

Powermax 系列产品目录

只有 Hypertherm Powermax® 能提供最高的可靠性、切割质量和易用性。
Powermax 由我们全球合作伙伴组成的最佳服务网络提供支持，帮助成千上万的企业提高生产率和盈利能力。明智投资。



明智的投资是投资您的生产能力



目录

1	为什么选择 Powermax?
2	Powermax: 您不容错过的最佳投资
4	等离子应用
6	等离子平台
7	产品系列和应用概述
8	与火焰切割相比使用等离子切割的优势
9	Powermax30 XP
12	Powermax30 AIR
14	Powermax SYNC 系列
16	Powermax45 SYNC
18	Powermax65 SYNC
20	Powermax85 SYNC
22	Powermax105 SYNC
24	Powermax SYNC 割炬选项
25	Powermax125
28	Powermax125 割炬选项
30	附件
32	易损件套装

为什么选择 Powermax?

Powermax® 是世界上用途极其广泛的便携式等离子切割机系列，具有一流的生产效率和可靠性。凭借业内数一数二的手持和自动切割、打标和气刨功能，客户可以从容地应对任何工作，获得卓越的切割质量，并大大减少二次加工，降低总拥有成本。**世界上最好的产品值得您投资。**

请考虑以下问题，选择最适合您长期需求的 Powermax 系统

您将投资哪款 Powermax?

您现在和将来要切割的金属的厚度是多少?

Powermax 等离子可以切割厚度达 57 mm (2-1/4 ")的金属板。选择建议切割厚度达到所需切割厚度的 Powermax 系统，可以节省 80% 乃至更多的时间。

您将使用手持割炬还是自动化机器进行切割或气刨?

要进行自动化切割，所选择的 Powermax 系统应支持机用割炬且提供各种接口选择，用于连接各种自动化设备（包括 CNC 数控切割床、机器人和轨道切割机）。

您使用何种供电系统?

了解使用场所的输入线电压、相位和断路器规格，确保您的供电系统支持所选的 Powermax 系统。

是由发动机驱动的发电机为等离子系统供电吗?

为了充分发挥性能，每个 Powermax 系统都至少需要上千瓦的输出功率。有关发电机的具体要求，请参阅文中的 Powermax 规格表。

您使用何种来源的气体?

Powermax 系统的运行需要压缩空气、氮气或 F5 气体，气体必须干燥且未受污染。您可以使用滤清器选件，以确保气体清洁干燥。有关具体的气体流速和压力要求，请参阅文中的 Powermax 规格表。

“有了这台机器，想在哪里切割都没问题…只要购买了合适的易损件。只管放手去做就行了。”

LAFORGE 2.0
Artist



Powermax：您不容错过的最佳投资

市场上有很多等离子切割机选择，但只有 Powermax® 能提供一流的可靠性、卓越的切割质量和易用性，并由四通八达的经销商网络提供支持。明智的投资。



投资于提升盈利能力



Powermax 采用荣获专利的一体式快换割嘴，易损件寿命是许多电流更大的同类产品的 5 倍，切割性能更好，因此投资回报率更高。



投资于可靠性



客户一致认为 Powermax 等离子切割机是业内顶尖的坚固耐用产品，每个部件都经过测试，可在极端条件下可靠运行。Powermax 的使用寿命超过 10 年，可以随时随地满足您的需求。



投资于切割质量



Powermax 等离子切割机和我们的经久耐用的一体式快换割嘴可提供更好、更稳定的切割质量，从而提高生产效率。



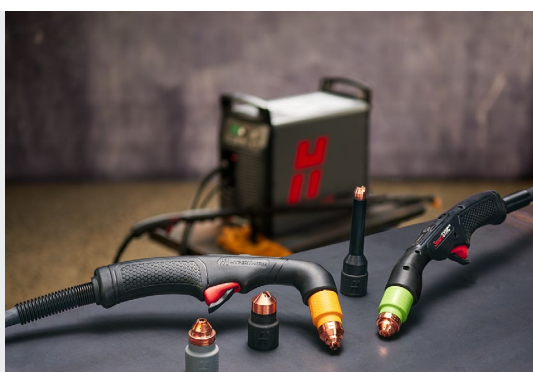
了解更多信息



投资于易用性



Powermax® 等离子切割机和一体式快换割嘴可简化您的工作。它们易于使用，新操作员只需几分钟就能像专业人员一样操作它们。



投资于多功能性



选择不同的 Powermax 等离子一体式快换割嘴和割炬，出色地完成您的工作，并扩展您的切割和气刨应用。



投资于长期支持保障



我们致力于保证 Powermax 等离子切割机长久向您提供优异的质量和性能，因此，我们在系统停产后还为其备件提供长达 10 年以上的支持，以便您获取一体式快换割嘴、部件和所需的支持，最大限度地延长系统的使用时间。

**明智的投资
是投资您的
生产能力**

等离子应用

气刨专用 Powermax 等离子

行业专业人士依靠 Powermax® 系统实现快速、干净和精确的气刨。Powermax 专为便携性和易用性设计，适用于包括造船、重型设备制造、铁路维护、结构钢加工和铸造在内的各个行业。



主要气刨应用

- 背面气刨
- 焊料清除
- 破裂修复
- 压铸清理
- 硬质层清除



了解更多信息

坡口专用 Powermax 等离子

Powermax 提供快速、灵活且具有成本效益的坡口解决方案——非常适合准备焊接边缘或在各种金属上进行斜切。Powermax 在包括结构钢加工、造船、重型装备制造、管道建设和金属加工车间等行业表现出色。



主要坡口应用

- 焊接准备
- 边缘处理
- 部件配合的倒角
- 定制加工的切角



了解更多信息

铸件修边专用 Powermax 等离子

Powermax® 系统是一种强大的解决方案，用于铸造部件的修边和清理，提供了速度、精度和便携性，超越了传统的磨削或锯切方法。Powermax 在压铸和铸造、汽车和重型设备制造、农业设备以及工业机械方面表现出色。



主要铸件修边应用

- 冒口和流道去除
- 毛边修整和浇口去除
- 表面清理和缺陷去除
- 边缘平整和部件尺寸调整



了解更多信息

平切专用 Powermax 等离子

使用 Powermax 进行平切使操作员能够尽可能靠近基材，以最大限度地利用材料并消除浪费。Powermax 在重型设备维修和制造、造船、结构钢加工、铁路维护、加工和定制金属工作方面表现卓越。



主要平切应用

- 去除凸耳、支架和附件
- 铸件或加工件的多余材料修整
- 清理结构钢以便进行改装或返工
- 在不打磨或气刨的情况下靠近基材切割

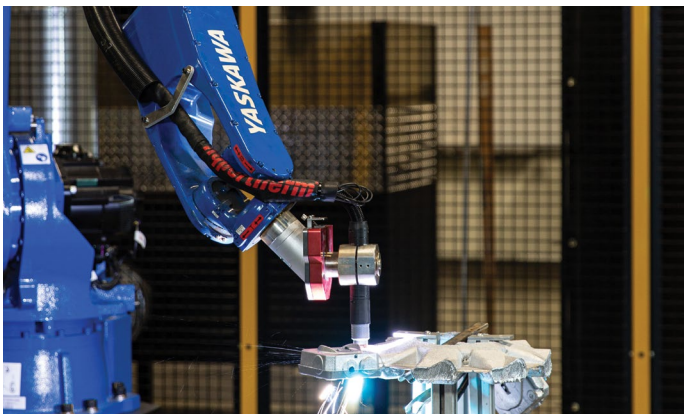


了解更多信息

等离子平台

Powermax 机器人切割

Powermax® 机器人等离子切割系统与工业机器人集成，提供了一种强大、灵活的自动切割和气刨解决方案。



主要优势

- 高速切割，具有出色的弧稳定性
- 割炬体积小、重量轻，兼容机器人手臂
- 采用专利的一体式快换割嘴技术，耗材使用寿命长
- 适用于多种金属的切割、气刨和打标



了解更多信息

Powermax 协作机器人切割

将 Powermax 等离子系统与协作机器人相结合，为中小型商店提供了一种安全、高效、成本效益高的自动化解决方案。



主要优势

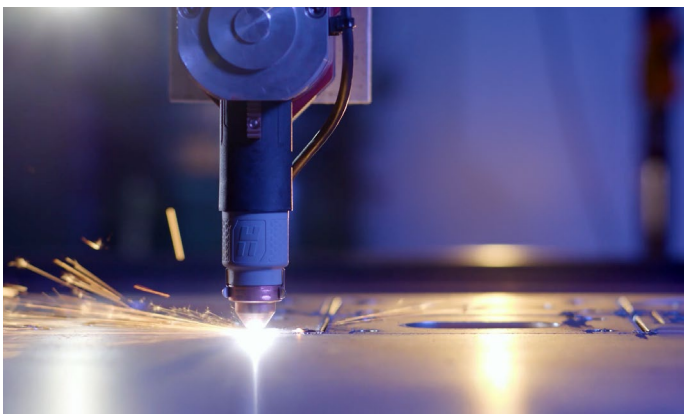
- 可在人旁安全操作——无需安全笼
- 易于编程和重新部署以适应不同任务
- 提供一致的高质量切割，尽可能减少返工
- 减轻劳动压力，提高车间生产力



了解更多信息

Powermax 2D 切割

Powermax 是多种轻工业 XY 切割系统的首选等离子。Powermax 提供最佳耗材寿命、切割质量和行业领先的可靠性。



主要优势

- 与多种 CNC 连接和割炬选项轻松设置和集成
- 通过各种切割图表为低合金钢、不锈钢和铝材获得最佳结果
- 使用 HySpeed® 技术在兼容的 XY 切割系统上通过 Powermax SYNC 大幅提高生产力



