Phoenix®Yazılım Sürümü10.28

Sürüm Notları

10088333TR - Revizyon 1
Mart 2026

Türkçe – Turkish
Orijinal talimatların çevirisi

Garanti bilgileri

Ürününüz için garanti bilgilerini www.hypertherm.com/garanti adresinde bulabilirsiniz.

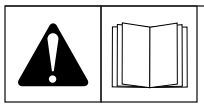
Geri dönüştürme bilgileri

Ürününüz için geri dönüşüm bilgilerini www.hypertherm.com/resources/system-support/recycling/ adresinde bulabilirsiniz.

Bize ulaşın

hypertherm.com/contactus

Hypertherm, Inc.
21 Great Hollow Road, P.O. Box 5010
Hanover, NH 03755 USA
www.hypertherm.com/contact-us



Güvenlik bilgileri

UYARI! Herhangi bir Hypertherm ekipmanını çalıştırmadan önce, ürününüzün kılavuzundaki, Güvenlik ve Uyumluluk Kılavuzundaki (80669C), Su Jeti Güvenlik ve Uyumluluk Kılavuzundaki (80943C) ve Radyo Frekansı Uyarı Kılavuzundaki (80945C) güvenlik talimatlarını okuyun. Güvenlik talimatlarına uyulmaması hâlinde kişisel yaralanmalar veya ekipman hasarı meydana gelebilir.

Kılavuzların kopyaları, elektronik ve basılı formatta ürünle birlikte verilebilir. Elektronik kopyalar web sitemizde de yer alır. Kılavuzların birçoğu www.hypertherm.com/docs adresinde birçok dilde mevcuttur.

EtherCAT ticari markasıdır Beckhoff Automation GmbH. IHT ticari markasıdır IHT Automation GmbH & Co. KG. MTConnect ticari markasıdır the Association For Manufacturing Technology (AMT). Microsoft ticari markasıdır Microsoft Corporation. Windows ticari markasıdır Microsoft Corporation.

EDGE, HPR, HPRXD, Hypertherm, Phoenix, Powermax, Powermax SYNC, Powermax45 SYNC, ProNest, XPR, and XPR460 Hypertherm, Inc.'nin ticari markalarıdır ve Amerika Birleşik Devletleri ve diğer ülkelerde tescilli olabilirler. Tüm diğer ticari markalar ilgili sahiplerine aittir.

Çevresel sorumluluk Hypertherm'in temel değerlerinden biridir ve bizim başarımız ve müşterilerimizin başarısı için kritik bir öneme sahiptir. Yaptığımız her işte çevresel etkimizi azaltmanın yollarını arıyoruz. Daha fazla bilgi için: www.hypertherm.com/environment.

©2025 – 2026 Hypertherm, Inc.

İçindekiler

1 Güncellemeleri yükleyin....6

1. Adım: CNC sistemi dosyalarını yedekleyin....6
2. Adım: Özel kesim tablolarını yedekleyin (varsa)....6
3. Adım: Özel Yazılım Operatör Konsolunu yedekleyin (varsa)....7
4. Adım: CNC görselini yedekleyin....7
5. Adım: CNC yazılım güncellemelerini indirin....7
6. Adım: CNC yazılım güncellemelerini yükleyin....8
7. Adım: XPR aygıt yazılımını güncelleyin (varsa)....11
8. Adım: Yükleyiciyi silin....11

(Opsiyonel) Teknik destek kılavuzlarını güncelleyin....11

(Opsiyonel) ProNest masaüstü sürümünü yükleyin....12

2 Phoenix Version 10.28.0....13

10.28 için Sürüm Notları....13

Phoenix 10.28'deki İyileştirmeler....13

- XPR İyileştirmeleri....13
- Genel iyileştirmeler....13

10.28'deki Phoenix çözümleri....14

- XPR çözümleri....14
- Genel çözümler....15

Phoenix 10.28'deki yazılım sürümleri....15

- Konuma göre sürüm bilgileri....15

3 Phoenix Version 10.27.0....18

Sürüm Notları 10.27....18

Phoenix 10.27'de İyileştirmeler....18

- XPR iyileştirmeleri....18

Genel iyileştirmeler....18
Phoenix 10.27’deki çözümler....19
Powermax çözümleri....19
Genel çözümler....19
Phoenix 10.27'deki yazılım sürümleri....19
Konumuna göre sürüm bilgileri....20

4 Phoenix Sürüm 10.26 ve daha önceki....23

Phoenix 10.26 ve daha önceki....23

Bölüm 1: Güncellemeleri yükleyin

1. Adım: CNC sistemi dosyalarını yedekleyin

Arıza tespiti sırasında Bilgisayarlı Sayısal Kontrol (CNC) Connect CNC'nizi mevcut yapılandırmaya geri yüklemek için *Phoenix.ini*, *LastPart.txt*, *Phoenix.xml*, *Network.xml*, *SystemErrors.log* ve diğerleri) EDGE® sistem dosyaları gereklidir. Hypertherm®, yazılımı güncellemeden önce bu dosyaları yedeklemenizi önerir.

Başlamadan önce: En az 1 GB boş alana sahip bir USB bellek çubuğunuzun olduğundan emin olun.

1. Phoenix® içinde **Ana** > **Dosyalar** > **Diske Kaydet** ögesini seçin.
2. **Sistem Dosyalarını Diske Kaydet** > **TÜMÜNÜ Zip dosyasına kaydet** ögesini seçin.

