Комплект кольца омического контакта
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			
85	428935	428934			

*Комплект включает в себя три зажима кольца омического контакта 420580.

Специализированные неразъемно-комплектные наборы расходных деталей

A	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Ручная резка	Механизированная резка	Контактная резка	Строжка	Механизированная резка
30–45		428928	428926			
65	428952			428984	428987	528079
85	428953					

Powermax105 SYNC

Характеристики резки и строжки

Толщина резки	Толщина	Скорость резки
Рекомендуемая	32 мм (1-1/4")	500 мм/мин (20 дюйм/мин)
	38 мм (1-1/2")	250 мм/мин (10 дюйм/мин)
Предельная (ручная резка)	50 мм (2")	125 мм/мин (5 дюйм/мин)
Прожиг*	22 мм (7/8")	

*Номинальная толщина прожига для ручной резки или при использовании автоматической системы регулировки высоты резака

Производительность строжки	Скорость съема металла	Профиль кромки
Типичная строжка	8,6 кг (19,1 фунта) в час	6,6 мм (Г) x 6,2 мм (Ш) (0,26" (Г) x 0,24" (Ш))

Мощность резака**	16,8 кВт
	105 А x 160 В ÷ 1 000 Вт = 16,8 кВт

**Более высокое выходное напряжение резака и эффективно спроектированные расходные детали обеспечивают более быструю и чистую резку.

Система резки, которую предпочитают наши клиенты, работающие в том числе в следующих сферах:

- Судостроение/ремонт судов
- Производство грузовых автомобилей и прицепов
- Производство резервуаров и сосудов высокого давления
- Техническое обслуживание депо и производство железнодорожных вагонов
- Демонтаж и утилизация металлических конструкций
- Техническое обслуживание сельскохозяйственной техники и оборудования

Технические характеристики – CSA

Значения входного напряжения (±10 %)	200–600 В, 3-ф., 50/60 Гц
Входной ток при 16,8 кВт	200/208/240/480/600 В, 3-ф., 58/56/49/25/22 А
Выходной ток	30–105 А
Номинальное выходное напряжение	160 В пост. тока
Рабочий цикл при 40 °C (104° F)	70% @ 105 А, 240 V, 3-PH
	80% @ 105 А, 480–600 V, 3-PH
	100% @ 94 А, 480–600 V, 3-PH
	100% @ 88 А, 240 V, 3-PH
Напряжение холостого хода	300 В пост. тока
Масса с резаком 7,6 м (25')	230–400 В: 42,7 кг (94 фунт.)

CSA – для использования в Северной и Южной Америке и Азии, за исключением Китая

Технические характеристики – CE/CCC

Значения входного напряжения (±10 %)	200–600 В, 3-ф., 50/60 Гц
Входной ток при 16,8 кВт	380-400 В, 3-ф., 50/60 Гц
Выходной ток	30–105 А
Номинальное выходное напряжение	160 В пост. тока
Рабочий цикл при 40 °C (104° F)	70 % при 105 А, 240 В, 3-ф.
	80 % при 105 А, 400 В, 3-ф.
	100 % при 94 А, 400 В, 3-ф.
	100 % при 88 А, 230 В, 3-ф.
Напряжение холостого хода	288 В пост. тока
Масса с резаком 7,6 м (25')	230–400 В: 42,7 кг (94 фунт.)
	39,4 кг (87 фунт.)

CE – для использования в Европе, в Австралии и Новой Зеландии – RCM, в Сербии, в Великобритании – UKCA, в Украине и других странах, которые принимают такую маркировку.

Размеры с ручками	592 мм Г; 274 мм Ш; 508 мм В (23,3" Г; 10,8" Ш; 20,0" В)
Источник газа	Чистый, сухой, обезжиренный воздух или азот
Рекомендуемые скорость потока и давление газа на входе	Резка: 260 л/мин при 6,2 бара (550 станд. куб. фут/час, 9,1 станд. куб. фут/мин при 90 фунт/кв. дюйм)
	Строжка: 260 л/мин при 4,8 бара (550 станд. куб. фут/час, 9,1 станд. куб. фут/мин при 70 фунт/кв. дюйм)
Длина силового кабеля	3 м (10')
Тип источника тока	Инвертор – БТИЗ (биполярный транзистор с изолированным затвором)
Требования к приводу двигателя	30 кВт или 37,5 кВА для максимального выходного тока 105 А
Электрический КПД	91 %
Пригодность к переработке	100 %
Гарантия	Источник тока: 6 года, резак: 1 год

Информация для заказа – CSA

Ниже приведены стандартные конфигурации системы, в которые входят источник тока, резаки, рабочий провод, 3-4 неразъемно-комплектных набора расходных деталей и информация об изделии. Некоторые конфигурации могут включать в себя дополнительные элементы, такие как дистанционный подвесной выключатель и кабели связи.