了解更多信息

产品系列和应用概述



	Powermax30® XP	Powermax30 AIR	Powermax45 SYNC	Powermax65 SYNC	Powermax85 SYNC	Powermax105 SYNC	Powermax125
建议切割能力	10 mm (3/8")	8 mm (5/16")	16 mm (5/8")	20 mm (3/4")	25 mm (1")	32 mm (1-1/4")	38 mm (1-1/2")
切断能力	16 mm (5/8")	16 mm (5/8")	29 mm (1-1/8")	32 mm (1-1/4")	38 mm (1-1/2")	50 mm (2")	57 mm (2-1/4")
输出范围	15 ~ 30	15 ~ 30	9 ~ 45	20 ~ 65	25 ~ 85	30 ~ 105	30 ~ 125
输入相数	单相	单相	单相或三相	单相或三相	单相或三相	三相	三相

应用能力

	机用切割	●		●	●	●	●	●
用于便携式自动化、数控工作台和机器人切割的易损件。								
	拖拽切割	●	●	●	●	●	●	●
用于将割炬直接、无间距地放置在工件上的易损件。								
	FineCut® 薄板切割	●		●	●	●	●	●
FineCut® 易损件可实现更窄的割缝宽度，大大减少熔渣和热效应区。								
	打标			●*				
用于划线、标注部件识别孔或焊接位置的易损件。								
	精细气刨			●	●	●	●	●
用于精确切削金属、刨浅槽和进行轻型洗刨的易损件。								
	深刨气刨			●	●	●	●	●
用于高效切削金属、刨深槽和进行重型洗刨的易损件。								
	HyAccess™	●			●	●	●	
HyAccess™ 加长型易损件使得在狭小空间内进行切割或气刨时更容易看见和接近工件。								
	FlushCut™				●	●	●	●
FlushCut™ 易损件可在不刺穿或损坏工件的情况下尽可能靠近基材进行切割。								

* 使用同一一体式快换割嘴进行打标和切割

与火焰切割相比使用等离子切割的优势

了解等离子技术

等离子可快速、干净利落地切割金属

气体在电能的作用下会发生离子化，形成温度很高（最高 39000°F 或 22000°C）的等离子。Powermax® 系统利用等离子熔化金属，利用压缩空气、氮气或 F5 气体吹扫金属熔渣，在大多数情况下都能获得可直接焊接的高质量切割边缘。大多数等离子系统可高效地气创金属。

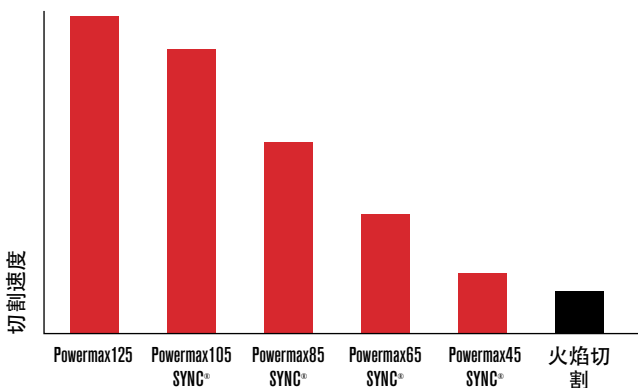
能够切割和气创任何导电金属

无论是在车间、工厂、住宅还是在工地，等离子系统都可以切割和气创各种类型和各种形态的金属。大多数型号都有手持或机用割炬，以适应具体应用的需求。

等离子切割系统需要以下运行条件：

- 交流电源（固定电源或发电机供电）
- 压缩空气 - 车间空气、便携式空气压缩机或瓶装空气；氮气和 F5 气体通常用于处理不锈钢
- 安全防护设备，包括遮光镜或面罩、手套、防护服和适当的通风装置

切割 13 mm (1/2") 厚的低碳钢时的切割速度比较



“Powermax SYNC 的切割质量也非常出色。效率非常高。我觉得这比使用火焰切割和打磨机要快得多，也安全得多。”

Tom Holloway
英国 TEi

为什么选择等离子切割而不是火焰切割和碳弧气刨

Powermax 对于火焰切割的优势

更安全

- 操作时无易燃气体
- 无明火 - 等离子弧在与工件分离时会熄灭

生产效率更高

- 切割厚度小于 38 mm (1-1/2") 的材料时，速度更快
- 无需预热
- 受热影响的区域 (HAZ) 更小，切割边缘更干净，所需的打磨次数更少

用途更广

- 切割和气创是在包括不锈钢和铝在内的导电金属上进行的。
- 它们很容易与模板结合使用，可以切割堆叠在一起、涂有漆或生锈的金属。

Powermax 与碳弧气刨的对比

更安全

- 噪音减少 5 到 10 分贝
- 烟雾更少、无碳尘
- 火花不会飞得很远或燃烧很久，从而减少火灾隐患

提供更高的效率

- 行进速度可以快到四倍
- 焊接准备时间更短，因为等离子体不会在金属中留下碳
- 可在导电的黑色或有色金属上进行气刨

用途更广

- 可在任何导电金属上进行气刨
- 可用于切割和其他加工
- 可以在牵引车、机器人或协作机器人上轻松自动化

Powermax30 XP

推荐在应用中使用的切割厚度为 10 mm (3/8")

在切断应用中切割厚度达 16 mm (5/8")

专业级



Powermax30 XP 属于 Powermax® 系列，是一款高度便携的二合一等离子切割机，功率大，可以切割厚金属，也可以对薄金属进行精密切割。

主要商业优势

简化操作，提高生产力

易于使用的界面和拖拽切割式易损件缩短了培训时间，提高了切割质量

很大程度地降低运营成本

与同类产品相比，易损件寿命长达 10 倍，降低了运营成本

出故障几率小，可靠性高

坚固的设计和耐用的易损件确保了系统的耐用性和较长的使用寿命

切割和气刨能力

能力	厚度	切割速度
切割		
建议值	10 mm (3/8")	500 mm/min (20 ipm)
	12 mm (1/2")	250 mm/min (10 ipm)
切断能力	16 mm (5/8")	125 mm/min (5 ipm)

割炬输出*	3.75 kW
	30 A x 125 V ÷ 1000 W = 3.75 kW

*割炬输出电压更高，再加上高效的易损件，可实现更快、更干净的切割。

携带方便、用途广泛。

Powermax30 XP 携带方便，能胜任各种作业，功率大，可以切割厚金属，其 FineCut® 易损件则可以对薄金属进行精密切割。它采用双电压设计，既可以在 240 V 电路上运行，也可以在 120 V 电路上运行，适用于不同的地区。

独特的“二合一”设计将大功率与 FineCut 易损件结合起来，既可以切割厚金属，又可以精密地切割薄金属。

明智的投资
是投资您的
生产能力



产品特色：

易于使用

- 简化操作，让您快速轻松地进行切割
- 体积小、重量轻，Powermax30® XP 可随时随地满足您的需求
- 具备连续引导弧功能，能够快速切割金属栅格或生锈的金属，而不必重新引弧

用途广泛

- 可以插接到任何 120 V 或 240 V 电路上（采用 Auto-Voltage™ 自动电压调节技术，并且系统附带插头适配器，方便易用）
- 二合一设计实现了更多的用途，大功率可切割较厚的金属，FineCut 易损件可对较薄的金属进行高质量切割

卓越的可靠性

- 众所周知，Powermax 等离子切割机可在现场使用数十年，极大地减少了维护和停机时间
- 割炬是专门为恶劣的工业环境设计的
- 每个 Powermax 部件均经过严格测试，可适应各种严苛工作条件

我们客户的首选切割工具，适用于以下行业：

- 汽车维修/修复
- 金属艺术品和标牌
- 物业/厂房维护
- 暖通空调/机械作业承包
- 教育/职业学校
- 农业/设备维护

规格 - CSA

规格 - CE

规格 - CCC

输入电压 (± 10%)	120 ~ 240 V, 单相, 50/60 Hz
输入电流 (3.8 kW)	120 ~ 240 V, 单相, 25.5 ~ 18.8 A
输出电流	15 ~ 30 A
额定输出电压	125 VDC
暂载率 @ 40°C (104°F)	35%, 240 V 20%, 120 V
开路电压 (OCV)	256 VDC
配备 4.5 m (15') 割炬时的重量	9.5 kg (21.4 lbs)

CSA - 适用于美洲和亚洲，中国除外。

CE - 适用于欧洲、澳大利亚和新西兰 (RCM)、塞尔维亚、英国 (UKCA)、乌克兰和其他认可该标志的国家

CCC - 适用于中国。

尺寸 (带手柄)	356 mm (14.0") 深; 140 mm (5.5") 宽; 92 mm (3.6") 高
供气	清洁、干燥、无油的空气或氮气
推荐的进气口流量/压力	113.3 L/min (升/分钟) (4 scfm) @ 80 psi (5.5 bar)
输入电源电缆长度	3 m (10')
电源类型	变频器 - IGBT
发动机驱动功率要求	5.5 kW (用于提供 30 A 最大输出时)
可回收性	100%
保修	电源: 6 年, 割炬: 一年



订购信息 – CSA

以下是标准系统配置，包括电源、割炬和工件电缆

Powermax30 XP® 电源	带 4.5 m (15') 电缆的 Duramax LT 手持割炬 和带 4.5 m (15') 电缆的工件夹	
120 ~ 240 V CSA 机用	手持	机用切割
		088178

CSA – 适用于美洲和亚洲，中国除外

订购信息 – CE

以下是标准系统配置，包括电源、割炬和工件电缆

Powermax30 XP® 电源	带 4.5 m (15') 电缆的 Duramax LT 手持割炬 和带 4.5 m (15') 电缆的工件夹	
120 ~ 240 V CE 标配	手持	
		088082