Sistem dosyaları varsayılan olarak USB bellek çubuğuna *Phoenix.zip* olarak kaydedilir.

2. Adım: Özel kesim tablolarını yedekleyin (varsa)

Phoenix yazılımını güncellediğinizde kesim tabloları otomatik olarak güncellenir.

- Hangi tür kesim tabloları kullanıyorsunuz?

Özel kesim tabloları kullanıyorsanız...	Özel kesim tablosu dosyalarınızı bir USB bellek çubuğuna kaydedin.
Varsayılan kesim tablolarını kullanıyorsanız...	3. Adım: Özel Yazılım Operatör Konsolunu yedekleyin (varsa) sayfa 7 adımına geçin.

3. Adım: Özel Yazılım Operatör Konsolunu yedekleyin (varsa)

- CNC ürününüz varsayılan Hypertherm Yazılım Operatör Konsolu (Soft Op Con)'nu mu kullanıyor?

Yanıt evet ise:	4. Adım: CNC görselini yedekleyin sayfa 7 adımına geçin.
Yanıt hayır ise:	Bu dosyaları bir USB bellek çubuğuna kaydedin: • İlk olarak kaydedildikleri yerde bulunan özel Yazılım Operatör Konsolu uygulaması. • *steps.json* dosyası (*C:\Phoenix* klasöründe).

4. Adım: CNC görselini yedekleyin

CNC görselini yedekleyin (işletim sistemi yazılımı, Phoenix yazılımı ve yapılandırma dosyaları dâhil), böylece dosyalar bozulursa kesme sistemini önceki bir çalışma durumuna geri yükleyebilirsiniz.

1. https://www.hypertherm.com/docs adresinde bulunan *EDGE Connect Installation and Setup manual (809340) (EDGE Connect Kurulum ve Ayar Kılavuzu)*'nu açın.
2. *Backup and Restore the System (Sistemi Yedekleme ve Geri Yükleme)* prosedürüne bakın.

5. Adım: CNC yazılım güncellemelerini indirin

1. www.hypertherm.com web sitesinde açılır menüyü görmek için **Kaynaklar** bölümüne gidin.
2. **Kaynaklar** açılır menüsünde, **Yazılım güncellemeleri ve desteği** altında **Yazılım Bilgi Tabanı**'nı seçin.
3. Bilgi Tabanını ilk kez mi kullanıyorsunuz?

Yanıt evet ise:	1. **Bilgi Tabanı oturum açma** ekranında **Hesap Oluştur**'u seçin. 2. **Phoenix CNC yazılımı** ve **Gönder**'i seçin. 3. **Bilgi Tabanı Hesabı Oluştur** formuna **CNC Modeliniz** ve **Seri Numaranız** dâhil bilgilerinizi girin. CNC Seri Numarası, ürün etiketinin üzerindedir. Ayrıca Phoenix içinde **Diyagnostik** ekranında (**Kurulum** > **Diyagnostikleri**) gösterilir.
Yanıt hayır ise:	1. **Bilgi Tabanı oturum açma** ekranında **Oturum açma adınızı** ve **Parolanızı** girin. 2. **OTURUM AÇ** ögesini seçin.

4. **Bilgi Tabanı ana sayfasında**, **Phoenix**'i seçin.
5. **Phoenix** > **İndirmeler** altında, **Phoenix yazılımının en son sürümünü edin**'i seçin.

6. Yazılımı indirmek için **EDGE CONNECT SUITE YÜKLEYİCİ**'yi seçin.
7. EDGE Connect Suite Installer (*EDGE_Connect_Suite.exe*) dosyasını kaydedin.

CNC başındaysanız	Dosyayı CNC üzerinde *C:\Phoenix* dışında herhangi bir konuma kaydedin.
CNC başında değilseniz	Dosyayı bir USB bellek çubuğunun kök dizinine kaydedin.

Sonraki adım: Yükleyicinin yinelenen bir kopyası hedef konuma kaydedilirse Windows® dosya adını otomatik olarak değiştirir. Bu durumda eski **.exe* dosyasını silin ve yeni **.exe* dosyasını yeniden adlandırın. Örneğin, *EDGE_Connect_Suite(1).exe* dosyasını *EDGE_Connect_Suite.exe* olarak yeniden adlandırın.

6. Adım: CNC yazılım güncellemelerini yükleyin

EDGE Connect Suite Installer, **artık bir EDGE Connect CNC'yi çalıştırmak için gereken tüm yazılımları güncelleyen** tekli yürütülebilir (*.exe*) bir dosyadır.

