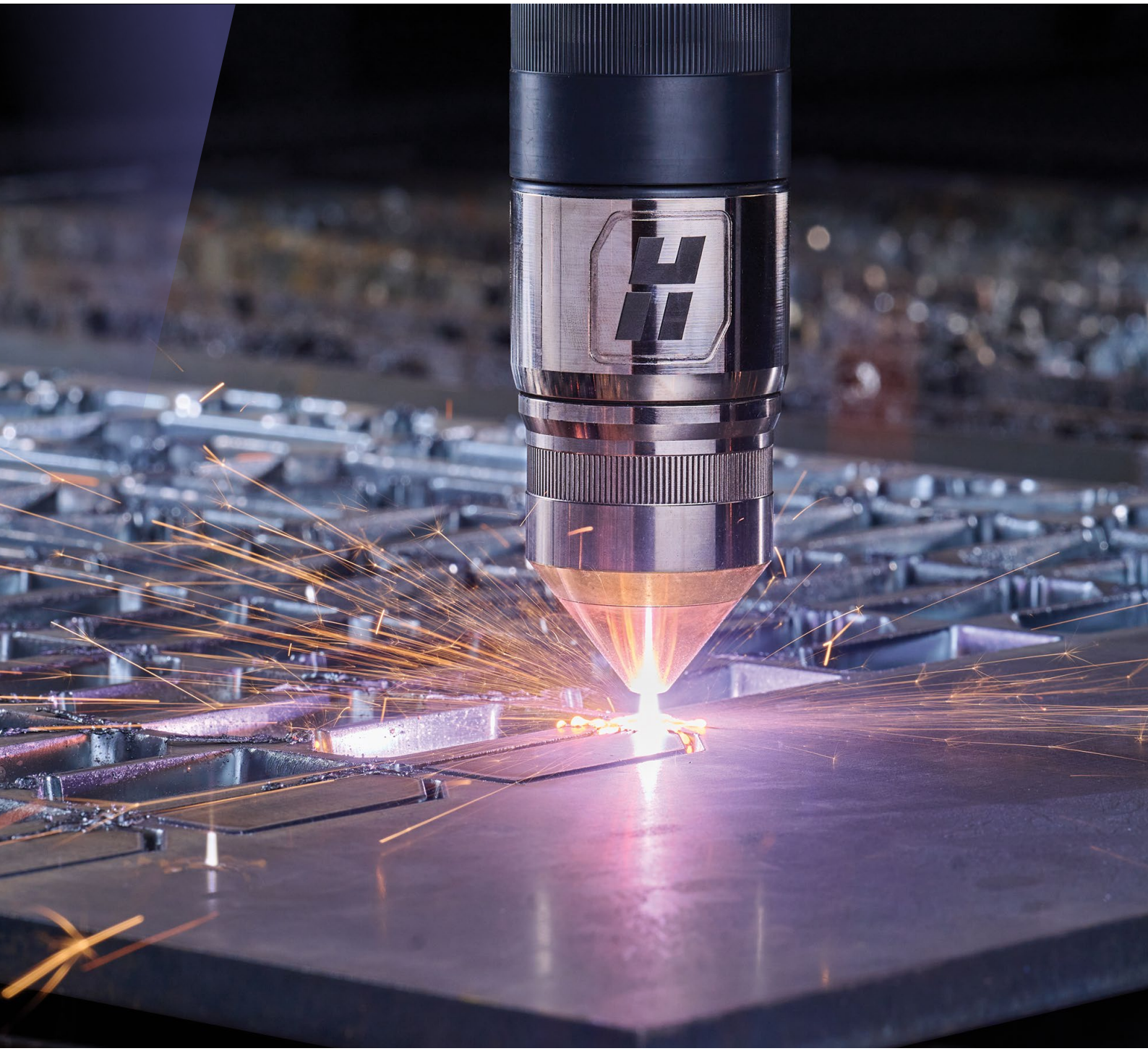
HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

Catálogo de consumíveis e tochas

Para sistemas a plasma mecanizados




420221
MADE IN USA
IEC 60974-7
550L6

Índice

2 Benefícios da tecnologia Hypertherm

4 XPR®
6 Consumíveis para XPR®
7 Opções de conjunto de tocha XPR®

8 HyPerformance® plasma HPRXD®
14 Consumíveis HyPerformance HPRXD
17 Opções de conjunto de tocha HyPerformance HPRXD

18 Sistema de corte a plasma a ar e oxigênio MAXPRO200® LongLife®
20 Consumíveis para MAXPRO200® – tocha mecanizada
21 Opções de conjunto de tocha MAXPRO200® – mecanizada
22 Consumíveis para MAXPRO200® – tocha manual
23 Opções de conjunto de tocha MAXPRO200® – manual

24 Tecnologia de consumíveis SilverPlus®

26 Cartucho HPR e atualização da tecnologia XD para HPR260/HPR130®
26 Cartucho HPR e atualização da tecnologia XD para HPR260/HPR130®

27 Kits de atualização da tecnologia XD
28 Consumíveis para HyPerformance® HPR260/130®
29 Opções de conjunto de tocha HyPerformance® HPR260/130®

30 Tocha de atualização HyPro2000™ para MAX200®
32 Consumíveis de atualização HyPro2000™ para MAX200®
33 Opções de conjunto de tocha de atualização HyPro2000™ para MAX200®

34 MAX200®
34 Consumíveis padrão da MAX200® – tocha mecanizada
35 Opções de conjunto de tocha padrão MAX200® – mecanizada
36 Consumíveis para MAX200® – tocha manual PAC200 T/E
37 Opções de conjunto de tocha MAX200® – PAC200 T/E manual

38 Tocha de atualização da HyPro2000™ para HT2000®
40 Consumíveis para atualização HyPro2000™ para HT2000®
41 Opções de conjunto de tocha de atualização da HyPro2000™ para HT2000

42 HT2000®
42 HT2000® padrão e consumíveis HySpeed
43 Opções de conjunto de tocha HT2000®

44 HSD130®
44 Consumíveis para HSD130® – mecanizada
45 Opções de conjunto de tocha HSD130®

46 HyPerformance® HD4070®
46 Consumíveis para HyPerformance® HD4070®
47 Opções de conjunto de tocha HyPerformance® HD4070®

48 HyPerformance® HD3070®
48 Consumíveis para HyPerformance® HD3070®
49 Opções de conjunto de tocha HyPerformance® HD3070®

50 HySpeed® HT4400®
50 Consumíveis para HySpeed® HT4400®
51 Opções de conjunto de tocha HySpeed® HT4400®
52 Consumíveis para corte de imagem espelhada (CCW) disponíveis

52 Referência
53 Valor de manutenção preventiva e uso adequado da tocha e de consumíveis
55 Kits de manutenção preventiva

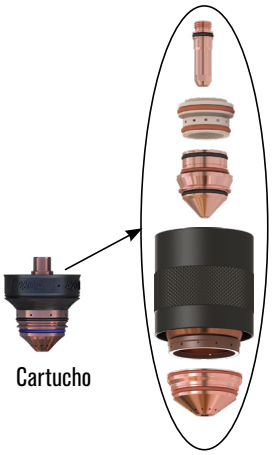
Atual

Legado

Ao longo deste catálogo, barras vermelhas e cinzas são usadas para distinguir sistemas atuais de sistemas legados.

Benefícios da tecnologia da Hypertherm

Os consumíveis desenvolvidos com a tecnologia da Hypertherm entregam velocidades rápidas de corte, vida útil longa e qualidade de corte superior para alta produtividade e baixos custos operacionais.



Cartucho

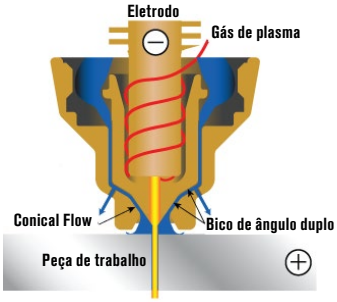
O distribuidor de gás axial avançado permite que o bico de vazão longo com respiros expostos e o distribuidor de gás se alinhem próximos à ponta do eletrodo, garantindo a quantidade correta de vazão de gás e ótima vida útil do consumível.

O consumível de peça única do cartucho simplifica drasticamente o processo de corte. Um cartucho substitui cinco consumíveis padrão, proporcionando maior vida útil, redução de erros de consumíveis e mais rapidez nas trocas de processo.

O distribuidor de gás com câmara reduz gradualmente a pressão do gás no final do corte para estabilizar o inserto de háfnio antes de o arco se encerrar; isso aumenta a vida útil do bico e do eletrodo.

O jato Coaxial-assist™ aumenta a velocidade e a qualidade de corte, estendendo a ponta do bico para a saída do bocal.

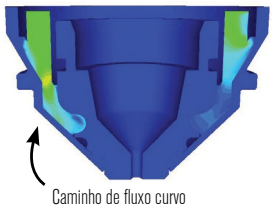
A tecnologia do bico Conical Flow™ aumenta a densidade de energia do arco para oferecer qualidade de corte superior com pouca escória.



Conical Flow

O CoolCore® permite resfriamento aprimorado do eletrodo por meio da remoção eficaz do calor do háfnio.

O CoolFlow™ oferece melhor resfriamento do bico por meio de suas principais características, como uma ranhura profunda, anel retentor angulado e contato de anteparo específico para aumentar a vida útil do bico e a qualidade de corte.



CoolFlow

O recurso Cool Nozzle para o processo XPR® 300 A a oxigênio proporciona refrigeração líquida diretamente ao orifício do bico. Essa refrigeração é um fator importante para aumentar a qualidade de corte em mais de 40% ao longo da vida útil dos consumíveis.

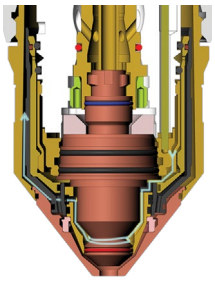
O eletrodo com marcação tem a vida útil estendida ao evitar que o material seja soprado sobre o bico durante a primeira ignição.

A tecnologia HDi® propicia a qualidade HyDefinition® ao corte de aço inoxidável fino, de 3 mm (12 ga.) a 6 mm (1/4").

A tecnologia HyLife® aumenta a vida útil do eletrodo e reduz os custos operacionais.

A tecnologia HySpeed® emprega a tecnologia a jato Coaxial-assist para aumentar as velocidades de corte em até 50% em projetos convencionais.

A tecnologia LongLife® eleva e abaixa a corrente e a vazão de gás de uma maneira rigidamente controlada para reduzir a corrosão do bico e do eletrodo.



Cool nozzle

O amortecimento de plasma fornece maior densidade de arco e velocidades de corte em aço inoxidável fino enquanto mantém a estabilidade do arco e extremidades de corte mais homogêneas.

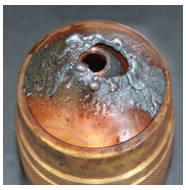
A tecnologia de bocal refrigerado por líquido PowerPierce® afasta o metal fundido durante a perfuração. Propicia a capacidade de perfuração de produção robusta, de até 50 mm (2 pol) de aço-carbono e 75 mm (3 pol) de aço inoxidável e alumínio. Oferece capacidades de velocidade e espessura.

300 perfurações a 50 mm (2 pol)



HPR400XD com tecnologia PowerPierce

41 perfurações a 45 mm (1-3/4 pol)



Concorrente A sem a tecnologia PowerPierce

A tocha de desengate rápido propicia facilidade de montagem e substituição da tocha.

O eletrodo QuickLock™ oferece aperto de 1/4 de volta, o que reduz o tempo de configuração do trabalho.

O **SilverPlus®** com a ponta da extremidade frontal de prata, que aumenta drasticamente a vida útil do eletrodo, reduz o número de substituições e também reduz significativamente os custos operacionais.



A tecnologia **TrueFlow**™ permite o alinhamento de eletrodo centralizado com o tubo de água para garantir um ótimo resfriamento, o que aumenta a vida útil e produz uma maior e mais consistente qualidade de corte.

A tecnologia Vent-to-Shield mistura o hidrogênio recuperado do gás de plasma de vazão com o gás de proteção para reduzir a angularidade e fornecer uma cor de borda mais uniforme em aço inoxidável de até 12 mm (1/2").



Eletrodo QuickLock

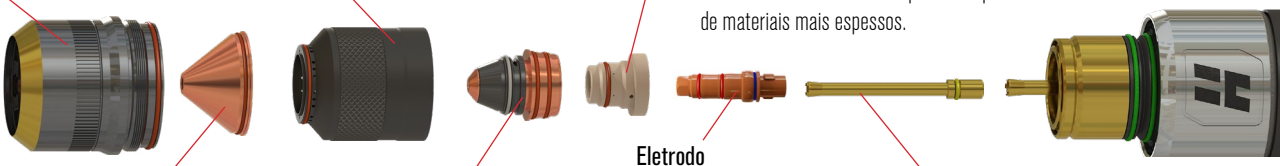
O **Vented shield** é eletricamente isolado para evitar a formação de arco duplo, os respiradouros em torno do orifício estabilizam o arco, resfriam os consumíveis e os protegem contra respingos. Estas características melhoram as capacidades de perfuração e aumentam a vida útil do consumível.

O processo **Vented Water Injection**™ **(VWI)** conta com plasma N_2 de vazão e um bocal de H_2O. As bordas são quadradas, a angularidade é reduzida e o acabamento da superfície é excelente em materiais não ferrosos, especialmente o alumínio.

Capa do bocal
A capa externa segura o bocal no lugar sobre o bico (ou capa interna, se aplicável) e direciona o gás secundário ou gás de proteção para o bocal.

Capa do bico
A função principal da capa interna é segurar o bico e o distribuidor de gás no lugar ao direcionar o fluxo do líquido refrigerante ao exterior do bico.

Distribuidor de gás
A função principal do distribuidor de gás é controlar o movimento de ondulação da vazão de gás de plasma em volta do eletrodo para centralizar o arco de corte no eletrodo e através do bico e constringir o arco para velocidades de corte mais rápidas e capacidade de corte de materiais mais espessos.



Bocal
A principal função do bocal é proteger e esfriar os outros consumíveis, especialmente o bico, contra respingos de material fundido. Em alguns casos, o bocal também contribui para o movimento de ondulação do gás de plasma.

Bico
A função principal do bico é modelar, direcionar e constringir o arco plasma.

Eletrodo
A função principal do eletrodo é fornecer eletricidade ao arco plasma. Ele é o ponto de partida e o ponto de contato elétrico do arco plasma.

Tubo de água
O tubo de água é crucial para a refrigeração eficiente do eletrodo.

Sistemas	O plasma XPR									HyPerformance Plasma											Plasma a ar e oxigênio LongLife					Plasma a ar								
	Qualidade de corte X-Definition®– qualidade de corte líder da Hypertherm	Vented Water Injection™**	Arc response technologies™	Mistura de 3 gases de plasma para materiais não ferrosos***	Cool nozzle	True Bevel™ 50 graus	Tecnologia de gás de argônio auxiliar com capacidade para perfuração de materiais mais espessos*	Wi-Fi	Custo operacional mais baixo	Cartucho	Tecnologia patenteada True Hole®	Tecnologia True Bevel™	Tecnologia patenteada PowerPierce® que oferece capacidade de perfuração extrema	Tecnologia para aço inoxidável fino HDi®	Capacidade de controle remoto do gás (CNC)	Mais opções de processos para uma qualidade de corte otimizada	Velocidades de corte muito maiores	Marca, corta e chanfra com os mesmos consumíveis	Tecnologia HyDefinition®	Pode ser usada em estruturas de máquinas maiores	Ciclo de trabalho de 100%	Conjunto de tocha de desengate rápido	Capacidade de corte mais robusta	Capacidade de oxigênio e multigás para uma melhor qualidade de corte, maior velocidade de corte e melhor capacidade de solda	Menor custo operacional com processo LongLife®	Comunicação em série permite um controle total do CNC	Capacidade de chanfro de até 45 graus	A tecnologia de gás automático minimiza a intervenção do operador	Projetadas e testadas para resistir às condições mais adversas	Boa capacidade de solda	Altas velocidades de corte para a espessura recomendada	Boa qualidade de corte	Baixo custo operacional	Configuração automática e otimização com base na tecnologia de cartucho****
XPR	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
HPRXD										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
MAXPRO200																					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Powermax																					●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●

* Disponível nos consoles de gás CorePlus, VWI e OptiMix
** Disponível nos consoles de gás VWI e OptiMix
*** Disponível nos consoles de gás OptiMix
**** Disponível no Powermax SYNC®

Plasma XPR®

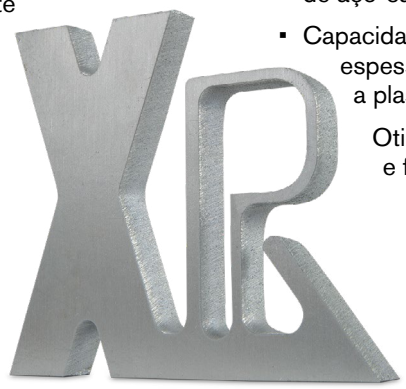


Potencialize sua lucratividade! O XPR da Hypertherm oferece máxima versatilidade, produtividade e precisão.

Qualidade de corte líder do setor – X-Definition

A XPR aprimora a qualidade de corte do HyDefinition® por meio da combinação da nova tecnologia com processos refinados para cortes X-Definition™ de última geração em aço-carbono, aço inoxidável e alumínio.

- Resultados consistentes de faixa ISO 2 em aço-carbono fino e maior qualidade de corte de faixa 3 em aço inoxidável e aço-carbono mais espesso.
- Resultados superiores em alumínio com a Vented Water Injection™ (VWI).



Mais produtividade e menos custos operacionais

- Custos operacionais significativamente mais baixos do que os da tecnologia da geração anterior.
- Velocidades de corte mais altas em materiais mais espessos.
- Aumento significativo na vida útil dos consumíveis em aplicações de aço-carbono.
- Capacidade de perfuração de material espesso maior do que os sistemas a plasma da concorrência.

Otimização do sistema e facilidade de uso projetadas.

- A proteção contra erros de redução gradual aumenta drasticamente a vida útil do consumível.
- Reduz o impacto de queimas catastróficas do eletrodo que podem danificar a tocha em níveis altos de corrente.
- Monitoramento automático do sistema e códigos específicos de localização de defeitos para melhor manutenção e melhores solicitações de serviço.
- Cabo da tocha EasyConnect™ e uma conexão de tocha manual ao receptáculo para uma troca rápida e simples.
- Eletrodo QuickLock para reposição fácil de consumíveis
- O Wi-Fi na fonte de alimentação pode se conectar a dispositivos móveis e ao modo de rede para monitorar e gerenciar vários sistemas.



Controle de processo e execução

Quatro opções de console de conexão de gás oferecem qualidade de corte incomparável em aço-carbono, com cada console oferecendo recursos avançados de corte em aço inoxidável e alumínio. Todos os consoles podem ser totalmente controlados pelo CNC para aumentar a produtividade e a facilidade de uso.

Os consoles de conexão de gás CorePlus, VWI e Optimix fornecem uma fonte de gás argônio que pode ser usado para aperfeiçoar consideravelmente a marcação e proporcionar perfuração de capacidade estendida em algumas aplicações.


Console Core™


Console CorePlus™


Console Vented Water Injection™ (VWI)


Console OptiMix™

Escaneie para saber mais sobre o XPR300

Tecnologias

Distribuidor de gás com câmara	reduz gradualmente a pressão do gás no final do corte para estabilizar o inserto de háfnio antes da terminação do arco; isso aumenta a vida útil do bico e do eletrodo.
Conical Flow™	tecnologia do bico aumenta a densidade de energia do arco para proporcionar uma qualidade de corte superior com pouca escória.
CoolFlow™	oferece melhor resfriamento do bico por meio de suas principais características, como ranhura profunda, vedação com anel retentor angulado e contato de anteparo específico para aumentar a vida útil do bico e a qualidade de corte.
Cool nozzle	recurso específico para o processo de 300 A a oxigênio, proporciona refrigeração líquida diretamente ao orifício do bico. Essa refrigeração é um fator importante para aumentar a qualidade de corte ao longo da vida útil dos consumíveis em mais de 40%.
HyDefinition®	tecnologia de bico de vazão que se alinha e se concentra no arco plasma para proporcionar um eficiente corte de precisão, com qualidade e consistência superiores.
LongLife®	eleva e abaixa a corrente e a vazão de gás de forma rigidamente controlada para reduzir a corrosão do bico e do eletrodo.
PowerPierce®	tecnologia de bocal refrigerado por líquido que afasta o metal fundido durante a perfuração. Propicia a capacidade de perfuração de produção robusta, de até 50 mm (2 pol) de aço-carbono e 75 mm (3 pol) de aço inoxidável e alumínio. Oferece capacidades de velocidade e espessura.
Amortecimento de plasma	fornece maior densidade de arco e velocidades de corte em aço inoxidável enquanto mantém a estabilidade do arco e extremidades de corte mais homogêneas.
Eletrodo QuickLock™	oferece aperto de 1/4 de volta, o que reduz o tempo de configuração do trabalho.



