

Software Phoenix® , versão 10.28

Notas da versão

10088333PT - Revisão 1
Março 2026

Português – Portuguese
Tradução das instruções originais

Informações sobre a garantia

Você pode encontrar informações sobre a garantia do seu produto em www.hypertherm.com/warranty.

Informações sobre reciclagem

Você pode encontrar informações de reciclagem para seu produto em www.hypertherm.com/resources/system-support/recycling/.

Fale conosco



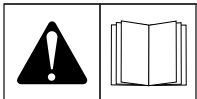
hypertherm.com/contactus

Hypertherm, Inc.

21 Great Hollow Road, P.O. Box 5010

Hanover, NH 03755 USA

www.hypertherm.com/contact-us



Informações sobre segurança

ADVERTÊNCIA! Antes de operar qualquer equipamento da Hypertherm, leia as instruções de segurança no manual do seu produto, o Safety and Compliance Manual (Manual de Segurança e Conformidade) (80669C), o Waterjet Safety and Compliance Manual (Manual de Segurança e Conformidade de Jato de Água) (80943C) e o Radio Frequency Warning Manual (Manual de Advertência de Radiofrequência) (80945C). Não seguir as instruções de segurança pode resultar em lesão corporal ou danos ao equipamento.

Cópias dos manuais podem ser fornecidas com o produto nos formatos eletrônico e impresso. As cópias eletrônicas também estão em nosso site. Muitos manuais estão disponíveis em vários idiomas em www.hypertherm.com/docs.

EtherCAT é uma marca comercial da Beckhoff Automation GmbH. IHT é uma marca comercial da IHT Automation GmbH & Co. KG. MTConnect é uma marca comercial da the Association For Manufacturing Technology (AMT). Microsoft é uma marca comercial da Microsoft Corporation. Windows é uma marca comercial da Microsoft Corporation.

EDGE, HPR, HPRXD, Hypertherm, Phoenix, Powermax, Powermax SYNC, Powermax45 SYNC, ProNest, XPR, and XPR460 são marcas comerciais da Hypertherm, Inc. e podem estar registradas nos Estados Unidos e/ou em outros países. Todas as demais marcas comerciais constituem propriedade de seus respectivos donos.

A gestão ambiental é um dos principais valores da Hypertherm e é essencial para o nosso sucesso e para o sucesso dos nossos clientes. Esforçamo-nos para reduzir o impacto ambiental em tudo que fazemos. Para obter mais informações: www.hypertherm.com/environment.

Conteúdo

1	Instalar as atualizações.....	6
	Etapa 1: Fazer um backup dos arquivos do sistema do sistema CNC.....	6
	Etapa 2: Fazer backup das tabelas de corte personalizadas (se aplicável).....	6
	Etapa 3: Fazer backup de um Soft Op Con personalizado (se aplicável).....	7
	Etapa 4: Fazer backup da imagem do CNC.....	7
	Etapa 5: Baixe atualizações de software CNC.....	7
	Etapa 6: Instalar as atualizações de software do CNC.....	8
	Etapa 7: Atualizar o firmware do XPR (se aplicável).....	11
	Etapa 8: Excluir o instalador.....	12
	(Opcional) Atualizar os manuais de suporte técnico.....	12
	(Opcional) Instalar versão para desktop do ProNest.....	13
2	Phoenix Version 10.28.0.....	14
	Notas de versão para 10.28.....	14
	Melhorias no Phoenix 10.28.....	14
	Melhorias do XPR.....	14
	Melhorias gerais.....	14
	Resoluções no Phoenix 10.28.....	15
	Resoluções do XPR.....	15
	Resoluções gerais.....	16
	Versões do software no Phoenix 10.28.....	16
	Informações da versão por local.....	16
3	Phoenix Version 10.27.0.....	19
	Notas de versão para a versão 10.27.....	19
	Melhorias no Phoenix 10.27.....	19
	Melhorias do XPR.....	19

Melhorias gerais.....	19
Resoluções no Phoenix 10.27.....	20
Resoluções do Powermax.....	20
Resoluções gerais.....	20
Versões de software no Phoenix 10.27.....	20
Informações da versão por local.....	21

4 Phoenix Versão 10.26 e anterior.....24

Phoenix 10.26 e anterior.....	24
-------------------------------	----

Capítulo 1: Instalar as atualizações

Etapa 1: Fazer um backup dos arquivos do sistema do sistema CNC

Os arquivos do sistema do Controle Numérico Computadorizado (CNC) (*Phoenix.ini*, *LastPart.txt*, *Phoenix.xml*, *Network.xml*, *SystemErrors.log* e outros) são necessários para restaurar seu EDGE® Connect CNC para a configuração atual durante a localização de defeitos. A Hypertherm® recomenda que você faça backup desses arquivos antes de atualizar o software.

Antes de Iniciar: Certifique-se de ter um pen drive USB com pelo menos 1 GB de espaço livre.