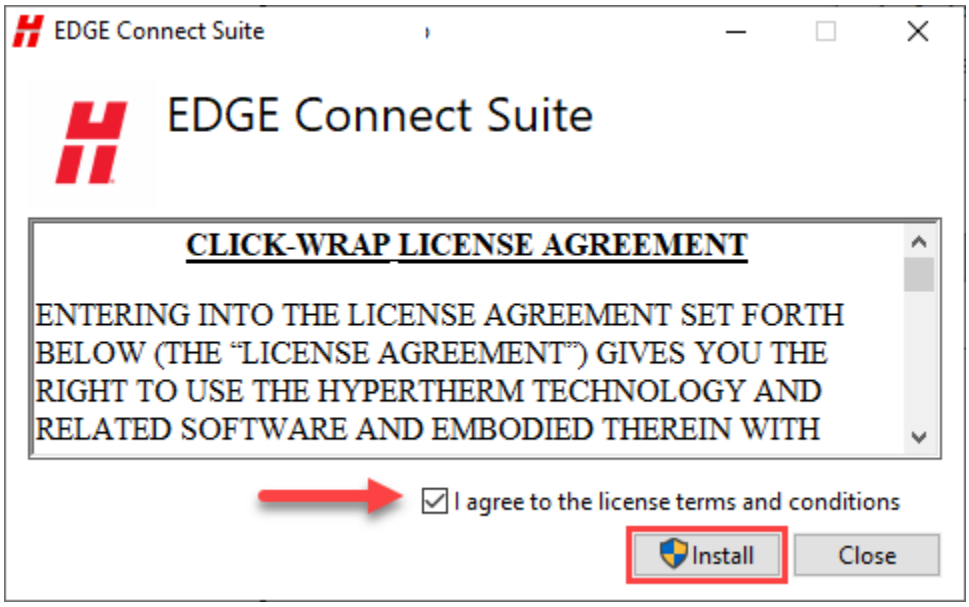
Daha önce yazılım, bir dosya serisi (*PhoenixSuiteInstaller*, *Help.exe*, *cutchart.exe* ve *ECSI.exe*) aracılığıyla güncelleniyordu. Yeni EDGE Connect Suite Installer, CNC'nin tamamını tek bir dosya ile güncellemenizi sağlıyor.

EDGE Connect Suite Installer tarafından güncellenen yazılımların tam listesi için, *Yazılım sürümleri* bölümüne bakın.

Başlamadan önce: EDGE Connect Suite Installer'ı çalıştırmadan önce, indirmiş olduğunuz *EDGE_Connect_Suite.exe* dosyasının CNC'de *C:\Phoenix klasörü* dışında bir konuma kaydedildiğinden emin olun.

> Dosyayı bir USB bellek çubuğuna kaydetmediyseniz, yükleyiciyi aşağıdaki adımlarla çalıştırmadan önce dosyayı yerel olarak CNC'ye kaydedin.

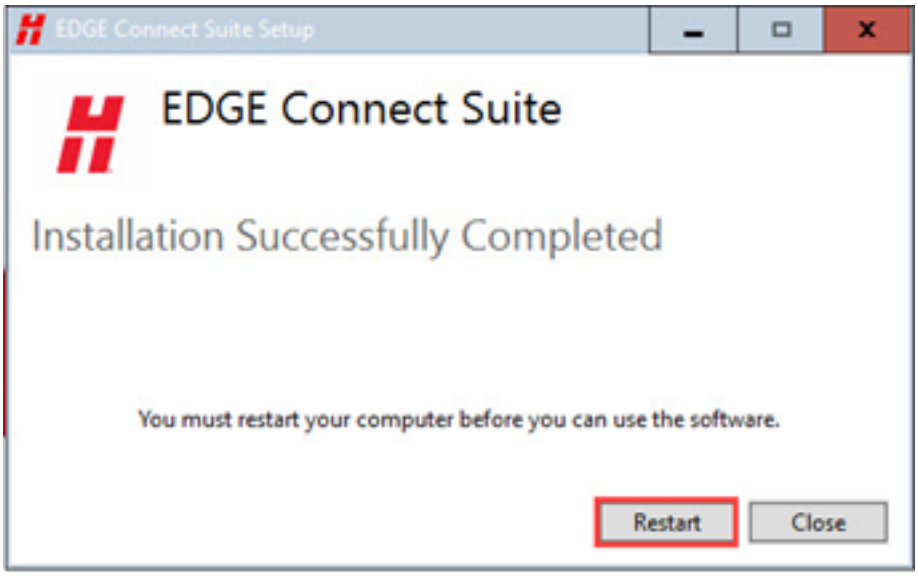
1. CNC'de, Windows **Başlat** simgesini seçin ve *EDGE_Connect_Suite.exe* dosyasını bulmak için **File Explorer**'a gidin.
2. *EDGE_Connect_Suite.exe* dosyasına çift tıklayın.
3. Kutuyu işaretleyerek Hükümler ve koşulları *kabul edin* ve sonra **Yükle**'yi seçin.



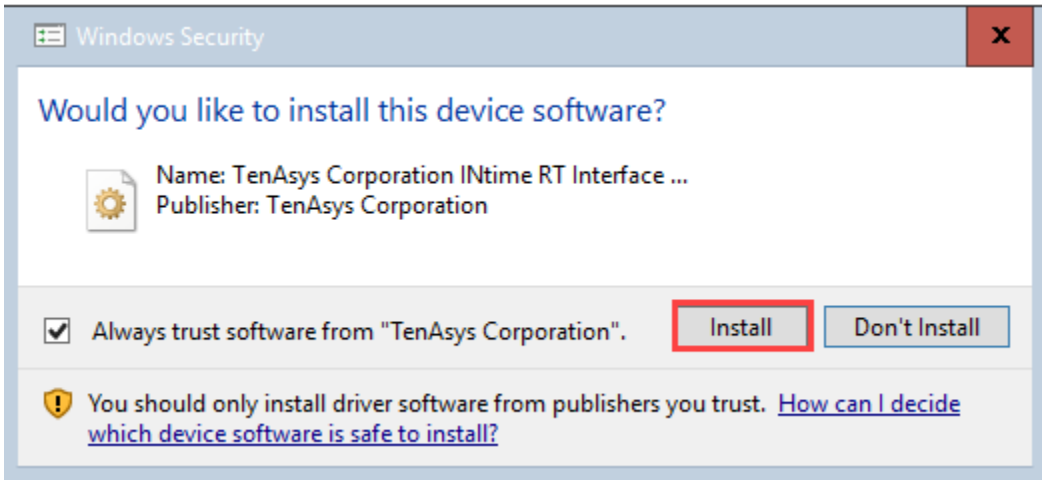
Bir Kurulum İlerleme Durumu çubuğu, güncellemenin devam ettiğini gösterir. Güncellemeleri mevcut olan tüm yazılım programları arka planda otomatik olarak kapanır.