TrueFlow™	permite o alinhamento de eletrodo centralizado com o tubo de água para garantir um ótimo resfriamento, o que aumenta a vida útil e produz uma qualidade de corte mais alta e mais consistente.
Vented shield	é eletricamente isolado para evitar a formação de arco duplo, os respiradouros em torno do orifício estabilizam o arco, resfriam os consumíveis e os protegem contra respingos. Estas características melhoram as capacidades de perfuração e aumentam a vida útil do consumível.
Vent-to-shield	que mistura o hidrogênio recuperado do gás de plasma de vazão com o gás de proteção para reduzir a angularidade e fornecer uma cor de borda mais uniforme em aço inoxidável de até 12 mm (1/2 pol).
Vented Water Injection™ (VWI)	este processo conta com gás de plasma de N_2 e um bocal de H_2O. As bordas são quadradas, a angularidade é reduzida e o acabamento da superfície é excelente em materiais não ferrosos, especialmente o alumínio.

Consumíveis XPR®

Tecnologias

Distribuidor de gás com câmara

Conical Flow™

CoolFlow™

Cool nozzle

HyDefinition®

LongLife®

PowerPierce®

Amortecimento de plasma

Eletrodo QuickLock™

TrueFlow™

Vented shield

Vent-to-shield

VWI™







Consumíveis para aço-carbono



XPR											
170	300	460	Corrente	Processo	Capa do bocal	Bocal	Capa do bico	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Tubo de água
●	●	●	30 A	O_2/O_2	420200	420228	420365	420225	420407	420222	420368
●	●	●	50 A	O_2/ar	420200	420237	420365	420234	420233	420231	420368
●	●	●	80 A	O_2/ar	420200	420246	420365	420243	420242	420240	420368
●	●	●	130 A	O_2/ar	420200	420255	420365	420252	420242	420249	420368
●	●	●	170 A	O_2/ar	420200	420513	420365	420261	420260	420258	420368
	●	●	220 A	O_2/ar	420200	420273	420365	420270	420406	420276	420368
	●	●	300 A	O_2/ar	420200	420491	420365	420279	420406	420276	420368
		●	460 A	O_2/ar	420200	520002	420365	520001	420819	420834	420368

Não ferrosos por ampères



●	●	●	40 A	N_2/N_2	420200	420291	420365	420288	420314	420303	420368
				Ar/Ar	420200	420291	420365	420288	420314	420294	420368
●	●	●	60 A	N_2/N_2	420200	420309	420365	420297	420323	420303	420368
				$F5/N_2$	420200	420309	420365	420297	420323	420303	420368
				N_2/H_2O	420200	420300	420365	420296	420323	420303	420368
				Ar/Ar	420200	420309	420365	420297	420323	420294	420368
●	●	●	80 A	N_2/N_2	420200	420309	420365	420306	420323	420303	420368
				$F5/N_2$	420200	420309	420365	420306	420323	420303	420368
				N_2/H_2O	420200	420300	420365	420290	420323	420303	420368
				Ar/Ar	420200	420309	420365	420306	420323	420294	420368
●	●	●	130 A	N_2/N_2	420200	420318	420365	420315	420314	420356	420368
				H_2-argônio-N_2/N_2	420200	420318	420365	420315	420323	420356	420368
				N_2/H_2O	420200	420469	420365	420315	420314	420356	420368
●	●	●	170 A	N_2/N_2	420200	420327	420365	420324	420314	420356	420368
				H_2-argônio-N_2/N_2	420200	420327	420365	420324	420323	420356	420368
				N_2/H_2O	420200	420472	420365	420324	420314	420356	420368
				Ar/Ar	420200	420513	420365	420524	420260	420258	420368
	●	●	300 A	N_2/N_2	420200	420362	420365	420359	420323	420356	420368
				H_2-argônio-N_2/N_2	420200	420362	420365	420359	420358	420356	420368
				N_2/H_2O	420200	420475	420365	420359	420323	420356	420368
		●	460 A	H_2-argônio-N_2/N_2	420200	420998	420365	420996	420358	420997	420368

Não ferrosos por processo

●	●	●	N_2/N_2	40 A	420200	420291	420365	420288	420314	420303	420368
●	●	●		60 A	420200	420309	420365	420297	420323	420303	420368
●	●	●		80 A	420200	420309	420365	420306	420323	420303	420368
●	●	●		130 A	420200	420318	420365	420315	420314	420356	420368
●	●	●		170 A	420200	420327	420365	420324	420314	420356	420368
	●	●		300 A	420200	420362	420365	420359	420323	420356	420368
●	●	●	$F5/N_2$	60 A	420200	420309	420365	420297	420323	420303	420368
●	●	●		80 A	420200	420309	420365	420306	420323	420303	420368
●	●	●	Ar/Ar	40 A	420200	420291	420365	420288	420314	420294	420368
●	●	●		60 A	420200	420309	420365	420297	420323	420294	420368
●	●	●		80 A	420200	420309	420365	420306	420323	420294	420368
●	●	●		170 A	420200	420513	420365	420524	420260	420258	420368
●	●	●	N_2/H_2O	60 A	420200	420300	420365	420296	420323	420303	420368
●	●	●		80 A	420200	420300	420365	420290	420323	420303	420368
●	●	●		130 A	420200	420469	420365	420315	420314	420356	420368
●	●	●		170 A	420200	420472	420365	420324	420314	420356	420368
	●	●		300 A	420200	420475	420365	420359	420323	420356	420368
●	●	●	H_2-argônio-N_2/N_2	130 A	420200	420318	420365	420315	420323	420356	420368
●	●	●		170 A	420200	420327	420365	420324	420323	420356	420368
	●	●		300 A	420200	420362	420365	420359	420358	420356	420368
		●		460 A	420200	420998	420365	420996	420358	420997	420368

Consulte a página 55 sobre consumíveis de corte de imagem espelhada.

Opções de conjunto de tocha XPR®



Opções de conjunto de tocha

	Código do produto Padrão	Código do produto Robótico/Chanfro padrão	Código do produto Chanfro/Robótico	Descrição
	428383	428825	428831*	Cabo: 2 m (6,6 pés)
	428384	428826	428832*	Cabo: 2,5 m (8,2 pés)
	428385	428827	428833*	Cabo: 3 m (9,8 pés)
	428386	428828	428834*	Cabo: 3,5 m (11,5 pés)
	428824	428829	428835*	Cabo: 4 m (13,1 pés)
	428387	428830	428836*	Cabo: 4,5 m (14,8 pés)
		428978**	428979**	Cabo: 6 m (20 pés)**
		428916		Cabo: Robótico, com passagem pelo braço, 3,5 m (11,5 pés)
		428918		Cabo: Robótico, com passagem pelo braço, 4,5 m (14,8 pés)
1	420500			Luva isolante da tocha: Padrão
	420501			Luva isolante da tocha: Curta
	420502			Luva isolante da tocha: Expandida
5		420788		Luva isolante rotacional da tocha: Curta
		420789		Luva isolante rotacional da tocha: Média
		420790		Luva isolante rotacional da tocha: Expandida
2	420220			Receptáculo da tocha de desengate rápido
3	420221			Tocha XPR de desengate rápido
4	420368			Tubo de água

* Os conjuntos de cabo chanfrados/robóticos 428831–428836 incluem um prensa-cabo de tocha de 1,2 m (48 pol) estendido.

** O cabo de 6 m (20 pés) é compatível apenas com conjuntos de gás de console para console de 7,5 m (24,6 pés) ou menos.









Peças adicionais disponíveis

Código do produto	Descrição
429013	Ferramenta de torque do eletrodo XPR
10080574	Ferramenta de consumível do XPR
027055	Lubrificante de silicone para anéis retentores
028872	Líquido refrigerante da tocha – solução de refrigeração: 70/30 PG, 1 gal.
428840	Kit inicial de consumíveis para aço-carbono para XPR170
428842	Kit inicial de consumíveis para aço-carbono para XPR170 (tocha incluída)
428843	Kit inicial de consumíveis não ferrosos para XPR170
428841	Kit inicial de consumíveis não ferrosos para XPR170 (tocha incluída)
428944	Kit inicial de consumíveis não ferrosos para console Core para XPR170
428616	Kit inicial de consumíveis para aço-carbono para XPR300
428618	Kit inicial de consumíveis para aço-carbono para XPR300 (tocha incluída)
428617	Kit inicial de consumíveis para aço inoxidável para XPR300
428619	Kit inicial de consumíveis para aço inoxidável para XPR300 (tocha incluída)
428945	Kit inicial de consumíveis não ferrosos para console Core para XPR300
10083904	Kit inicial de consumíveis para aço-carbono para XPR460
10083905	Kit inicial de consumíveis para aço-carbono para XPR460 (tocha incluída)
810060	Manual de instruções do XPR170 a plasma
809480	Manual de instruções do XPR300 a plasma
811530	Manual de instruções do XPR460 a plasma
809490	Manual de instruções de manutenção preventiva do XPR
428639	Kit de manutenção preventiva de reconstrução da tocha e filtro sem líquido refrigerante
428640	Kit de manutenção de reconstrução da tocha e filtro com líquido refrigerante
428878	Kit de manutenção preventiva de componentes eletrônicos do XPR170 (200–240 V)
428879	Kit de manutenção preventiva de componentes eletrônicos do XPR170 (380–600 V)
428641	Kit de manutenção preventiva de componentes eletrônicos do XPR300 (200–240 V)
428642	Kit de manutenção preventiva de componentes eletrônicos do XPR300 (380–600 V)
10083902	Kit de manutenção preventiva de componentes eletrônicos do XPR460 (200–240 V)
10083903	Kit de manutenção preventiva de componentes eletrônicos do XPR460 (380–600 V)

Plasma HyPerformance® HPRXD®



Os sistemas a plasma HyPerformance oferecem qualidade de corte HyDefinition® por uma fração dos custos operacionais.

Ao incorporar as comprovadas tecnologias HyDefinition, LongLife®, PowerPierce®, HDi® e True Hole® da Hypertherm, o HyPerformance Plasma melhora, de modo geral, o desempenho, a produtividade e a lucratividade. Os sistemas oferecem flexibilidade de processo incomparável para cortar, chanfrar e marcar metais, incluindo formas 3D com espessura de até 160 mm (6-1/4 pol).







Tecnologias	
Distribuidor de gás axial avançado	permite que o bico de vazão longo com respiros expostos e o distribuidor de gás se alinhem próximos à ponta do eletrodo, garantindo a quantidade correta de vazão de gás e ótima vida útil do consumível.
Cartucho	O consumível de peça única do cartucho simplifica drasticamente o processo de corte. Um cartucho substitui cinco consumíveis padrão, proporcionando maior vida útil, redução de erros de consumíveis e mais rapidez nas trocas de processo.
Distribuidor de gás com câmara	reduz gradualmente a pressão do gás no final do corte para estabilizar o inserto de háfnio antes da terminação do arco; isso aumenta a vida útil do bico e do eletrodo.
Conical Flow™	tecnologia do bico aumenta a densidade de energia do arco para proporcionar uma qualidade de corte superior com pouca escória.
CoolCore®	permite o resfriamento aprimorado do eletrodo por meio da remoção eficaz do calor do háfnio.
CoolFlow™	oferece melhor resfriamento do bico por meio de suas principais características, como ranhura profunda, vedação com anel retentor angulado e contato de anteparo específico para aumentar a vida útil do bico e a qualidade de corte.
HDi®	propicia a qualidade HyDefinition® ao corte de aço inoxidável fino, de 3 mm (12 ga.) a 6 mm (1/4").
HyDefinition®	tecnologia de bico de vazão que se alinha e se concentra no arco plasma para proporcionar um eficiente corte de precisão, com qualidade e consistência superiores.
HyLife®	estende a vida útil do eletrodo e reduz os custos operacionais.
LongLife®	eleva e abaixa a corrente e a vazão de gás de forma rigidamente controlada para reduzir a corrosão do bico e do eletrodo.
PowerPierce®	tecnologia de bocal refrigerado por líquido que afasta o metal fundido durante a perfuração. Propicia a capacidade de perfuração de produção robusta, de até 50 mm (2 pol) de aço-carbono e 75 mm (3 pol) de aço inoxidável e alumínio. Oferece capacidades de velocidade e espessura.
SilverPlus®	ponta da extremidade frontal de prata, que estende incrivelmente a vida útil do eletrodo e do bico, reduz o número de substituições e também reduz significativamente os custos operacionais. Para obter mais informações sobre a tecnologia SilverPlus, consulte a página 21.



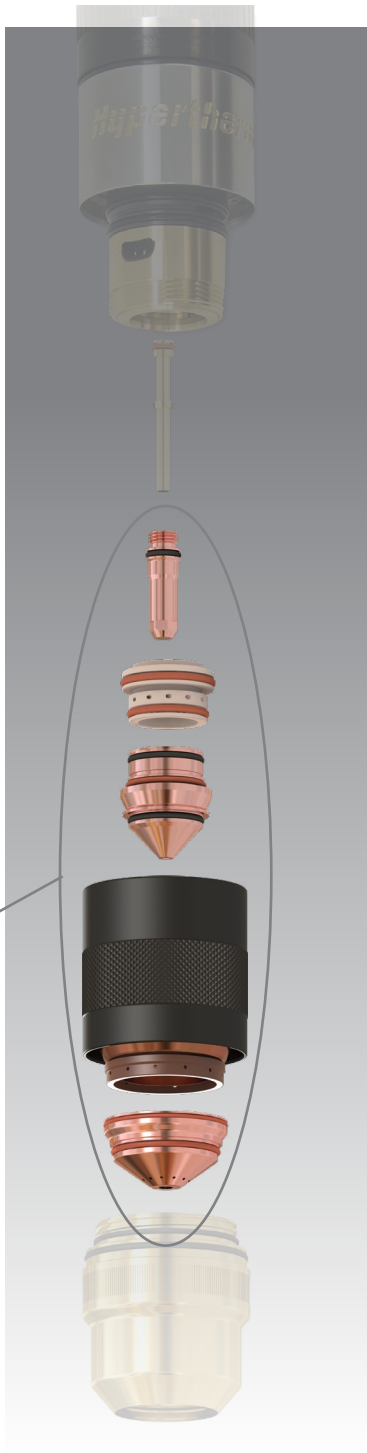
TrueFlow™	permite o alinhamento de eletrodo centralizado com o tubo de água para garantir um ótimo resfriamento, o que aumenta a vida útil e produz uma qualidade de corte mais alta e mais consistente.
Vented Shield	é eletricamente isolado para evitar a formação de arco duplo, os respiradouros em torno do orifício estabilizam o arco, resfriam os consumíveis e os protegem contra respingos. Estas características melhoram as capacidades de perfuração e aumentam a vida útil do consumível.

Cartucho HPR®

Simplifique o seu processo de corte

Consumível de peça única – vida útil e qualidade de corte otimizadas

O cartucho HPR® da Hypertherm representa uma mudança revolucionária nos tradicionais consumíveis de plasma mecanizados. Simplificando consideravelmente o corte a plasma, o cartucho substitui cinco consumíveis padrão, eliminando custos sobre erros de montagem. Aumente a produtividade com trocas de consumíveis mais rápidas e tempo de treinamento reduzido. O novo cartucho HPR vai transformar a maneira como você corta metais.



O cartucho HPR facilita o corte mecanizado

Simplifique o corte a plasma

- Um cartucho substitui cinco consumíveis padrão.
- A troca de consumíveis sem ferramentas permite que o cartucho seja substituído sem remover a tocha.
- O consumível de peça única claramente indicado elimina erros no conjunto.
- Fácil de atualizar – não são necessárias trocas de processo.



Custo operacional mais baixo

- Vida útil mais longa, o que resulta em menos consumíveis usados.
- Menos tempo gasto no gerenciamento de consumíveis na máquina de corte e redução de custos associados à compra, estoque e armazenamento de consumíveis.
- A melhoria da qualidade ao longo da vida útil reduz a necessidade de operações secundárias, especificamente o esmerilhamento devido à escória e à angularidade.

Um cartucho substitui cinco consumíveis padrão



Os cartuchos HPR® estão disponíveis para seus processos de corte de maior volume, sem a necessidade de alterações nas configurações de corte vigentes.

Amperes	Padrão	Chanfro
260	●	●
130	●	♦
80	●	♦

● Não são necessárias alterações na configuração de corte.

♦ Cartuchos de 80 A e 130 A produzem cortes com uma pequena diferença de ângulo em relação aos consumíveis de chanfro. Essas diferenças de ângulo são aceitáveis para a maioria dos ambientes de produção. Para mais informações sobre chanfro, consulte o manual de instruções do cartucho HPR, código 810992.

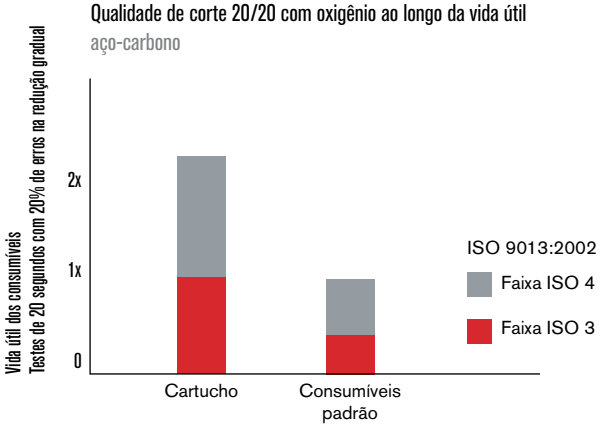
Qualidade de corte aprimorada

- Qualidade de corte estendida ao longo da vida útil em comparação aos consumíveis HPR® padrão.
- Novos consumíveis com cada cartucho garantem os mais altos resultados de qualidade de corte de seu HPR.
- Com menos consumíveis para gerenciar, os clientes têm mais tempo para cortar nas amperagens recomendadas para suas aplicações.



Qualidade do cartucho HPR ao longo da vida útil

Qualidade de corte 20/20 com oxigênio ao longo da vida útil
aço-carbono



* Dados de testes de laboratório com HyPerformance® HPRXD® 80–260 A.

A produção pode variar.

As faixas de qualidade de corte, mostradas nos resultados desses testes, atendem ao padrão industrial ISO 9013:2002 que define a qualidade de corte para peças submetidas ao corte térmico. Quanto menor for a faixa, menor será o ângulo na superfície de corte.

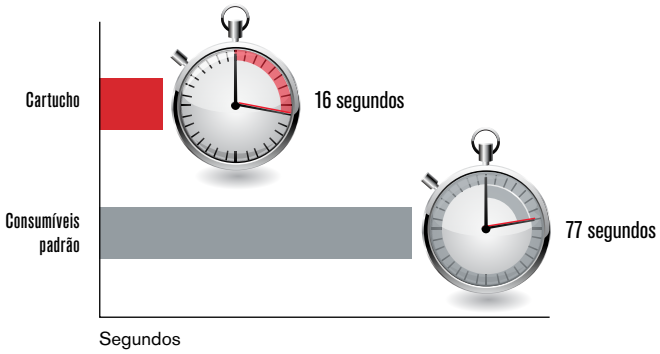
Maior produtividade

- As trocas de consumíveis mais rápidas reduzem o tempo de máquina parada, colocando mais chapas no processo de corte.
- Elimina erros no conjunto de consumíveis que causam retrabalho caro, danos à chapa, falhas na tocha e consumíveis e tempo de máquina parada.
- Simplifica o treinamento dos operadores.

"Este cartucho reduz o tempo de troca de mais de 2 minutos para apenas 10 segundos!"

– OPERADOR, CENTRO DE SERVIÇO EM AÇO, OREGON EUA

Tempo de troca dos consumíveis



Com base em uma troca típica de consumível de eletrodo e bico.



Design de tocha simplificado com compatibilidade "plug-n-play"

- Conecta-se diretamente ao receptáculo HPRXD® padrão.
- Não são necessárias alterações de configuração.
- Use sua tocha HPRXD atual para o corte de todos os outros processos HPR.