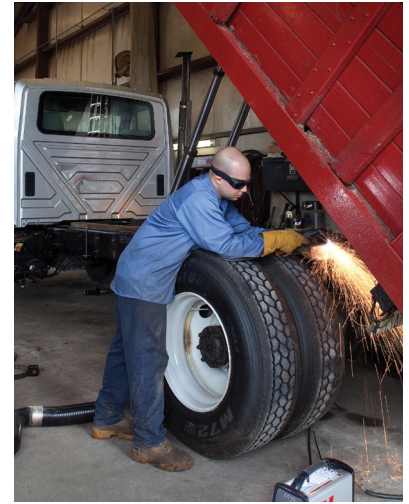
CE – 适用于欧洲、澳大利亚和新西兰 (RCM)、塞尔维亚、英国 (UKCA)、乌克兰和其他认可该标志的国家。

订购信息 – CCC

以下是标准系统配置，包括电源、割炬和工件电缆

Powermax30 XP® 电源	带 4.5 m (15') 电缆的 Duramax LT 手持割炬 和带 4.5 m (15') 电缆的工件夹	
120 ~ 240 V CCC 标准	手持	
		088084

CCC – 适用于中国



割炬易损件

易损件类型	割炬类型	安培数	保护帽/导流器	固定帽	喷嘴	电极	涡流环
标配	手持	30	420116	420114	420118	420120	420211
FineCut 薄板切割	手持	30	420115	420114	420117	420120	420211
HyAccess™	手持	30		420148	420144 (切割) 420147 (气刨)	420137	220670
机用切割	机用	30	220673	420148	420118	420137	420211

电极和喷嘴成包出售，每包 5 件，或者以 2 个电极和 2 个喷嘴的组合包形式出售。

说明	部件号
标准组合包	428243
FineCut 组合包	428244

Powermax30 AIR

推荐在应用中使用的切割厚度为 8 mm (5/16")

在切断应用中切割厚度达 16 mm (5/8")

专业级



Powermax30 AIR 属于 Powermax® 系列，高度便携，内置空气压缩机，可在任何有单相电的地方进行手持切割。

主要商业优势

提高应对各种应用的能力

内置压缩机可在没有空气或空气质量差的地方进行等离子切割

运行成本更低

易损件使用寿命长，内置压缩机降低了运行成本

出故障几率小，可靠性高

坚固的设计和耐用的易损件确保了系统的耐用性和较长的使用寿命

切割能力

能力	厚度	切割速度
	切割	
建议值	8 mm (5/16")	500 mm/min (20 ipm)
	10 mm (3/8")	250 mm/min (10 ipm)
切断能力	16 mm (5/8")	125 mm/min (5 ipm)

割炬输出*	2.49 kW
	30 A x 83 V ÷ 1000 W = 2.49 kW

*割炬输出电压更高，再加上高效的易损件，可实现更快、更干净的切割。

尺寸小、性能卓越。

Powermax30 AIR 是同类产品中体积非常小、重量非常轻的手持式等离子切割机，内置空气压缩机，采用双电压设计。它使用 240 V 电路，也可以使用 120 V 电路，以适应不同的地区要求。

“我们公司在非常偏远的地方提供服务，在那些地方往往很难找到空气压缩机，而 Powermax30 AIR 内置压缩机，非常便携，因而非常适合在现场提供服务。”

巴西 BNG Metalmecânica 公司 Diego Nunes Fernando

明智的投资
是投资您的
生产能力

产品特点：

易于使用

- 简化操作，让您快速轻松地进行切割
- 体积小、重量轻，Powermax30® AIR 可随时随地满足您的需求
- 具备连续引导弧功能，能够快速切割金属栅格或生锈的金属，而不必重新引弧

用途广泛

- 可以插接到任何 120 V 或 240 V 电路上（采用 Auto-Voltage™ 自动电压调节技术，并且系统附带插头适配器，方便易用）
- 二合一设计实现了更多的用途，大功率可切割较厚的金属，FineCut® 易损件可对较薄的金属进行高质量切割

卓越的可靠性

- 众所周知，Powermax 等离子切割机可在现场使用数十年，极大地减少了维护和停机时间
- 割炬是专门为恶劣的工业环境设计的
- 每个 Powermax 部件均经过严格测试，可适应各种严苛工作条件



订购信息 – CSA

以下是标准系统配置，包括电源、割炬和工件电缆

带 4.5 m (15') 电缆的 Duramax LT 手持割炬
和带 4.5 m (15') 电缆的工件夹

Powermax30 AIR® 电源	手持
120 ~ 240 V 标配电源	088096

CSA – 适用于美洲和亚洲，中国除外

订购信息 – CE

以下是标准系统配置，包括电源、割炬和工件电缆

带 4.5 m (15') 电缆的 Duramax LT 手持割炬
和带 4.5 m (15') 电缆的工件夹

Powermax30 AIR® 电源	手持
120 ~ 240 V CE 标准电源	088098

CE – 适用于欧洲、澳大利亚和新西兰 (RCM)、塞尔维亚、英国 (UKCA)、乌克兰和其他认可该标志的国家

订购信息 – CCC

以下是标准系统配置，包括电源、割炬和工件电缆

带 4.5 m (15') 电缆的 Duramax LT 手持割炬
和带 4.5 m (15') 电缆的工件夹

Powermax30 AIR® 电源	手持
120 ~ 240 V CCC 标准电源	088103

CCC – 适用于中国

规格 – CSA

规格 – CE

规格 – CCC

输入电压 ($\pm 10\%$)	120 ~ 240 V, 单相, 50/60 Hz
输入电流 (2.5 kW)	120 ~ 240 V, 单相, 29 ~ 15 A
输出电流	15 ~ 30 A
额定输出电压	83 VDC
暂载率 @ 40°C (104°F)	35%, 240 V 20%, 120 V
开路电压 (OCV)	256 VDC
配备 4.5 m (15') 割炬时的重量	9.5 kg (21.4 lbs)

割炬易损件

易损件类型	割炬类型	安培数	保护帽/导流器	固定帽	喷嘴	涡流环	电极
标配	手持	30	420399	420135	420134	420133	420132

电极和喷嘴成包出售，每包 5 件，或者以 2 个电极和 2 个喷嘴的组合包（部件号 428350）形式出售



Powermax SYNC 系列

采用一体式快换割嘴易损件平台和自动流程设置

Powermax SYNC 是 Powermax® 系列的最新版本，具有先进的割炬通信功能，可实现自动设置，还配有荣获专利的一体式快换割嘴，可用于手持切割、机用或机器人切割或气刨。



主要商业优势

简单易用

- 操作简单，新操作员只需几分钟就能像专业人员一样使用它
- 用于自动设置的先进割炬通信技术提高了切割质量
- 通过可选配的 CNC 接口和 FastConnect™ 割炬接头，可轻松设置为机用切割操作

盈利能力

- 其切割能力可以与具有更高安培数的同类产品相媲美
- HySpeed® 技术可以在兼容的切割台和 CAM 软件（如 ProNest® 和 ProNest LT）上以高出最多 3 倍的速度切割 0.5 mm 到 6 mm（26 GA 到 3/16"）厚的钢材
- 易损件寿命比竞争产品长 5 倍

用途广泛

- 选择不同的 Powermax 等离子一体式快换割嘴和割炬，出色地完成您的工作，并扩展您的切割和气刨应用
- 借助一体式快换割嘴和自动设置，毫不费力地完成特殊任务，如使用 FlushCut™ 和 FineCut® 进行气刨

稳定可靠

- 众所周知，Powermax 等离子切割机可在现场使用数十年，极大地减少了维护和停机时间
- SmartSYNC™ 割炬专为恶劣的工业环境而设计
- 每个 Powermax 部件均经过严格测试，可适应各种严苛工作条件

Powermax SYNC 使用方便、用途广泛、稳定可靠。

Hypertherm® Powermax SYNC® 可为需要切割、打标和气刨等多功能系统的金属加工企业带来可观的投资回报。Powermax SYNC 内置智能芯片，采用荣获专利的一体式快换割嘴，与电流更大的同类产品相比，其易损件寿命长 5 倍，而且切割性能更好。

由于易损件平台得到大幅简化，再加上先进的割炬通信技术使自动设置得以实现，我们的 Powermax SYNC 专业空气等离子系统 is 任何切割、打标或气刨应用的明智之选。



用于机用切割、气刨、拖拽切割、FlushCut 和 HyAccess 的 Powermax SYNC 一体式快换割嘴。以颜色区分，避免相互混淆。一体式快换割嘴和部件号的完整列表请参见第 33 页。

Powermax45 SYNC | 65 SYNC | 85 SYNC | 105 SYNC



Powermax45 SYNC

使用方便、用途广泛、稳定可靠。

Powermax45 SYNC 采用荣获专利的一体式快换割嘴，其易损件的寿命比竞争对手的产品长 5 倍，切割性能比电流更大的同类产品更出色，为那些需要用用途相当广泛的系统来进行气刨、切割和打标的金属加工企业带来了卓越的投资回报。

Powermax SYNC 技术和智能工厂

无论您是处于互联制造的起步阶段还是更进一步阶段，Powermax SYNC® 等离子切割机都能帮助您扩展能力，实现目标。一体式快换割嘴和系统性能数据可帮助您做出明智决策，改进切割和气刨操作。通过我们的一体式快换割嘴智能手机应用程序扫描相应的一体式快换割嘴可以访问并在显示屏上查看这些数据，但通过所连接的兼容数控系统（例如海宝 EdgeConnect）也可以访问这些数据。

“这台设备的切割质量令我们印象深刻，我们也很喜欢一体式快换割嘴。一体式快换割嘴的使用寿命远超老款设备的易损件，而且它更换起来也很方便。”