4. Güncelleme yaptığınız yazılım sürümüne bağlı olarak, komut istemlerini c üzerinden görebilirsiniz.

    a. Bu isteği görürseniz **Yeniden Başlat**'ı seçin.

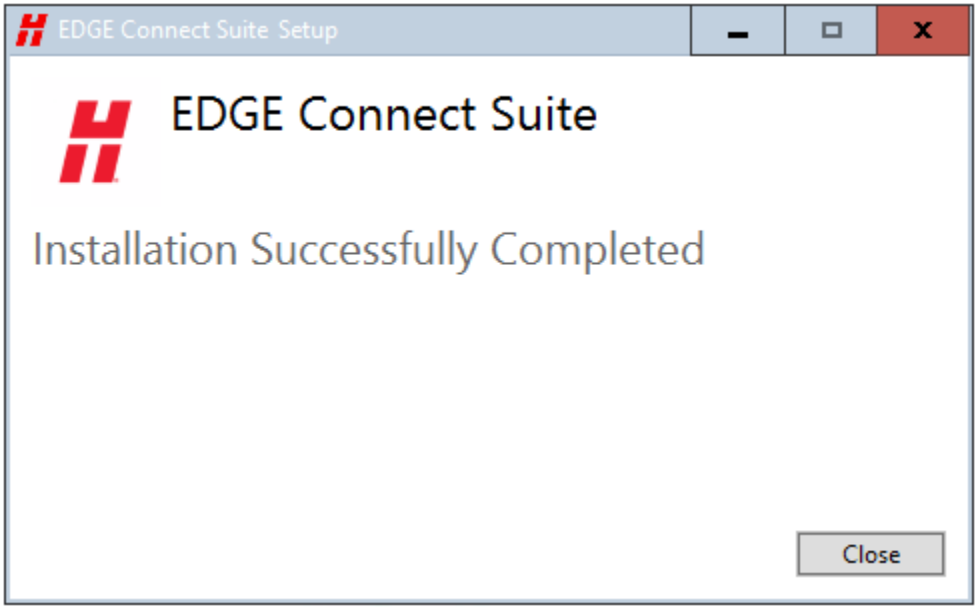


    b. CNC yeniden başlatıldıktan sonra, bu Windows Güvenlik iletişim kutusunu görürseniz, **Yükle**'yi seçin.



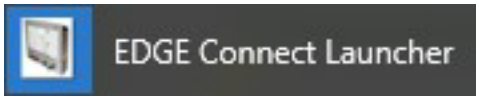
c. Sizden istenirse CNC'yi ikinci kez yeniden başlatmak için **Yeniden Başlat**'ı seçin.

Aşağıda gösterilen mesajı gördüğünüzde, kurulum tamamlanır.



5. **Kapat**'ı seçin.
6. Windows **Başlat** düğmesini seçin ve sonra Phoenix ve Yazılım Operatör Konsolu'nu açmak için **EDGE Connect Başlatıcı**'yı seçin.

   EDGE Connect Başlatıcı simgesi eksikse, CNC'yi yeniden başlatın.



Özel Yazılım Operatör Konsolu'nu 3. Adım: Özel Yazılım Operatör Konsolunu yedekleyin (varsa) sayfa 7 adımında kaydettiğiniz USB'den geri yüklemeniz gerekebilir. Özel Yazılım Operatör Konsolu'nu ancak Hypertherm varsayılan Yazılım Operatör Konsolu ile aynı dosya adıyla kaydedilmişse geri yüklemek gerekir.

7. Adım: XPR aygıt yazılımını güncelleyin (varsa)

Bir XPR® ile bir CNC plazma kaynağının kurulumu yapılmışsa en son XPR aygıt yazılımının yüklü olduğundan emin olun.

1. Phoenix'de Ana ekranda, **Kurulum** > **Parola** 'yı seçin.
2. **CHECKFOEUPDATES** yazın. Gerekirse Fieldbus ağı otomatik olarak başlar.

   XPR aygıt yazılımı güncellemeleri varsa, bir iletişim kutusunda güncellenecek aygıt yazılımı gösterilir. Güncellemeleri uygulamak için **Tamam** 'ı seçin.

   Daha fazla bilgi için, bkz. *EtherCAT uygulama notu üzerinden Phoenix aracılığıyla XPR Aygıt Yazılımını Güncelleme (810720)*. Teknik belgelerin en son revizyonlarına www.hypertherm.com/docs adresinden ulaşabilirsiniz.

8. Adım: Yükleyiciyi silin

CNC sistem yazılım yükleyicilerini sadece bir kez çalıştırmak gerekir. CNC sistem yazılımı güncellemelerini tamamladıktan sonra, sabit sürücüde yer açmak ve gelecekteki yazılım güncellemeleri sırasında karışıklığı önlemek için yükleyiciyi silmenizi öneririz.