Opções de kit e cartucho HPR®



Cartucho de aço-carbono

HPR XD								
800	400	260	130	Corrente	Capa (1)	Cartuchos (10)	Tubo de água (1)	Tocha (1)
●	●	●	●	80 A	420708	420803	420728	420729
●	●	●	●	130 A	420708	420705	420728	420729
●	●	●		260 A	420708	420715	420728	420729

Peças adicionais disponíveis

Descrição	Código do produto
Kit da tocha: Tocha de cartucho HPRXD	528101
Kit: 420803 Cartucho HPRXD, 80 A, aço-carbono, embalagem com 3	528102
Kit: 420705 Cartucho HPRXD, 130 A, aço-carbono, embalagem com 3	528103
Kit: 420715 Cartucho HPRXD, 260 A, aço-carbono, embalagem com 3	528104
Kit: Cartucho HPRXD, multicorrente, aço-carbono, embalagem com 3	528105
Kit: Reconstrução de tocha do cartucho para HPRXD	528106
Kit: Tocha de cartucho com anel retentor	528107
Kit: Kit de manutenção preventiva de componentes eletrônicos: Cartucho para HPR130XD	528108
Kit: Kit de manutenção preventiva de componentes eletrônicos: Cartucho para HPR260XD (200 – 240 V)	528109
Kit: Kit de manutenção preventiva de componentes eletrônicos: Cartucho para HPR400/800XD (200 – 240 V)	528110
Kit: Kit de manutenção preventiva de componentes eletrônicos: Cartucho para HPR260/400/800XD (380 – 600 V)	528111
Anel retentor: bocal superior do cartucho	026919
Anel retentor: bocal inferior do cartucho	026934



Componentes do kit

HPR XD				Kit	Código do produto	Inclui (1)
800	400	260	130			
●	●	●	●	Kit de tocha de cartucho HPRXD	528101	
					420729	Cabeçote da tocha: Cartucho HPRXD
					420728	Tubo de água: Cartucho HPRXD
					420708	Capa: Cartucho HPRXD
					528107	Kit de anel retentor – tocha
●	●	●	●	Kit de reconstrução da tocha do cartucho HPRXD	528106	
					220161	Plugues bullet
					026009	Anéis retentores – plugues bullet
					420728	Tubo de água
					058224	Anel retentor Viton 75 duro 1,734 x 0,139
					528107	Kit de anel retentor – tocha
					027055	Lubrificante
●	●	●	●	Kit de anel retentor, tocha	528107	
					026029	Anel retentor: silicone 1,489 x 0,070
					044027	Anel retentor: buna-N 70 duro 1,301 x 0,070
			●	Kit de manutenção preventiva de componentes eletrônicos: Cartucho para HPR130XD	528108	
					003149	Relé: 120 VCA, DPDT, AG, CDO, NO/NC
					003249	Contator: 90 A, 3F, 120 VCA C/2 CONTATOS AUXILIARES
					420729	Cabeçote da tocha: Cartucho HPRXD
		●		Kit de manutenção preventiva de componentes eletrônicos: Cartucho HPR260XD (200 – 240 V)	528109	
					003149	Relé: 120 VCA, DPDT, AG, CDO, NO/NC
					003217	Contator: 185 A, IEC, AC-3, bobina 120 VCA
					420729	Cabeçote da tocha: Cartucho HPRXD
●	●			Kit de manutenção preventiva de componentes eletrônicos: Cartucho HPR400/800XD (200 – 240 V)	528110	
					003149	Relé: 120 VCA, DPDT, AG, CDO, NO/NC
					003218	Contator: 265 A, IEC, AC-3, bobina 120 VCA
					420729	Cabeçote da tocha: Cartucho HPRXD
●	●	●		Kit de manutenção preventiva de componentes eletrônicos: Cartucho para HPR260/400/800XD (380 – 600 V)	528111	
					003149	Relé: 120 VCA, DPDT, AG, CDO, NO/NC
					003233	Contator: 150 A, AC-3, bobina 120 VCA
					420729	Cabeçote da tocha: Cartucho HPRXD

Consumíveis para HyPerformance® HPR800/400/260/130XD®

Tecnologias

Distribuidor de gás axial avançado

Distribuidor de gás com câmara

Conical Flow™

CoolCore®

CoolFlow™

HyDefinition®

HyLife®

LongLife®

PowerPierce®

SilverPlus®

TrueFlow™

Vented Shield

HDi®



Consumíveis para aço-carbono

HPR XD												
800	400	260	130	Corrente		Capa do bocal	Bocal	Capa do bico	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Eletrodo SilverPlus	Tubo de água
●	●	●	●	30 A		220747	220194	220754	220193	220180	220192	–––––	220340
●	●	●	●	50 A		220747	220555	220754	220554	220553	220552	–––––	220340
●	●	●	●	80 A		220747	220189	220756	220188	220179	220187	420566	220340
●	●	●	●	130 A		220747	220183	220756	220182	220179	220181	220665	220340
●	●	●		200 A		220637	220761	220757	220354	220353	220352	220666	220340
●	●	●		260 A		220637	220764	220760	220439	220436	220435	220668	220340
●	●			400 A		220637	220636	220635	220632	220631	220629	420530	220571
●	●	●	●	80 A	Chanfro	220637	220742	220845	220806	220179	220802	–––––	220700
●	●	●	●	130 A	Chanfro	220637	220742	220740	220646	220179	220649	–––––	220700
●	●	●		200 A	Chanfro	220637	220658	220845	220659	220353	220662	–––––	220700
●	●	●		260 A	Chanfro	220637	220741	220740	220542	220436	220541	–––––	220571
●	●	●		260 A*	Chanfro	220637	220897	220896	220898	220436	220899	–––––	220571
●	●			400 A	Chanfro	220637	220636	220635	220632	220631	220629	–––––	220571

* Recomendado para uso se você tiver problemas com excesso de escória ou de falha na ignição da tocha ao usar os consumíveis de chanfro padrão.



Consulte a página 55 sobre consumíveis de corte de imagem espelhada.

Consumíveis para HyPerformance® HPR800/400/260/130XD®



Consumíveis para aço inoxidável

HPR XD											
800	400	260	130	Corrente	Capa do bocal	Bocal	Capa do bico	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Tubo de água
●	●	●	●	45 A	220747	220202	220755	220201	220180	220308	220340
●	●	●	●	60 A HDi	220747	220815	220814	220847	220180	220339	220340
●	●	●	●	80 A	220747	220338	220755	220337	220179	220339	220340
●	●	●	●	130 A	220747	220198	220755 (H35)	220197	220179	220307	220340
●	●	●	●				220756 (N_2)				
●	●	●		200 A	220637	220762	220758	220343	220342	220307	220340
●	●	●		260 A	220637	220763	220758	220406	220405	220307	220340
●	●			400 A	220637	220707	220712	220708	220405	220709	220571
●				600 A	220637	220707	220635 (H35)	220859	220353 (H35)	220709	220571
●							220885 (N_2)		220405 (N_2)		
●				800 A ≤100 mm (4 pol)	220637	220886	220885	220884	220353	220882	220881
●				800 A >100 mm (4 pol)	220637	220886	220712	220884	220350	220882	220881
●	●	●	●	130 A chanfro	220637	220738	220739	220656	220179	220606	220571
●	●	●		260 A chanfro	220637	220738	220739	220607	220405	220606	220571
●	●			400 A chanfro	220637	220707	220712	220708	220405	220709	220571
●				600 A chanfro	220637	220707	220635 (H35)	220859	220353 (H35)	220709	220571
●							220885 (N_2)		220405 (N_2)		
●				800 A chanfro ≤100 mm (4 pol)	220637	220886	220885	220884	220353	220882	220881
●				800 A chanfro >100 mm (4 pol)	220637	220886	220712	220884	220350	220882	220881

Consulte a página 55 sobre consumíveis de corte de imagem espelhada.

Consumíveis para HyPerformance® HPR800/400/260/130XD®



Tecnologias

Distribuidor de gás axial avançado

Distribuidor de gás com câmara

Conical Flow™

CoolCore®

CoolFlow™

HyDefinition®

HyLife®

LongLife®

PowerPierce®

SilverPlus®

TrueFlow™

Vented Shield

HDi®

Consumíveis para alumínio

HPR XD												
800	400	260	130	Corrente		Capa do bocal	Bocal	Capa do bico	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Tubo de água
●	●	●	●	45 A		220747	220202	220756	220201	220180	220308	220340
●	●	●	●	130 A		220747	220198	220755 (H35)	220197	220179	220307 (H35)	220340
●	●	●	●					220756 (ar)			220181 (ar)	
●	●	●		200 A		220637	220762	220759	220346	220342	220307	220340
●	●	●		260 A		220637	220763	220758	220406	220405	220307	220340
●	●			400 A		220637	220707	220712	220708	220405	220709	220571
●				600 A		220637	220707	220712 (H35)	220859	220353 (H35)	220709	220571
●								220885 (N_2)		220405 (N_2)		
●				800 A	≤100 mm (4 pol)	220637	220886	220885	220884	220353	220882	220881
●				800 A	>100 mm (4 pol)	220637	220886	220712	220884	220350	220882	220881





Consulte a página 55 sobre consumíveis de corte de imagem espelhada.

Opções de conjunto de tocha HyPerformance® HPR800/400/260/130XD®



Cabos padrão

	Código do produto		Comprimento do cabo
	6 pés, gás	8 pés, gás	
1	228291	228410	2 m (6 pés)
	228292	228411	3 m (10 pés)
	228293	228412	4,5 m (15 pés)
	228294	228413	6 m (20 pés)
	228295	228414	7,5 m (25 pés)
	228296	228415	10 m (35 pés)
	228297	228416	15 m (50 pés)
	228547	228546	20 m (65 pés)

Cabos robóticos/chanfro

	Código do produto		Comprimento do cabo
	6 pés, gás	8 pés, gás	
1	228514	228516	2 m (6 pés)
	228515	228517*	2,4 m (8 pés)
	228475	228482	3 m (10 pés)
	228476	228483	3,6 m (12 pés)
	228477	228484	4,5 m (15 pés)
	228478	228485	6 m (20 pés)
	228479	228486	7,5 m (25 pés)
	228480	228487	10 m (35 pés)
	228481	228488	15 m (50 pés)

*A vida útil do consumível será reduzida se você usar os cabos de gás de 228517 (2,4 m, 8 pés)



1

Luvas isolantes

	Código do produto	Descrição	Comprimento	Diâmetro
2	220789	Padrão	178 mm (7 pol)	50,8 mm (2 pol)
	220788	Curta	114 mm (4,5 pol)	50,8 mm (2 pol)
	220790	Expandida	248 mm (9,75 pol)	50,8 mm (2 pol)
	220864	Rotacional	146 mm (5,5 pol)	50,8 mm (2 pol)

Receptáculo de desengate rápido

	Código do produto
3	220705

Corpo principal da tocha HyPerformance HPRXD

	Código do produto
4	220706
5	420729 (Tocha do cartucho)



2



3



4



5

Peças adicionais disponíveis (não mostradas)

Código do produto	Descrição
528106	Kit de reconstrução da tocha do cartucho
528107	Tocha de cartucho com kit de anel retentor
026919	Bocal superior do cartucho do anel retentor
026934	Bocal inferior do cartucho do anel retentor
104119	Ferramenta para remoção de consumíveis
027055	Lubrificante de silicone para anéis retentores
420383	Tocha curta com cabos
128879	Kit de reconstrução da tocha
128880	Kit de desengate rápido, anel retentor e conector
228603	Kit inicial de consumíveis para aço inoxidável/ alumínio para HPR800XD
228367	Kit inicial de consumíveis para aço-carbono para HPR400XD
228368	Kit inicial de consumíveis para aço inoxidável/ alumínio para HPR400XD
228422	Kit inicial de consumíveis para aço-carbono para HPR260XD
228423	Kit inicial de consumíveis para aço inoxidável/ alumínio para HPR260XD
428627	Kit inicial de consumíveis de chanfro para aço-carbono para HPR260XD
228420	Kit inicial de consumíveis para aço-carbono para HPR130XD

Código do produto	Descrição
228421	Kit inicial de consumíveis para aço inoxidável/ alumínio para HPR130XD
428626	Kit inicial de consumíveis de chanfro para aço-carbono para HPR130XD
028872	Líquido refrigerante da tocha – solução de refrigeração: 70/30 PG, 1 gal.
806330	Manual de instruções do HPR130XD gás automático
806320	Manual de instruções do HPR130XD gás manual
806350	Manual de Instruções do HPR260XD gás automático
806340	Manual de instruções do HPR260XD gás manual
806160	Manual de instruções do HPR400XD gás automático
806170	Manual de instruções do HPR400XD gás manual
806500	Manual de instruções do HPR800XD gás automático
806490	Manual de instruções do HPR800XD gás manual

Sistema de corte a plasma a ar e oxigênio MAXPRO200® LongLife®



Produtividade maximizada, fácil operação e desempenho confiável.

Produtividade maximizada

O sistema MAXPRO200 proporciona velocidades de corte elevadas e rapidez na troca de processos para maximizar a produtividade.

- Com as maiores velocidades de corte da sua classe, o sistema produz mais peças por hora.
- Projetado com ciclo de trabalho de 100% para os ambientes de produção mais exigentes.
- Transição rápida entre cortes, goivagens, processos mecanizados e manuais com configurações automáticas, tochas mecanizadas com conexões sem ferramentas e tochas de desengate rápido.

Fácil operação

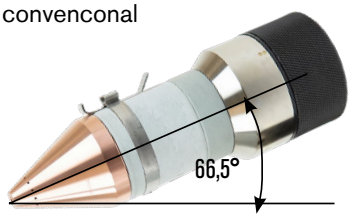
O sistema a plasma mais amigável de sua classe para cortes a plasma a ar e oxigênio – fácil de instalar, fácil de operar e fácil de maximizar o desempenho.

- A interface de usuário intuitiva, com uma etapa, e o controle automático de gás oferecem resultados constantes sem intervenção de operadores.
- Os diagnósticos avançados simplificam a localização de defeitos e a manutenção.
- As comunicações em série opcionais permitem o controle total do sistema a partir do CNC.

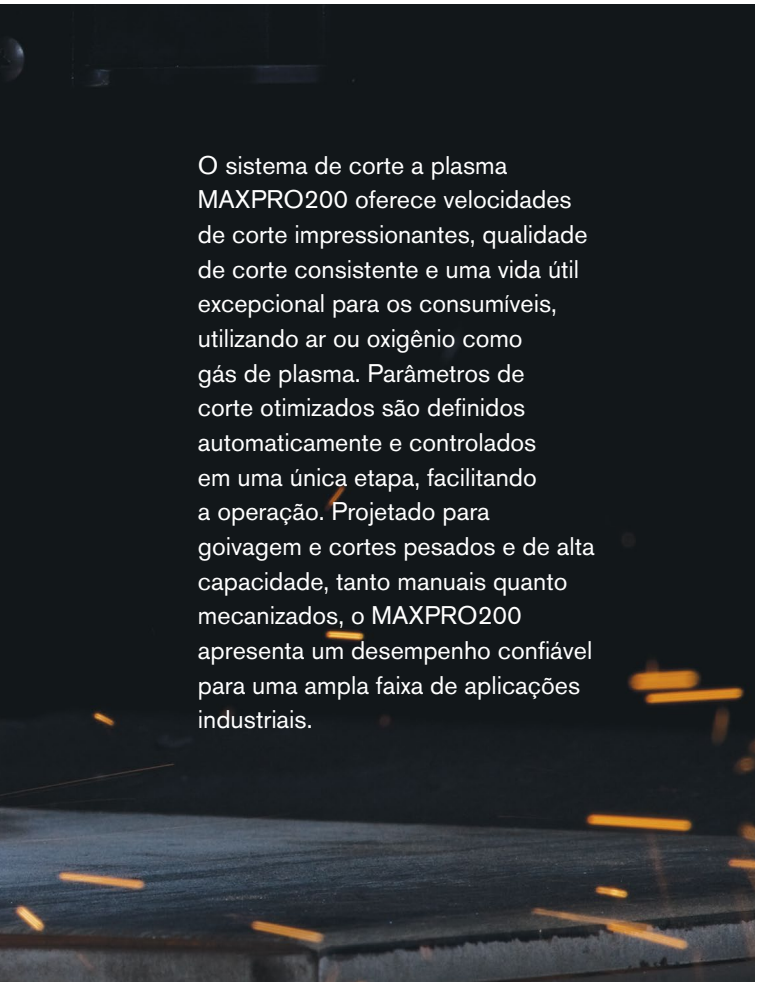
Consumíveis de chanfro extremo

Aprimore seu corte chanfrado

- Capacidade incomparável de corte chanfrado, com ângulo máximo de inclinação de 66,5° na tocha
- Ideal para aplicações de corte de canos e tanques
- Alternativa superior em relação ao corte de aço estrutural com plasma convenconal

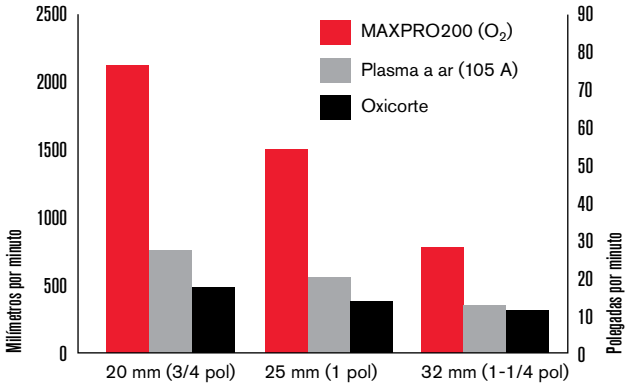


O bocal cônico estendido dá mais acessibilidade às aplicações de difícil alcance



O sistema de corte a plasma MAXPRO200 oferece velocidades de corte impressionantes, qualidade de corte consistente e uma vida útil excepcional para os consumíveis, utilizando ar ou oxigênio como gás de plasma. Parâmetros de corte otimizados são definidos automaticamente e controlados em uma única etapa, facilitando a operação. Projetado para goivagem e cortes pesados e de alta capacidade, tanto manuais quanto mecanizados, o MAXPRO200 apresenta um desempenho confiável para uma ampla faixa de aplicações industriais.

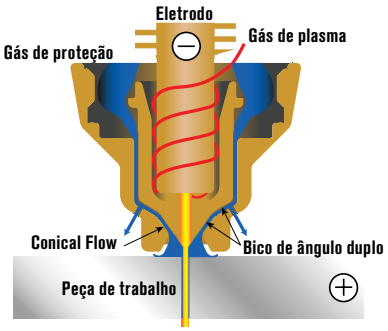
Velocidades rápidas de corte = produtividade máxima





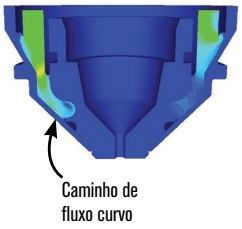
Tecnologias

Distribuidor de gás com câmara	reduz gradualmente a pressão do gás no final do corte para estabilizar o inserto de háfnio antes da terminação do arco; isso aumenta a vida útil do bico e do eletrodo.
Conical Flow™	tecnologia do bico aumenta a densidade de energia do arco para proporcionar uma qualidade de corte superior com pouca escória.



Conical Flow

CoolFlow™	oferece melhor resfriamento do bico por meio de suas principais características, como ranhura profunda, vedação com anel retentor angulado e contato de anteparo específico para aumentar a vida útil do bico e a qualidade de corte.



CoolFlow

HyLife®	estende a vida útil do eletrodo e reduz os custos operacionais.
Processo de válvula em linha	é uma válvula no cabo que controla o tempo e a pressão dos processos de fluxo de corte e pré-fluxo; isso contribui para a tecnologia LongLife, prolongando a vida útil dos consumíveis no corte de aço-carbono.
LongLife®	eleva e abaixa a corrente e a vazão de gás de forma rigidamente controlada para reduzir a corrosão do bico e do eletrodo.
TrueFlow™	permite o alinhamento de eletrodo centralizado com o tubo de água para garantir um ótimo resfriamento, o que aumenta a vida útil e produz uma qualidade de corte mais alta e mais consistente.
Conexão do cabo sem ferramentas	permite que os cabos sejam facilmente desconectados.
Bico que não exige ferramentas	permite que os consumíveis sejam facilmente substituídos.
Vented shield	é eletricamente isolado para evitar a formação de arco duplo, os respiradouros em torno do orifício estabilizam o arco, resfriam os consumíveis e os protegem contra respingos. Estas características melhoram as capacidades de perfuração e aumentam a vida útil do consumível.