SALT CREEK FAB
定制金属加工商



明智的投资
是投资您的
生产能力

Powermax45 SYNC

切割和气刨能力

切割能力	厚度	切割速度
建议值	16 mm (5/8")	500 mm/min (20 ipm)
切断（手持切割）	29 mm (1-1/8")	125 mm/min (5 ipm)
穿孔*	12 mm (1/2")	
*手持切割或使用自动割炬调高控制器切割时的穿孔性能额定参数		
气刨能力	金属切削速度	槽型
常用气刨	3.4 kg (7.5 lbs)/小时	3.2 mm (0.12") 深 x 6.8 mm (0.26") 宽

割炬输出*	6.9 kW
	45 A x 155 V ÷ 1000 W = 6.9 kW

*割炬输出电压更高，再加上高效的易损件，可实现更快、更干净的切割。

我们客户的首选切割工具，适用于以下行业：

- 加工车间/制造商
- 物业/厂房维护
- 暖通空调/机械作业承包
- 教育/职业学校
- 农业/设备维护

“如果您正在考虑购买一台等离子切割系统，这款 Powermax45 SYNC® 绝对物有所值。”

艺术家、焊工、出版作家 Rae Ripple

规格 – CSA	
输入电压 (± 10%)	200 ~ 240 V, 单相, 50/60 Hz 480 V, 三相, 50/60 Hz
输入电流 @ 6.9 kW	200 ~ 240 V, 单相, 39/32 A 480 V, 三相, 10 A
输出电流	9 ~ 45 A
额定输出电压	155 VDC
暂载率 @ 40°C (104°F)	50% (45 A, 200 ~ 240 V, 单相) 60% (41 A, 200 ~ 240 V, 单相) 100% (32 A, 200 ~ 240 V, 单相) 50% (45 A, 480 V, 三相) 60% (41 A, 480 V, 三相) 100% (32 A, 480 V, 三相)
开路电压 (OCV)	275 VDC 200 ~ 240 V 275 VDC 480 V
配备 6.1 m (20') 割炬时的重量	14 kg (31 lbs.)

CSA – 适用于美洲和亚洲，中国除外

规格 – CE/CCC	
输入电压 (± 10%)	230 V, 单相, 50/60 Hz 400 V, 三相, 50/60 Hz
输入电流 @ 6.9 kW	230 V, 单相, 33 A 400 V, 三相, 10 A
输出电流	9 ~ 45 A
额定输出电压	155 VDC
暂载率 @ 40°C (104°F)	50% (45 A, 230 V, 单相) 60% (41 A, 230 V, 单相) 100% (32 A, 230 V, 单相) 50% (45 A, 400 V, 三相) 60% (41 A, 400 V, 三相) 100% (32 A, 400 V, 三相)
开路电压 (OCV)	275 VDC 200 ~ 240 V 265 VDC 400 V
配备 6.1 m (20') 割炬时的重量	15 kg (33 lbs.)

CE – 适用于欧洲、澳大利亚和新西兰 (RCM)、塞尔维亚、英国 (UKCA)、乌克兰和其他认可该标志的国家、CCC – 适用于中国。

尺寸（带手柄）	442 mm (17.4") 深；173 mm (6.8") 宽；357 mm (14.1") 高
供气	切割：空气（清洁、干燥且无油）、氮气、F5 气刨：空气（清洁、干燥且无油）、氮气、F5 打标：空气（清洁、干燥且无油）
推荐的进气口流量/压力	188 L/min（升/分钟）@ 5.9 bar (400 scfh 6.7 scfm @ 90 psi)
输入电源电缆长度	3 m (10')
电源类型	变频器 – IGBT
发动机驱动功率要求	12.5 kVA (10 kW)（用于提供 45 A 最大输出时）
用电效率	90%
可回收性	100%
保修	电源：6 年，割炬：一年

订购信息 – CSA

以下是标准系统配置，包括电源、割炬、工件电缆、产品信息和 1 ~ 2 个一体式快换割嘴。

CSA – 适用于美洲和亚洲，中国除外			75°手持割炬		75°和 15°手持割炬	180°全长机用割炬		180°全长机用割炬和 75°手持割炬
割炬电缆长度			6.1 m (20')	15.2 m (50')	6.1 m (20') 和 7.6 m (25')	7.6 m (25')	15.2 m (50')	7.6 m (25') 和 6.1 m (20')
✓ = 带远程开关箱							✓	✓
Powermax45 SYNC® 电源			手持			机用切割		
200 ~ 240 V CSA 标准电源			088560	088561	088564			
200 ~ 240 V CSA 电源，带 CPC 端口和分压器			088562	088563		088580	088582	088581 088583
200 ~ 240 V CSA 电源，带 CPC 端口、分压板和串行端口						088584	088588	

自定义配置 – CSA

可选择电源、割炬、工件电缆、一体式快换割嘴和其他组件。

可选电源	标配	带 CPC 端口和分压器	带 CPC 端口、分压器和串行端口
Powermax45 SYNC 230V CSA	088570	088571	088572
Powermax45 SYNC 480V CSA	088573		

订购信息 – CE/CCC

以下是标准系统配置，包括电源、割炬、工件电缆、产品信息和 1 ~ 2 个一体式快换割嘴。

CE – 适用于欧洲、澳大利亚和新西兰 (RCM)、塞尔维亚、英国 (UKCA)、乌克兰和其他认可该标志的国家、CCC – 适用于中国。

CE/CCC – 适用于欧洲、澳大利亚和新西兰 (RCM)、塞尔维亚、英国 (UKCA)、乌克兰和其他认可该标志的国家、CCC – 适用于中国。			75°手持割炬		75°和 15°手持割炬	180°全长机用割炬		180°全长机用割炬和 75°手持割炬
割炬电缆长度			6.1 m (20')	15.2 m (50')	6.1 m (20') 和 7.6 m (25')	7.6 m (25')	15.2 m (50')	7.6 m (25') 和 6.1 m (20')
✓ = 带远程开关箱							✓	✓
Powermax45 SYNC® 电源			手持			机用切割		
400 V CE/CCC 标配电源			088565	088566				
400 V CE/CCC 电源，带 CPC 端口和分压器			088567			088585	088586	
230 V CE/CCC 标配电源			088568					
230 V CE/CCC 电源，带 CPC 端口和分压器			088569			088587		

自定义配置 – CE/CCC

可选择电源、割炬、工件电缆、一体式快换割嘴和其他组件。

可选电源	标配	带 CPC 端口和分压器	带 CPC 端口、分压器和串行端口
Powermax45 SYNC 400 V CE/CCC	088574	088575	088576
Powermax45 SYNC 230 V CE/CCC	088577	088578	088579

可选电缆

工件电缆		控制电缆				
电缆长度	手持夹具	远程开关箱	CNC 控制器，铲形接头，分压	CNC，铲形接头，无分压	RS-485 串行通信，无端接	RS-485 串行通信，D 形接头
7.6 m (25')	223595	128650	228350	023206	223236	223239
15.2 m (50')	223596	128651	228351	023279	223237	223240
22.8 m (75')	223127	128652				

Powermax 一体式快换割嘴选项

A	拖拽切割	机用切割/隔空切割	深刨气刨	精细气刨	欧姆环套装
45	428927	428925	428932	428933	428895*

特殊一体式快换割嘴选项

A	FlushCut 平切	FineCut® 薄板切割		HyAccess™		
		手持	机用切割	拖拽切割	气刨	机用切割
30 ~ 45		428928	428926			

切割和气刨能力

切割能力	厚度	切割速度
建议值	20 mm (3/4")	500 mm/min (20 ipm)
	25 mm (1")	250 mm/min (10 ipm)
切断 (手持切割)	32 mm (1-1/4")	125 mm/min (5 ipm)
穿孔*	16 mm (5/8")	
*手持切割或使用自动割炬调高控制器切割时的穿孔性能额定参数		
气刨能力	金属切削速度	槽型
常用气刨	4.0 kg (8.8 lbs)/小时	2.9 mm (0.11") 深 x 6.4 mm (0.25") 宽

割炬输出*	9 kW
	65 A x 139 V ÷ 1000 W = 9.0 kW

*割炬输出电压更高，再加上高效的易损件，可实现更快、更干净的切割。

我们客户的首选切割工具，适用于以下行业：

- 加工车间/制造商
- 卡车和拖车加工
- 暖通空调/机械作业承包
- 教育/职业学校
- 农业/设备维护

规格 - CSA

输入电压 (± 10%)	200 ~ 480 V, 单相, 50/60 Hz 200 ~ 600 V, 三相, 50/60 Hz
输入电流 (9 kW)	200/208/240/480 V, 单相 52/50/44/22 A 200/208/240/480/600 V, 三相, 32/31/27/13/13 A
输出电流	20 ~ 65 A
额定输出电压	139 VDC
暂载率 @ 40°C (104°F)	50% (65 A, 230 ~ 600 V, 单相/三相) 40% (65 A, 200 ~ 208 V, 单相/三相) 100% (46 A, 230 ~ 600 V, 单相/三相)
开路电压 (OCV)	295 VDC
配备 7.6 m (25') 割炬时的重量	27.8 kg (61.7 lbs.)

CSA - 适用于美洲和亚洲，中国除外

规格 - CE/CCC

输入电压 (± 10%)	380/400 V, 三相, 50~60 Hz
输入电流 (9 kW)	380/400 V, 15.5/15 A
输出电流	20 ~ 65 A
额定输出电压	139 VDC
暂载率 @ 40°C (104°F)	50% (65 A, 380 ~ 400 V, 三相) 100% (46 A, 380 ~ 400 V, 三相)
开路电压 (OCV)	295 VDC 270 VDC
配备 7.6 m (25') 割炬时的重量	24.1 kg (52.7 lbs.)