CSA– для использования в Северной и Южной Америке и Азии, за исключением Китая.	Ручной резак 75°		Ручные резаки 75° и 15°	Полноразмерный механизированный резак 180°			Полноразмерный механизированный резак 180° и ручной резак 75°		
Длина провода резака	7,6 м (25')	15,2 м (50')	7,6 м (25')	7,6 м (25')		10,7 м (35')	15,2 м (50')		10,7 м/7,6 м (35'/25')
✔ = с дистанционным подвесным выключателем				✔			✔		✔
Источники тока Powermax105 SYNC®	**Ручная резка**			**Механизированная резка**					
Стандартный источник тока 200–600 В CSA	059625	059626	059634						
Источник тока с портом CPC и делителем напряжения, 200–600 В CSA	059627	059628		059636	059637		059639	059638	059687
Источник тока с портом CPC, делителем напряжения и последовательным портом, 200–600 В CSA					059684	059762*		059763	

* рабочий кабель с кольцевой клеммой

Конфигурации на заказ – CSA

Выберите источник тока, резак, рабочий провод, неразъемно-комплектный набор расходных деталей и другие компоненты.

Варианты источника тока	Стандартные	С портом CPC и делителем напряжения	С портом CPC, делителем напряжения и последовательным портом
Powermax105 SYNC 200–600 V	059704	059705	059706

Информация для заказа – CE/CCC

Ниже приведены стандартные конфигурации системы, в которые входят источник тока, резаки, рабочий провод, 3-4 неразъемно-комплектных набора расходных деталей и информация об изделии. Некоторые конфигурации могут включать в себя дополнительные элементы, такие как дистанционный подвесной выключатель и кабели связи.

CE– для использования в Европе, в Австралии и Новой Зеландии – RCM, в Сербии, в Великобритании – UKCA, в Украине и других странах, которые принимают такую маркировку.	Ручной резак 75°		Ручные резаки 75° и 15°	Полноразмерный механизированный резак 180°			Полноразмерный механизированный резак 180° и ручной резак 75°		
Длина провода резака	7,6 м (25')	15,2 м (50')	7,6 м (25')	7,6 м (25')		10,7 м (35')	15,2 м (50')		
a= с дистанционным подвесным выключателем				✔			✔		
Источники тока Powermax105 SYNC®	**Ручная резка**			**Механизированная резка**					
Стандартный источник тока 380–400 В CE	059690	059691	059692						
Источник тока с портом CPC и делителем напряжения, 380–400 В CE	059697	059680		059694	059693		059695	059681	
Источник тока с портом CPC, делителем напряжения и последовательным портом, 380–400 В CE					059697	059765		059698	
Стандартный источник тока 230–400В CE/CCC	059679	059680			059682			059683	
Источник тока с портом CPC и делителем напряжения, 230–400В CE/CCC					059682			059683	
Источник тока с портом CPC, делителем напряжения и последовательным портом, 230–400 В CE/CCC					059712	059764			

Конфигурации на заказ – CE/CCC

Выберите источник тока, резак, рабочий провод, неразъемно-комплектный набор расходных деталей и другие компоненты.

Варианты источника тока	Стандартные	С портом CPC и делителем напряжения	С портом CPC, делителем напряжения и последовательным портом
380–400 V CE/CCC	059708	059709	059710
230–400 V CE/CCC	059701	059702	059703

Рабочие кабели		
	Ручной зажим	Кольцевая клемма
7,6 м (25')	223254	223284
15,2 м (50')	223255	223285
22,8 м (75')	223256	223286

Кабели

Управляющие кабели						
Длина кабеля	Дистанционный подвесной выключатель	ЧПУ, лепестковый разъем, делитель напряжения	ЧПУ, лепестковый разъем, без делителя напряжения	ЧПУ, D-образный разъем, делитель напряжения	RS-485 Последовательная связь, без разъема	RS-485 Последовательная связь, D-образный разъем
7,6 м (25')	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 м (50')	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 м (75')	128652					

Варианты неразъемно-комплектных наборов расходных деталей Powermax

A	Контактная резка	Механизированная резка/ бесконтактная резка	Строжка с максимальным съемом	Строжка с максимальной чувствительностью	Комплект кольца омического контакта
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			
85	428935	428934			
105	428937	428936	428938	428939	

*Комплект включает в себя три зажима кольца омического контакта 420580.