Consumíveis da MAXPRO200® – tocha mecanizada

Tecnologias

Distribuidor de gás com câmara

Conical Flow™

CoolFlow™

LongLife®

TrueFlow™

Vented shield

Conexão do cabo sem ferramentas

Bico que não exige ferramentas

Processo de válvula em linha

Consumíveis para aço-carbono/aço inoxidável/alumínio



	Corrente	Bocal	Capa do bocal	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Tubo de água
Ar	50 A	220532	220936	220890	220529	220528	220521
			220935 sem lingueta				
	130 A	220536	220936	220892	220488	220487	220521
			220935 sem lingueta				
	200 A	420045	220936	420044	220488	220937	220521
			220935 sem lingueta				

Consumíveis para aço-carbono

	Corrente	Bocal	Capa do bocal	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Tubo de água
O_2	50 A	220532	220936	220891	220529	220528	220521
			220935 sem lingueta				
	130 A	220491	220936	220893	220488	220487	220521
			220935 sem lingueta				
	130 A sentido anti-horário	220491	220534	220893	420796	220487	220521
			220533 sem lingueta				
	200 A	220832	220936	220831	220834	220937	220521
			220935 sem lingueta				
	200 A sentido anti-horário	220832	220534	220831	420795	220937	220521
			220533 sem lingueta				

Consumíveis para aço inoxidável/alumínio

	Corrente	Bocal	Capa do bocal	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Tubo de água
N_2	130 A	220536	220936	220892	220529	020415	220521
			220935 sem lingueta				
	200 A	420045	220936	420044	220529	020415	220521
			220935 sem lingueta				

Consumíveis de chanfro extremo para aço-carbono



	Corrente	Bocal	Capa do bocal	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Tubo de água
Ar	130 A	420735	220936	420829	220488	420824	420823
			220935 sem lingueta				
	200 A	420737	220936	420734	220488	420732	420823
			220935 sem lingueta				
O_2	130 A	420735	220936	420828	220529	420824	420823
			220935 sem lingueta				
	200 A	420737	220936	420733	220488	420732	420823
			220935 sem lingueta				

Consumíveis de goivagem estendida para aço-carbono



	Corrente	Bocal	Capa do bocal	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Tubo de água
Ar	200 A	420885	420794	420886	420928	420887	420881
			420793 sem lingueta				
O2	200 A	420885	420794	420886	420883	420887	420881
			420793 sem lingueta				

Consumíveis de goivagem estendida para aço inoxidável/alumínio

	Corrente	Bocal	Capa do bocal	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Tubo de água
Ar	200 A	420885	420794	420886	420928	420887	420881
			420793 sem lingueta				



Opções de conjunto de tocha MAXPRO200® – mecanizada



Tocha mecanizada de desengate rápido



Tocha mecanizada reta

Cabos padrão

Código do produto	Comprimento do cabo
229477	7,5 m (25 pés)
229478	15 m (50 pés)
229479	23 m (75 pés)
229480	30 m (100 pés)

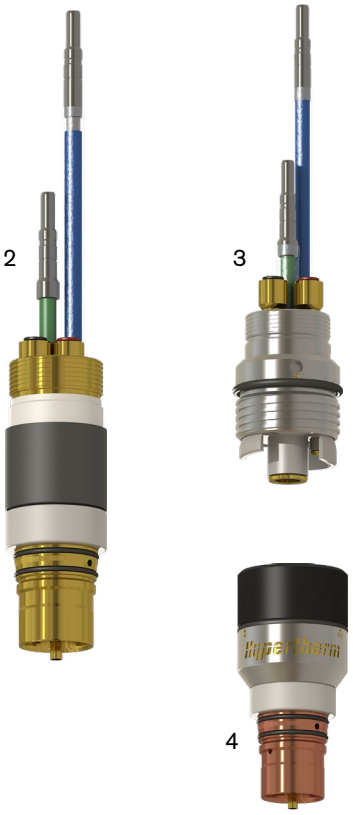
Luvas isolantes

	Código do produto	Descrição	Comprimento	Diâmetro
1	220943	Luva isolante padrão (diâmetro externo de 2 pol)	279,4 mm (11 pol)	50,8 mm (2 pol)
	220942	Luva isolante padrão (diâmetro externo de 1,75 pol)	279,4 mm (11 pol)	44,45 mm (1,75 pol)



Opções de tocha

	Código do produto	Descrição
2	420087	Tocha reta (padrão)
3	420033	Receptáculo de desengate rápido (opcional)
4	220921	Tocha de desengate rápido



Peças adicionais disponíveis (não mostradas)

Código do produto	Descrição
228937	Tocha mecanizada (tocha reta, conjunto de consumíveis de 200 A)
104119	Ferramenta para remoção de consumíveis
428013	Kit inicial de consumíveis para tocha mecanizada
027055	Lubrificante de silicone para anéis retentores
028872	Líquido refrigerante da tocha – solução de refrigeração: 70/30 PG, 1 gal.
807707	Manual de instruções do MAXPRO200

Consulte a página 56 para saber o valor da manutenção preventiva.

Consumíveis do MAXPRO200® – tocha manual

Tecnologias

Distribuidor de gás com câmara

Conical Flow™

CoolFlow™

LongLife®

TrueFlow™

Vented shield

Conexão do cabo sem ferramentas

Bico que não exige ferramentas

Processo de válvula em linha



Consumíveis para aço-carbono/aço inoxidável/alumínio

	Corrente	Bocal	Capa do bocal	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Tubo de água
Ar	50 A	420063	220935	220890	220529	220528	220521
	130 A	420061	220935	220892	220488	220487	220521
	200 A	420058	220935	420044	220488	220937	220521



Consumíveis para aço-carbono

	Corrente	Bocal	Capa do bocal	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Tubo de água
O_2	50 A	420063	220935	220891	220529	220528	220521
	130 A	420062	220935	220893	220488	220487	220521
	200 A	420059	220935	220831	220834	220937	220521

Consumíveis de chanfro extremo para aço-carbono



	Corrente	Bocal	Capa do bocal	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Tubo de água
Ar	130 A	420735	220936	420829	220488	420824	420823
			220935 sem lingueta				
	200 A	420737	220936	420734	220488	420732	420823
			220935 sem lingueta				
O_2	130 A	420735	220936	420828	220529	420824	420823
			220935 sem lingueta				
	200 A	420737	220936	420733	220488	420732	420823
			220935 sem lingueta				

Consumíveis de goivagem estendida para aço-carbono



	Corrente	Bocal	Capa do bocal	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Tubo de água
Ar	200 A	420885	420794	420886	420928	420887	420881
			420793 sem lingueta				
02	200 A	420885	420794	420886	420883	420887	420881
			420793 sem lingueta				

Consumíveis de goivagem estendida para aço inoxidável/alumínio

	Corrente	Bocal	Capa do bocal	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Tubo de água
Ar	200 A	420885	420794	420886	420928	420887	420881
			420793 sem lingueta				



Opções de conjunto de tocha MAXPRO200® – manual

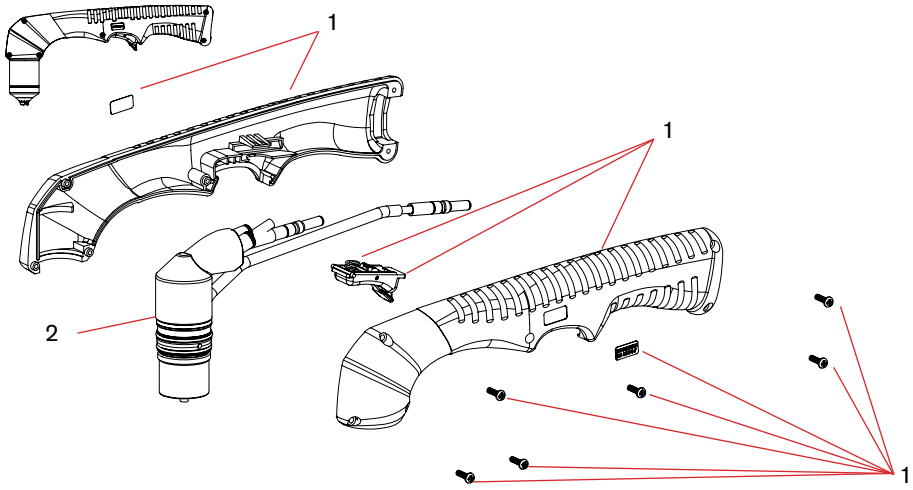
Cabos padrão

Código do produto	Comprimento do cabo
428131	7,5 m (25 pés)
428132	15 m (50 pés)
428133	23 m (75 pés)
428134	30 m (100 pés)

Tocha manual de 90°


Tocha manual de 90°

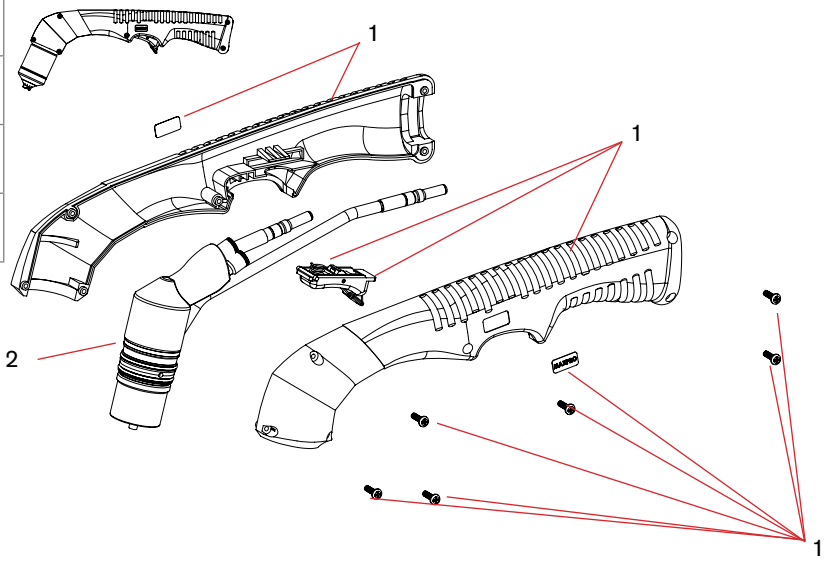
	Código do produto	Descrição
1	228985	Kit de troca da alça
2	428109	Corpo principal da tocha
	428014	Kit inicial de consumíveis manuais
	228980	Conjunto de tocha manual de 90 graus com cabo de 7,5 m (25 pés)
	228981	Conjunto de tocha manual de 90 graus com cabo de 15 m (50 pés)
	228982	Conjunto de tocha manual de 90 graus com cabo de 23 m (75 pés)
	228983	Conjunto de tocha manual de 90 graus com cabo de 30 m (100 pés)



Tocha manual de 65°


Tocha manual de 65°

	Código do produto	Descrição
1	228986	Kit de troca da alça
2	428108	Corpo principal da tocha
	428014	Kit inicial de consumíveis manuais
	228976	Conjunto de tocha manual de 65 graus com cabo de 7,5 m (25 pés)
	228977	Conjunto de tocha manual de 65 graus com cabo de 15 m (50 pés)
	228978	Conjunto de tocha manual de 65 graus com cabo de 23 m (75 pés)
	228979	Conjunto de tocha manual de 65 graus com cabo de 30 m (100 pés)



Consulte a página 56 para saber o valor da manutenção preventiva.

Tecnologia de consumíveis SilverPlus®

SHAPING POSSIBILITY®



SilverPlus é uma tecnologia comprovada de eletrodos que aumenta a vida útil dos consumíveis e reduz significativamente os custos operacionais.

Na média, a tecnologia de eletrodo SilverPlus dobra a vida útil do eletrodo e do bico quando comparada a eletrodos de cobre.

A tecnologia SilverPlus permite que o usuário queime o eletrodo mais profundamente e ajuda a preservar o tamanho e o formato do orifício do bico, mantendo uma excelente qualidade de corte ao longo de toda a vida útil dos consumíveis.



Melhore seu processo de corte:

- O dobro da vida útil de eletrodo e bico
- Excelente qualidade de corte
- Desempenho consistente

A diferença do SilverPlus

Ao contrário de outros eletrodos de cobre/prata, os eletrodos SilverPlus são fabricados com juntas robustas com solda de cobre/prata de estado sólido, garantindo um desempenho consistente de todos os eletrodos.

Já que a prata e o cobre são soldados antes da montagem do eletrodo, o háfnio fica perfeitamente centralizado no eletrodo, proporcionando o desempenho mais confiável.

A liga de prata/cobre soldada por fricção tem qualidade próxima à de forjas, oferecendo a melhor condutividade elétrica e térmica possível, o que aumenta a vida útil e a consistência.

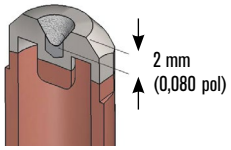
Os consumíveis Hypertherm são projetados com tolerâncias cruciais de funcionamento e fabricados com os níveis mais altos de precisão e repetitividade, oferecendo um desempenho altamente confiável e consistente.

Como a tecnologia funciona

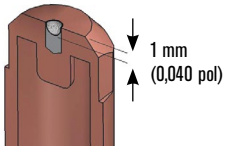
Os eletrodos SilverPlus utilizam uma interface de háfnio/prata no ponto de transferência elétrica. A interface de háfnio/prata extrai mais calor e tem uma ligação mais forte, permitindo uma profundidade maior do ponto de erosão no háfnio. Isso significa que você obtém o dobro da vida útil em comparação a eletrodos de cobre padrão.



Sistema	Corrente	Código do produto
HPR®/HPRXD®	80 A	420566
HPR®/HPRXD®	130 A	220665
HPR®/HPRXD®	200 A	220666
HPR®/HPRXD®	260 A	220668
HPR400XD®	400 A	420530
HSD130®	130 A	420185
HT2000®	200 A	220084
HT2000® com tocha HyPro2000™	130 A	420185
HT2000® com tocha HyPro2000	200 A	220925
MAX200®	200 A	220083
HT4400®	200 – 400 A	220412



Eletrodo SilverPlus® totalmente consumido



Eletrodo de cobre totalmente consumido

A fusão dos eletrodos SilverPlus é quase duas vezes tão profunda quanto a dos eletrodos de cobre padrão, duplicando a vida útil do SilverPlus em relação ao eletrodo de cobre padrão.

Aumente a vida útil dos consumíveis

Diferentemente de todos os eletrodos de cobre, os eletrodos SilverPlus se desgastam de maneira que o acúmulo de resíduos na parede interna do bico é reduzido, diminuindo o dano ao orifício do bico. Como resultado disso, a tecnologia SilverPlus dobra a vida útil do eletrodo e do bico.

Utilize o eletrodo completamente

Um eletrodo SilverPlus totalmente consumido terá uma profundidade do ponto de erosão de 2,0 mm (.080 pol). Essa medição é maior do que a profundidade do ponto de erosão recomendada dos eletrodos de cobre padrão de 1,0 mm (.040 pol).

Ajuste a tensão do arco

Para manter a distância correta da tocha à chapa em sistemas que usam um controle de altura com base em tensão, a tensão do arco deve ser aumentada em 5 volts no momento de trocar um eletrodo de cobre.

Nossos testes

Para simular melhor uma aplicação de produção, a Hypertherm programa erros de redução gradual em 20% de nossos cortes durante os testes. Isso significa que cometemos um erro de corte proposital, como sair fora da chapa, em um entre cinco cortes feitos no laboratório. Os testes na Hypertherm são realizados até que alcancemos o fim da vida útil do consumível.

Em um ambiente de produção, você deve obter pelo menos o dobro da vida útil com o SilverPlus do que obtém com eletrodos de cobre padrão de 80 a 260 A. Os eletrodos SilverPlus utilizados em aplicações que cortam de 300 a 400 A geralmente duram 50% mais do que os de cobre.

Antes de cortar

Purgue a tocha

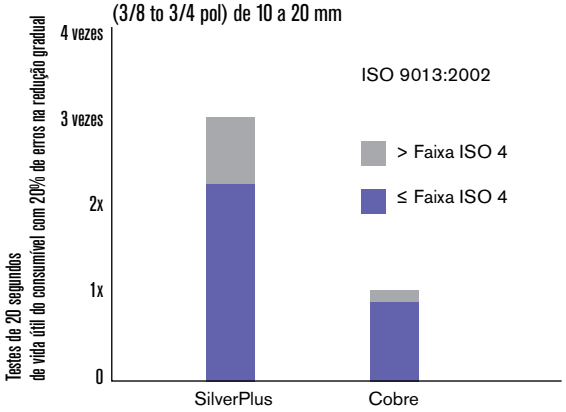
Depois de cada troca de peças, purgue a tocha por pelo menos 30 segundos para retirar a umidade residual que pode danificar um eletrodo SilverPlus®.

Evite vazamentos

Aplique lubrificante de anel retentor em todos os anéis retentores dos consumíveis. Depois de purgar a tocha, veja se todas as vedações do anel retentor estão firmes e se não há vazamentos do líquido refrigerante da tocha.

Qualidade de corte média ao longo da vida útil (80–260 A)*

Vida útil da peça e qualidade de corte 20/20 para peças de processos de oxigênio, aço-carbono (3/8 to 3/4 pol) de 10 a 20 mm



*Dados de testes de laboratório com HyPerformance® HPRXD® 80–260 A, HSD130® e HyPro2000™. Os resultados da produção podem variar.

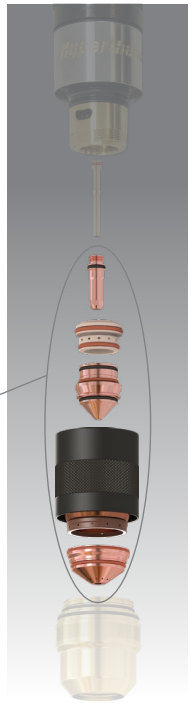
As faixas de qualidade de corte, mostradas nos resultados desses testes, atendem ao padrão industrial ISO 9013:2002 que define a qualidade de corte para peças submetidas ao corte térmico. Quanto menor for a faixa, menor será o ângulo na superfície de corte.

Escaneie esta etiqueta com um smartphone para assistir a vídeos e saber mais sobre a tecnologia SilverPlus

Cartucho HPR e atualização da tecnologia XD para HPR260/ HPR130®



Atualize seu sistema de corte a plasma HPR para experimentar o cartucho HPR e a tecnologia de consumíveis XD



O kit de atualização da tecnologia XD da Hypertherm conta com uma nova placa de controle XD, conexões de gás por encaixe, cabos, tocha atualizada e novos consumíveis de cartucho da Hypertherm, além da visita de um técnico treinado. Esse técnico fará a limpeza, manutenção e atualização de seu sistema de corte HPR, otimizando o processo de corte e dando uma segunda vida à sua operação de corte.

Os clientes que já fizeram essa atualização relatam:

- Melhora na angularidade do corte, principalmente nos orifícios
- Maior durabilidade dos consumíveis
- Melhora na capacidade de perfuração com a tecnologia PowerPierce®
- Qualidade de corte uniforme durante a vida útil dos consumíveis
- O cartucho e as tochas XD são mais robustas do que as tochas HPR padrão



Escaneie esta etiqueta com um smartphone para saber mais sobre o cartucho HPR

Kits de atualização da tecnologia XD

O que encomendar:

1. Kit de atualização

Código do produto	Descrição
228524	Nova placa de controle da fonte de alimentação com firmware
	Firmware de console de gás, tanto para o console de seleção de gás automático quanto para o console de medição e ferramenta para remoção de chips de firmware
	Conexões de adaptador para o console de medição para conectar os novos cabos da tocha aos conectores antigos no console de medição
	Boletim de serviço de campo
	Etiquetas XD e PowerPierce

2. Conjunto de tocha

Código do produto	Descrição	Notas
10082294	Kit de atualização XD de cartucho HPR	Inclui tocha e receptáculo de desengate rápido, capa isolante da tocha e cartuchos de 80 A, 130 A e 260 A (um de cada)

3. Cabos da tocha (encomendar um)

Código do produto	Descrição	Notas
228291	Cabos padrão da tocha, 2 m / 6 pés	Cabos da tocha para chanfro também disponíveis
228292	Cabos padrão da tocha, 3 m / 10 pés	
228293	Cabos padrão da tocha, 4,5 m / 15 pés	
228294	Cabos padrão da tocha, 6 m / 20 pés	
228295	Cabos padrão da tocha, 7,5 m / 25 pés	
228296	Cabos padrão da tocha, 10 m / 35 pés	
228297	Cabos padrão da tocha, 15 m / 50 pés	
228547	Cabos padrão da tocha, 20 m / 65 pés	

4. Cabo de contato ôhmico IHS (encomendar um)

Código do produto	Descrição	Notas
123983	Cabo de contato ôhmico IHS, 3 m / 10 pés	Necessário para sensoriamento ôhmico
123984	Cabo de contato ôhmico IHS, 6 m / 20 pés	
123985	Cabo de contato ôhmico IHS, 7,5 m / 25 pés	
123986	Cabo de contato ôhmico IHS, 9 m / 30 pés	
123987	Cabo de contato ôhmico IHS, 12 m / 40 pés	
123988	Cabo de contato ôhmico IHS, 15 m / 50 pés	
123989	Cabo de contato ôhmico IHS, 23 m / 75 pés	
123990	Cabo de contato ôhmico IHS, 30 m / 100 pés	
123991	Cabo de contato ôhmico IHS, 45 m / 150 pés	

5. Kits eletrônicos

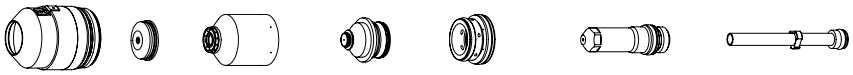
Sistema	Kit de componentes eletrônicos (contator, relé, tocha)	Contator	Relé
HPR130XD	428268	3249	3149
HPR260XD (200 V – 240 V)	428269	3217	3149
HPR260XD (380 V – 600 V)	428272	3233	3149

Tecnologias	
Distribuidor de gás com câmara	reduz gradualmente a pressão do gás no final do corte para estabilizar o inserto de háfnio antes da terminação do arco; isso aumenta a vida útil do bico e do eletrodo.
Cartucho	O consumível de peça única do cartucho simplifica drasticamente o processo de corte. Um cartucho substitui cinco consumíveis padrão, proporcionando maior vida útil, redução de erros de consumíveis e mais rapidez nas trocas de processo.
Conical Flow™	tecnologia do bico aumenta a densidade de energia do arco para proporcionar uma qualidade de corte superior com pouca escória.
CoolFlow™	oferece melhor resfriamento do bico por meio de suas principais características, como ranhura profunda, vedação com anel retentor angulado e contato de anteparo específico para aumentar a vida útil do bico e a qualidade de corte.
Eletrodo com marcação	tem a vida útil estendida ao evitar que o material seja soprado sobre o bico durante a primeira ignição.
HDi®	propicia a qualidade HyDefinition® ao corte de aço inoxidável fino, de 3 mm (12 ga.) a 6 mm (1/4").
HyDefinition®	tecnologia de bico de vazão que se alinha e se concentra no arco plasma para proporcionar um eficiente corte de precisão, com qualidade e consistência superiores.
HyLife®	estende a vida útil do eletrodo e reduz os custos operacionais.
LongLife®	eleva e abaixa a corrente e a vazão de gás de forma rigidamente controlada para reduzir a corrosão do bico e do eletrodo.
PowerPierce®	tecnologia de bocal refrigerado por líquido que afasta o metal fundido durante a perfuração. Propicia a capacidade de perfuração de produção robusta, de até 50 mm (2 pol) de aço-carbono e 75 mm (3 pol) de aço inoxidável e alumínio. Oferece capacidades de velocidade e espessura.
SilverPlus®	A ponta da extremidade frontal de prata, que estende incrivelmente a vida útil do eletrodo e do bico, reduz o número de substituições e também reduz significativamente o custo operacional. Para obter mais informações sobre a tecnologia SilverPlus, consulte a página 21.
TrueFlow™	permite o alinhamento de eletrodo centralizado com o tubo de água para garantir um ótimo resfriamento, o que aumenta a vida útil e produz uma qualidade de corte mais alta e mais consistente.