CE - 适用于欧洲、澳大利亚和新西兰 (RCM)、塞尔维亚、英国 (UKCA)、乌克兰和其他认可该标志的国家 CCC - 适用于中国。

尺寸 (带手柄)	483 mm 深; 233 mm 宽; 430 mm 高 (19" 深; 9.2" 宽; 17" 高)
供气	清洁、干燥、无油的空气或氮气
推荐的进气口流量/压力	切割: 210 L/min (升/分钟) @ 5.9 bar (450 scfh, 7.5 scfm @ 85 psi) 气刨: 210 L/min (升/分钟) @ 4.8 bar (450 scfh, 7.5 scfm @ 70 psi)
用电效率	91.2%
可回收性	100%
保修	电源: 6 年, 割炬: 一年

订购信息 – CSA

以下是标准系统配置，包括电源、割炬、工件电缆、3 ~ 4 个一体式快换割嘴和产品信息。某些配置可能包括额外的物品，例如远程开关箱和通信电缆。

CSA – 适用于美洲和亚洲，中国除外			75°手持割炬		75°和 15°手持割炬	180°全长机用割炬		180°全长机用割炬和 75°手持割炬	
割炬电缆长度			7.6 m (25')	15.2 m (50')	7.6 m (25')	7.6 m (25')	10.7 m (35')	15.2 m (50')	10.7 m/7.6 m (35'/25')
✓ = 带远程开关箱						✓		✓	✓
Powermax65 SYNC® 电源			手持			机用切割			
200 ~ 600 V CSA 标准电源			083343	083344	083347				
200 ~ 600 V CSA 电源，带 CPC 端口和分压器			083345	083346		083348	083349	083361	083350 083351
200 ~ 600 V CSA 电源，带 CPC 端口、分压器和串行端口						083352		083375*	083376*

* 带环形端接工作电缆

自定义配置 – CSA

可选择电源、割炬、工件电缆、一体式快换割嘴和其他组件。

电源选项	标配	带 CPC 端口和分压器	带 CPC 端口、分压器和串行端口
Powermax65 SYNC 200 ~ 600 V	083371	083372	083373

订购信息 – CE/CCC

以下是标准系统配置，包括电源、割炬、工件电缆、3 ~ 4 个一体式快换割嘴和产品信息。某些配置可能包括额外的物品，例如远程开关箱和通信电缆。

CE – 适用于欧洲、澳大利亚和新西兰 (RCM)、塞尔维亚、英国 (UKCA)、乌克兰和其他认可该标志的国家。CCC – 适用于中国。			75°手持割炬		75°和 15°手持割炬	180°全长机用割炬		180°全长机用割炬和 75°手持割炬	
割炬电缆长度			7.6 m (25')	15.2 m (50')	7.6 m (25')	7.6 m (25')	10.7 m (35')	15.2 m (50')	10.7 m/7.6 m (35'/25')
✓ = 带远程开关箱						✓		✓	✓
Powermax65 SYNC® 电源			手持			机用切割			
380 ~ 400 V CE/CCC 标准电源			083356	083357	083360				
380 ~ 400 V CE/CCC 电源，带 CPC 端口和分压器			083358	083359		083362	083327	083363	083364 083365
380 ~ 400 V CE/CCC 电源，带 CPC 端口、分压器和串行端口							083366	083377	083367

自定义配置 – CE/CCC

可选择电源、割炬、工件电缆、一体式快换割嘴和其他组件。

电源选项	标配	带 CPC 端口和分压器	带 CPC 端口、分压器和串行端口
Powermax65 SYNC 380 ~ 400 V CE/CCC	083368	083369	083370

工件电缆		
	手持夹具	环形端子
7.6 m (25')	223035	223209
15.2 m (50')	223034	223210
22.8 m (75')	223033	223211

可选电缆

控制电缆						
电缆长度	远程开关箱	CNC 控制器，铲形接头，分压	CNC，铲形接头，无分压	CNC，D 形接头，分压	RS-485 串行通信，无端接	RS-485 串行通信，D 形接头
7.6 m (25')	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15.2 m (50')	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22.8 m (75')	128652					

Powermax 一体式快换割嘴选项

A	拖拽切割	机用切割/隔空切割	深刨气刨	精细气刨	欧姆环套装
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			

特殊一体式快换割嘴选项

A	FlushCut 平切	FineCut® 薄板切割		HyAccess™		
		手持	机用切割	拖拽切割	气刨	机用切割
30 ~ 45		428928	428926			
65	428952			428984	428987	528079

*套装包含三个 420580 欧姆环夹。

Powermax85 SYNC

切割和气刨能力

切割能力	厚度	切割速度
建议值	25 mm (1")	500 mm/min (20 ipm)
	32 mm (1-1/4")	250 mm/min (10 ipm)
切断 (手持切割)	38 mm (1-1/2")	125 mm/min (5 ipm)
穿孔*	20 mm (3/4")	
*手持切割或使用自动割炬调高控制器切割时的穿孔性能额定参数		
气刨能力	金属切削速度	槽型
常用气刨	8.2 kg (18.2 lbs)/小时	3.2 mm (0.12") 深 x 6.8 mm (0.26") 宽

割炬输出*	12.2 kW
	85 A x 143 V ÷ 1000 W = 12.2 kW

*割炬输出电压更高，再加上高效的易损件，可实现更快、更干净的切割。

我们客户的首选切割工具，适用于以下行业：

- 车间和普通加工
- 卡车和拖车加工
- 箱罐和容器加工
- 铁路站维护和轨道车加工
- 拆除和金属回收
- 农业/设备维护

规格 – CSA	
输入电压 (± 10%)	200 ~ 480 V, 单相, 50/60 Hz
	200 ~ 600 V, 三相, 50/60 Hz
输入电流 (12.2 kW)	200/208/240/480, 单相, 70/68/58/29 A 200/208/240/480/600 V, 三相, 42/40/35/18/17 A
输出电流	25 ~ 85 A
额定输出电压	143 VDC
暂载率 @ 40°C (104°F)	60% (85 A, 230 ~ 600 V, 三相)
	60% (85 A, 480 V, 单相)
	50% (85 A, 240 V, 单相)
	50% (85 A, 200 ~ 208 V, 三相)
	40% (85 A, 200 ~ 208 V, 单相)
	100% (66 A, 230 ~ 600 V, 单相/三相)
开路电压 (OCV)	305 VDC
配备 7.6 m (25') 割炬时的重量	32 kg (67 lbs.)

CSA – 适用于美洲和亚洲，中国除外

规格 – CE/CCC	
输入电压 (± 10%)	400 V, 三相, 50 ~ 60 Hz
输入电流 (12.2 kW)	380/400 V, 三相 20.5/19.5 A
输出电流	25 ~ 85 A
额定输出电压	143 VDC
暂载率 @ 40°C (104°F)	60% (85 A, 380 ~ 400 V, 三相)
	100% (66 A, 380 ~ 400 V, 三相)
开路电压 (OCV)	270 VDC
配备 7.6 m (25') 割炬时的重量	23.5 kg (52 lbs.)

CE – 适用于欧洲、澳大利亚和新西兰 (RCM)、塞尔维亚、英国 (UKCA)、乌克兰和其他认可该标志的国家。CCC – 适用于中国。

尺寸 (带手柄)	483 mm 深; 233 mm 宽; 430 mm 高 (19" 深; 9.2" 宽; 17" 高)
供气	切割: 空气 (清洁、干燥且无油)、氮气
推荐的进气口流量/压力	切割: 210 L/min (升/分钟) @ 5.9 bar (450 scfh, 7.5 scfm @ 85 psi)
	气刨: 210 L/min (升/分钟) @ 4.8 bar (450 scfh, 7.5 scfm @ 70 psi)
输入电源电缆长度	3 m (10')
电源类型	变频器 – IGBT
发动机驱动功率要求	20 kW 或 25 kVA, 以输出 85 A 的最大电流
用电效率	91.9%
可回收性	100%
保修	电源: 6 年, 割炬: 一年

订购信息 – CSA

以下是标准系统配置，包括电源、割炬、工件电缆、3 ~ 4 个一体式快换割嘴和产品信息。某些配置可能包括额外的物品，例如远程开关箱和通信电缆。

CSA – 适用于美洲和亚洲，中国除外	75°手持割炬		75°和 15°手持割炬	180°全长机用割炬		180° 全长机用割炬和 75° 手持割炬	
割炬电缆长度	7.6 m (25')	15.2 m (50')	7.6 m (25')	7.6 m (25')	10.7 m (35')	15.2 m (50')	10.7 m/7.6 m (35'/25')
✓ = 带远程开关箱				✓		✓	✓
Powermax85 SYNC® 电源	手持			机用切割			

200 ~ 600 V CSA 电源	087183	087184	087187						
200 ~ 600 V CSA 电源，带 CPC 端口和分压器	087185	087186		087207	087189		087208	087190	087191
200 ~ 600 V CSA 电源，带 CPC 端口、分压器和串行端口				087192		087218 *		087219 *	

* 带环形端接工作电缆

自定义配置 – CSA

可选择电源、割炬、工件电缆、一体式快换割嘴和其他组件。

可选电源	标配	带 CPC 端口和分压器	带 CPC 端口、分压器和串行端口
Powermax85 SYNC 200 ~ 600 V	087213	087214	087215

订购信息 – CE/CCC

以下是标准系统配置，包括电源、割炬、工件电缆、3 ~ 4 个一体式快换割嘴和产品信息。某些配置可能包括额外的物品，例如远程开关箱和通信电缆。

CE – 适用于欧洲、澳大利亚和新西兰 (RCM)、塞尔维亚、英国 (UKCA)、乌克兰和其他认可该标志的国家。 CCC – 适用于中国。	75°手持割炬		75°和 15°手持割炬	180°全长机用割炬		180° 全长机用割炬和 75° 手持割炬	
割炬电缆长度	7.6 m (25')	15.2 m (50')	7.6 m (25')	7.6 m (25')	10.7 m (35')	15.2 m (50')	10.7 m/7.6 m (35'/25')
✓ = 带远程开关箱				✓		✓	✓
Powermax85 SYNC® 电源	手持			机用切割			