Специализированные неразъемно-комплектные наборы расходных деталей

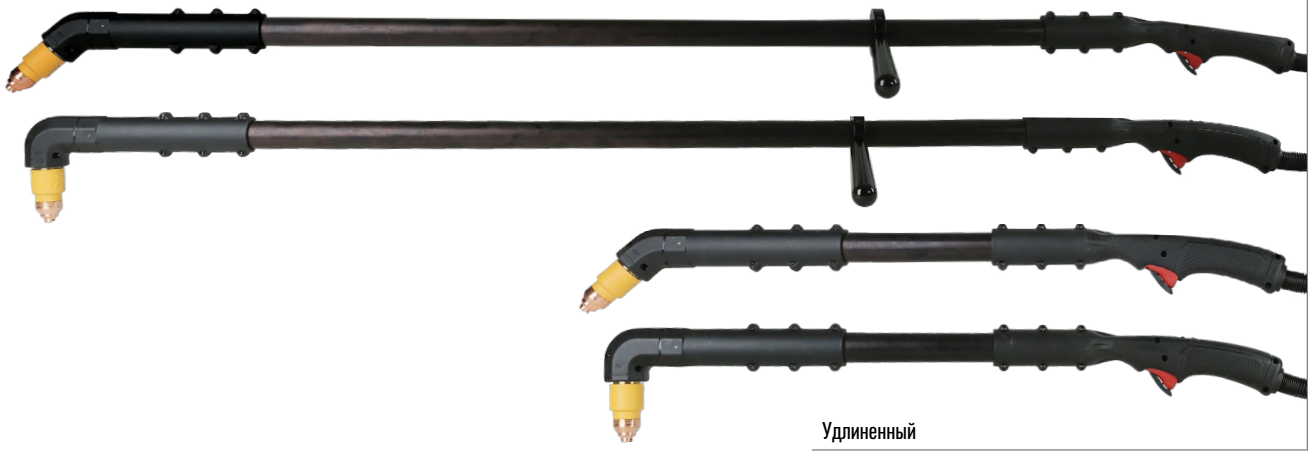
A	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Ручная резка	Механизированная резка	Контактная резка	Строжка	Механизированная резка
30–45		428928	428926			
65	428952			428984	428987	528079
85	428953					

Варианты резаков Powermax SYNC®

Тип резака	Система	Варианты резаков
SmartSYNC	Powermax45 SYNC/65 SYNC/85 SYNC /105 SYNC	



Ручная резка



Удлиненный



Механизированная резка



Роботизированная резка

Варианты резаков

	Ручные резаки		Длинные резаки				Механизированные резаки	Роботизированные резаки или мини-резаки		
	75°	15°	0,6 m (2'), 45°	0,6 m (2'), 90°	1,2 m (4'), 45°	1,2 m (4'), 90°	180°	180°	90°	45°
4,5 m (15')								059733		
7,6 m (25')	059726	059723			528114		059719	059734	059731	059729
10,7 m (35')							059720			
15,2 m (50')	059727	059724	528116	528117	528118	528119	059721	059735	059732	059730
22,8 m (75')	059728	059725					059722		059767	059766
30 m (100')	059770							059734		

Powermax125

Рекомендуемая толщина резки — 38 мм (1-1/2")
Предельная толщина резки — 57 мм (2-1/4")
Профессиональный класс



Система Powermax125, входящая в семейство Powermax®, работает в 100-процентном рабочем цикле при выполнении ручной, механизированной и роботизированной резки, а также строжки с самыми строгими требованиями.

Основные преимущества для предприятий

Повышение производительности

Задания выполняются быстрее, поскольку скорость резки низкоуглеродистой стали толщиной 12 мм (1/2") в пять раз выше по сравнению с аналогичным показателем для кислородной резки.

Сведение к минимуму эксплуатационных затрат

Срок службы расходных деталей до четырех раз выше по сравнению с другими системами в данном диапазоне силы тока.

Снижение объемов вторичной обработки

Превосходное качество резки и строжки позволяет сократить время, которое затрачивается на шлифование и подготовку кромок.