A Hypertherm recomenda a troca do contator principal e do relé do arco piloto como parte desta atualização.

Entre em contato com seu parceiro comercial Hypertherm para tomar conhecimento de descontos adicionais para tochas disponíveis com esta atualização

Consumíveis da HyPerformance® HPR260/130®



Tecnologias

Distribuidor de gás com câmara

Conical Flow™

Eletrodo com marcação

HyDefinition®

HyLife®

LongLife®

SilverPlus®

TrueFlow™





Consumíveis para aço-carbono

HPR														
260	130	Corrente		Capa do bocal	Bocal	Capa do bico		Bico	Distribuidor de gás		Eletrodo	Eletrodo SilverPlus	Tubo de água
●	●	30 A		220173	220194	220313		220193	220180		220192	–––––	220340
●	●	30 A	Sentido anti-horário	220173	220194	220314		220193	220306		220192	–––––	220340
●	●	50 A		220173	220555	220313		220554	220553		220552	–––––	220340
●	●	50 A	Sentido anti-horário	220173	220555	220314		220554	220549		220552	–––––	220340
●	●	80 A		220173	220189	220176		220188	220179		220187	420566	220340
●	●	80 A	Sentido anti-horário	220173	220189	220304		220188	220305		220187	420566	220340
●	●	130 A		220173	220183	220176		220182	220179		220181	220665	220340
●	●	130 A	Sentido anti-horário	220173	220183	220304		220182	220305		220181	220665	220340
●		200 A		220398	220356	220355		220354	220353		220352	220666	220340
●		200 A	Sentido anti-horário	220398	220356	220351		220354	220350		220352	220666	220340
●		260 A		220398	220440	220433		220439	220436		220435	220668	220340
●		260 A	Sentido anti-horário	220398	220440	220441		220439	220442		220435	220668	220340
●		260 A	Chanfro no sentido anti-horário	220398	220545	220793		220542	220442		220541	–––––	220571
●	●	130 A	Chanfro	220398	220645	220603		220646	220179		220649	–––––	220700
●		260 A	Chanfro	220398	220545	220603		220542	220436		220541	–––––	220571

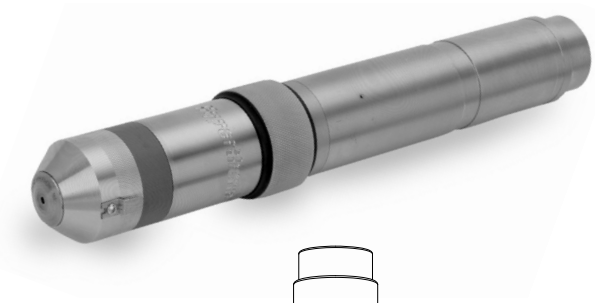
Consumíveis para aço inoxidável

HPR												
260	130	Corrente		Capa do bocal	Bocal	Capa do bico		Bico	Distribuidor de gás		Eletrodo	Tubo de água
●	●	45 A		220173	220202	220304		220201	220180		220308	220340
●	●	80 A		220173	220338	220304		220337	220179		220339	220340
●	●	130 A		220173	220198	220304	H35	220197	220179		220307	220340
●	●					220176	N_2					
●		200 A		220398	220345	220344		220343	220342		220307	220340
●		260 A		220398	220407	220344		220406	220405		220307	220340
●	●	130 A	Chanfro	220398	220609	220608	H35	220656	220179		220606	220571
●	●					220608	N_2					
●		260 A	Chanfro	220398	220609	220608		220607	220405		220606	220571

Consumíveis para alumínio

HPR												
260	130	Corrente		Capa do bocal	Bocal	Capa do bico		Bico	Distribuidor de gás		Eletrodo		Tubo de água
●	●	45 A		220173	220202	220176		220201	220180		220308		220340
●	●	130 A		220173	220198	220304	H35	220197	220179		220307	H35	220340
●	●					220176	N_2				220181	Ar	
●		200 A		220398	220345	220347		220346	220342		220307		220340
●		260 A		220398	220407	220344		220406	220405		220307		220340

Opções de conjunto de tocha HyPerformance® HPR260/130®



Cabos padrão

Código do produto		Comprimento do cabo
6 pés, gás	8 pés, gás	
128986	–––––	2 m (6 pés)
128935	–––––	3 m (10 pés)
128934	228040	4,5 m (15 pés)
128784	228043	7,5 m (25 pés)
128987	228065	10 m (35 pés)
128785	228045	15 m (50 pés)
128988	228066	20 m (65 pés)

Cabos robóticos/chanfro

Código do produto		Comprimento do cabo
6 pés, gás	8 pés, gás	
228075	–––––	2 m (6 pés)
228076	228077	3 m (10 pés)
228079	228061	4,5 m (15 pés)
228081	228062	7,5 m (25 pés)
228083	228084	10 m (35 pés)
228086	228063	15 m (50 pés)
228088	228089	20 m (65 pés)

Luvas isolantes da tocha

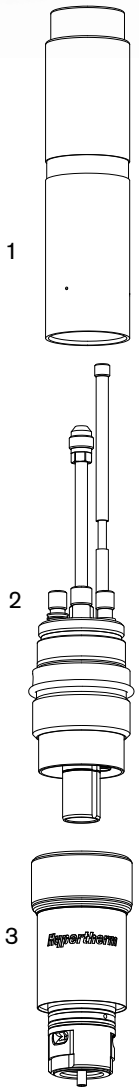
	Código do produto	Descrição	Comprimento	Diâmetro
1	220232	Padrão	199 mm (7,8 pol)	50,8 mm (2 pol)
	220516	Expandida	283 mm (11 pol)	50,8 mm (2 pol)
	220546	Chanfro/Rotacional (incluído no receptáculo chanfrado)	126 mm (5 pol)	50,8 mm (2 pol)

Receptáculo de desengate rápido

	Código do produto	Descrição
2	220163	Padrão
	220573	Chanfro (inclui capa)

Corpo principal da tocha de desengate rápido HyPerformance

	Código do produto
3	220162



Peças adicionais disponíveis (não mostradas)

Código do produto	Descrição
128818	Tocha mecanizada
027055	Lubrificante de silicone para anéis retentores
104269	Chave inglesa de 2 pol.
004630	Indicador de profundidade do ponto de erosão do eletrodo
104119	Ferramenta para remoção de consumíveis
804960	Manual de instruções do HPR130 gás automático
804570	Manual de instruções do HPR130 gás manual
805000	Manual de instruções do HPR260 gás automático
804940	Manual de instruções do HPR260 gás manual
028872	Líquido refrigerante da tocha – solução de refrigeração: 70/30 PG, 1 gal.
128879	Kit de reconstrução da tocha

Consulte a página 56 para saber o valor da manutenção preventiva.

Kits de atualização da tecnologia XD disponíveis! Consulte as páginas 26 e 27

NOVO!



Tocha de atualização HyPro2000™ para MAX200®



A HyPro2000 para MAX200 oferece maior produtividade através de velocidades 25% mais rápidas, vida útil prolongada em 75% e uma tocha de desengate rápido.

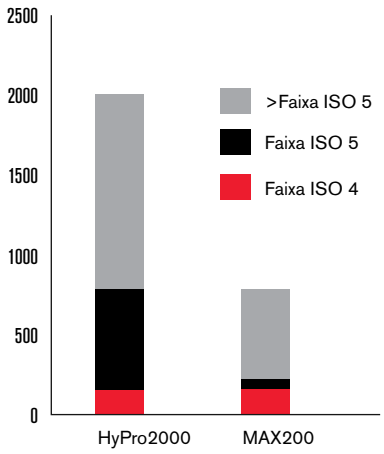
Aumento de 25% na velocidade de corte

- A tecnologia HyPro2000 melhora consideravelmente a produtividade com velocidades de corte 25% maiores em comparação à MAX200 padrão.

Tocha de desengate rápido

- A tocha HyPro2000 é de desengate rápido com recurso para alinhamento fácil.

Qualidade de corte ao longo da vida útil (200 A)
aço-carbono de 12 mm (1/2 pol), cabos de 15 m (50 pés)



O gráfico abaixo mostra os consumíveis HyPro2000 testados, melhorando a vida útil em pelo menos 75% em comparação à MAX200 de cobre padrão.

Aumento de 75% na vida útil dos consumíveis

- A tecnologia de consumíveis HyPro2000 reduz consideravelmente o custo operacional com um aumento de 75% na vida útil dos consumíveis em comparação ao eletrodo de cobre MAX200 padrão.

"Como fabricante de estruturas metálicas, a produtividade é essencial para o nosso sucesso. Ao simplesmente fazer o retrofit da nossa recém-adquirida MAX200 com a nova tocha HyPro2000, percebemos um aumento de 25% na produção de peças por hora, com um aumento de 30% nas velocidades de corte e melhoria na vida útil dos consumíveis a 200 A. Ficamos impressionados pela expressiva melhora na produtividade com um investimento tão pequeno."

– Sr. Claude Simard,
Proprietário da Jean Simard et Fils P.D.L. Lte.
Trois-Rivieres, QC, Canadá

Tecnologias	
Distribuidor de gás com câmara	reduz gradualmente a pressão do gás no final do corte para estabilizar o inserto de háfnio antes da terminação do arco; isso aumenta a vida útil do bico e do eletrodo.
Conical Flow™	tecnologia do bico aumenta a densidade de energia do arco para proporcionar uma qualidade de corte superior com pouca escória.
CoolFlow™	oferece melhor resfriamento do bico por meio de suas principais características, como ranhura profunda, vedação com anel retentor angulado e contato de anteparo específico para aumentar a vida útil do bico e a qualidade de corte.
HyLife®	estende a vida útil do eletrodo e reduz os custos operacionais.
LongLife®	eleva e abaixa a corrente e a vazão de gás de forma rigidamente controlada para reduzir a corrosão do bico e do eletrodo.
TrueFlow™	permite o alinhamento de eletrodo centralizado com o tubo de água para garantir um ótimo resfriamento, o que aumenta a vida útil e produz uma qualidade de corte mais alta e mais consistente.
Vented Shield	é eletricamente isolado para evitar a formação de arco duplo, os respiradouros em torno do orifício estabilizam o arco, resfriam os consumíveis e os protegem contra respingos. Estas características melhoram as capacidades de perfuração e aumentam a vida útil do consumível.



Escaneie esta etiqueta com um smartphone para assistir ao vídeo de demonstração de instalação

Consumíveis para atualização HyPro2000™ para MAX200®

Tecnologias

Distribuidor de gás com câmara

Conical Flow™

CoolFlow™

HyLife®

LongLife®

TrueFlow™

Vented shield



Consumíveis para aço-carbono/aço inoxidável/alumínio

	Corrente	Bocal	Capa	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Tubo de água
Ar	50 A	220532	220936	220890	220529	220528	220521
			220935 sem lingueta				
	130 A	220536	220936	220892	220488	220487	220521
			220935 sem lingueta				
	200 A	420045	220936	420044	220488	220937	220521
			220935 sem lingueta				



Consumíveis para aço-carbono

	Corrente	Bocal	Capa	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Tubo de água
O_2	130 A	220536	220936	220892	220488	220487	220521
			220935 sem lingueta				
	200 A	420045	220936	420044	220488	220937	220521
			220935 sem lingueta				



Consumíveis para aço inoxidável/alumínio

	Corrente	Bocal	Capa	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Tubo de água
N_2	200 A	420045	220936	420044	220529	020415	220521
			220935 sem lingueta				



Opções de conjunto de tocha de atualização da HyPro2000™ para MAX200®



Tocha reta HyPro2000

Kits de atualização de tocha

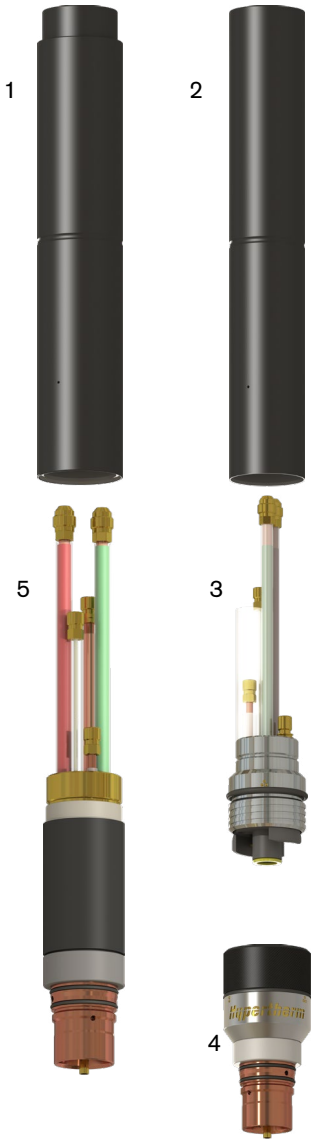
Código do produto	Kit	Descrição
228908	HyPro2000 para MAX200® desengate rápido	Inclui: tocha mecanizada (carregada com consumíveis), receptáculo de desengate rápido, luvas isolantes (2 pol e 1,75 pol), eletrodos de ar/O_2 de 200 A (2), bicos ar/O_2 de 200 A (2), lubrificante de silicone para anéis retentores, ferramenta para remoção de consumíveis, tubo plástico para mangueiras, mangueira de extensão para gás de plasma, manual de operação.
428256	Tocha reta HyPro2000 para MAX200 com capa isolante de 45 mm (1,75 pol)	Inclui: tocha mecanizada (carregada com consumíveis de 200 A), luva isolante de 45 mm (1,75 pol), lubrificante de silicone para anéis retentores, ferramenta para remoção de consumíveis, tubo plástico para mangueiras, tabelas de corte para ar a 200 A.
428255	Tocha reta HyPro2000 para MAX200 com capa isolante de 50 mm (2 pol)	Inclui: tocha mecanizada (carregada com consumíveis de 200 A), luva isolante de 50 mm (2 pol), lubrificante de silicone para anéis retentores, ferramenta para remoção de consumíveis, tubo plástico para mangueiras, tabelas de corte para ar a 200 A.



Tocha de desengate rápido HyPro2000

Cabos padrão

Código do produto	Comprimento do cabo
028383	7,5 m (25 pés)
028457	9 m (30 pés)
028458	10 m (35 pés)
028459	12 m (40 pés)
028460	14 m (45 pés)
028773	18 m (60 pés)
028781	30 m (100 pés)



Luvas isolantes

	Código do produto	Comprimento	Diâmetro
1	220943	279,4 mm (11 pol)	50,8 mm (2 pol)
2	220942	279,4 mm (11 pol)	44,45 mm (1,75 pol)

Opções de tocha

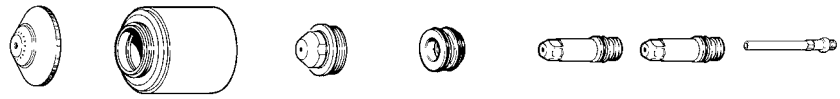
	Código do produto	Descrição
3	220913	Receptáculo de desengate rápido
4	220921	Tocha de desengate rápido HyPro2000
5	220961	Tocha reta HyPro2000

Peças adicionais disponíveis (não mostradas)

Código do produto	Descrição
104119	Ferramenta para remoção de consumíveis
027055	Lubrificante de silicone para anéis retentores
028872	Líquido refrigerante da tocha – solução de refrigeração: 70/30 PG, 1 gal.

Consulte a página 56 para saber o valor da manutenção preventiva.

Consumíveis padrão para a MAX200® – tocha mecanizada



Tecnologias

Distribuidor de gás com câmara

HyLife®

SilverPlus®

Vented shield

Consumíveis para aço-carbono

Gás de plasma	Corrente	Processo	Bocal	Capa*	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Eletrodo SilverPlus	Tubo de água
Ar	40 A		020688	020423	020689	020613	120547	–––––	020963
O_2	100 A		020448	020423	020616	020617	120547	–––––	020963
Ar	100 A		020448	020423	020611	020607	120547	–––––	020963
N_2	200 A		020424	020423	020608	020607	020415	–––––	020963
Ar	200 A		020424	020423	020608	020607	220021	–––––	020963
O_2	200 A		020424	020423	020605	020604	220021	220083	020963
Ar	200 A	Goivagem	020485	020423	020615	020607	220021	–––––	020963
O_2	200 A	Chanfro	120260	020423	120259	120833	120258	–––––	120257

Consumíveis para aço inoxidável

Gás de plasma	Corrente	Processo	Bocal	Capa*	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo		Tubo de água
Ar	40 A		020688	020423	020689	020613	120547		020963
Ar	100 A		020448	020423	020611	020607	120547		020963
H35	100 A		020448	020423	020611	020607	020415		020963
Ar	200 A		020424	020423	020608	020607	220021		020963
H35	200 A		020602	020423	020608	020607	020415		020963
N_2	200 A		020424	020423	020608	020607	020415		020963
H35	200 A	Goivagem	020485	020423	020615	020607	020415		020963

Consumíveis para alumínio

Gás de proteção/ plasma	Corrente	Processo	Bocal	Capa*	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo		Tubo de água
Ar	40 A		020688	020423	020689	020613	120547		020963
Ar	100 A		020448	020423	020611	020607	120547		020963
H35	100 A		020448	020423	020611	020607	020415		020963
Ar	200 A		020448	020423	020608	020607	220021		020963
N_2/Ar	200 A		020424	020423	020608	020607	020415		020963
N_2/CO_2	200 A		020424	020423	020608	020607	020415		020963
H35/N_2	200 A		020602	020423	020608	020607	020415		020963
H35/N_2	200 A	Goivagem	020485	020423	020615	020607	020415		020963

*120837 capa com presilha IHS (recebe o cabo do controlador IHS)



Consumíveis para corte subaquático



Gás de plasma	Corrente	Material	Bocal	Capa	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo		Tubo de água
Ar	100 A	MS, SS, AL	020448	020423	020611	020607	120547		020963
O_2	100 A	MS	020448	020423	020616	020617	120547		020963
Ar	200 A	MS, SS, AL	020424	020423	020608	020607	220021		020963
O_2	200 A	MS	020424	020423	020605	020604	220021		020963
O_2	200 A	SS	020424	020423	020608	020607	220021		020963
N_2	200 A	SS, AL	020424	020423	020608	020607	020415		020963

Opções de conjunto de tocha padrão MAX200® – mecanizada



128380 – Corpo padrão – capa de 2 pol



120356 – Corpo de aço inoxidável

Cabos padrão

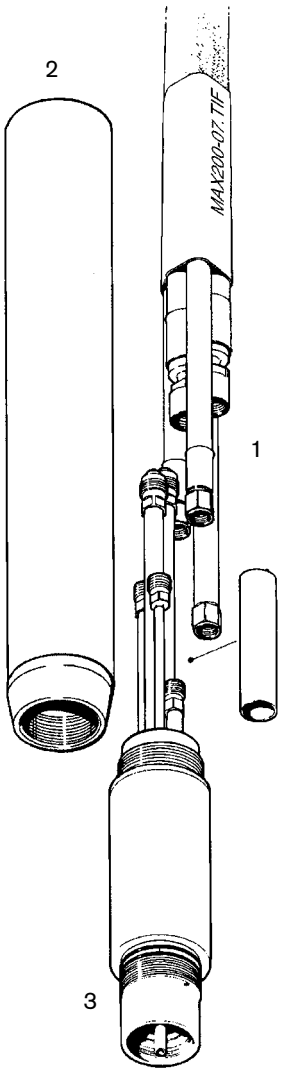
	Código do produto	Comprimento do cabo
	028383	7,5 m (25 pés)
	028457	9 m (30 pés)
	028458	10 m (35 pés)
	028459	12 m (40 pés)
	028460	14 m (45 pés)
	028773	18 m (60 pés)

Luvas isolantes

	Código do produto	Descrição	Diâmetro
2	120894	Capa isolante de 2 pol	50,8 mm (2 pol)
	020431	Capa isolante de 1,75 pol	44,5 mm (1,75 pol)
	020041	Capa isolante de 2 pol para tocha de aço inoxidável	50,8 mm (2 pol)

Opções de tocha

	Código do produto	Descrição	Diâmetro
3	120584	Padrão	44,5 mm (1,75 pol)
	120356	Aço inoxidável	50,8 mm (2 pol)

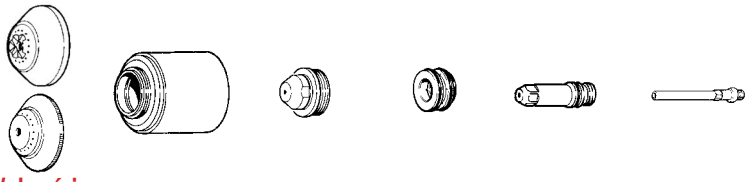


Peças adicionais disponíveis (não mostradas)

Código do produto	Descrição	
228010	Kit de manutenção preventiva	(corpo principal da tocha, líquido refrigerante, lâmpada, contator, relé)
128380	Tocha mecanizada – luva isolante de 2 pol	(tocha, capa isolante de 2 pol, consumíveis)
128364	Tocha mecanizada - capa isolante de 1,75 pol	(tocha, capa isolante de 1,75 pol, consumíveis)
128365	Tocha mecanizada de aço inoxidável	(tocha, capa isolante, consumíveis)
020536	Isolamento do cabo	(9/16 X 2,5 Tef)
044027	Anel retentor (Buna-N)	
027055	Lubrificante de silicone para anéis retentores	
800870	Manual de instruções do sistema de corte a arco plasma com tocha mecanizada MAX200	
028872	Líquido refrigerante da tocha – solução de refrigeração: 70/30 PG, 1 gal.	
800980	Manual de instruções do sistema de corte a arco plasma com tocha manual MAX200	

Consulte a página 56 para saber o valor da manutenção preventiva.