400 V CE/CCC 标准电源	087196	087197	087200						
400 V CE/CCC 电源，带 CPC 端口和分压器	087198	087199		087201	087202			087203	087204
400 V CCC 电源，带 CPC 端口、分压器和串行端口					087205	087220		087206	

自定义配置 – CE/CCC

可选择电源、割炬、工件电缆、一体式快换割嘴和其他组件。

可选电源	标配	带 CPC 端口和分压器	带 CPC 端口、分压器和串行端口
Powermax85 SYNC 380 ~ 400 V CE/CCC	087210	087211	087212

工件电缆		
	手持夹具	环形端子
7.6 m (25')	223035	223209
15.2 m (50')	223034	223210
22.8 m (75')	223033	223211

可选电缆

控制电缆						
电缆长度	远程开关箱	CNC 控制器，铲形接头，分压	CNC，铲形接头，无分压	CNC，D 形接头，分压	RS-485 串行通信，无端接	RS-485 串行通信，D 形接头
7.6 m (25')	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15.2 m (50')	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22.8 m (75')	128652					

Powermax 一体式快换割嘴选项

A	拖拽切割	机用切割/隔空切割	深刨气刨	精细气刨	欧姆环套装
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			
85	428935	428934			

特殊一体式快换割嘴选件

A	FlushCut 平切	FineCut® 薄板切割		HyAccess™		
		手持	机用切割	拖拽切割	气刨	机用切割
30 ~ 45		428928	428926			
65	428952			428984	428987	528079
85	428953					

*套装包含三个 420580 欧姆环夹。

Powermax105 SYNC

切割和气刨能力

切割能力	厚度	切割速度
建议值	32 mm (1-1/4")	500 mm/min (20 ipm)
	38 mm (1-1/2")	250 mm/min (10 ipm)
切断 (手持切割)	50 mm (2")	125 mm/min (5 ipm)
穿孔*	22 mm (7/8")	
*手持切割或使用自动割炬调高控制器切割时的穿孔性能额定参数		
气刨能力	金属切削速度	槽型
常用气刨	8.6 kg (19.1 lbs.)/小时	6.6 mm 深 x 6.2 mm 宽 (0.26" 深 x 0.24" 宽)

割炬输出**	16.8 kW
	105 A x 160 V ÷ 1000 W = 16.8 kW

**割炬输出电压更高，再加上高效的易损件，可实现更快、更干净的切割。

我们客户的首选切割工具，适用于以下行业：

- 造船/修船
- 卡车和拖车加工
- 箱罐和容器制造
- 铁路站维护和轨道车加工
- 拆除和金属回收
- 农业/设备维护

规格 – CSA	
输入电压 (± 10%)	200 ~ 600 V, 三相, 50/60 Hz
输入电流 (16.8 kW)	200/208/240/480/600 V, 三相, 58/56/49/25/22 A
输出电流	30 ~ 105 A
额定输出电压	160 VDC
暂载率 @ 40°C (104°F)	70% (105 A, 240 V, 三相)
	80% (105 A, 480 ~ 600 V, 三相)
	100% (94 A, 480 ~ 600 V, 三相)
	100% (88 A, 240 V, 三相)
开路电压 (OCV)	300 VDC
配备 7.6 m (25') 割炬时的重量	230 ~ 400 V: 42.7 kg (94 lbs.)

CSA – 适用于美洲和亚洲，中国除外

规格 – CE/CCC	
输入电压 (± 10%)	200 ~ 600 V, 三相, 50/60 Hz
输入电流 (16.8 kW)	380 ~ 400 V, 三相, 50~60 Hz
输出电流	30 ~ 105 A
额定输出电压	160 VDC
暂载率 @ 40°C (104°F)	70% (105 A, 240 V, 三相)
	80% (105 A, 400 V, 三相)
	100% (94 A, 400 V, 三相)
	100% (88 A, 230 V, 三相)
开路电压 (OCV)	288 VDC
配备 7.6 m (25') 割炬时的重量	230 ~ 400 V: 42.7 kg (94 lbs.) 39.4 kg (87 lbs.)

CE – 适用于欧洲、澳大利亚和新西兰 (RCM)、塞尔维亚、英国 (UKCA)、乌克兰和其他认可该标志的国家。CCC – 适用于中国。

尺寸 (带手柄)	592 mm 深; 274 mm 宽; 508 mm 高 (23.3" 深; 10.8" 宽; 20.0" 高)
供气	清洁、干燥、无油的空气或氮气
推荐的进气口流量/压力	切割: 260 L/min (升/分钟) @ 6.2 bar (550 scfh, 9.1 scfm @ 90 psi) 气刨: 260 L/min (升/分钟) @ 4.8 bar (550 scfh, 9.1 scfm @ 70 psi)
输入电源电缆长度	3 m (10')
电源类型	变频器 – IGBT
发动机驱动功率要求	30 kW 或 37.5 kVA, 输出 105 A 的最大电流
用电效率	91%
可回收性	100%
保修	电源: 6 年, 割炬: 一年

订购信息 – CSA

以下是标准系统配置，包括电源、割炬、工件电缆、3 ~ 4 个一体式快换割嘴和产品信息。某些配置可能包括额外的物品，例如远程开关箱和通信电缆。

CSA – 适用于美洲和亚洲，中国除外				75°手持割炬		75°和 15°手持割炬		180°全长机用割炬		180°全长机用割炬和 75°手持割炬	
割炬电缆长度				7.6 m (25')	15.2 m (50')	7.6 m (25')		7.6 m (25')	10.7 m (35')	15.2 m (50')	10.7 m/7.6 m (35'/25')
✓ = 带远程开关箱								✓		✓	✓
Powermax105 SYNC® 电源				手持				机用切割			
200 ~ 600 V CSA 标准电源				059625	059626	059634					
200 ~ 600 V CSA 电源，带 CPC 端口和分压器				059627	059628			059636	059637	059639	059687
200 ~ 600 V CSA 电源，带 CPC 端口、分压器和串行端口									059684	059762*	059763

* 带环形端接工作电缆

自定义配置 – CSA

可选择电源、割炬、工件电缆、一体式快换割嘴和其他组件。

可选电源	标配	带 CPC 端口和分压器	带 CPC 端口、分压器和串行端口
Powermax105 SYNC 200 ~ 600 V	059704	059705	059706

订购信息 – CE/CCC

以下是标准系统配置，包括电源、割炬、工件电缆、3 ~ 4 个一体式快换割嘴和产品信息。某些配置可能包括额外的物品，例如远程开关箱和通信电缆。

CE – 适用于欧洲、澳大利亚和新西兰 (RCM)、塞尔维亚、英国 (UKCA)、乌克兰和其他认可该标志的国家。 CCC – 适用于中国。				75°手持割炬		75°和 15°手持割炬		180°全长机用割炬		180°全长机用割炬和 75°手持割炬	
割炬电缆长度				7.6 m (25')	15.2 m (50')	7.6 m (25')		7.6 m (25')	10.7 m (35')	15.2 m (50')	
a= 带远程开关箱								✓		✓	
Powermax105 SYNC® 电源				手持				机用切割			
380 ~ 400 V CE 标准电源				059690	059691	059692		059694	059693	059695	059681
380 ~ 400 V CE 电源，带 CPC 端口和分压器				059697	059680				059697	059765	059698
380 ~ 400 V CE 电源，带 CPC 端口、分压器和串行端口									059682		059683
230 ~ 400 V CE/CCC 标准电源				059679	059680				059682		059683
230 ~ 400 V CE/CCC 电源，带 CPC 端口和分压器									059682		
230 ~ 400 V CE/CCC 电源，带 CPC 端口、分压器和串行端口									059712	059764	

自定义配置 – CE/CCC

可选择电源、割炬、工件电缆、一体式快换割嘴和其他组件。

可选电源	标配	带 CPC 端口和分压器	带 CPC 端口、分压器和串行端口
380 ~ 400 V CE/CCC	059708	059709	059710
230 ~ 400 V CE/CCC	059701	059702	059703

工件电缆		
	手持夹具	环形端子
7.6 m (25')	223254	223284
15.2 m (50')	223255	223285
22.8 m (75')	223256	223286

可选电缆

控制电缆						
电缆长度	远程开关箱	CNC 控制器，铲形接头，分压	CNC，铲形接头，无分压	CNC，D 形接头，分压	RS-485 串行通信，无端接	RS-485 串行通信，D 形接头
7.6 m (25')	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15.2 m (50')	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22.8 m (75')	128652					

Powermax 一体式快换割嘴选项

A	拖拽切割	机用切割/隔空切割	深创气刨	精细气刨	欧姆环套装
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			
85	428935	428934			
105	428937	428936	428938	428939	

*套装包含三个 420580 欧姆环夹。

特殊一体式快换割嘴选项

A	FlushCut 平切	FineCut® 薄板切割		HyAccess™		
		手持	机用切割	拖拽切割	气刨	机用切割
30 ~ 45		428928	428926			
65	428952			428984	428987	528079
85	428953					

Powermax SYNC® 割炬选项

割炬类型	系统	割炬类型
SmartSYNC 割炬	Powermax45 SYNC/65 SYNC/85 SYNC /105 SYNC	
		
		手持
		
		长版
		
		机用
		
		机器人

可选割炬

	手持割炬		长柄割炬				机用割炬	机器人/小型		
	75°	15°	0.6 m (2'), 45°	0.6 m (2'), 90°	1.2 m (4'), 45°	1.2 m (4'), 90°	180°	180°	90°	45°
4.5 m (15')								059733		
7.6 m (25')	059726	059723			528114		059719	059734	059731	059729
10.7 m (35')							059720			
15.2 m (50')	059727	059724	528116	528117	528118	528119	059721	059735	059732	059730
22.8 m (75')	059728	059725					059722		059767	059766
30 m (100')	059770							059734		