1. CNC'de, Windows **Başlat** simgesini  seçin ve **File Explorer**  **'a gidin.**
2. **File Explorer**'ı kullanarak *EDGE_Connect_Suite.exe* dosyasını bulup silin.

(Opsiyonel) Teknik destek kılavuzlarını güncelleyin

Hypertherm ürünleri için en son teknik destek bilgileri CNC'de yer alacak şekilde kılavuzları güncelleyin.

Hypertherm ürün destek kılavuzlarını CNC'ye yükleyebilmek için öncelikle bunları indirmelisiniz.

1. Hypertherm ürün destek kılavuzlarını indirmek için:
   a. www.hypertherm.com/docs adresinden Hypertherm Belge Kitaplığı'na gidin.
   b. CNC'de görüntülenmesini istediğiniz kılavuzları arayın ve indirin.

Örnek: *XPR300 Plasma Instruction Manual (Plazma Kullanma Kılavuzu) (809480)*

c. İndirdiğiniz kılavuzları bir USB bellek çubuğunun kök dizinine kaydedin.

2. Hypertherm ürün destek kılavuzlarını CNC'ye yüklemek için:

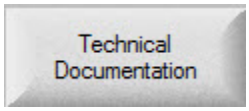
   a. İndirdiğiniz güncellemelerle birlikte USB bellek çubuğunu CNC'de bir USB konektörüne takın.

   b. Phoenix'te, **Ana** > **Kurulumlar** > **Parola** > **Özel Kurulumlar**'da **Özel Kurulumlar** ekranına gidin.

   c. **Kılavuzları Güncelle** yazılım tuşunu seçin.

   d. Durum mesajı güncellemenin tamamlandığını gösterdiğinde **Tamam**'ı seçin.

Phoenix'te **Teknik Belgeler** yazılım tuşunu seçtiğinizde, kesme sisteminize takılı parçalar için güncellenen teknik belgeler ekranın alt kısmında gösterilir.



(Opsiyonel) ProNest masaüstü sürümünü yükleyin

Yuva ve parça oluşturmak için ProNest® masaüstü sürümünü kullanıyorsanız Phoenix ile uyumlu en son sürümü indirip güncellemenizi öneririz.

1. Hypertherm CAD/CAM Yazılımı Bilgi Tabanı'na giriş yapın.

   Gerekirse yeni bir hesap oluşturun.

2. **ProNest** > **İndirmeleri** > **ProNest** > **ProNest'in en son sürümünü edinin**.

3. Bilgi tabanındaki talimatları kullanın.

   Bilgi tabanı, ProNest güncellemesi hakkında daha fazla bilgi ve kanal iş ortakları için Bilgisayar Destekli Üretim (CAM)'ye özel çeşitli eğitim ve öğretim içerikleri içerir.

4. Bu Ürün Uygulama Mühendisi (PAE) sürümü için en son XPR Makine Kurulumunu almak için bölgesel ProNest veya Teknik Destek Ekibinizle iletişime geçin.

Bölüm 2: Phoenix Version 10.28.0

10.28 için Sürüm Notları

25 Mart 2026'da yayınlanan Phoenix Yazılım Sürümü 10.28.0 şunları içerir:

- Phoenix iyileştirmeleri (XPR ve genel)
- Phoenix çözümleri (XPR ve genel)

Phoenix 10.28'deki İyileştirmeler

XPR İyileştirmeleri

- 141545 kartları için güncellenmiş XPR ürün yazılımı sürüm 1.3.37 eklendi. Bu ürün yazılımı, Genişletilmiş Pilot Ark (EPA) ve Oluk Açma işlemlerini içerir.

  141322 kartları için güncellenmiş bir ürün yazılımı bulunmuyor; bu nedenle donanım güncellemesi olmadan EPA ve Oluk Açma süreçlerine erişilemez.

Genel iyileştirmeler

- Phoenix, Phoenix Yazılım Operatör Konsolu API'nin 2.3.10 sürümünü destekleyecek şekilde güncellendi.
- Phoenix Yazılım Operatör Konsolu ve MinReqOpCon, en son Phoenix OpCon API sürümü 2.3.10.0 ile derlenerek 2.3.2.5 sürümüne güncellendi.

- `M77` veya `M78` koduyla kullanılacak hızı Maksimum Makine İşleme Hızının bir yüzdesi olarak ayarlayabilmeniz için **Hızlar** ekranına **X veya Y Ana Konumuna Git** hız ayarı eklendi. Bu değer, bir parça programında `M77` veya `M78` komutlarının kullanılmasına bağlı olarak, torç istasyonu X veya Y ekseninde home pozisyonuna giderken makine işleme hızını belirler. Varsayılan değer %25'tir.
- Phoenix, artık desteklenmeyen bir parolayı kullanmaya çalışan kullanıcıları bilgilendiriyor.
- 2 parola için destek eklendi: NRH ve RH
  - NRH - "Döndürmeden Sıfırlama"
  - RH - "Döndürerek Sıfırlama"