1. No Phoenix®, selecione **Main (Principal) > Files (Arquivos) > Save To Disk (Salvar No Disco)**.
2. Selecione **Save System Files to Disk (Salvar os Arquivos do Sistema no Disco) > Save ALL to Zip file (Salvar TODOS em arquivo compactado)**.

Por padrão, os arquivos do sistema são salvos como *Phoenix.zip* no pen drive USB.

Etapa 2: Fazer backup das tabelas de corte personalizadas (se aplicável)

As tabelas de corte são atualizadas automaticamente quando você atualiza o software Phoenix.

- Que tipo de tabelas de corte você usa?

Se você usa tabelas de corte personalizadas...	Salve seus arquivos personalizados da tabela de corte em um pen drive USB.
--	--

Se você usa as tabelas de corte padrão...	Vá para Etapa 3: Fazer backup de um Soft Op Con personalizado (se aplicável) na página 7.
---	---

Etapa 3: Fazer backup de um Soft Op Con personalizado (se aplicável)

- O seu CNC usa o Hypertherm Console do Operador de Software (Soft Op Con) padrão?

Se for o caso...	Vá para Etapa 4: Fazer backup da imagem do CNC na página 7.
Se não for o caso...	Salve esses arquivos em um pen drive USB: • Aplicação personalizada Soft Op Con, que está localizada onde quer que tenha sido salva originalmente. • O arquivo <i>steps.json</i> (na pasta <i>C:\Phoenix</i>).

Etapa 4: Fazer backup da imagem do CNC

Faça backup da imagem do CNC (incluindo o software do sistema operacional, o software Phoenix e os arquivos de configuração) para que você possa restaurar o sistema de corte a um estado operacional anterior caso os arquivos sejam corrompidos.

1. Abra o *EDGE Connect Installation and Setup manual (Manual de Instalação e Configuração do EDGE Connect)* (809340) disponível em <https://www.hypertherm.com/docs>.
2. Consulte o procedimento de *Backup e Restauração do Sistema*.

Etapa 5: Baixe atualizações de software CNC

1. No website www.hypertherm.com, vá para **Recursos** para ver o menu suspenso.
2. No menu suspenso **Resources (Recursos)**, selecione **Software Knowledge Base (Base de Conhecimento de Software)** em **Software updates and support (Atualizações e suporte de software)**.
3. Você é um usuário iniciante da Base de Conhecimento?

Se for o caso...	1. Na tela Knowledge Base login (Login da Base de Conhecimento), selecione Create an account (Criar uma conta). 2. Selecione Software Phoenix CNC e Submit (Enviar). 3. No formulário Create Knowledge Base Account (Criar Conta da Base de Conhecimento), insira suas informações, incluindo seu Modelo CNC e Número de Série.  O Número de Série do CNC está na etiqueta do produto. Também é mostrado na tela Diagnostics (Diagnósticos) (Configurações > Diagnósticos) no Phoenix.
Se não for o caso...	1. Na tela de login da Base de Conhecimento, insira seu nome de Acesso e Senha. 2. Selecione LOG IN.

4. Na **Knowledge Base home page** (página inicial da Base de Conhecimento), selecione **Phoenix**.
5. Em **Phoenix > Downloads**, selecione **Get the latest version of Phoenix software** (Obtenha a versão mais recente do software Phoenix).
6. Selecione **EDGE CONNECT SUITE INSTALLER** para baixar o software.
7. Salve o arquivo EDGE Connect Suite Installer (*EDGE_Connect_Suite.exe*).

Se você estiver no CNC	Salve o arquivo em qualquer local no CNC, exceto em <i>C:\Phoenix</i> .
Se você não estiver no CNC	Salve o arquivo no diretório principal de um pen drive USB.

O que Fazer Depois: Se uma cópia duplicada do instalador for salva no local de destino, o Windows® modificará automaticamente o nome do arquivo. Se isso ocorrer, exclua o arquivo *.exe antigo e renomeie o novo arquivo *.exe. Por exemplo, renomeie *EDGE_Connect_Suite(1).exe* como *EDGE_Connect_Suite.exe*.

Etapa 6: Instalar as atualizações de software do CNC

O do EDGE Connect Suite Installer é um **arquivo executável único (*.exe)** que agora atualiza **todos os softwares** que são necessários para executar um EDGE Connect CNC.