Характеристики резки и строжки

Толщина резки	Толщина	Скорость резки
Рекомендуемая	38 мм (1-1/2")	457 мм/мин (18 дюйм/мин)
	44 мм (1-3/4")	250 мм/мин (10 дюйм/мин)
Предельная (ручная резка)	57 мм (2-1/4")	125 мм/мин (5 дюйм/мин)
Прожиг*	25 мм (1")	

*Номинальная толщина прожига для ручной резки или при использовании автоматической системы регулировки высоты резака

Производительность строжки	Скорость съема металла	Профиль кромки
Типичная строжка	12,52 кг/ч (27,6 фунт./ч)	4,3-7,9 мм Г x 6,1–9,9 мм Ш (0,17–0,31" Г x 0,24–0,39" Ш)

Мощность резака**	21,9 кВт
	125 A x 175 В ÷ 1000 Вт = 21,9 кВт

**Более высокое выходное напряжение резака и эффективно спроектированные расходные детали обеспечивают более быструю и чистую резку.

Максимальная мощность и производительность.

Система Powermax125 позволяет быстро резать металлы большой толщины и выполнять краткосрочные циклы резки и строжки в самых сложных условиях. 100-процентный рабочий цикл обеспечивает максимальное время работы, благодаря чему данная система является предпочтительной для выполнения многих заданий по механизированной или роботизированной резке. Технология Smart Sense™ автоматически регулирует давление газа, чтобы вы могли сосредоточиться на работе, а не на настройке системы.

Система Powermax125 позволяет выполнять краткосрочные циклы резки и строжки в самых сложных условиях.

ЛУЧШИЕ ИНВЕСТИЦИИ В ВАШИХ РУКАХ

Система резки, которую предпочитают наши клиенты, работающие в том числе в следующих сферах:

- Судостроение/ремонт судов
- Производство грузовых автомобилей и прицепов
- Производство резервуаров и сосудов высокого давления
- Техническое обслуживание депо и производство железнодорожных вагонов
- Демонтаж и утилизация металлических конструкций
- Техническое обслуживание сельскохозяйственной техники и оборудования

Отличительные особенности

Простота использования

- Нет необходимости менять давление воздуха — технология Smart Sense™ обеспечивает его правильную настройку.
- Контактная резка на максимальной мощности с использованием запатентованного экрана, который сокращает образование окалины для более однородной резки.
- Превосходное качество резки и строжки позволяет сократить время, которое затрачивается на шлифование и подготовку кромок.
- Функция определения окончания срока службы электрода позволяет предотвратить повреждение резака и заготовки, которое может возникнуть в результате автоматического прекращения подачи питания при износе электрода.
- Благодаря 100-процентному рабочему циклу максимально увеличивается время работы системы.

Низкие эксплуатационные затраты

- Резаки Duramax® Hyamp™ выполнены в одиннадцати вариантах. Благодаря этому система является универсальным решением для выполнения работ по ручной резке, автоматизированной резке (при использовании переносной системы), резке с использованием координатного стола, резке в труднодоступных местах и роботизированной резке.
- Шесть типов расходных деталей для контактной резки, резки мелких деталей, резки вровень, механизированной резки, а также строжки с максимальной чувствительностью и максимальным съемом.

Лидирующая в отрасли надежность

- Системы плазменной резки Powermax служат десятилетиями и требуют минимального обслуживания при минимальных простоях.
- Источники тока и резаки рассчитаны на работу в особо трудных промышленных условиях.
- Каждый элемент системы Powermax прошел испытания на надежную работу в сложных условиях.
- Технология SpringStart™ обеспечивает согласованный запуск и более высокую надежность резака.

Технические характеристики – CSA

Значения входного напряжения (±10 %)	480/600 В, 3-ф., 50/60 Гц
Входной ток при 12,2 кВт	480/600 А, 31/24 А
Выходной ток	30–125 А
Номинальное выходное напряжение	175 В пост. тока
Рабочий цикл при 40 °C (104 °F)	100 % при 125 А, 480/600 В, 3-ф
Напряжение холостого хода	320 В пост. тока
Масса с резаком с проводом 7,6 м (25')	480 В 47,9 кг (105,7 фунта)
	600 В 47,5 кг (104,7 фунта)

CSA – для использования в Северной и Южной Америке и Азии, за исключением Китая.

Технические характеристики – CE

Значения входного напряжения (±10 %)	400 В, 3-ф., 50/60 Гц
Входной ток при 12,2 кВт	380 В, 3-ф., 38 А
	400 В, 3-ф., 36 А
Выходной ток	30–125 А
Номинальное выходное напряжение	175 В пост. тока
Рабочий цикл при 40 °C (104 °F)	100 % при 125 А, 380/400 В, 3-ф
Напряжение холостого хода	305 В пост. тока
Масса с резаком с проводом 7,6 м (25')	380 В 45,2 кг
	400 В 48,9 кг

CE – для использования в Европе, в Австралии и Новой Зеландии – RCM, в Сербии, в Великобритании – UKCA, в Украине и других странах, которые принимают такую маркировку.