  NRH parolası girildiğinde dönüş eksenini sıfırlamanız gerekmeyecek ve servo sürücünün EtherCAT® nağında bir cihaz olması ZORUNLU olmayacaktır.
- *Pipe and Tube Cutting on EDGE Connect CNCs* (EDGE Connect CNC'lerde Boru ve Tüp Kesimi) başlıklı 810790 numaralı Uygulama Notu, döner eksen içermeyen tek bir bevel kafasıyla boru veya tüp kesme için çift köprünün nasıl yapılandırılacağını açıklayacak şekilde güncellendi. Teknik belgelerin en son revizyonlarına www.hypertherm.com/docs adresinden ulaşabilirsiniz.
- Phoenix'in bir IHT® M4000 lifter ile kullanım için nasıl kurulacağını açıklayan *10088915 numaralı Uygulama Notu yayınlandı*.
- Phoenix ile EDGE Connect CNC'de Oksigaz Kesiminin nasıl yapılacağını açıklayan *10088919 numaralı Uygulama Notu* yayımlandı.
  Teknik belgelerin en son revizyonlarına www.hypertherm.com/docs adresinden ulaşabilirsiniz.

10.28'deki Phoenix çözümleri

XPR çözümleri

- Bir XPR servis için devreden çıkarıldığında dijital giriş/çıkışların Giriş/Çıkış (G/Ç) çalışmayı durdurmasına neden olan sorun giderildi.
- Birçok delmede XPR kesme yüksekliği geçersiz kılmaları içeren parça programları için işlem güncellemelerinin gecikmesine neden olan sorun giderildi.
- İkincil bir işaretleyici uygulandıysa ve önceki döngü bir işarette durdurulduysa, parça programı komutu `M07 CHT`'nin (kesmeyi AÇIK duruma getirmek ve kesme yüksekliğini geçersiz kılmak için) kullanılmasının Phoenix'in çalışmayı durdurmasına neden olduğu sorun giderildi.
- "Akıllı Günlük" ok düğmesiyle etkileşime girerken Phoenix'in çalışmayı durdurmasına neden olan bir sorun giderildi.

Genel çözümler

- Markalama komutlarının başında veya sonunda bulunan boşluklar, parçaların hizasının bozulmasına neden olabilir. Phoenix artık bu sorunu önlemek için istenmeyen boşlukları kaldıracak.
- Phoenix artık özel kodları tararken parça programı yorumlarını yok sayacak.

Phoenix 10.28'deki yazılım sürümleri

Aşağıdaki tablolar, sürüm bilgilerinin gösterildiği konuma göre gruplandırılmıştır.

- Windows, Phoenix, Real-Time OS, Fieldbus Master, Real-Time Module, Programlanabilir Mantıksal Denetleyici Programlanabilir Mantıksal Denetleyici (PLC) motoru, Sistem Görüntüsü ve operatör konsolu API'leri sürüm bilgilerini görmek için: **Ana** > **Kurulumlar** > **Diyagnostikler** > **Kontrol Bilgileri**'ni seçin.
- Kesim tablolarına ait sürüm bilgilerini görmek için **Ana** > **Kurulumlar** > **İşlem** > **Kesim Tablosu**'nu seçin. Sürüm bilgisi ekranın sol üst köşesinde gösterilir.
- Diğer öğeler için sürüm bilgilerini görmek üzere **Windows Başlangıç** simgesine tıklayın  ve **Tüm uygulamalar** > **Windows Sistemi** > **Kontrol Paneli** > **Programlar ve Özellikler**'i seçin.

CNC'yi güncellemeniz gerekiyorsa veya yazılım sürümleriyle ilgili başka sorularınız varsa www.hyperthermcam.com/en-us/company/contact-us/ adresinden bölgenizdeki Teknik Destek Ekibiniz ile iletişime geçin.

Konuma göre sürüm bilgileri

Çizelge 1 - Phoenix Diyagnostikler ekranında gösterilir

Öğe [1]	Sürümler / Revizyonlar
Windows	10.00.17763
Phoenix	10.28.0.425
Real-Time OS	6.3.19040.2
Field Bus Master	1.5.61209.0
Real-Time Modülü	10.28.0.425

Çizelge 1 - Phoenix Diyagnostikler ekranında gösterilir (devamı var)

Öğe [1]	Sürümler / Revizyonlar
PLC engine	1.1.0.0
Phoenix OpCon API	2.3.10.0
Active OpCon APIs	2.3.10.0

1 Bu tablodaki tüm öğeler, Windows işletim sistemi ve Yazılım Operatör KonsoluAPI'ler hariç, EDGE Connect Suite Yükleyicisi'ne dahildir. Paket yükleyicilerine atanmayan ögeler, programlar veya özellikler yazılım güncellemelerinden etkilenmez.

Çizelge 2 - Kesim Tablosu ekranında gösterilir

Öğe [1]	Sürümler / Revizyonlar
XPR	W
HPRXD®	AA
HPR®	80003Ea ve 80003Eb
Oksigaz	F
Powermax®	00E

1 Bu tablodaki tüm öğeler EDGE Connect Suite Yükleyicisi'ne dahildir.

Çizelge 3 - XPR web uygulamasında gösterilir

Öğe [1]	Sürümler / Revizyonlar [2]
XPR ana kontrol	V - 890
XPR torç bağlantısı	U - 301
XPR gaz bağlantısı	U - 263
XPR chopper'ları	U - 288
XPR kablosuz	U - 29973

1 Bu tablodaki tüm öğeler EDGE Connect Suite Yükleyicisi'ne dahildir.

2 CNC'deki XPR Diyagnostik Görünümü aygıt yazılımı revizyonu W'yi gösteriyorsa, bu, bileşenin aygıt yazılımı revizyonunu bildirmek için Semantik Sürümleme kullandığı anlamına gelir. Tam aygıt yazılımı revizyon numarası için kablosuz özellikli cihazınızdaki XPR Web Arayüzü aracına bakın.