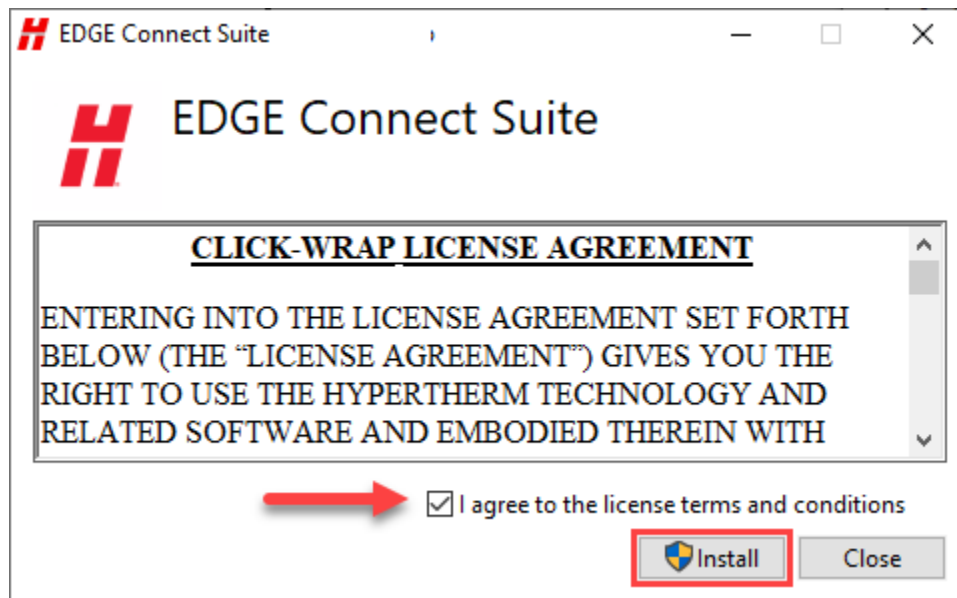
Anteriormente, o software era atualizado por meio de uma série de arquivos (o *PhoenixSuiteInstaller*, *Help.exe*, *cutchart.exe* e *ECSI.exe*). O novo EDGE Connect Suite Installer permite que você atualize todo o CNC com um único arquivo.

Para obter uma lista completa de softwares que são atualizados pelo EDGE Connect Suite Installer, consulte a seção *Software versions* (Versões de software).

Antes de Iniciar: Antes de executar o EDGE Connect Suite Installer, verifique se o arquivo *EDGE_Connect_Suite.exe* que você baixou foi salvo em qualquer local no CNC, exceto na pasta C:\Phoenix.

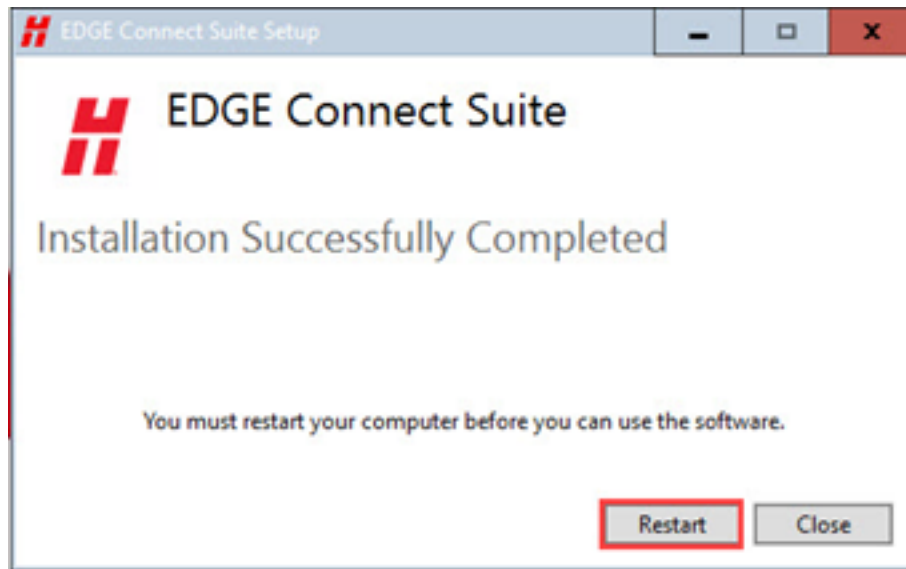
 Se você salvou o arquivo em um pen drive USB, salve o arquivo localmente no CNC antes de executar o instalador com as etapas abaixo.

1. No CNC, selecione o ícone Windows **Start**  (Iniciar) e vá até o **Explorador de arquivos**  para localizar o arquivo *EDGE_Connect_Suite.exe*.
2. Clique duas vezes no arquivo *EDGE_Connect_Suite.exe*.
3. Marque a caixa para *concordar* com os termos e condições, e depois selecione **Install (Instalar)**.