Технические характеристики – CCC

Значения входного напряжения (±10 %)	380 В, 3-ф., 50/60 Гц
Входной ток при 12,2 кВт	380 В 45,2 кг
	400 В 48,9 кг
Выходной ток	30–125 А
Номинальное выходное напряжение	175 В пост. тока
Рабочий цикл при 40 °C (104 °F)	100 % при 125 А, 380/400 В, 3-ф
Напряжение холостого хода	290 В пост. тока
Масса с резаком с проводом 7,6 м (25')	380 В 45,2 кг
	400 В 48,9 кг

CCC – для использования в Китае.

Размеры с ручками	483 мм Г; 233 мм Ш; 430 мм В (19" Г; 9,2" Ш; 17" В)
Источник газа	Чистый, сухой, обезжиренный воздух или азот
Рекомендуемые скорость потока и давление газа на входе	Резка: 260 л/мин (550 станд. куб.фут/час) при 5,9 бара (85 фунт/кв. дюйм)
	Строжка: 212 л/мин (450 куб.фут/час) при 4,1 бара (60 фунт/кв. дюйм)
Длина силового кабеля	3 м (10фут)
Тип источника тока	Инвертор – БТИЗ (биполярный транзистор с изолированным затвором)
Требования к приводу двигателя	40 кВт или 50 кВА для максимального выходного тока 125 А
Электрический КПД	91–92 %
Пригодность к переработке	100 %
Гарантия	Источник тока: 6 года, резак: 1 год

Информация для заказа – CSA

Ниже приведены стандартные конфигурации систем, которые включают источник питания, резак или резаки, рабочий кабель и комплект расходных материалов.

CSA – для использования в Северной и Южной Америке и Азии, за исключением Китая.	Ручной резак 85°		Ручной резак 85° и 15°		Полноразмерный механизированный резак 180°			Полноразмерный механизированный резак 180° и ручной резак 75°			
Длина провода резака	7,6 м (25')	15,2 м (50')	7,6 м (25')		7,6 м (25')		7,6 м (25') с кабелями входов-выходов	15,2 м (50')		15,2 м (50') с кабелями входов-выходов	10,7 м/7,6 м (35'/25')
✔ = с дистанционным подвесным выключателем					✔			✔			✔
Источники тока Powermax125®	**Ручной зажим**				**Механизированная резка**						
Источник тока с портом CPC и делителем напряжения, 480 В CSA	059536	059537	059538	059569	059539			059540			059541
Источник тока с портом CPC и делителем напряжения, 600 В CSA	059546	059547	059555	059570	059552			059553			059554
Источник тока с портом CPC, делителем напряжения и последовательным портом, 480 В CSA					059542	059544		059543	059545		
Источник тока с портом CPC, делителем напряжения и последовательным портом, 600 В CSA					059550	059548		059551	059549		

Конфигурации на заказ – CSA

Выберите источник тока, резак, рабочий кабель, расходные детали (см. стр. 27) и другие компоненты.

Варианты источника тока	С портом CPC и делителем напряжения	С портом CPC, делителем напряжения и последовательным портом
Powermax125 480 V	059488	059489
Powermax125 600 V	059509	059510

Информация для заказа – CE

Ниже приведены стандартные конфигурации систем, которые включают источник питания, резак или резаки, рабочий кабель и комплект расходных материалов.

CE – для использования в Европе, в Австралии и Новой Зеландии – RCM, в Сербии, в Великобритании – UKCA, в Украине и других странах, которые принимают такую маркировку	Ручной резак 75°		Ручной резак 75° и 15°		Полноразмерный механизированный резак 180°			Полноразмерный механизированный резак 180° и ручной резак 75°			
Длина провода резака	7.6 m (25')	15,2 м (50')	7.6 m (25')		7,6 м (25')		7,6 м (25') с кабелями входов-выходов	15,2 м (50')		15,2 м (50') с кабелями входов-выходов	10,7 м/7,6 м (35'/25')
✔ = с дистанционным подвесным выключателем					✔			✔			✔
Источники тока Powermax125®	**Ручной зажим**				**Механизированная резка**						
Источник тока с портом CPC и делителем напряжения, 400 В CE	059526	059527	059528	059572	059530			059531			059529
Источник тока с портом CPC, делителем напряжения и последовательным портом, 400 В CE						059532	059534		059533	059535	

Конфигурации на заказ – CE

Выберите источник тока, резак, рабочий кабель, расходные детали (см. стр. 27) и другие компоненты.