Çizelge 4 - Windows Programları ve Özellikleri ekranında gösterilir

Öğe [1]	Sürümler / Revizyonlar
Yedekleme ve Geri Yükleme Yardımcı Programı	1.1.6592.40703
Kesim Tabloları	2.1.4.7
EDGE Connect Broker	1.3.1.19
EDGE Connect Launcher	Uygulanamaz
EDGE Connect Suite	1.20.0.41
Hypertherm Connect İstemcisi	1.1.6912.22365
Hypertherm Cihaz Aygıt Yazılımı	• XPR ürün yazılımı (XPR web uygulamasında gösterilir): - 15 Kasım 2025'ten sonra üretilmişse 1.2.55 veya üzeri - 15 Kasım 2025'ten önce üretilmişse V Aygıt yazılımı paketindeki parça sürümleri farklı olabilir. • Powermax arayüzü aygıt yazılımı revizyonu B-15
Hypertherm EtherCAT Studio	1.2.0.2
Windows Runtime için INtime	6.3.19040.2
INtime Lisans Yardımcısı	1.0.1.4
KPA EtherCAT Studio	1.12.2201.0
KPA Lisanslama Yardımcı Programları	2.5.900
KPA MRT	1.5.61209.0
Microsoft® XML Notepad	2.7.1.15
MTConnect® Agent	1.2.0.2
Phoenix	10.28.0.425
ProNest CNC Arşivleri	1.27.6.1
ProNest CNC İstemcisi	1.1.62.13
ProNest CNC Yerleştirme yazılımı	16.2.3.9413

1 Bu tablodaki tüm öğeler EDGE Connect Suite Yükleyicisi'ne dahildir. Paket yükleyicilerine atanmayan ögeler, programlar veya özellikler yazılım güncellemelerinden etkilenmez.

Bölüm 3: Phoenix Version 10.27.0

Sürüm Notları 10.27

12 Kasım 2025'te yayınlanan Phoenix Yazılım Sürümü 10.27.0 şunları içerir:

- Phoenix iyileştirmeleri (XPR ve Powermax)
- Phoenix çözümleri (XPR ve genel)

Phoenix 10.27'de İyileştirmeler

XPR iyileştirmeleri

- XPR kesim tabloları sürüm 00V'ye, ProNest CNC ise sürüm 16.2.3.9413'e güncellendi.
- EtherCAT aygıt yazılımının XPR (FOE) üzerinden Filetransfer ile güncellenmesi artık XPR dâhil tüm XPR460® modelleri için desteklenmektedir.

Genel iyileştirmeler

- Homlama sonrasında varsayılan klemp pozisyonunu ayarlayan **Kurulumlar** ekranına bir geçiş eklendi: banda (İstasyon Kelepçesi AÇIK) ya da sehpaya (İstasyon Kilidi Açık). Bu geçişin etiketi **Klemp için Varsayılan Homlama**'dır.
- Phoenix artık Sigma-X SGDXS (tek eksenli) sürücüsünün kullanımını destekliyor. Ayrıntılar için *Uygulama Notu 809910'a (EDGE Connect CNC'nin Desteklediği Alaskawa Sigma EtherCAT Sürücüler)* bakın.
  Teknik belgelerin en son revizyonlarına www.hypertherm.com/docs adresinden ulaşabilirsiniz.

Phoenix 10.27’deki çözümler

Powermax çözümleri

Powermax SYNC® ve Powermax45 SYNC® için ProNest CNC arşivleri güncellendi.

Genel çözümler

- **Hızı Artır** yazılım tuşu artık maksimum makine hızı ile sınırlandırılmıştır.
- Phoenix‘teki yazılım tuşları artık bir Donanım Aşırı Dolaşması meydana geldikten sonra kullanılabilir ve yanıt verebilir.
- ProNest CNC artık, daha önce Makine Kullanılamıyor hatasına neden olan eşzamanlılıkla ilgili sorunları önlemek için diş koruması kullanıyor.
- Büyük bir parça programının önizlemesini yaparken ve sonra **Dosyalar** > **Yükle** veya **Dosyalar** > **Kaydet** ekranlarından çıkarken Phoenix’in çalışmayı durdurmasına neden olan bir sorun çözüldü.
- Erişilemez uzaktan eşlenmiş bir sürücüyle **Dosyalar** > **Yükle** veya **Dosyalar** > **Kaydet** ekranlarını kullanırken Phoenix’in çalışmayı durdurmasına neden olan sorun çözüldü. Şimdi, eşlenmiş sürücü veya dizin mevcut değilse, Phoenix bilgilendirici bir iletişim kutusu görüntüleyecektir. Kullanıcı deneyimini iyileştirmek için bu iletişim kutusu eşlenmiş sürücülerin doğrulaması sırasında gösterilir: Sistem meşgul. Lütfen bekleyin.... Eşlenmiş sürücüye on saniye içinde erişilemezse, Phoenix kullanıcıyı bilgilendirir.
- Daha önce devre dışı bırakılan **Çoklu görev** yazılım tuşu Phoenix kullanıcı arayüzünden kaldırıldı.

Phoenix 10.27'deki yazılım sürümleri

Aşağıdaki tablolar sürüm bilgilerinin gösterildiği yere göre gruplandırılmıştır.