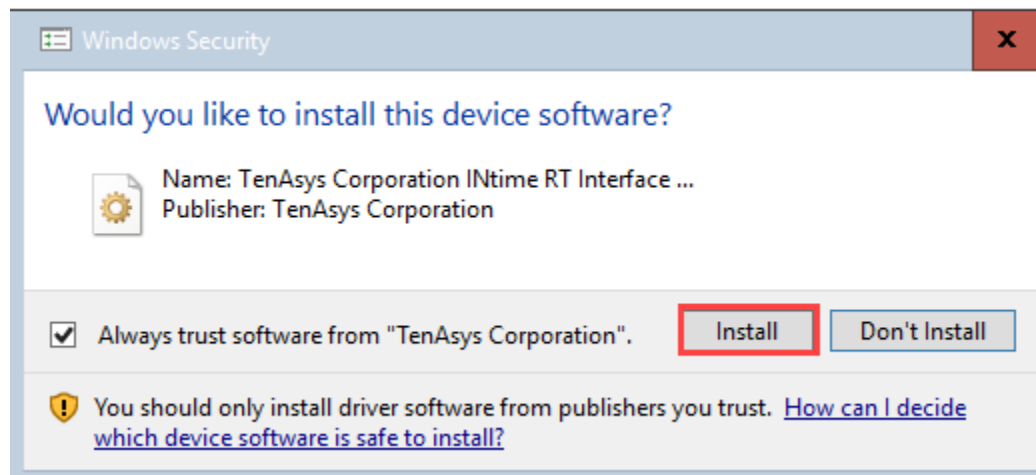


 Uma barra de progresso da configuração mostra que a atualização está em andamento. Os programas de software que têm atualizações disponíveis fecham automaticamente em segundo plano.

4. Dependendo da versão do software que você atualiza, você pode ver comandos a até "c" .
 - a. Selecione **Restart** (Reiniciar) se vir este comando.

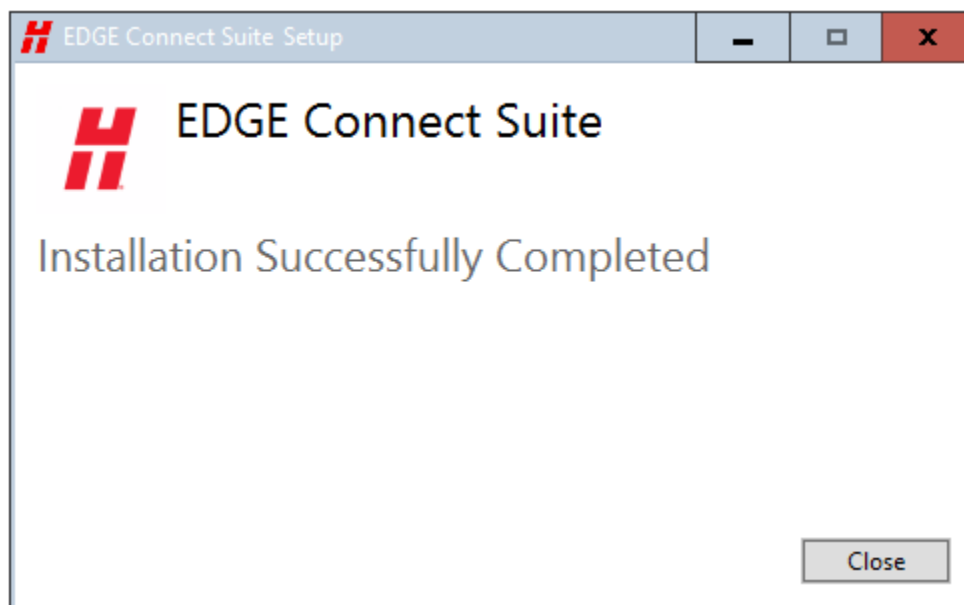


- b. Após a reinicialização do CNC, selecione **Install** (Instalar) se vir essa caixa de diálogo Windows Security.



- c. Se solicitado, selecione **Restart** (Reiniciar) para reiniciar o CNC pela segunda vez.

 Quando vir a mensagem mostrada abaixo, a instalação estará concluída.



5. Selecione **Close (Fechar)**.
6. Selecione o botão Windows **Start** (Iniciar) e depois selecione **EDGE Connect Launcher** para abrir o Phoenix e o Soft Op Con.
Se o ícone do **EDGE Connect Launcher** estiver faltando, reinicie o CNC.



Talvez seja necessário restaurar o seu Soft Op Con personalizado a partir do USB salvo em [Etapa 3: Fazer backup de um Soft Op Con personalizado \(se aplicável\) na página 7](#). Só é necessário restaurar o Soft Op Con personalizado se ele tiver sido salvo com o mesmo nome de arquivo que o Hypertherm padrão da Soft Op Con.

Etapa 7: Atualizar o firmware do XPR (se aplicável)

Se uma fonte de alimentação de plasma do XPR® for configurada com o CNC, certifique-se de que o firmware mais recente do XPR esteja instalado.

1. Na tela Principal do Phoenix, selecione **Setups (Configurações) > Password (Senha)**.
2. Digite **CHECKFOEUPDATES**. Se necessário, a rede fieldbus inicia automaticamente.

Se houver atualizações de firmware do XPR disponíveis, uma caixa de diálogo mostrará o firmware a ser atualizado. Selecione **OK** para aplicar as atualizações.