Варианты источника тока	С портом CPC и делителем напряжения	С портом CPC, делителем напряжения и последовательным портом
Powermax125® 400 V CE	059486	059487

Информация для заказа – CCC

Ниже приведены стандартные конфигурации систем, которые включают источник питания, резак или резаки, рабочий кабель и комплект расходных материалов.

CCC – для использования в Китае.	Ручной резак 75°		Ручной резак 75° и 15°		Полноразмерный механизированный резак 180°			Полноразмерный механизированный резак 180° и ручной резак 75°			
Длина провода резака	7.6 m (25')	15,2 м (50')	7.6 m (25')		7.6 m (25')		7,6 м (25') с кабелями входов-выходов	15,2 м (50')		15,2 м (50') с кабелями входов-выходов	10,7 м/7,6 м (35'/25')
✔ = с дистанционным подвесным выключателем					✔			✔			✔
Источники тока Powermax125®	**Ручной зажим**				**Механизированная резка**						
Источник тока с портом CPC и делителем напряжения, 380 В CCC	059556	059557			059558	059583			059584		
Источник тока с портом CPC, делителем напряжения и последовательным портом, 380 В CCC						059560			059561		

Конфигурации на заказ – CCC

Выберите источник тока, резак, рабочий кабель, расходные детали (см. стр. 27) и другие компоненты.

Варианты источника тока	С портом CPC и делителем напряжения	С портом CPC, делителем напряжения и последовательным портом
Powermax125® 380 V CCC	059490	059491

Варианты резаков Powermax125®

Тип резака	Система	Варианты резаков
Duramax Hyamp™	Powermax125	



Ручная резка



Удлиненный

Примечание: резаки Duramax Hyамр также можно использовать с источниками тока Powermax45 XP/65/85/105.



Механизированная резка



Роботизированная резка

Варианты резаков

	Ручные резаки		Механизированные резаки		Роботизированные резаки			Длинные резаки					
Длина кабеля	85°	15°	180°	Мини 180°	45°	90°	180°	0,6 m (2'), 45°	0,6 m (2'), 90°	1,2 m (4'), 45°	1,2 m (4'), 90°	1,8 m (6'), 90°	1,8 m (6') 45°
4,5 m (15')			059519	059514									
7,6 m (25')	059492	059495	059520	059515	059564	059565	059566	059562	059563	059567	059568	059623	059758
10,7 m (35')			059521	059516									
15,2 m (50')	059493	059496	059522	059517	059670	059671	059672	059579	059580	059581	059582	059624	059759
22,8 m (75')	059494	059497	059523										
45,7 m (150')*	059665	059664		059666				059667		059667	059668		

*Провода резака длиной 45,7 м (150') совместимы только с системами Powermax125 с серийным номером 125-007944 и выше.

Кабели

Управляющие кабели						
Длина кабеля	Дистанционный подвесной выключатель	ЧПУ, лепестковый разъем, делитель напряжения	ЧПУ, лепестковый разъем, без делителя напряжения	ЧПУ, D-образный разъем, делитель напряжения	RS-485 Последовательная связь, без разъема	RS-485 Последовательная связь, D-образный разъем
7,6 m (25')	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50')	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75')	128652					

Work leads			
	Ручной зажим	Струбцинный зажим	Кольцевая клемма
7,6 m (25')	223035	223203	223209
15,2 m (50')	223034	223204	223210
22,8 m (75')	223033	223205	223211



Расходные детали резака

Доступны комплекты с различным количеством сопел и электродов. Для получения дополнительных сведений обратитесь к дистрибьютору.

Тип расходных деталей	Тип резака	Сила тока	Сопло	Защитный экран/ Дефлектор	Кожух	Завихритель	Электрод
Контактная резка	Ручной	45	420158	420172	220977	220997	220971
		65	420169	420172			
		125	220975	420000			
Для механизированных систем	Механизированный	45	420158	420168	220977 или 420156[1]	220997	220971
		65	420169	420168			
		125/105	220975	220976			
FineCut®	Ручной	45	420151	420152	220977 или 420156[1]	420159	220971
	Механизированный					220997	
Строжка с максимальным снятием	Ручной/механизированный	30–125	420001	420112	220977	220997	220971
Строжка с максимальной чувствительностью	Ручной/механизированный	30–125	420001	420509	220977	220997	220971

[1] Чувствительный к сопротивлению кожух

Адаптер резака и платформа неразъемно-комплектного набора расходных деталей Powermax

Для систем Powermax45® XP/65/85/105

Совместимость

Переходник для резака позволяет перейти на новую технологию неразъемно-комплектных наборов расходных деталей для указанных ниже систем и типов резаков.