Consumíveis da MAX200® – tocha manual PAC200 T/E



Consumíveis para aço-carbono/aço inoxidável/alumínio

Gás de plasma	Gás de proteção	Corrente	Bocal	Capa do bocal	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Tubo de água
Ar	Ar	100 A	020919	020915	020611	020607	120547	020963
	Ar	200 A	020918	020915	020608	020607	220021	020963
N_2	CO_2	200 A	020918	020915	020608	020607	020415	020963

Consumíveis para aço inoxidável/alumínio

Gás de plasma	Gás de proteção	Corrente	Bocal	Capa do bocal	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Tubo de água
H35	N_2	100 A	020919	020915	020611	020607	020415	020963
N_2	Ar	200 A	020918	020915	020608	020607	020415	020963

Consumíveis para aço-carbono



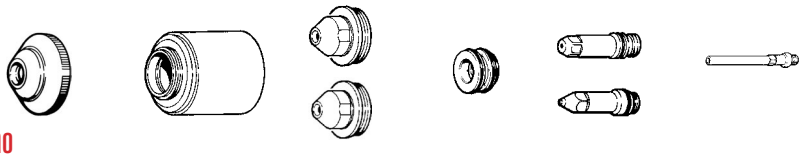
Gás de plasma	Gás de proteção	Corrente	Bocal	Capa do bocal	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Tubo de água
O_2	Ar	100 A	020919	020915	020616	020617	220021	020963
	Ar	200 A	020918	020915	020605	020604	220021	020963

Consumíveis para aço inoxidável

Gás de plasma	Gás de proteção	Corrente	Bocal	Capa do bocal	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Tubo de água
H35	N_2	200 A	020920	020915	020608	020607	020415	020963

Consumíveis para alumínio

Gás de plasma	Gás de proteção	Corrente	Bocal	Capa do bocal	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Tubo de água
H35	N_2	200 A	020918	020915	020608	020607	020415	020963



Goivagem – consumíveis de aço-carbono

Gás de plasma	Gás de proteção	Corrente	Bocal	Capa do bocal	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Tubo de água
Ar	Ar	200 A	020891	020882	020615	020607	220021	020913
H35	Ar	200 A	020891	020882	020934	020607	020933	020913

Goivagem – consumíveis para aço inoxidável/alumínio

Gás de plasma	Gás de proteção	Corrente	Bocal	Capa do bocal	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Tubo de água
H35	N_2	200 A	020891	020882	020934	020607	020933	020913

Opções de conjunto de tocha MAX200® – PAC200 T/E manual

Conjunto

	Código do produto	Descrição
	073189*	Conjunto de tocha de corte manual de 90° PAC200T com cabos de 7,6 m (25 pés)
	073190*	Conjunto de tocha de corte manual de 90° PAC200T sem cabos
	073111*	Conjunto de tocha de goivagem manual de 65° PAC200E com cabos de 7,6 m (25 pés)
	029865	Tocha à fonte de alimentação com cabos de 7,6 m (25 pés)
	028715	Tocha à fonte de alimentação com cabos de 15,2 m (50 pés)
1	120045	Corpo principal da tocha, tocha manual de 90º PAC200T
2	020908	Corpo principal da tocha, tocha de goivagem de 65º PAC200E
3	075365	Parafusos, 6 x 3/4", Phillips, cabeça panela (seis necessários)
4	046065	Tubo de isol., 9/16 DI x 0,03 WL, PTFE** (incluído com conjuntos de cabo)
5	027254	Mola do gatilho, PAC200T/E
6	002244	Gatilho de segurança, PAC200T/E
7	005094	Chave de botão de pressão (incluída com os conjuntos de cabo listados acima)
8	074069	Junção (duas necessárias)
9	020881	Proteção contra aquecimento das mãos, tocha de goivagem PAC200E
10	044027	Anel retentor, Buna (dois necessários)
	027347	Ferramenta de substituição de tubo de água
	023345	Cabo-obra com grampo-obra, 7,6 m (25 pés)
	023420	Cabo-obra com grampo-obra, 15,2 m (50 pés)

* O conjunto inclui consumíveis

** Politetrafluoroetileno é um polímero baseado em fluorocarbono, geralmente abreviado como PTFE. O PTFE da marca Teflon® é fabricado somente pela DuPont e não é vendido pela Hypertherm. A Hypertherm compra outras marcas de PTFE de vários fabricantes de alta qualidade.

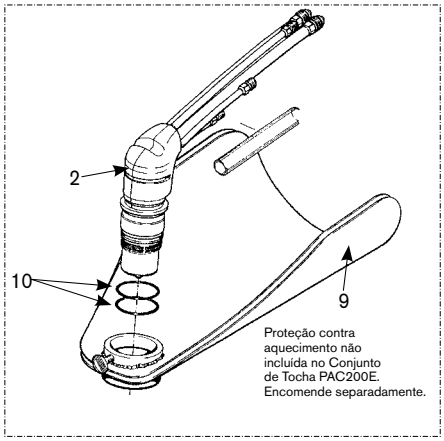


Tocha manual PAC200T de 90°

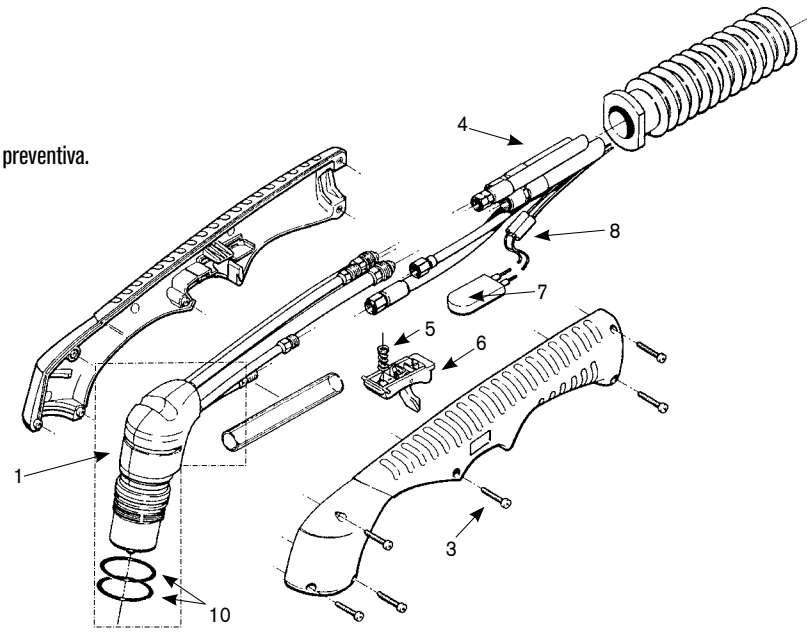


Tocha de goivagem PAC200E

Consulte a página 56 para saber o valor da manutenção preventiva.



PAC200E: tocha para goivagem com proteção contra aquecimento das mãos.



PAC200T

Tocha de atualização HyPro2000™ para HT2000®



A nova HyPro2000 para a HT2000 oferece maior produtividade por meio de velocidades 50% mais rápidas, vida útil prolongada em 75% e uma tocha de desengate rápido.

Aumento de 50% na velocidade de corte

- A tecnologia HyPro2000 melhora consideravelmente a produtividade com velocidades de corte 50% maiores em comparação à HT2000 padrão.

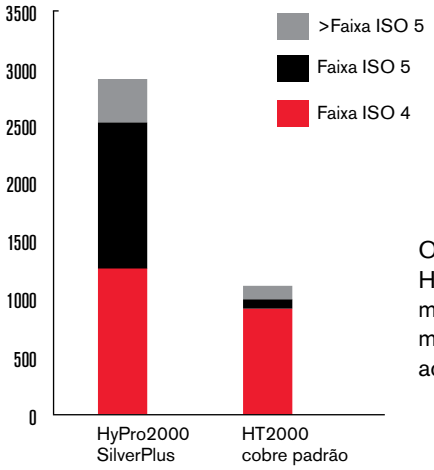
Aumento de 75% na vida útil do consumível

- A tecnologia de consumíveis HyPro2000 reduz consideravelmente o custo operacional com um aumento significativo na vida útil dos consumíveis com o SilverPlus®.

Tocha de desengate rápido

- A tocha HyPro2000 é de desengate rápido com recurso para alinhamento fácil.

Qualidade de corte durante a vida útil (200 A)*
Aço-carbono de 12 mm (1/2 pol)



O gráfico mostra os eletrodos HyPro2000 SilverPlus melhorando a vida útil em pelo menos 75% em comparação ao HT2000 de cobre padrão.

*Resultados com base em testes laboratoriais realizados de acordo com as condições de operação recomendadas pelo fabricante da tocha. Testes de 20 segundos com 20% de erros na redução gradual.



Manômetro de prova de pressão de plasma, lubrificante, firmware de atualização da tocha HyPro2000, kits de mangueira e ferramenta de remoção de consumíveis incluídos no kit de atualização.

"Na NSC, estamos muito satisfeitos com o desempenho da nova HyPro2000. Nossa produtividade melhorou com aumentos de dois dígitos nas velocidades de corte e reduções significativas de tempo durante a troca de consumíveis com o sistema de tocha de desengate rápido. Desde a instalação das tochas HyPro2000 obtivemos um aumento na qualidade e produtividade de um sistema de corte que já era confiável."

– National Steel Car

Tecnologias	
Distribuidor de gás com câmara	reduz gradualmente a pressão do gás no final do corte para estabilizar o inserto de háfnio antes da terminação do arco; isso aumenta a vida útil do bico e do eletrodo.
Conical Flow™	tecnologia do bico aumenta a densidade de energia do arco para proporcionar uma qualidade de corte superior com pouca escória.
CoolFlow™	oferece melhor resfriamento do bico por meio de suas principais características, como ranhura profunda, vedação com anel retentor angulado e contato de anteparo específico para aumentar a vida útil do bico e a qualidade de corte.
HyLife®	estende a vida útil do eletrodo e reduz os custos operacionais.
LongLife®	eleva e abaixa a corrente e a vazão de gás de forma rigidamente controlada para reduzir a corrosão do bico e do eletrodo.
SilverPlus®	ponta da extremidade frontal de prata, que estende incrivelmente a vida útil do eletrodo, reduz o número de substituições e também reduz significativamente os custos operacionais. Para obter mais informações sobre a tecnologia SilverPlus, consulte a página 21.



TrueFlow™	permite o alinhamento de eletrodo centralizado com o tubo de água para garantir um ótimo resfriamento, o que aumenta a vida útil e produz uma qualidade de corte mais alta e mais consistente.
Vented Shield	é eletricamente isolado para evitar a formação de arco duplo, os respiradouros em torno do orifício estabilizam o arco, resfriam os consumíveis e os protegem contra respingos. Estas características melhoram as capacidades de perfuração e aumentam a vida útil do consumível.



Escaneie esta etiqueta com um smartphone para assistir ao vídeo de demonstração de instalação

Consumíveis para atualização da HyPro2000™ para HT2000®

Tecnologias

Distribuidor de gás com câmara

Conical Flow™

CoolFlow™

HyLife®

LongLife®

SilverPlus®

TrueFlow™

Vented shield



Consumíveis para aço-carbono

	Corrente	Bocal	Capa do bocal	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Eletrodo SilverPlus	Tubo de água
O_2	50 A	220532	220936	220891	220529	220528	–––––	220521
			220935 sem lingueta				–––––	
	130 A	220491	220936	220893	220488	220487	420185	220521
			220935 sem lingueta					
	200 A	220832	220936	220831	220834	220937	220925	220521
			220935 sem lingueta					



Consumíveis para aço-carbono/aço inoxidável/alumínio

	Corrente	Bocal	Capa do bocal	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Tubo de água
Ar	50 A	220532	220936	220890	220529	220528	220521
			220935 sem lingueta				
	130 A	220536	220936	220892	220488	220487	220521
			220935 sem lingueta				
	200 A	420045	220936	420044	220488	220937	220521
			220935 sem lingueta				



Consumíveis para aço inoxidável/alumínio

	Corrente	Bocal	Capa do bocal	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Tubo de água
N_2	200 A	420045	220936	420044	220529	020415	220521
			220935 sem lingueta				



Opções de conjunto de tocha de atualização HyPro2000™ para HT2000



Tocha reta HyPro2000



Tocha de desengate rápido HyPro2000

Kits de atualização de tocha

Código do produto	Kit	Descrição
	Tocha de desengate rápido HyPro2000	
228549	HyPro2000 (Sistemas anteriores a 2003) RHF com número de série 2000-06450 e abaixo, LHF com número de série 2lhf2000-000580 e abaixo.	Inclui: placa de controle, tocha mecanizada (carregada com consumíveis), receptáculo de desengate rápido, luvas isolantes (2 pol e 1,75 pol), bocal de O_2 de 200 A, capa protetora O_2 de 200 A, bicos O_2 de 200 A, distribuidor de gás O_2 de 200 A, eletrodos O_2 SilverPlus® de 200 A, eletrodos de cobre O_2 de 200 A, lubrificante de silicone para anéis retentores, ferramenta para remoção de consumíveis, ferramenta para remoção de chip, atualização de chip, manômetro, tubo plástico para mangueiras, mangueira (24 pol), manual de operação.
228550	HyPro2000 (2003–sistemas atuais) RHF com número de série 2000-06451 e acima, LHF com número de série 2lhf2000-000581 e acima.	Inclui: tocha mecanizada (carregada com consumíveis), receptáculo de desengate rápido, luvas isolantes (2 pol e 1,75 pol), bocal de O_2 de 200 A, capa protetora O_2 de 200 A, bicos O_2 de 200 A, distribuidor de gás O_2 de 200 A, eletrodos O_2 SilverPlus® de 200 A, eletrodos de cobre O_2 de 200 A, lubrificante de silicone para anéis retentores, ferramenta para remoção de consumíveis, ferramenta para remoção de chip, atualização de chip, manômetro, tubo plástico para mangueiras, mangueira (24 pol), manual de operação.
	HyPro2000 para prensas perfuradoras	
228778	HyPro2000 (Sistemas anteriores a 2003) RHF com número de série 2000-06450 e abaixo. LHF com número de série 2lhf2000-000580 e abaixo.	Inclui: placa de controle, tocha reta para prensas perfuradoras, luvas isolantes (2 pol e 1,75 pol), bocal de O_2 de 200 A, capa protetora de O_2 de 200 A, bicos de O_2 de 200 A, distribuidor de gás O_2 de 200 A, eletrodos O_2 SilverPlus® de 200 A, eletrodos de cobre O_2 de 200 A, lubrificante de silicone para anéis retentores, ferramenta para remoção de consumíveis, ferramenta para remoção de chip, atualização de chip, manômetro, tubo plástico para mangueiras, mangueira (24 pol), manual de operação.
228777	HyPro2000 (2003 – sistemas atuais) HF com número de série 2000-06451 e acima, LHF com número de série 2lhf2000-000581 e acima.	Inclui: tocha reta para prensas perfuradoras, luvas isolantes (2 pol e 1,75 pol), bocal de O_2 de 200 A, capa protetora de O_2 de 200 A, bicos de O_2 de 200 A, distribuidor de gás O_2 de 200 A, eletrodos de O_2 SilverPlus® de 200 A, eletrodos de cobre de O_2 de 200 A, lubrificante de silicone para anéis retentores, ferramenta para remoção de consumíveis, ferramenta para remoção de chip, atualização de chip, manômetro, tubo plástico para mangueiras, mangueira (24 pol), manual de operação.

Cabos padrão – RHF

Código do produto	Comprimento do cabo
028658	4,6 m (15 pés)
028659	6,1 m (20 pés)
028546	7,6 m (25 pés)
028660	9,2 m (30 pés)
028661	10,6 m (35 pés)
028662	12,2 m (40 pés)
028663	13,7 m (45 pés)
028547	15,3 m (50 pés)
028768	18,3 m (60 pés)

Cabos padrão – LHF

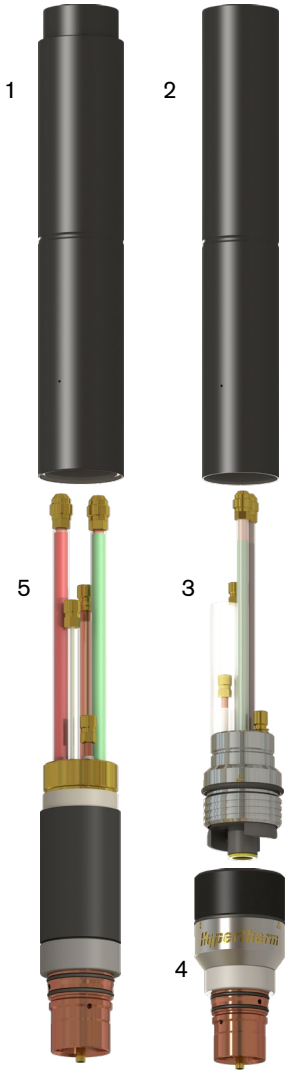
Código do produto	Comprimento do cabo
028658	4,6 m (15 pés)
028659	6,1 m (20 pés)
028546	7,6 m (25 pés)
028660	9,2 m (30 pés)
028661	10,6 m (35 pés)
028662	12,2 m (40 pés)
028663	13,7 m (45 pés)

Luvas isolantes

	Código do produto	Comprimento	Diâmetro
1	220943	279,4 mm (11 pol)	50,8 mm (2 pol)
2	220942	279,4 mm (11 pol)	44,45 mm (1,75 pol)

Opções de tocha

	Código do produto	Comprimento	Diâmetro
3	220913	Receptáculo de desengate rápido	
4	220921	Tocha de desengate rápido HyPro2000	
5	220961	Tocha reta para prensas perfuradoras HyPro2000	



Peças adicionais disponíveis (não mostradas)

Código do produto	Descrição
228557	Tocha mecanizada (tocha de desengate rápido, conjunto de consumíveis de 200 A)
228571	Atualização do chip (inclui 2 chips)
027338	Ferramenta para remoção de chip
104119	Ferramenta para remoção de consumíveis
027055	Lubrificante de silicone para anéis retentores
028872	Líquido refrigerante da tocha – solução de refrigeração: 70/30 PG, 1 gal.
129840	*Conjunto off-valve HT2000 – LHF

*129840 é necessário em sistemas LHF, se ainda não estiver instalado.
Consulte a página 56 para saber o valor da manutenção preventiva.