Para obter mais detalhes, consulte a nota de aplicação
Update XPR Firmware through Phoenix over EtherCAT (Atualizar

Firmware XPR por meio do Phoenix via EtherCAT). As revisões mais recentes dos documentos técnicos estão disponíveis em www.hypertherm.com/docs.

Etapa 8: Excluir o instalador

Só é necessário executar os instaladores do software do sistema do CNC uma vez só. Depois de concluir as atualizações do software do sistema do CNC, recomendamos que exclua o instalador para salvar espaço no disco rígido e para evitar confusão durante futuras atualizações de software.

1. No CNC, selecione o ícone Windows **Start** (Iniciar)  e vá para **File Explorer**  (**Explorador de Arquivos**).
2. Use o **File Explorer** (Explorador de Arquivos) para encontrar e excluir o arquivo *EDGE_Connect_Suite.exe*.

(Opcional) Atualizar os manuais de suporte técnico

Atualize os manuais para disponibilizar as informações de suporte técnico mais recentes para os produtos da Hypertherm no CNC.

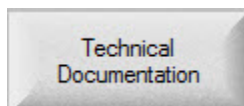
Você deve fazer o download dos manuais de suporte ao produto Hypertherm antes de instalá-los no CNC.

1. Para fazer o download dos manuais de suporte ao produto Hypertherm:
 - a. Acesse a Biblioteca de Documentos da Hypertherm em www.hypertherm.com/docs.
 - b. Procure e baixe os manuais que deseja e que estão disponíveis para visualização no CNC.

Exemplo: *XPR300 Plasma Instruction Manual (Manual de instruções do plasma XPR300) (809480)*
 - c. Salve os manuais baixados no diretório raiz de um pen drive USB.
2. Para instalar os manuais de suporte do produto da Hypertherm no CNC:
 - a. Coloque o pen drive USB com as atualizações baixadas em um conector USB no CNC.
 - b. No Phoenix, vá para a tela **Special Setups** (Configurações Especiais) em **Main (Principal)** > **Setups (Configurações)** > **Password (Senha)** > **Special Setups (Configurações Especiais)**
 - c. Selecione a tecla programável **Update Manuals** (Atualizar Manuais).

- d. Selecione **OK** quando a mensagem de status mostrar que a atualização está concluída.

Ao selecionar a tecla programável **Technical Documentation** (Documentação Técnica) no Phoenix, a documentação técnica atualizada é exibida na parte inferior da tela para os componentes instalados em seu sistema de corte.



(Opcional) Instalar versão para desktop do ProNest

Se você usa a versão para desktop do ProNest® para criar agrupamentos e peças, recomendamos que baixe e atualize para a versão mais recente, que é compatível com o Phoenix.

1. Faça login na [Hypertherm CAD/CAM Software Knowledge Base](#) (Base de Conhecimento de Software CAD/CAM da Hypertherm).



Se necessário, crie uma nova conta.

2. Selecione **ProNest > Downloads > ProNest > Get the latest version of ProNest (Obtenha a versão mais recente do ProNest)**.
3. Use as instruções na base de conhecimento.



A base de conhecimento contém mais informações sobre a atualização do ProNest e uma variedade de conteúdos de treinamento e educação específicos para Manufatura auxiliada por computador (CAM), destinados a parceiros comerciais.

4. Entre em contato com sua equipe regional Engenheiro de Aplicações de Produtos (PAE) ou de suporte técnico para obter a configuração de máquina do XPR mais recente para essa versão do ProNest.

Capítulo 2: Phoenix Version 10.28.0

Notas de versão para 10.28

A versão 10.28.0 do software Phoenix foi lançada em 25 de março de 2026 e inclui:

- Melhorias no Phoenix (XPR e gerais)
- Resoluções do Phoenix (XPR e geral)

Melhorias no Phoenix 10.28

Melhorias do XPR

- Adicionada versão atualizada do firmware XPR 1.3.37 para placas 141545. Esse firmware inclui processos de Arco Piloto Estendido (EPA) e Goivagem.



Não há firmware atualizado para placas 141322, e elas não terão acesso aos processos de EPA e Goivagem sem uma atualização de hardware.

Melhorias gerais

- OPhoenix foi atualizado para ter compatibilidade com a versão 2.3.10 da Phoenix Soft Op Con API.
- Atualizado Phoenix Soft Op Con e MinReqOpCon para a versão 2.3.2.5, desenvolvida com a mais recente Phoenix OpCon API, versão 2.3.10.0.