Система	Тип резака	Номер детали
Powermax45 XP Powermax65 Powermax85 Powermax105	Ручная и механизированная система Duramax® Lock Ручные, механизированные и роботизированные резаки Duramax	428951

- Не рекомендуется использовать на резаках Duramax усовершенствованной конструкции для систем Powermax1000/1250/1650
- Несовместимы со стандартными или длинными резаками Duramax Duramax Hyamp™
- Платформа неразъемно-комплектного набора расходных деталей – это стандартная платформа для систем Powermax45 SYNC/65 SYNC/85 SYNC/105 SYNC с резаками SmartSYNC® (адаптер не требуется)





Переходите на принципиально новую платформу неразъемно-комплектного набора расходных деталей Powermax. Все, что вам нужно – установить адаптер резака.

Вспомогательные детали

Средства индивидуальной защиты



Dual face shieldДвойной защитный щиток для лица

127239 Степень затемнения 6

127103 Степень затемнения 8



Кожаные рукавицы для резки

127169



Тепловой защитный экран для строжки

428347 Duramax и SmartSYNC®

428348 Duramax Hyamp

Защитные очки для резки

ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE



Регулируемые глазные щитки

127416 Степень затемнения 5



Прозрачные защитные очки

017034



Откидные линзы

ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE

017033 Степень затемнения 5

Вспомогательные детали резака



Адаптер резака Hyamp

428495



Держатель механизированного резака

120595 1-3/8" Dia

120596 1-3/4" Dia



Держатель роботизированного резака

228806



Инструменты обучения резака

Инструменты обучения резака позволяют операторам системы запрограммировать траекторию резки робота и не допустить соприкосновения резака с заготовкой при резке.



429054 для роботизированных резаков SmartSYNC®

429057 для роботизированных резаков SmartSYNC® HyAccess

229456 для роботизированных резаков Duramax

229832 для роботизированных резаков Duramax Hyamp

Вспомогательные детали системы



Комплекты для фильтрации воздуха

128647 Только комплект фильтра
228570 Powermax® 65/85, комплект и крышка
228890 Powermax105/125, комплект и крышка
011092 Запасной фильтровальный элемент
428719 Комплект фильтра для удаления масла из сжатого воздуха



Защитный кожаный чехол для резака

024877 Черная кожа 7,6 м (25')



Комплекты колес/портала

229370 Powermax65/85, 65 SYNC/ 85 SYNC
229569 Комплект портала Powermax65/85, 65 SYNC/ 85 SYNC
229467 Powermax105/105 SYNC/ 125, комплект колес
229570 Powermax/105 SYNC/125, комплект портала



Чехлы для защиты системы от пыли

127144 Powermax30/30 XP
127469 Powermax30 AIR
127219 Powermax45/45 XP/45 SYNC
127301 Powermax65/85
127360 Powermax105/125



Дистанционный подвесной выключатель

128650 7,6 m (25')
128651 15,2 m (50')
128652 22,8 m (75')
428755 45,7 m (150')



Устройство для считывания данных из наборов расходных деталей

Устройство предназначено для использования вместе с приложением для считывания данных неразъемно-комплектных наборов расходных деталей для систем Powermax SYNC и обеспечивает простой доступ к данным неразъемно-комплектных наборов расходных деталей Powermax для их анализа.

528083

Шаблоны для резки



Шаблон для круговой резки

127102 Basic Duramax®, Duramax LT, AIR, T30
027668 Deluxe Duramax, Duramax LT, AIR, T30
017053 Duramax Hyamp™
027669 Deluxe SmartSYNC®
017065 Basic SmartSYNC



Шаблоны для резки под углом

017041



Магнитный шаблон для резки по прямой

017042



Шаблон для резки со скосом

017059 Стандартный
017058 Duramax Hyamp
017066 SmartSYNC



Магнитные блоки (2 шт.)

017043



Направляющие выравнивания резака

Используется для настройки механизированного резака, чтобы он мог выполнять высококачественные косые срезы под точными углами с помощью средства для тяги.