Powermax125

推荐在应用中使用的切割厚度为 38 mm (1-1/2")

在切断应用中切割厚度达 57 mm (2-1/4")

专业级



作为 Powermax® 系列的一员，Powermax125 可以 100% 连续运行，能够满足非常苛刻的手持切割、机用切割、机器人切割或气刨要求。

主要商业优势

提高生产效率

在切割 12 mm (1/2") 厚的低碳钢时，切割速度比火焰切割快 5 倍，可以更快地完成切割作业

很大程度地降低运营成本

在此安培数范围内，易损件寿命最多可比其他系统长四倍

减少二次加工

出色的切割和气刨质量，减少了打磨和边缘处理的时间

切割和气刨能力

切割能力	厚度	切割速度
建议值	38 mm (1-1/2")	457 mm/min (18 ipm)
	44 mm (1-3/4")	250 mm/min (10 ipm)
切断 (手持切割)	57 mm (2-1/4")	125 mm/min (5 ipm)
穿孔*	25 mm (1")	

*手持切割或使用自动割炬调高控制器切割时的穿孔性能额定参数

气刨能力	金属切削速度	槽型
常用气刨	12.52 kg/小时 (27.6 lbs/小时)	4.3 ~ 7.9 mm 深 x 6.1 ~ 9.9 mm 宽 (0.17 ~ 0.31" 深 x 0.24 ~ 0.39" 宽)

割炬输出**

21.9 kW

125 A x 175 V ÷ 1000 W = 21.9 kW

**割炬输出电压更高，再加上高效的易损件，可实现更快、更干净的切割。

威力无穷、性能卓越。

Powermax125 能快速切割厚金属，并能在短时间内完成非常艰巨的切割和气刨作业。它的暂载率为 100%，可以长时间运行，因此是许多机用或机器人切割作业的首选系统。Smart Sense™ 技术可自动调节气体压力，让您可以全身心专注于作业，而不用分心去进行设置。

使用 Powermax125 在短时间内完成非常艰巨的切割和气刨作业。

明智的投资
是投资您的
生产能力

我们客户的首选切割工具，适用于以下行业：

- 造船/修船
- 卡车和拖车加工
- 箱罐和容器制造
- 铁路站维护和轨道车加工
- 拆除和金属回收
- 农业/设备维护

产品特色：

易于使用

- 无需更改气压 — Smart Sense™ 智能感应技术可确保工艺参数设置始终正确无误
- 采用的保护帽技术，能够在最大功率输出条件下进行拖拽切割，减少熔渣积聚，实现更顺畅的切割
- 出色的切割和气刨质量，减少了打磨和边缘处理的时间
- 电极寿命耗尽检测技术可在电极过度使用时自动断电，防止损害割炬和工件
- 100% 暂载率，极大地延长切割时间

运行成本低

- 共有十一款 Duramax® Hyamp™ 割炬可供选择，能够适应更多的用途，可用于手持切割、便携式自动化切割、X-Y 切割床切割、加长型切割以及机器人切割
- 有六种易损件，可用于拖拽切割、精细切割、齐平切割、机用切割，以及精细气刨和深刨气刨

卓越的可靠性

- 众所周知，Powermax 等离子切割机可在现场使用数十年，极大地减少了维护和停机时间
- 电源和割炬针对严苛的工业环境而设计
- 每个 Powermax 部件均经过严格测试，可适应各种严苛工作条件
- SpringStart™ 弹簧电极技术可确保稳定一致的起弧，将割炬的可靠性提升到了一个新的水准

规格 — CSA

输入电压 (± 10%)	480/600 V, 三相, 50/60 Hz
输入电流 @ 12.2 kW	480/600 V, 31/24 A
输出电流	30 ~ 125 A
额定输出电压	175 VDC
暂载率 @ 40°C (104°F)	100% @ 125 A, 480/600 V, 三相
开路电压 (OCV)	320 VDC
配备 7.6 m (25') 割炬时的重量	480 V 47.9 kg (105.7 lbs) 600 V 47.5 kg (104.7 lbs)

CSA – 适用于美洲和亚洲，中国除外

规格 — CE

输入电压 (± 10%)	400 V, 三相, 50 ~ 60 Hz
输入电流 @ 12.2 kW	380 V, 三相, 38 A 400 V, 三相, 36 A
输出电流	30 ~ 125 A
额定输出电压	175 VDC
暂载率 @ 40°C (104°F)	100% (125 A, 380/400 V, 三相)
开路电压 (OCV)	305 VDC
配备 7.6 m (25') 割炬时的重量	380 V 45.2 kg 400 V 48.9 kg

CE – 适用于欧洲、澳大利亚和新西兰 (RCM)、塞尔维亚、英国 (UKCA)、乌克兰和其他认可该标志的国家。

规格 — CCC

输入电压 (± 10%)	380 V, 三相, 50/60 Hz
输入电流 @ 12.2 kW	380 V, 三相, 38 A 400 V, 三相, 36 A
输出电流	30 ~ 125 A
额定输出电压	175 VDC
暂载率 @ 40°C (104°F)	100% (125 A, 380/400 V, 三相)
开路电压 (OCV)	290 VDC
配备 7.6 m (25') 割炬时的重量	380 V 45.2 kg 400 V 48.9 kg

CCC – 适用于中国。

尺寸 (带手柄)	深 483 mm; 宽 233 mm; 高 430 mm (深 19" ; 宽 9.2" ; 高 17")
供气	清洁、干燥、无油的空气或氮气
推荐的进气口流量/压力	切割: 260 L/min (升/分钟) (550 scfh) @ 5.9 bar (85 psi) 气刨: 212 L/min (升/分钟) (4.1 bar)
输入电源电缆长度	3 m (10')
电源类型	变频器 – IGBT
发动机驱动功率要求	40 kW 或 50 kVA, 输出 125 A 的最大电流
用电效率	91% ~ 92%
可回收性	100%
保修	电源: 6 年, 割炬: 一年

订购信息 — CSA

以下是标准系统配置，包括电源、割炬、工件电缆和易损件套装。

CSA – 适用于美洲和亚洲，中国除外	85°手持割炬		85°和 15°手持割炬		180°全长机用割炬		180°全长机用割炬和 75°手持割炬		
	7.6 m (25')	15.2 m (50')	7.6 m (25')		7.6 m (25')	7.6 m (25'), 带输入/输出电缆	15.2 m (50')	15.2 m (50'), 带输入/输出电缆	15.2 m/7.6 m (50'/25')
割炬电缆长度									
✓ = 带远程开关箱					✓		✓		✓
Powermax125® 电源	手持				机用切割				
480 V CSA 电源，带 CPC 端口和分压器	059536	059537	059538	059569	059539		059540		059541
600 V CSA 电源，带 CPC 端口和分压器	059546	059547	059555	059570	059552		059553		059554
480 V CSA 电源，带 CPC 端口、分压器和串行端口					059542	059544	059543	059545	
600 V CSA 电源，带 CPC 端口、分压器和串行端口					059550	059548	059551	059549	

自定义配置 — CSA

可选择电源、割炬、工件电缆、一体式快换割嘴和其他组件。

可选电源	带 CPC 端口和分压器	带 CPC 端口、分压器和串行端口
Powermax125 480 V	059488	059489
Powermax125 600 V	059509	059510

订购信息 — CE

以下是标准系统配置，包括电源、割炬、工件电缆和易损件套装。

CE – 适用于欧洲、澳大利亚和新西兰 (RCM)、塞尔维亚、英国 (UKCA)、乌克兰和其他认可该标志的国家。	75°手持割炬		75°和 15°手持割炬		180°全长机用割炬		180°全长机用割炬和 75°手持割炬		
	7.6 m (25')	15.2 m (50')	7.6 m (25')		7.6 m (25')	7.6 m (25'), 带输入/输出电缆	15.2 m (50')	15.2 m (50'), 带输入/输出电缆	15.2m/7.6 m (50'/25')
割炬电缆长度									
✓ = 带远程开关箱					✓		✓		✓
Powermax125® 电源	手持				机用切割				
400 V CE 电源，带 CPC 端口和分压器	059526	059527	059528	059572	059530		059531		059529
400 V CE 电源，带 CPC 端口、分压器和串行端口						059532	059534	059533	059535

自定义配置 — CE

可选择电源、割炬、工件电缆、一体式快换割嘴和其他组件。

可选电源	带 CPC 端口和分压器	带 CPC 端口、分压器和串行端口
Powermax125® 400 V CE	059486	059487

订购信息 — CCC

以下是标准系统配置，包括电源、割炬、工件电缆和易损件套装。

CCC – 适用于中国。	75°手持割炬		75°和 15°手持割炬		180°全长机用割炬		180°全长机用割炬和 75°手持割炬		
	7.6 m (25')	15.2 m (50')	7.6 m (25')		7.6 m (25')	7.6 m (25'), 带输入/输出电缆	15.2 m (50')	15.2 m (50'), 带输入/输出电缆	15.2m/7.6 m (50'/25')
割炬电缆长度									
✓ = 带远程开关箱					✓		✓		✓
Powermax125® 电源	手持				机用切割				
380 V CCC 电源，带 CPC 端口和分压器	059556	059557			059558	059583		059584	
380 V CCC 电源，带 CPC 端口、分压器和串行端口						059560		059561	