- Adicionada uma configuração de velocidade **Ir para Início X ou Y** à tela **Velocidades**, para permitir o ajuste da velocidade a ser usada com um código **M77** ou **M78** como percentual da Velocidade Máxima da Máquina. Esse valor define a velocidade da máquina quando a estação da tocha está indo para a posição inicial no eixo X ou Y, com base no uso dos comandos **M77** ou **M78** em um programa de peça. O valor padrão é 25%.
- Agora, o Phoenix informa aos usuários quando eles tentam usar uma senha que não é mais compatível.
- Adicionado suporte para 2 senhas: NRH e RHH
 - NRH - "Homing Sem Rotação"
 - RH - "Homing com Rotação"

Quando a senha NRH é inserida, o usuário não precisará colocar o eixo de rotação na posição inicial, e o servoacionamento NÃO precisa ser um dispositivo na rede EtherCAT®.

- Atualizada a *Aplicação 810790 (Corte de Canos e Tubos em EDGE Connect CNCs)* para explicar como configurar uma dupla transversal para corte de canos ou tubos com uma única cabeça chanfrada que não inclui um eixo de rotação.
As revisões mais recentes dos documentos técnicos estão disponíveis em www.hypertherm.com/docs.
- Lançamento da *Nota de Aplicação 10088915*, que explica como configurar o Phoenix para uso com um suporte motorizado IHT® M4000.
- Lançamento da *Nota de Aplicação 10088919*, que explica como fazer o oxicorte com Phoenix em um EDGE Connect CNC.
As revisões mais recentes dos documentos técnicos estão disponíveis em www.hypertherm.com/docs.

Resoluções no Phoenix 10.28

Resoluções do XPR

- Corrigido um problema em que a entrada/saída Entrada/Saída (E/S) digital parava de funcionar quando um XPR era retirado para manutenção.
- Corrigido um problema em que as atualizações do processo poderiam ser atrasadas para programas de peças que continham cancelamentos da altura de corte do XPR em muitos perfurações.
- Solucionado um problema no qual o uso do comando do programa de peças **M07 CHT** (para LIGAR o corte e cancelar a altura de corte) fazia com que o Phoenix parasse de funcionar se um marcador secundário fosse implementado e o ciclo anterior parasse em uma marcação.
- Solucionado um problema que fazia com que o Phoenix parasse de funcionar ao interagir com o botão de seta do Smart Log.

Resoluções gerais

- Espaços iniciais ou finais nos comandos de marcação podem causar o desalinhamento das peças. Agora, o Phoenix eliminará espaços indesejados para evitar esse problema.
- Agora, o Phoenix ignorará os comentários do programa de peças ao buscar códigos especiais.

Versões do software no Phoenix 10.28

A tabela que se segue está agrupada pelo local onde as informações sobre versão são exibidas.

- Para ver informações de versão para Windows, Phoenix, Real-Time OS, Fieldbus Master, Real-Time Module, Controlador Lógico Programável (Controlador Lógico Programável (CLP)) engine, System Image e APIs de console de operador: Selecione **Principal** > **Configurações** > **Diagnósticos** > **Informações de controle**.
- Para ver informações da versão para tabelas de corte, selecione **Principal** > **Configurações** > **Processo** > > **Tabela de corte**. As informações da versão são mostradas no canto superior esquerdo da tela.
- Para ver informações de versão para outros itens, selecione o ícone **Iniciar do Windows**  e vá para **Todos os aplicativos** > **Sistema Windows** > **Painel de controle** > **Programas e recursos**.

Se for necessário atualizar o CNC ou houver alguma dúvida com relação às versões do software, fale com a Equipe de Suporte Técnico da sua região em www.hyperthermcam.com/en-us/company/contact-us/.

Informações da versão por local

Tabela 1 - Mostrada na tela de Diagnósticos do Phoenix

Item ¹	Versões / Revisões
Windows	10.00.17763
Phoenix	10.28.0.425
Real-Time OS	6.3.19040.2
Master de barramento de campo	1.5.61209.0
Real-Time Module	10.28.0.425

Tabela 1 - Mostrada na tela de Diagnósticos do Phoenix (continuação)

Item ¹	Versões / Revisões
CLP engine	1.1.0.0
API de Phoenix OpCon	2.3.10.0
Active OpCon APIs	2.3.10.0

- ¹ Todos os itens contidos nesta tabela estão incluídos no Instalador do EDGE Connect Suite, exceto o sistema operacional Windows e Soft Op ConAPIs. Nenhum dos itens, programas ou recursos não atribuídos aos instaladores do pacote será afetado pelas atualizações de software.

Tabela 2 - Mostrada na tela de Tabela de corte

Item ¹	Versões / Revisões
XPR	W
HPRXD®	AA
HPR®	80003Ea e 80003Eb
Oxicorte	F
Powermax®	00E

- ¹ Todos os itens contidos nesta tabela estão incluídos no instalador do EDGE Connect Suite.