- Windows, Phoenix, Real-Time OS, Fieldbus Master, Real-Time Module, PLC motoru, Sistem Görüntüsü ve operatör konsolu API’leri sürüm bilgilerini görmek için: **Ana** > **Kurulumlar** > **Diyagnostikler** > **Kontrol Bilgileri**’ni seçin.
- Kesim tablolarına ait sürüm bilgilerini görmek için **Ana** > **Kurulumlar** > **İşlem** > **Kesim Tablosu**’nu seçin. Sürüm bilgisi ekranın sol üst köşesinde gösterilir.
- Diğer ögelere dair sürüm bilgilerini görmek için **Windows Başlat** simgesini  seçin ve **Tüm uygulamalar** > **Windows Sistemi** > **Kontrol Paneli** > **Programlar ve Özellikleri** sırasını izleyin.

CNC'yi güncellemeniz gerekiyorsa veya yazılım sürümleriyle ilgili başka sorularınız varsa www.hyperthermcam.com/en-us/company/contact-us/ üzerinden bölgesel Teknik Destek Ekibiniz ile iletişime geçin.

Konumuna göre sürüm bilgileri

Çizelge 5 - Phoenix Diyagnostikler ekranında gösterilir

Öge [1]	Sürümler / Revizyonlar
Windows	10.00.17763
Phoenix	10.27.0.760
Real-Time OS	6.3.19040.2
Field Bus Master	1.5.61209.0
Real-Time Module	10.27.0.760
PLC motor	1.1.0.0
Phoenix OpCon API	2.0.0.0
Active OpCon APIs	2.0.0.0

1 Bu tablodaki tüm ögeler, EDGE işletim sistemi ve Windows API'ları hariç olmak üzere Yazılım Operatör Konsolu Connect Suite Installer'da bulunur. Paket yükleyicilerine atanmayan ögeler, programlar veya özellikler yazılım güncellemelerinden etkilenmez.

Çizelge 6 - Kesim Tablosu ekranında gösterilir

Öge [1]	Sürümler / Revizyonlar
XPR	V
HPRXD	AA
HPR	80003Ea ve 80003Eb
Oksigaz	F
Powermax	00E

1 Bu tablodaki tüm ögeler EDGE Connect Suite Installer'da bulunur.

Çizelge 7 - XPR web uygulamasında gösterilir

Öge [1]	Sürümler / Revizyonlar [2]
XPR ana kontrol	V - 890
XPR torç bağlantısı	U - 301
XPR gaz bağlantısı	U - 263
XPR chopper	U - 288
XPR kablosuz	U - 29973

1 Bu tablodaki tüm ögeler EDGE Connect Suite Installer'da bulunur.

2 XPR'deki CNC Diyagnostik Görünümü aygıt yazılımı revizyonu W'yi gösteriyorsa, bu, bileşenin aygıt yazılımı revizyonunu rapor etmek için Semantik Sürümleme kullandığını gösterir. Tam aygıt yazılımı revizyon numarası için kablosuz özellikli cihazınızdaki XPR Web Arayüzü aracına bakın.

Çizelge 8 - Windows Programları ve Özellikleri ekranında gösterilir

Öge [1]	Sürümler / Revizyonlar
Yedekleme ve Geri Yükleme Yardımcı Programı	1.1.6592.40703
Kesim Tabloları	1.0.423.1
EDGE Connect Broker	1.3.1.19
EDGE Connect Başlatıcı	Uygulanamaz
EDGE Connect Suite	1.19.0.80
Hypertherm Connect İstemcisi	1.1.6912.22365
Hypertherm Cihaz Aygıt Yazılımı	• XPR aygıt yazılımı (XPR web uygulamasında gösterilir): - 1.2.55, 15 Kasım 2025 tarihinden sonra üretilmişse - V, 15 Kasım 2025 tarihinden önce üretilmişse Aygıt yazılımı paketindeki bileşen sürümleri farklı olabilir. • Powermax arayüzü aygıt yazılımı revizyonu B–15
Hypertherm EtherCAT Studio	1.2.0.2
Windows Runtime için INtime	6.3.19040.2
INtime Lisans Yardımcısı	1.0.1.4
KPA EtherCAT Studio	1.12.2201.0
KPA Lisanslama Yardımcı Programları	2.5.900
KPA MRT	1.5.61209.0
Microsoft XML Notepad	2.7.1.15

Çizelge 8 - Windows Programları ve Özellikleri ekranında gösterilir (devamı var)

Öge [1]	**Sürümler / Revizyonlar**
MTConnect Agent	1.2.0.2
Phoenix	10.27.0.760
ProNest CNC Arşivleri	1.27.6.1
ProNest CNC İstemcisi	1.1.62.13
ProNest CNC Yerleştirme Yazılımı	16.2.3.9413

1 Bu tablodaki tüm ögeler EDGE Connect Suite Installer'da bulunur. Paket yükleyicilerine atanmayan ögeler, programlar veya özellikler yazılım güncellemelerinden etkilenmez.

Bölüm 4: Phoenix Sürüm 10.26 ve daha önceki

Phoenix 10.26 ve daha önceki

Phoenix sürüm 10.1–10.26 için sürüm notları *Uygulama Notu 809720*'de mevcuttur.

Teknik belgelerin en son revizyonlarına www.hypertherm.com/docs adresinden ulaşabilirsiniz.