Consumíveis HySpeed e padrão para HT2000®

A tecnologia HySpeed® emprega a tecnologia a jato Coaxial-assist para aumentar as velocidades de corte em até 50% em projetos convencionais.

Tecnologias

Distribuidor de gás com câmara

Coaxial-assist™ a jato

Eletrodo com marcação

HyDefinition®

HyLife®

HySpeed®

LongLife®

SilverPlus®



Consumíveis para aço-carbono



Gás de plasma	Corrente	Processo	Bocal	Capa*	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	SilverPlus	Tubo de água
Ar	100 A		020448	120837	020611	020607	120547	–––––	020963
	200 A	Goivagem	020485	120837	020615	020607	120667	–––––	020963
	200 A		020424	120837	020608	020679	120667	–––––	020963
N_2	200 A		020424	120837	020608	020607	020415	–––––	020963
O_2	100 A		020424	120837	020690	020613	120547	–––––	020963
	100 A	Sentido anti-horário	020424	120838	020690	120252	120547	–––––	020963
	200 A		020424	120837	020605	120833	120667	220084	020963
	200 A	Sentido anti-horário	020424	120838	020605	120834	120667	220084	020963
	200 A	HySpeed	220239	220242	220237	220236	220235	–––––	020963
	200 A	HySpeed sentido anti-horário	220239	220243	220237	220244	220235	–––––	020963
	200 A	Chanfro	120260	120837	120259	120833	120258	–––––	120257
	200 A	Chanfro sentido anti-horário	120260	120838	120259	120834	120258	–––––	020963



Consumíveis para aço inoxidável/alumínio

Gás de plasma	Corrente	Processo	Bocal	Capa*	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo		Tubo de água
Ar	40 A		020688	020423	020689	020613	120667		020963
	100 A		020488	120837	020611	020607	120547		020963
	200 A		020424	120837	020608	020679	120667		020963
H35	100 A		020448	120837	020611	020607	020415		020963
	200 A		020602	120837	020608	020607	020415		020963
	200 A	Goivagem	020485	120837	020615	020607	020415		020963
N_2	200 A		020424	120837	020608	020607	020415		020963



Consumíveis para cortina de água**

Gás de plasma	Corrente	Processo	Bocal	Capa*	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo		Tubo de água
Ar	100 A			020423	020611	020607	120547		020963
O_2	200 A	HySpeed	220295	220238	220237	220236	220235		020963

* Se o Command THC ou outro dispositivo sensor de contato ôhmico NÃO estiver em uso, capas sem presilha IHS (recebe o cabo do controlador IHS): 020423 sentido horário; 020955 sentido anti-horário podem ser usadas para todas as correntes de corte, exceto 50 A; 120185 somente para corte a 50 A. Somente para corte com HySpeed O2 de 200 A; use capa 220238 sentido horário e 220241 sentido anti-horário. Use a capa 220238 no sentido horário.

** Não use a cortina de água ao cortar com H35.

Opções de conjunto de tocha HT2000®

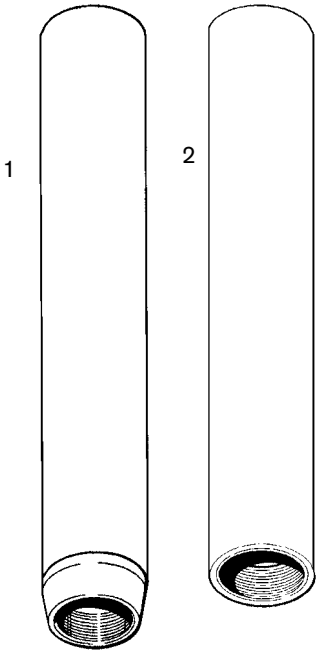


Cabos padrão

Código do produto	Comprimento do cabo
028658	4,5 m (15 pés)
028659	6 m (20 pés)
028546	7,5 m (25 pés)
028660	9 m (30 pés)
028661	10 m (35 pés)
028662	12 m (40 pés)
028663	14 m (45 pés)
028547	15 m (50 pés)

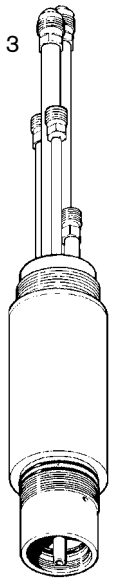
Luvas isolantes

	Código do produto	Descrição	Comprimento	Diâmetro
1	120894	Capa isolante de 2 pol	273 mm (10,75 pol)	50,8 mm (2 pol)
2	020431	Capa isolante de 1,75 pol	273 mm (10,75 pol)	44,5 mm (1,75 pol)
	020041	Aço inoxidável	298 mm (11,75 pol)	50,8 mm (2 pol)



Opções de tocha

	Código do produto	Descrição
3	120584	Padrão
	120356	Corpo de aço inoxidável



Peças adicionais disponíveis (não mostradas)

Código do produto	Descrição	
128907	Kit de manutenção preventiva	(corpo principal da tocha, líquido refrigerante, lâmpada, contator, relé)
128381	Tocha mecanizada padrão	(tocha, receptáculo, capa isolante, consumíveis, válvula)
128367	Tocha mecanizada de aço inoxidável	(tocha, receptáculo, capa isolante, consumíveis, válvula)
128255	Tocha mecanizada padrão – LHF	(tocha, receptáculo, capa isolante, consumíveis, válvula)
128369	Tocha mecanizada de aço inoxidável – LHF	(tocha, receptáculo, capa isolante, consumíveis, válvula)
129470	Conjunto off-valve HT2000	(ao usar capa isolante de 2 pol)
129168	Conjunto off-valve HT2000	(ao usar capa isolante de 1,75 pol)
006100	Válvula solenoide	(120# 1/8" FPT)
024355	Mangueira	(Conjunto off-valve para o corpo principal da tocha, 1 pé)
024550	Mangueira – LHF	(Conjunto off-valve para o corpo principal da tocha)
020407	Adaptador	(Luva isolante da tocha de 1,75 pol – 2 pol)
120832	Suporte de montagem da válvula	(ao usar capa isolante de 2 pol)
120492	Suporte de montagem da válvula	(ao usar capa isolante de 1,75 pol)
220311	Suporte de montagem da válvula – LHF	(ao usar capa isolante de 2 pol)
044027	Anel retentor (tocha)	
027055	Lubrificante de silicone para anéis retentores	
028872	Líquido refrigerante da tocha – solução de refrigeração: 70/30 PG, 1 gal.	
802070	Manual de instruções do sistema de corte a arco plasma HySpeed HT2000	

Consulte a página 56 para saber o valor da manutenção preventiva.

Consumíveis para HSD130® mecanizada

Tecnologias

Distribuidor de gás com câmara

HyLife®

TrueFlow™

Não exige ferramentas

Bico que não exige ferramentas

SilverPlus®





Consumíveis para aço-carbono

	Corrente	Bocal	Capa	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Eletrodo SilverPlus	Tubo de água
O_2	50 A	220532	220578	220530	220529	220528	–––––	220521
			220490 sem lingueta				–––––	
	130 A	220491	220578	220489	220488	220487	420185	220521
			220490 sem lingueta					



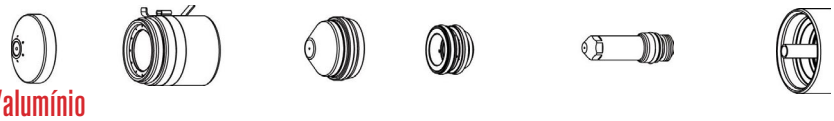
Consumíveis para aço-carbono/aço inoxidável/alumínio

	Corrente	Bocal	Capa	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Tubo de água
Ar	45 A	220532	220578	220525	220529	220528	220521
			220490 sem lingueta				
	130 A	220536	220578	220492	220488	220487	220521
			220490 sem lingueta				



Consumíveis para aço inoxidável

	Corrente	Bocal	Capa	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Tubo de água
N_2	45 A	220532	220534	220525	220529	220528	220521
			220533 sem lingueta				
	130 A	220536	220578	220535	220488	020415	220521
			220490 sem lingueta				



Consumíveis para aço inoxidável/alumínio

	Corrente	Bocal	Capa	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Tubo de água
H35	130 A	220536	220534	220535	220529	020415	220521
			220533 sem lingueta				

Opções de conjunto de tocha HSD130®



Cabos padrão

Código do produto	Comprimento do cabo
228050	7,5 m (25 pés)
228051	15 m (50 pés)

Luva isolante

	Código do produto	Descrição	Comprimento	Diâmetro
1	220473	Padrão	228 mm (9 pol)	44,45 mm (1,75 pol)

1



Tocha

	Código do produto	Descrição
2	220474	Padrão

Peças adicionais disponíveis (não mostradas)

Código do produto	Descrição
228144	Conjunto de tocha mecanizada HSD (tocha, capa isolante, consumíveis O_2 de 130 A)
228146	Kit inicial de consumíveis (aço-carbono)
228156	Kit inicial de consumíveis (aço inoxidável, alumínio)
027055	Lubrificante de silicone para anéis retentores
004630	Indicador de profundidade do ponto de erosão do eletrodo
027102	Ferramenta para remoção de eletrodo
028872	Líquido refrigerante da tocha – solução de refrigeração: 70/30 PG, 1 gal.
805450	Manual de instruções do HySpeed HSD130 LHF

2



Consulte a página 56 para saber o valor da manutenção preventiva.

Consumíveis para HyPerformance® HD4070®

Para sistemas HD4070 que foram atualizados com a tocha HyPerformance

Tecnologias

Distribuidor de gás com câmara

Conical Flow™

Eletrodo com marcação

HyDefinition®

HyLife®

LongLife®

Desengate rápido

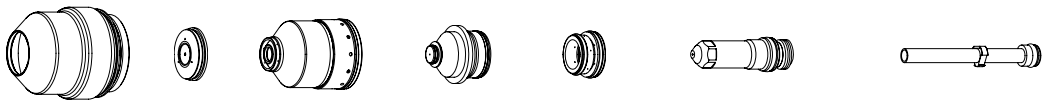
SilverPlus®

TrueFlow™



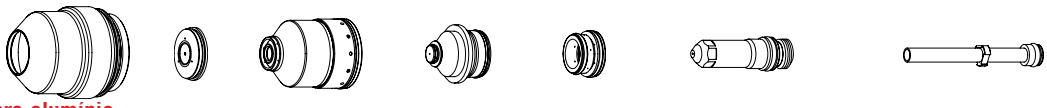
Consumíveis para aço-carbono

Corrente	Capa do bocal	Bocal	Capa do bico	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	SilverPlus	Tubo de água
30 A	220173	220194	220313	220193	220180	220192	–––––	220340
50 A	220173	220555	220313	220554	220553	220552	–––––	220340
80 A	220173	220189	220176	220188	220179	220187	420566	220340
130 A	220173	220183	220176	220182	220179	220181	220665	220340
200 A	220398	220356	220355	220354	220353	220352	220666	220340



Consumíveis para aço inoxidável

Corrente	Capa do bocal	Bocal	Capa do bico	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo		Tubo de água
45 A	220173	220202	220304	220201	220180	220308		220340
80 A	220173	220338	220304	220337	220179	220339		220340
130 A	220173	220198	220304	220197	220179	220307		220340
200 A	220398	220345	220344	220343	220342	220307		220340



Consumíveis para alumínio

Corrente	Capa do bocal	Bocal	Capa do bico	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo		Tubo de água
45 A	220173	220202	220176	220201	220180	220308		220340
130 A	220173	220198	220304	220197	220179	220307		220340
200 A	220398	220345	220347	220346	220342	220307		220340



Opções de conjunto de tocha HyPerformance® HD4070®



Cabos padrão

	Código do produto	Comprimento do cabo
1	128890	1,8 m (6 pés)

Luvas isolantes

	Código do produto	Descrição	Comprimento	Diâmetro
2	220232	Padrão	199 mm (7,8 pol)	50,8 mm (2 pol)
	220516	Expandida	283 mm (11 pol)	50,8 mm (2 pol)

Receptáculo de desengate rápido

	Código do produto	Descrição
3	220163	Padrão
	220573	Chanfro (inclui capa)

Tocha de desengate rápido HyPerformance

	Código do produto	Descrição
4	220162	Padrão (usada em todas as aplicações)

Peças adicionais disponíveis (não mostradas)

Código do produto	Descrição	
228048	Tocha mecanizada	(Tocha, receptáculo, capa isolante estendida, consumíveis para MS 130 A)
128879	Kit de reconstrução da tocha	
104269	Chave inglesa de 2 pol.	
004630	Indicador de profundidade do ponto de erosão do eletrodo	
104119	Ferramenta para remoção de consumíveis	
027055	Lubrificante de silicone para anéis retentores	
028872	Líquido refrigerante da tocha – solução de refrigeração: 70/30 PG, 1 gal.	
804900	Manual de instruções do sistema a plasma HyPerformance HD4070	

Consulte a página 56 para saber o valor da manutenção preventiva.

1



2



3

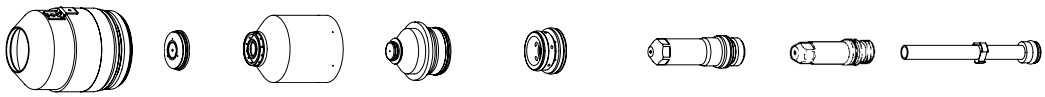


4



Consumíveis para HyPerformance® HD3070®

Para sistemas HD3070 que foram atualizados com a tocha HyPerformance



Tecnologias

Distribuidor de gás com câmara

Conical Flow™

Eletrodo com marcação

HyDefinition®

HyLife®

LongLife®

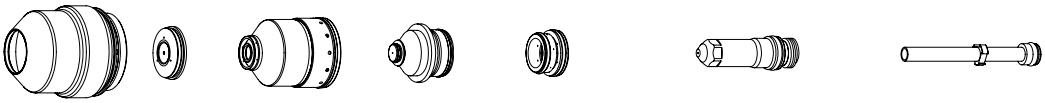
Desengate rápido

SilverPlus®

TrueFlow™

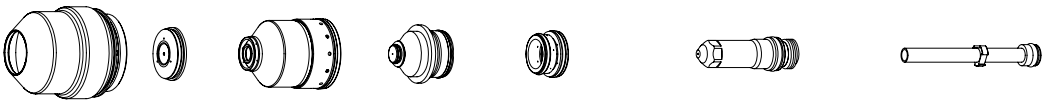
Consumíveis para aço-carbono

Corrente	Capa do bocal	Bocal	Capa do bico	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	SilverPlus	Tubo de água
30 A	220173	220194	220313	220193	220180	220192	–––––	220340
50 A	220173	220555	220313	220554	220553	220552	–––––	220340
80 A	220173	220189	220176	220188	220179	220187	420566	220340
100 A	220173	220183	220176	220510	220179	220181	–––––	220340



Consumíveis para aço inoxidável

Corrente	Capa do bocal	Bocal	Capa do bico	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo		Tubo de água
45 A	220173	220202	220304	220201	220180	220308		220340
70 A	220173	220189	220176	220188	220179	220187		220340
80 A	220173	220338	220304	220337	220179	220339		220340
100 A	220173	220627	220644	220626	220640	220641		220340



Consumíveis para alumínio

Corrente	Capa do bocal	Bocal	Capa do bico	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo		Tubo de água
45 A	220173	220202	220176	220201	220180	220308		220340
70 A	220173	220198	220176	220188	220179	220187		220340
100 A	220173	220627	220644	220626	220640	220641		220340



Opções de conjunto de tocha HyPerformance® HD3070®



Luva isolante

	Código do produto	Descrição	Comprimento	Diâmetro
1	220624	Padrão	254 mm (10 pol)	50,8 mm (2 pol)



Receptáculo de desengate rápido

	Código do produto	Descrição
2	220163	Padrão
	220573	Chanfro (inclui capa)



Tocha de desengate rápido HyPerformance

	Código do produto	Descrição
3	220162	Padrão (usada em todas as aplicações)



Peças adicionais disponíveis (não mostradas)

Código do produto	Descrição	
805390	Boletim de serviço de campo	
228168	Kit de manutenção preventiva	(Tocha mecanizada, líquido refrigerante, filtro, bobina, relé, anéis retentores, tubo de água)
128879	Kit de reconstrução da tocha	
128880	Kit de desengate rápido	(Anel retentor e conector)
104269	Chave inglesa de 2 pol.	
004630	Indicador de profundidade do ponto de erosão do eletrodo	
104119	Ferramenta para remoção de consumíveis	
027055	Lubrificante de silicone para anéis retentores	
028872	Líquido refrigerante da tocha – solução de refrigeração: 70/30 PG, 1 gal.	

Consulte a página 56 para saber o valor da manutenção preventiva.

Consumíveis para HySpeed® HT4400®

Tecnologias

Distribuidor de gás com câmara

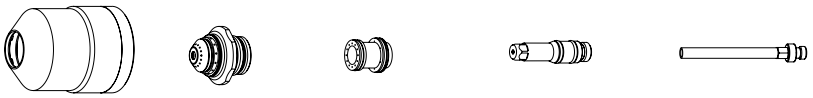
CoolCore™

HyLife®

LongLife®

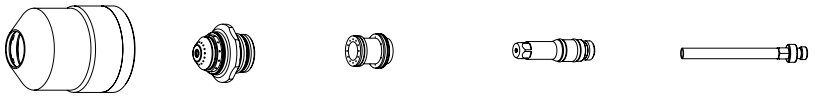
Desengate rápido

SilverPlus®



Consumíveis para aço-carbono

Gás de plasma	Corrente	Processo	Capa*	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	SilverPlus	Tubo de água
O_2	100 A		120786	120777	120783	120785	–––––	120025
	200 A		120786	120787	120791	120793	220412	120025
	200 A	Sentido anti-horário	120786	120788	120792	120793	220412	120025
	300 A		120786	120794	120913	120802	220412	120025
	300 A	Sentido anti-horário	120786	120795	120914	120802	220412	120025
	400 A		120786	120934	120939	120810	220412	120025
	400 A	Sentido anti-horário	120786	120935	120940	120810	220412	120025
	400 A	Chanfro	120786	120934	120939	120810	220412	120025
	400 A	Chanfro sentido anti-horário	120786	120935	120940	120810	220412	120025



Consumíveis para aço inoxidável/alumínio

Gás de plasma	Corrente	Processo	Capa*	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Tubo de água
N_2	200 A		120786	120794	120853	120855	120025
	200 A	Sentido anti-horário	120786	120795	120854	120855	120025
	400 A		120786	120856	120853	120855	120025
	400 A	Sentido anti-horário	120786	120857	120854	120855	120025

* Capa com presilha IHS 120907 (recebe o cabo do controlador IHS), capa para corte subaquático 120984

A tecnologia de eletrodo SilverPlus pode proporcionar até o dobro de vida útil de consumíveis para o HT4400.

Entre em contato com seu parceiro comercial Hypertherm para agendar uma demonstração

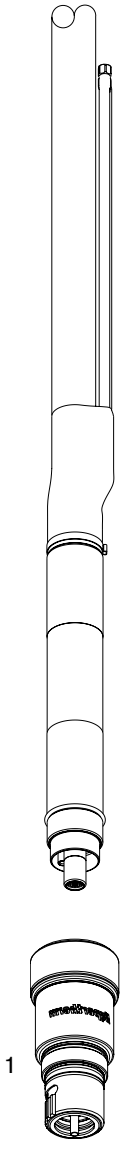


Opções de conjunto de tocha HySpeed® HT4400®



Cabos padrão

Código do produto	Comprimento do cabo
128489	Cabos da tocha HT4400 50 pés



Opções de tocha de desengate rápido

	Código do produto	Descrição
1	120651	Tocha de desengate rápido
	120775	Receptáculo de desengate rápido
	220572	Receptáculo de desengate rápido do chanfro

Peças adicionais disponíveis (não mostradas)

Código do produto	Descrição
228011	Kit de manutenção preventiva
004663	Chave de bico
004630	Indicador de profundidade do ponto de erosão do eletrodo
027347	Ferramenta de substituição de tubo de água
044028	Anel retentor
028872	Líquido refrigerante da tocha – solução de refrigeração: 70/30 PG, 1 gal.
803580	Manual de instruções do sistema de corte a arco plasma HySpeed HT4400

Consulte a página 56 para saber o valor da manutenção preventiva.