Tabela 3 - Mostrada no aplicativo web XPR

Item ¹	Versões / Revisões ²
Controle principal do XPR	V - 890
Conexão da tocha do XPR	U - 301
Conexão de gás do XPR	U - 263
Choppers do XPR	U - 288
Sem fio XPR	U - 29973

- ¹ Todos os itens contidos nesta tabela estão incluídos no instalador do EDGE Connect Suite.
- ² Se a Visualização de Diagnósticos do XPR no CNC exibir a revisão do firmware W, isso indica que o componente está usando a Versão Semântica para relatar a revisão do firmware. Consulte a ferramenta de interface web do XPR em seu dispositivo habilitado para conexão sem fio para obter o número exato de revisão do firmware.

Tabela 4 - Mostrada na tela de Programas e recursos do Windows

Item ¹	Versões / Revisões
Backup and Restore Utility	1.1.6592.40703
Tabelas de corte	2.1.4.7
EDGE Connect Broker	1.3.1.19
EDGE Connect Launcher	Não aplicável
EDGE Connect Suite	1.20.0.41
Cliente do Hypertherm Connect	1.1.6912.22365
Firmware do Dispositivo Hypertherm	- Firmware XPR (mostrado no aplicativo web XPR): 1.2.55 ou posterior, se fabricado após 15 de novembro de 2025 - V se fabricado antes de 15 de novembro de 2025  As versões de componentes no pacote de firmware podem ser diferentes. - Firmware da interface Powermax, revisão B-15
Hypertherm EtherCAT Studio	1.2.0.2
INtime for Windows Runtime	6.3.19040.2
Auxiliar de licença INtime	1.0.1.4
KPA EtherCAT Studio	1.12.2201.0
KPA Licensing Utilities	2.5.900
KPA MRT	1.5.61209.0
Bloco de notas XML Microsoft®	2.7.1.15
Agente MTConnect®	1.2.0.2
Phoenix	10.28.0.425
Arquivos ProNest CNC	1.27.6.1
Cliente ProNest CNC	1.1.62.13
Software de agrupamento ProNest CNC	16.2.3.9413

¹ Todos os itens contidos nesta tabela estão incluídos no instalador do EDGE Connect Suite. Nenhum dos itens, programas ou recursos não atribuídos aos instaladores do pacote será afetado pelas atualizações de software.

Capítulo 3: Phoenix Version 10.27.0

Notas de versão para a versão 10.27

A versão 10.27.0 do software Phoenix foi lançada em 12 de novembro de 2025 e inclui:

- Melhorias Phoenix (XPR e Powermax)
- Resoluções Phoenix (XPR e geral)

Melhorias no Phoenix 10.27

Melhorias do XPR

- As tabelas de corte do XPR são atualizadas para a versão 00V e o ProNest CNC é atualizado para a versão 16.2.3.9413.
- A atualização do firmware do XPR com transferência de arquivos via EtherCAT (FOE) agora é compatível com todos os modelos do XPR, incluindo o XPR460®.

Melhorias gerais

- Foi adicionada uma mudança na tela **Setups** (Configurações) que define a posição padrão da braçadeira após o retorno: para a faixa (Station Clamp ON) ou para a mesa (Station Lock ON). A etiqueta dessa alternância é **Homing Default to Clamp**.
- O Phoenix agora é compatível com o uso da unidade Sigma-X SGDXS (eixo único). Para mais detalhes, consulte a *Nota de Aplicação 809910 (Yaskawa Sigma EtherCAT Drives Supported by EDGE Connect CNC)*.

As revisões mais recentes dos documentos técnicos estão disponíveis em www.hypertherm.com/docs.

Resoluções no Phoenix 10.27

Resoluções do Powermax

Os arquivos CNC do ProNest para Powermax SYNC® e Powermax45 SYNC® foram atualizados.

Resoluções gerais

- A tecla programável **Increase Speed** (Aumentar Velocidade) agora é limitada pela velocidade máxima da máquina.
- As teclas programáveis no Phoenix agora estão disponíveis e responsivas depois que ocorre um Sobrecurso por hardware.
- O ProNest CNC agora usa proteção contra rosca para evitar problemas relacionados à concorrência que antes causavam o erro Machine Not Available (Máquina Não Disponível).
- Foi resolvido um problema que acarretava a mensagem Phoenix stopped working (O Phoenix parou de funcionar) ao visualizar programas de peças grandes e saía das telas **Files (Arquivos) > Load (Carregar)** ou **Files (Arquivos) > Save (Salvar)**.
- Foi resolvido um problema que fazia o Phoenix parar de funcionar ao usar as telas **Files (Arquivos) > Load (Carregar)** ou **Files (Arquivos) > Save (Salvar)** com uma unidade mapeada remota inacessível. Agora, o Phoenix exibirá uma caixa de diálogo de informações se a unidade ou diretório mapeado não estiver disponível. Para melhorar a experiência do usuário, esse diálogo aparece durante a validação de unidades mapeadas: O sistema está ocupado. Aguarde... Se a unidade mapeada não estiver acessível em dez segundos, o Phoenix notifica o usuário.
- Removeu a tecla programável **Multitasking** (Multitarefa) desativada anteriormente da interface de usuário do Phoenix.