自定义配置 — CCC

可选择电源、割炬、工件电缆、一体式快换割嘴和其他组件。

可选电源	带 CPC 端口和分压器	带 CPC 端口、分压器和串行端口
Powermax125® 380 V CCC	059490	059491

Powermax125® 割炬选项

割炬类型	系统	割炬类型
Duramax Hyamp™	Powermax125	
		
		手持
		
		长版
<p>注意：Duramax Hyamp 割炬还可与 Powermax45 XP/65/85/105 电源一起使用。</p>		
		机用
		
		机器人

可选割炬

	手持割炬		机用割炬		机器人割炬			长柄割炬					
电缆长度	85°	15°	180°	小型 180°	45°	90°	180°	0.6 m (2') 45°	0.6 m (2') 90°	1.2 m (4') 45°	1.2 m (4') 90°	1.8 m (6') 90°	1.8 m (6') 45°
4.5 m (15')			059519	059514									
7.6 m (25')	059492	059495	059520	059515	059564	059565	059566	059562	059563	059567	059568	059623	059758
10.7 m (35')			059521	059516									
15.2 m (50')	059493	059496	059522	059517	059670	059671	059672	059579	059580	059581	059582	059624	059759
22.8 m (75')	059494	059497	059523										
45.7 m (150')*	059665	059664		059666				059667		059667	059668		

*45.7 m (150') 割炬电缆仅与序列号为 125-007944 或更高的 Powermax125 系统兼容。

可选电缆

控制电缆						
电缆长度	远程开关箱	CNC 控制器，铲形接头，分压	CNC，铲形接头，无分压	CNC，D 形接头，分压	RS-485 串行通信，无端接	RS-485 串行通信，D 形接头
7.6 m (25')	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15.2 m (50')	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22.8 m (75')	128652					

工件电缆			
	手持夹具	C 形钳	环形端子
7.6 m (25')	223035	223203	223209
15.2 m (50')	223034	223204	223210
22.8 m (75')	223033	223205	223211



割炬易损件
可提供各种数量的喷嘴和电极。有关更多信息，请联系您的经销商。

易损件类型	割炬类型	安培数	喷嘴	保护帽/导流器	固定帽	涡流环	电极
拖拽切割	手持	45	420158	420172	220977	220997	220971
		65	420169	420172			
		125	220975	420000			
机用切割	机用	45	420158	420168	220977 或 420156 ¹	220997	220971
		65	420169	420168			
		125/105	220975	220976			
FineCut® 薄板切割	手持	45	420151	420152	220977 或 420156 ¹	420159	220971
	机用					220997	
深刨气刨	手持/机用	30 ~ 125	420001	420112	220977	220997	220971
精细气刨	手持/机用	30 ~ 125	420001	420509	220977	220997	220971

¹ 欧姆感应固定罩

割炬转接头和 Powermax 一体式快换割嘴平台

适用于 Powermax45® XP/65/85/105 系统

兼容性

如果您现在使用的是下表中的系统和割炬，只需在现有的割炬上安装割炬转接头即可使用新的一体式快换割嘴。

系统	割炬类型	部件号
Powermax45 XP Powermax65 Powermax85 Powermax105	Duramax® Lock 手持和机用割炬 Duramax 系列手持、机用和机器人割炬	428951

- 不建议在 Powermax1000/1250/1650 的 Duramax 改装割炬上使用
- 不兼容 Duramax Hyamp™ 标准或长柄割炬
- 一体式快换割嘴易损件平台是配备 SmartSYNC® 割炬的 Powermax45 SYNC/65 SYNC/85 SYNC/105SYNC 系统的标准配置（无需使用转接头）



通过安装割炬转接头，升级到高级 Powermax 一体式快换割嘴易损件平台。

附件

个人防护装备



双层面罩

127239 6 级遮光指数

127103 8 级遮光指数



皮革切割手套

127169



气刨隔热罩

428347 Duramax 和 SmartSYNC®

428348 Duramax Hyamp



切割护目镜

ANSI Z87.1、CSA Z94.3、CE

可调式眼罩

127416 5 级遮光指数



透明护目镜

017034



可掀式眼罩

ANSI Z87.1、CSA Z94.3、CE

017033 5 级遮光指数

割炬配件



Hyamp 割炬转接头

428495



机用割炬支架

120595 直径为 1-3/8"

120596 直径为 1-3/4"



机器人割炬支架

228806



割炬示教工具

借助割炬示教工具，系统操作工可以编程设定机器人的切割路径，同时可以肉眼观察切割状态，确保割炬在切割期间不会接触工件。



429054 用于 SmartSYNC® 机器人割炬

429057 用于 SmartSYNC® HyAccess 机器人割炬

229456 用于 Duramax 机器人割炬

229832 用于 Duramax Hyamp 机器人割炬

系统附件



空气过滤套件

- 128647 仅过滤器套件
- 228570 Powermax® 65/85 套件和盖子
- 228890 Powermax105/125 套件和盖子
- 011092 备用滤芯
- 428719 除油用空气过滤器套件



皮革割炬护套

- 024877 黑色皮革 7.6 m (25')



滑轮/台架套件

- 229370 Powermax65/85, 65 SYNC /85 SYNC 滑轮套件
- 229569 Powermax65/85、65 SYNC/85SYNC 台架套件
- 229467 Powermax105/105 SYNC/125 滑轮套件
- 229570 Powermax/105 SYNC/125 台架套件



系统防尘罩

- 127144 Powermax30/30 XP
- 127469 Powermax30 AIR
- 127219 Powermax45/45 XP/45 SYNC
- 127301 Powermax65/85
- 127360 Powermax105/125



远程触发器

- 128650 7.6 m (25')
- 128651 15.2 m (50')
- 128652 22.8 m (75')
- 428755 45.7 m (150')



一体式快换割嘴读卡器

一体式快换割嘴读卡器搭配 Powermax SYNC 一体式快换割嘴读卡器应用程序，方便轻松查看 Powermax 一体式快换割嘴上存储的数据。

- 528083

切割导轨



圆形切割导轨

- 127102 Duramax® 基本型、Duramax LT、AIR、T30
- 027668 Duramax 豪华型、Duramax LT、AIR、T30
- 017053 Duramax Hyamp™
- 027669 SmartSYNC® 豪华型
- 017065 SmartSYNC 基本型



角度切割导轨

- 017041



磁性直边

- 017042



坡口切割导轨

- 017059 标准
- 017058 Duramax Hyamp
- 017066 SmartSYNC



磁块（两个装）

- 017043



割炬对中导轨

设计用于安装机用割炬，以便使用牵引器以精确的角度进行高质量的斜面切割。

- 528077

易损件套装

- Powermax® 超值易损件套装用于为您的 Powermax 系统提供不同的切割易损件
- HyAccess™ 和 FlushCut™ 套装
- 用于 Powermax30 AIR 和 Powermax30 XP 的双电极/喷嘴套装
- 批量套装是需要大量使用特定易损件时的实惠之选



Powermax 超值易损件套装

Powermax 系统	手持
Powermax30 AIR	851462
Powermax30 XP	851479
Powermax45 XP	851510
Powermax65	851465
Powermax85	851468
Powermax105	851471
Powermax125	851474



Duramax® 易损件经济套装

目录	部件号	订单数量
电极 (220777)	228934	25
电极 (220842)	228767	25
喷嘴 (220816)	228760	25
喷嘴 (220819)	228759	25
喷嘴 (220930)	228761	25
喷嘴 (220797)	228762	25
喷嘴 (220941)	228765	25
喷嘴 (220990)	228797	25
喷嘴 (220991)	228796	25
保护帽 (220992)	228798	10
保护帽 (220993)	228799	10
保护帽 (220817)	228763	10
保护帽 (220818)	228764	10



双电极/喷嘴包

Powermax 系统	部件号	工艺
Powermax30 AIR	428350	标准切割
Powermax30 XP	428243	标准切割
	428244	FineCut® 薄板切割



FlushCut 平切套装

FlushCut™ 易损件可在不刺穿或损坏工件的情况下尽可能靠近基材进行切割。

Powermax 系统	套装订购号	工作电流
Powermax45 XP	428746	15 ~ 45 A
Powermax65		
Powermax85		
Powermax105	428647	85 ~ 105 A
Powermax125	428713	85 ~ 125 A



HyAccess 套装

加长型易损件使得在狭小空间内进行切割或气刨时更容易看见和接近工件。

Powermax 系统	套件类型	套装订购号	工作电流
Powermax30 XP	切割/气刨组合	428337	15 ~ 30 A
Powermax45 XP	切割/气刨组合	428414	15 ~ 65 A
Powermax65	入门套件 - 切割	428445	
Powermax85	入门套件 - 气刨	428446	



Powermax® 一体式快换割嘴选项

A	拖拽切割	机用切割/隔空切割	深刨气刨	精细气刨	欧姆环套装
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			
85	428935	428934			
105	428937	428936	428938	428939	

*套装包含三个 420580 欧姆环夹。



特殊一体式快换割嘴选件

	FlushCut 平切	FineCut® 薄板切割		HyAccess™		
		手持	机用切割	拖拽切割	气刨	机用切割
30 ~ 45		428928	428926			
65	428952			428984	428987	528079
85	428953					
105	428954					

SHAPING POSSIBILITY®

等 离 子 | 激 光 | 水 刀 | 自 动 化 | 软 件 | 易 损 件

欲了解详情，请访问：www.hypertherm.com/powermax

除非附属材料中另有说明，否则所有商标均为 Hypertherm, Inc. 的财产，并可能已在美国和/或其他国家注册。

有关 Hypertherm Associates 海宝专利号和专利类型的更多详情，请访问 www.hypertherm.com/patents。

© 2/2026 Hypertherm, Inc. 修订版本号 8

897690ZH-CN 简体中文/Simplified Chinese

作为一家 100% 员工持股公司，我们致力于提供卓越的客户体验。

www.hyperthermassociates.com/ownership

关爱环境是 Hypertherm Associates 海宝的核心价值之一。

www.hyperthermassociates.com/environment

100% 员工持股