Consumíveis adicionais para corte de imagem espelhada (sentido anti-horário) disponíveis

XPR®

Corrente	Processo	Capa do bocal	Bocal	Capa do bico	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Tubo de água
Aço-carbono								
30 A	O_2/O_2	420200	420619	420365	420225	420620	420222	420368
80 A	O_2/ar	420200	420605	420365	420243	420607	420240	420368
130 A	O_2/ar	420200	420608	420365	420252	420607	420249	420368
170 A	O_2/ar	420200	420616	420365	420261	420609	420258	420368
300 A	O_2/ar	420200	420615	420365	420279	420594	420276	420368
Não ferrosos								
40 A	N_2/N_2	420200	420624	420365	420288	420598	420303	420368
	Ar/ar	420200	420624	420365	420288	420598	420294	420368
60 A	N_2/N_2 e F5/N_2	420200	420603	420365	420297	420604	420303	420368
	N_2/H_2O	420200	420593	420365	420296	420604	420303	420368
	Ar/ar	420200	420309	420365	420297	420604	420294	420368
80 A	N_2/N_2 e F5/N_2	420200	420603	420365	420306	420604	420303	420368
	N_2/H_2O	420200	420593	420365	420290	420604	420303	420368
	Ar/ar	420200	420309	420365	420306	420604	420294	420368
130 A	N_2/N_2	420200	420597	420365	420315	420598	420356	420368
	H_2-argônio-N_2/N_2	420200	420597	420365	420315	420604	420356	420368
	N_2/H_2O	420200	420595	420365	420315	420598	420356	420368
170 A	N_2/N_2	420200	420613	420365	420324	420598	420356	420368
	H_2-argônio-N_2/N_2	420200	420613	420365	420324	420604	420356	420368
	N_2/H_2O	420200	420611	420365	420324	420598	420356	420368
300 A	N_2/N_2	420200	420601	420365	420359	420604	420356	420368
	H_2-argônio-N_2/N_2	420200	420601	420365	420359	420623	420356	420368
	N_2/H_2O	420200	420622	420365	420359	420604	420356	420368

HPRXD®

Corrente	Capa do bocal	Bocal	Capa do bico	Bico	Distribuidor de gás	Eletrodo	Tubo de água
Aço-carbono							
30 A	220747	220194	220810	220193	220306	220192	220340
50 A	220747	220555	220810	220554	220549	220552	220340
80 A	220747	220189	220755	220188	220305	220187	220340
130 A	220747	220183	220755	220182	220305	220181	220340
200 A	220637	220761	220811	220354	220350	220352	220340
260 A	220637	220764	220812	220439	220442	220435	220340
400 A	220637	220636	220783	220632	220782	220629	220571
80 A chanfro	220637	220742	220996	220806	220305	220802	220700
130 A chanfro	220637	220742	220794	220646	220305	220649	220700
260 A chanfro	220637	220741	220794	220542	220442	220541	220571
400 A chanfro	220637	220636	220783	220632	220782	220629	220571
Não ferrosos							
45 A	220747	220202	220756	220201	220306	220308	220340
60 A	220747	220815	420337	220847	220306	220339	220340
80 A	220747	220338	220756	220337	220305	220339	220340
130 A	220747	220198	220756 (H35)	220197	220305	220307	220340
			220755 (N_2)				220340
200 A	220637	220762	420335	220343	420334	220307	220340
260 A	220637	220763	420335	220406	420330	220307	220340
400 A	220637	220707	220885	220708	420330	220709	220571
600 A	220637	220707	220783 (H35)	220859	220350 (H35)	220709	220571
			220712 (N_2)		420330 (N_2)		
800 A até 100 mm	220637	220886	220712	220884	220350	220882	220881
800 A mais espesso que 100 mm			220885		220353		
130 A chanfro	220637	220738	420336	220656	220305	220606	220571
260 A chanfro	220637	220738	420336	220607	420330	220606	220571
400 A chanfro	220637	220707	220885	220708	420330	220709	220571
600 A chanfro	220637	220707	220783 (H35)	220859	220350 (H35)	220709	220571
			220712 (N_2)		420330 (N_2)		
800 A chanfro até 100 mm	220637	220886	220712	220884	220350	220882	220881
800 A chanfro mais espesso que 100 mm			220885		220353		

Valor de manutenção preventiva e uso adequado da tocha e de consumíveis

Você não esperaria que seu carro operasse à eficiência máxima se nunca trocasse o óleo nem fizesse a rotação dos pneus. E não deveria esperar que seu sistema de plasma Hypertherm operasse à eficiência máxima sem manutenção preventiva regular.

Principais vantagens

Manutenção preventiva da Hypertherm

Seu sistema de plasma Hypertherm é uma máquina de precisão, com peças móveis que requerem manutenção regular. Ao efetuar manutenção preventiva regular, você pode prolongar a vida útil dos consumíveis, reduzir o tempo de máquina parada, otimizar o desempenho e minimizar os custos operacionais.

A manutenção preventiva eficaz envolve um processo contínuo de inspeções diárias, semanais, mensais e anuais. É um simples fato que condições severas ou peças móveis como tochas, contatores principais, relés e líquido refrigerante requerem trocas. Troque esses itens de acordo com sua programação e obtenha o máximo de seu sistema mecanizado.

Planeje antecipadamente a manutenção preventiva e obtenha os benefícios

- Reduza o tempo de máquina parada para reduzir o custo total de corte de metal
- Prolongue a vida útil dos consumíveis, otimize o desempenho por meio de regulagens regulares do sistema
- Garanta a operação ideal; aumente a produção e a qualidade de corte
- Reduza reparos não planejados; execute a manutenção programada “fora do turno”
- Elimine mão de obra cara para reparos de emergência; mantenha tudo funcionando sem problemas
- Evite despesas altas de envio agilizado; compre peças de acordo com uma programação
- Elimine custos de “componentes adicionais” quando falhas simples resultam em grandes problemas.

Todas as ferramentas de manutenção preventiva que você precisa estão disponíveis – consulte a seção sobre kits de manutenção nas páginas 60 e 61 e adquira o kit adequado para o seu sistema hoje mesmo!

Cuidados com os consumíveis

O desempenho e a vida útil de seus consumíveis estão diretamente relacionados à qualidade dos cuidados que você dispensa a eles. Em geral, todos os consumíveis devem estar livres de sujeiras e outras partículas.

Ao montar uma tocha certifique-se de que todos os anéis retentores da tocha e os consumíveis sejam lubrificados adequadamente. A lubrificação dos anéis retentores aumenta sua vida útil e facilita a instalação dos consumíveis.



A quantidade adequada de graxa deixará o anel retentor “brilhando”, mas não permita o excesso ou o acúmulo de graxa. O excesso de graxa atrairá contaminantes e poderá restringir passagens essenciais. A graxa pode ser aplicada com o dedo ou com um cotonete. Sempre troque os anéis retentores se apresentarem rachaduras ou rompimento. Se estiver trocando o tubo de água, lembre-se de lubrificar o pequeno anel retentor em sua base.

Após ter lubrificado todos os anéis retentores da tocha e dos consumíveis, você estará pronto para iniciar a montagem da sua tocha.

Usar os consumíveis corretos e combiná-los adequadamente é essencial para alcançar o desempenho de corte ideal. A instalação adequada de seus consumíveis envolve:

- Usar os códigos do produto corretos dos consumíveis.
- Certificar-se de não apertar demais qualquer peça ao montá-las na tocha.
- Usar o lubrificante de anel retentor nos anéis retentores do consumível e da tocha.
- Manter todas as superfícies do consumíveis livres de poeira e sujeira.

Os consumíveis são específicos à corrente, ao material de corte e à aplicação. É importante identificar o código do produto do consumível. Para facilitar a identificação, marcamos a laser todos os consumíveis com o código do produto correspondente.

É um erro comum usar uma combinação errada de consumíveis ou orientá-los incorretamente na tocha. Esses problemas podem ser eliminados ao consultar o código do produto marcado a laser com os consumíveis listados em seu Manual do Operador, fornecido junto com o seu sistema Hypertherm.

Os Manuais do Operador e as listas completas de consumíveis pelo sistema podem ser obtidos através da Hypertherm.com, ao acessar a página do site do seu modelo de sistema a plasma ou ao acessar a página Tocha e Consumível. No site, você poderá encontrar ilustrações de consumíveis e seus respectivos códigos do produto para ajudá-lo a escolher a configuração apropriada.

É importante confirmar diariamente se você está usando:

- Os consumíveis corretos
- As pressões corretas do gás de entrada
- A pressão correta do gás nos consoles de gás
- Os níveis suficientes de líquido refrigerante (se aplicável)

Além dessas rotinas de manutenção diárias, recomendamos:

- a limpeza da fonte de alimentação
- verificar a operação adequada do ventilador na fonte de alimentação
- verificar se a tocha está ajustada à peça de trabalho
- garantir se a tocha está direcionada corretamente
- inspecionar os cabos e suas conexões.

Por fim, revise sua operação mensalmente ou a cada quinze dias por meio de inspeções programadas para os seus sistemas de corte a plasma.

Avaliação

Examinar o metal que você vai cortar pode indicar se está ou não obtendo um "bom" corte. A altura em que posiciona sua tocha afeta diretamente o formato do corte. Se a tocha for alta demais, seus cortes apresentarão uma chanfradura positiva ou um ângulo de corte positivo. Se a tocha for baixa demais, seus cortes apresentarão uma chanfradura negativa ou ângulo de corte negativo. Um ângulo de corte positivo ocorre quando mais material é removido da parte superior do corte que da parte inferior. Um ângulo de corte negativo ocorre quando mais material é removido da parte inferior do corte. Quando sua tocha está ajustada adequadamente o ângulo chanfrado é minimizado.

Quando a velocidade de corte é mais rápida do que o ideal:

- O ângulo chanfrado aumentará.
- Pode ocorrer o acúmulo de escória endurecida em cima da peça de trabalho.
- A altura da tocha pode aumentar se um controle de altura da tocha for instalado.

Se esses sintomas ocorrerem, reduza a velocidade de corte em incrementos de 2% a 3% até que os sintomas sejam corrigidos.

Quando a velocidade de corte é mais lenta do que o ideal:

- Resultará em qualidade de borda inconsistente.
- Pode ocorrer o acúmulo de escória na peça de trabalho.
- A tocha pode mergulhar se um controle de altura da tocha for instalado.

Outros indicadores de velocidade correta incluem o ângulo do arco plasma que sai para o outro lado do corte e as linhas de atraso (marcas de corte vertical) que aparecem na borda de corte deixadas para trás pelo arco plasma.

As faíscas que saem pelo corte devem ficar atrás do corte em cerca de 15°. As faíscas para trás em um ângulo mais acentuado do que esse indicam que a velocidade de corte está muito rápida. Faíscas que saem diretamente para baixo do corte sem nenhum ângulo indicam que a velocidade de corte está muito devagar.

Pequenos ajustes na altura da tocha e na velocidade de corte podem fazer uma grande diferença na qualidade de seu corte e na vida útil de seus consumíveis.

Linha

O acompanhamento do desempenho do consumível é um processo importante e essencial para aumentar a vida útil do consumível e o desempenho da sua operação de corte.

A vida útil do consumível é determinada por diversos fatores, incluindo:

- A velocidade de corte
- Espessura do metal
- A duração de cada corte
- Ajustes da corrente

Acompanhar a vida útil lhe permitirá determinar se o sistema está com desempenho adequado ou se foi feito um ajuste desfavorável ao processo.

Registre o número de partidas e o tempo de arco ativo para cada troca de consumível com o objetivo de medir a vida útil do consumível ao longo do tempo. Para obter comparações reais entre as trocas de consumíveis, compare trabalhos com peças de cortes similares, com a mesma espessura e durações de corte parecidas. A Hypertherm fornece planilhas de coleta de dados de corte a plasma para ajudá-lo a acompanhar o desempenho.

Acompanhar a vida útil do consumível lhe permitirá avaliar o grau de eficiência com que está usando seus consumíveis e, assim, fazer com que não acabem prematuramente na lata de lixo.

Manuais do programa de manutenção preventiva

Nossos manuais de manutenção preventiva (MP) contam com um cronograma detalhado de limpeza, inspeção e substituição de componentes do sistema, além de dicas úteis para manutenção. As traduções estão disponíveis em espanhol, japonês, chinês (tradicional e simplificado), coreano e português.
Faça o download em: www. hypertherm.com/en-us/customer-support

Código do Item	Sistema
809490	XPR
808630	HPR130XD – gás manual
808620	HPR130XD – gás automático
808580	HPR130 – gás automático
808590	HPR130 – gás manual
808250	HPR260XD – gás automático
808640	HPR260XD – gás manual
808600	HPR260 – gás automático
808610	HPR260 – gás manual
808650	HPR400XD – gás manual
808660	HPR400XD – gás automático
808670	HPR800XD – gás manual
808680	HPR800XD – gás automático
808800	MAXPRO200
809020	HySpeed HT2000
890580	Protocolo de manutenção preventiva da Hypertherm

Kits de manutenção preventiva

Para sistemas atuais

Página		Kit de reconstrução da tocha com filtro		Kit de componentes eletrônicos com relé de arco piloto, contator, corpo principal da tocha		
		sem líquido refrigerante	com líquido refrigerante	XPR460	XPR300	XPR170
XPR®	Sistemas de 200–240 V	428639	428640	10083902	428641	428878
	Sistemas de 380–600 V	428639	428640	10083903	428642	428879

				Tocha do cartucho do kit de eletrônicos/XD padrão		
HyPerformance® plasma XD	HPR800XD® (sistemas de 200 a 240 V)	428263	428264		428270	528110
	HPR800XD® (sistemas de 380 a 600 V)	428263	428264		428272	528111
	HPR400XD® (sistemas de 200 a 240 V)	428263	428264		428270	528110
	HPR400XD® (sistemas de 380 a 600 V)	428263	428264		428272	528111
	HPR260XD® (sistemas de 200 a 240 V)	428263	428264		428269	528109
	HPR260XD® (sistemas de 380 a 600 V)	428263	428264		428272	528111
	HPR130XD®	428263	428264		428268	528108

MAXPRO200®		Kit de filtro e de reconstrução da tocha de desengate rápido		Kit de filtro e reconstrução da tocha reta		
		sem líquido refrigerante	com líquido refrigerante		sem líquido refrigerante	com líquido refrigerante
	MAXPRO200®	428331	428332		428333	428334

Líquido refrigerante/inibidor de corrosão

Código do produto	Solução de líquido refrigerante/inibidor de corrosão
428839	Solução de líquido refrigerante: 70/30 PG, 55 gal.
028872	Solução de líquido refrigerante: 70/30 PG, 1 gal.
028873	Solução de líquido refrigerante: 100% PG, 1 gal.
128020	Inibidor de corrosão, benzotriazol, 16 oz.

Para sistemas já existentes

	Código do produto		Descrição
HySpeed® HSD130®	228167		Kit anual com elemento filtrante de líquido refrigerante (2), solução de líquido refrigerante 70/30 (8), contator principal, corpo principal da tocha, filtro de ar
	Kit de reconstrução de filtro/tocha		Kit de componentes eletrônicos com relé de arco piloto, contator, corpo principal da tocha
	sem líquido refrigerante	com líquido refrigerante	contator padrão
HyPerformance® plasma HPR260® (sistemas de 200–240 V)	428309	428310	428266
HyPerformance® plasma HPR260® (sistemas de 380 a 600 V)	428309	428310	428267
HyPerformance® plasma HPR130®	428309	428310	428265
MAX200®	228010		Kit anual com relé de arco piloto, contator principal, lente (branca), lâmpada, elemento filtrante de líquido refrigerante (2), solução de líquido refrigerante 70/30 (8), corpo principal da tocha
HyPro2000™ para HT2000®	228774		Kit de manutenção preventiva com corpo principal da tocha de desengate rápido HyPro2000 (220921) para sistemas que foram atualizados para o corpo principal da tocha de desengate rápido HyPro2000
	228911		Kit de manutenção preventiva com corpo principal da tocha reta HyPro2000 (220961) para sistemas que foram atualizados para o corpo principal da tocha reta HyPro2000
HT2000®	228011		Kit de manutenção preventiva com corpo principal da tocha padrão (120584) para sistemas que usam o corpo principal da tocha padrão
	228840		Kit de manutenção preventiva com corpo principal da tocha de aço inoxidável (120356) para sistemas que usam o corpo principal da tocha de aço inoxidável
HySpeed® HT4400®	228011		Kit anual com relé de arco piloto, contator principal, lente (branca), lâmpada, elemento filtrante de líquido refrigerante (2), solução de líquido refrigerante 70/30 (8), corpo principal da tocha



Serviço técnico da Hypertherm®

Hypertherm Inc.
Etna Road, P.O. Box 5010
Hanover, NH 03755 EUA
603-643-3441 Tel (escritório principal)
603-643-5352 Fax (todos os departamentos)
info@hypertherm.com (e-mail do escritório principal)
800-643-9878 Tel (Assistência Técnica)
technical.service@hypertherm.com (Assistência Técnica)
800-737-2978 Tel (Serviço de Atendimento ao Cliente)
customer.service@hypertherm.com (Serviço de Atendimento ao Cliente)
866-643-7711 Tel (RMA, Autorização de Devolução de Materiais)
877-371-2876 Fax (RMA)
return.materials@hypertherm.com (RMA)

Hypertherm México, S.A. de C.V.
Avenida Toluca n° 444, Anexo 1,
Colonia Olivar de los Padres
Delegación Álvaro Obregón
México, D.F. C.P. 01780
52 55 5681 8109 Tel
52 55 5683 2127 Fax
Soporte.Tecnico@hypertherm.com
(Assistência Técnica)

América do Sul e América Central:
Hypertherm Brasil Ltda.
Rua Bras Cubas, 231 – Jardim Maia
Guarulhos, SP – Brasil
CEP 07115-030
55 11 2409 2636 Tel
tecnico.sa@hypertherm.com (Assistência Técnica)

Hypertherm Plasmatechnik GmbH
Sophie-Scholl-Platz 5
63452 Hanau
Alemanha
00 800 33 24 97 37 Tel
00 800 49 73 73 29 Fax
31 (0) 165 596900 Tel (Assistência Técnica)
00 800 4973 7843 Tel (Assistência Técnica)
technicalservice.emea@hypertherm.com (Assistência Técnica)

Hypertherm Europe B.V.
Laan van Kopenhagen 100
3317 DM Dordrecht
Nederland
31 165 596907 Tel
31 165 596901 Fax
31 165 596908 Tel (Marketing)
31 (0) 165 596900 Tel (Assistência Técnica)
00 800 4973 7843 Tel (Assistência Técnica)
technicalservice.emeia@hypertherm.com (Assistência Técnica)

Hypertherm (Singapura) Pte Ltd.
82 Genting Lane
Centro de mídia
Bloco Annexe #A01-01
Singapura 349567, República de Singapura
65 6841 2489 Tel
65 6841 2490 Fax
Marketing.asia@hypertherm.com (Marketing)
TechSupportAPAC@hypertherm.com (Assistência Técnica)

Hypertherm Japan Ltd.
Nível 9, Edobori Center Building
2-1-1 Edobori, Nishi-ku
Osaka 550-0002 Japão
81 6 6225 1183 Tel
81 6 6225 1184 Fax
HTJapan.info@hypertherm.com (Escritório Principal)
TechSupportAPAC@hypertherm.com (Assistência Técnica)

Hypertherm (Shanghai) Trading Co., Ltd.
B301, 495 ShangZhong Road
Shanghai, 200231
PR China
86-21-80231122 Tel
86-21-80231120 Fax
86-21-80231128 Tel (Assistência Técnica)
techsupport.china@hypertherm.com (Assistência Técnica)

Filial da Hypertherm Coreia
no 3904. APEC-ro 17. Heaundae-gu. Busan.
Coreia 48060
82 (0)51 747 0358 Tel
82 (0)51 701 0358 Fax
Marketing.korea@hypertherm.com (Marketing)
TechSupportAPAC@hypertherm.com (Assistência Técnica)

Hypertherm Pty Limited
GPO Box 4836
Sydney NSW 2001, Austrália
61 (0) 437 606 995 Tel
61 7 3219 9010 Fax
au.sales@Hypertherm.com (Escritório Principal)
TechSupportAPAC@hypertherm.com (Assistência Técnica)

Hypertherm (India) Thermal Cutting Pvt. Ltd
A-18 / B-1 Extension,
Mohan Co-Operative Industrial Estate,
Mathura Road, Nova Deli 110044, Índia
91-11-40521201/ 2/ 3 Tel
91-11 40521204 Fax
HTIndia.info@hypertherm.com (Escritório Principal)
TechSupportAPAC@hypertherm.com (Assistência Técnica)

SHAPING POSSIBILITY®

PLASMA | LASER | JATO DE ÁGUA | AUTOMAÇÃO | SOFTWARE | CONSUMÍVEIS

Saiba mais em www.hypertherm.com

Salvo indicação em contrário na garantia, todas as marcas comerciais são propriedade da Hypertherm, Inc. e podem estar registradas nos Estados Unidos e/ou em outros países.

Para mais detalhes sobre os números e tipos de patentes da Hypertherm Associates, acesse o site www.hypertherm.com/patents.

© 08/2024 Hypertherm, Inc. Revisão 12

880620PT Português/Portuguese

HYPERTHERM ASSOCIATES®

Como uma empresa 100% de propriedade dos funcionários, estamos todos focados em oferecer uma experiência superior ao cliente.
www.hyperthermassociates.com/ownership

A gestão ambiental é um dos principais valores da Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

Empresa 100% de propriedade dos funcionários

Greener Cuts™