528077

Комплекты расходных деталей

- Основные комплекты расходных деталей Powermax® — это оптимальные наборы расходных деталей для резки для вашей системы Powermax
- Комплекты HyAccess™ и FlushCut™
- Комплекты с двумя электродами/соплами для систем Powermax30 AIR и Powermax30 XP
- Групповые комплекты — экономное решение для расходных деталей, которые используются в больших количествах



Основные комплекты расходных деталей для системы Powermax

Система Powermax	Ручная резка
Powermax30 AIR	851462
Powermax30 XP	851479
Powermax45 XP	851510
Powermax65	851465
Powermax85	851468
Powermax105	851471
Powermax125	851474



Групповые комплекты расходных деталей Duramax®

Содержание	Номер детали	Объем заказа
Электрод (220777)	228934	25
Электрод (220842)	228767	25
Сопло (220816)	228760	25
Сопло (220819)	228759	25
Сопло (220930)	228761	25
Сопло (220797)	228762	25
Сопло (220941)	228765	25
Сопло (220990)	228797	25
Сопло (220991)	228796	25
Экран (220992)	228798	10
Экран (220993)	228799	10
Экран (220817)	228763	10
Экран (220818)	228764	10



Комплекты с двумя электродами/соплами

Система Powermax	Номер детали	Процесс
Powermax30 AIR	428350	Standard cutting
Powermax30 XP	428243	Standard cutting
	428244	FineCut®



Комплекты FlushCut

FlushCut™ Расходные детали для резки максимально близко к базовому металлу, которые помогают избежать прожига и повреждения заготовки.

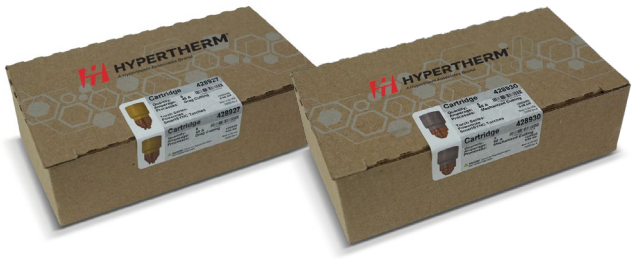
Система Powermax	Номер комплекта	Рабочий ток
Powermax45 XP	428746	15–45 A
Powermax65		
Powermax85		
Powermax105	428647	85–105 A
Powermax125	428713	85–125 A



HyAccess kits

Расходные детали для работы в труднодоступных местах обеспечивают улучшенные возможности визуального обзора и доступа при резке или строжке в ограниченном пространстве.

Система Powermax	Тип комплекта	Номер комплекта	Рабочий ток
Powermax30 XP	Комбинация: резка/строжка	428337	15–30 A
Powermax45 XP Powermax65 Powermax85 Powermax105	Комбинация: резка/строжка	428414	15–65 A
	Начальный комплект: резка	428445	
	Начальный комплект: резка	428446	



Варианты неразъемно-комплектных наборов расходных деталей Powermax®

A	Контактная резка	Механизированная резка/бесконтактная резка	Строжка с максимальным съемом	Строжка с максимальной чувствительностью	Комплект кольца омического контакта
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			
85	428935	428934			
105	428937	428936	428938	428939	

*Комплект включает в себя три зажима кольца омического контакта 420580.



Специализированные неразъемно-комплектные наборы расходных деталей

	FlushCut	FineCut®		HyAccess™		
		Ручная резка	Механизированная резка	Контактная резка	Строжка	Механизированная резка
30–45		428928	428926			
65	428952			428984	428987	528079
85	428953					
105	428954					

SHAPING POSSIBILITY®

ПЛАЗМА | ЛАЗЕР | ВОДОСТРУЙНАЯ РЕЗКА | АВТОМАТИЗАЦИЯ | ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ | РАСХОДНЫЕ ДЕТАЛИ

Узнайте больше на веб-сайтеwww.hypertherm.com/powermax

Если иное не указано в сопроводительном документе, все товарные знаки являются собственностью Hypertherm, Inc. и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах.

Дополнительную информацию о номерах и типах патентов см. на веб-сайте Hypertherm Associates по ссылке www.hypertherm.com/patents.

© 02/2026 Hypertherm, Inc. 8-я редакция

897690RU Русский/Russian

HYPERTHERM ASSOCIATES®

Работая в компании, которая на все 100 % принадлежит нам — ее коллективу — мы уделяем первоочередное внимание тому, чтобы все наши клиенты получали наилучшие продукты и обслуживание на непревзойденном уровне. www.hyperthermassociates.com/ownership

Забота об окружающей среде — одна из основных ценностей компании Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

Компания на все 100 % принадлежит сотрудникам

Greener Cuts®