Versões de software no Phoenix 10.27

As tabelas a seguir estão agrupadas pelo local onde as informações sobre versão são exibidas.

- Para visualizar informações de versão para Windows, Phoenix, Real-Time OS, Fieldbus Master, Real-Time Module, CLP engine, System Image e APIs de console de operador: Selecione **Main (Principal) > Setups (Configurações) > Diagnostics (Diagnóstico) > Control Information (Informações de Controle)**.

- Para ver as informações da versão das tabelas de corte, selecione **Main (Principal) > Setups (Configurações) > Process (Processo) > Cut Chart (Tabela de Corte)**. As informações da versão são mostradas no canto superior esquerdo da tela.
- Para visualizar informações de versão de outros itens, selecione o ícone **Iniciar do Windows**  e abra **Todos os aplicativos > Sistema Windows > Painel de controle > Programas e Recursos**.

Se precisar atualizar o CNC ou tiver qualquer pergunta sobre as versões de software, entre em contato com a Equipe de Suporte Técnico regional através do site www.hyperthermcam.com/en-us/company/contact-us/.

Informações da versão por local

Tabela 5 - Exibido na tela de Diagnósticos do Phoenix

Item ¹	Versões / Revisões
Windows	10.00.17763
Phoenix	10.27.0.760
Real-Time OS	6.3.19040.2
Field Bus Master	1.5.61209.0
Real-Time Module	10.27.0.760
Mecanismo do CLP	1.1.0.0
API de Phoenix OpCon	2.0.0.0
Active OpCon APIs	2.0.0.0

- ¹ Todos os itens dessa tabela estão incluídos no EDGE Connect Suite Installer, exceto para o sistema operacional Windows e APIs Soft Op Con. Quaisquer itens, programas ou recursos não atribuídos aos instaladores do pacote não serão afetados pelas atualizações de software.

Tabela 6 - Exibido na tela de Tabela de corte

Item ¹	Versões / Revisões
XPR	V
HPRXD	AA
HPR	80003Ea e 80003Eb
Oxicorte	F
Powermax	00E

¹ Todos os itens dessa tabela estão incluídos no EDGE Connect Suite Installer.

Tabela 7 - Exibido no aplicativo da web do XPR

Item ¹	Versões / Revisões ²
Controle principal do XPR	V-890
Conexão da tocha do XPR	U - 301
Conexão de gás do XPR	U - 263
Choppers do XPR	U - 288
Sem fio XPR	U - 29973

¹ Todos os itens dessa tabela estão incluídos no EDGE Connect Suite Installer.

² Se a Visualização de Diagnósticos XPR no CNC exibir a revisão do firmware W, isso indica que o componente está usando a Versão Semântica para relatar a revisão do firmware. Consulte a ferramenta de Interface web do XPR em seu dispositivo habilitado para conexão sem fio para obter o número exato de revisão do firmware.

Tabela 8 - Exibido na tela Programas e Recursos do Windows

Item ¹	Versões / Revisões
Backup and Restore Utility	1.1.6592.40703
Tabelas de corte	1.0.423.1
EDGE Connect Broker	1.3.1.19
EDGE Connect Launcher	Não aplicável
EDGE Connect Suite	1.19.0.80
Cliente do Hypertherm Connect	1.1.6912.22365

Tabela 8 - Exibido na tela Programas e Recursos do Windows (continuação)

Item ¹	Versões / Revisões
Firmware do Dispositivo Hypertherm	- Firmware XPR (Exibido no aplicativo web do XPR): - 1.2.55 se fabricado após 15 de novembro de 2025 - V se fabricado antes de 15 de novembro de 2025  As versões dos componentes do pacote de firmware podem ser diferentes. - Revisão B-15 do firmware da interface do Powermax
Hypertherm EtherCAT Studio	1.2.0.2
INtime for Windows Runtime	6.3.19040.2
Auxiliar de licença INtime	1.0.1.4
KPA EtherCAT Studio	1.12.2201.0
KPA Licensing utilities	2.5.900
KPA MRT	1.5.61209.0
Bloco de notas XML Microsoft	2.7.1.15
Agente MTConnect	1.2.0.2
Phoenix	10.27.0.760
Arquivos ProNest CNC	1.27.6.1
Cliente ProNest CNC	1.1.62.13
Software de agrupamento ProNest CNC	16.2.3.9413

¹ Todos os itens dessa tabela estão incluídos no EDGE Connect Suite Installer. Quaisquer itens, programas ou recursos não atribuídos aos instaladores do pacote não serão afetados pelas atualizações de software.

Capítulo 4: Phoenix Versão 10.26 e anterior

Phoenix 10.26 e anterior

As notas de versão para o Phoenix versão 10.1–10.26 estão disponíveis em *Application Note 809720* (Nota de Aplicação 809720).

As revisões mais recentes dos documentos técnicos estão disponíveis em www.hypertherm.com/docs.