Phoenix®软件版本10.29

发行说明

10088333ZH-CN - 修订版本 2
年 10 月 2026

简体中文 – Simplified Chinese
原始说明的翻译版本

质量保证信息

您可在 www.hypertherm.com/warranty 上查找产品的保修信息。

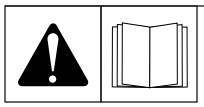
回收信息

您可在www.hypertherm.com/resources/system-support/recycling/ 上查找产品的回收信息。

联系我们

hypertherm.com/contactus

Hypertherm, Inc.
21 Great Hollow Road, P.O. Box 5010
Hanover, NH 03755 USA
www.hypertherm.com/contact-us



安全信息

警告！操作任何海宝设备之前，请阅读产品手册、Safety and Compliance Manual《安全和法规遵守手册》(80669C)、Waterjet Safety and Compliance Manual《水刀切割系统安全和法规遵守手册》(80943C) 以及 Radio Frequency Warning Manual《射频警告手册》(80945C) 中的安全指示。若未能遵循安全指示，可能会造成人员受伤或设备损坏。

随产品提供的手册可提供电子版和印刷版两种格式。我们网站上也提供电子版的手册。请访问 www.hypertherm.com/docs，查阅各种多种语言版本的手册。

是 EtherCAT 的商标 Beckhoff Automation GmbH. 是 IHT 的商标 IHT Automation GmbH & Co. KG. 是 MTConnect 的商标 the Association For Manufacturing Technology (AMT). 是 Microsoft 的商标 Microsoft Corporation. 是 Windows 的商标 Microsoft Corporation.

EDGE, HPR, HPRXD, Hyamp, Hypertherm, Phoenix, Powermax, Powermax SYNC, Powermax125, Powermax45 SYNC, ProNest, XPR, and XPR460 是 Hypertherm, Inc. 的商标，可能已在美国和其他国家/地区注册。所有其他商标均为其各自所有者的财产。

关爱环境是海宝的核心价值之一，这对我们以及我们客户的成功具有非常重要的意义。我们致力于降低对环境的影响。详情请登入：www.hypertherm.com/environment。

©2025 – 2026 Hypertherm, Inc.

内容

1 安装更新.....6
步骤1：备份 CNC 系统文件.....6
步骤2：备份自定义切割表（如适用）.....6
步骤 3：备份自定义 Soft Op Con（如适用）.....7
步骤 4：备份 CNC 镜像.....7
步骤 5：下载 CNC 软件更新.....7
步骤 6：安装 CNC 软件更新.....8
步骤 7：更新 XPR 固件（如适用）.....10
步骤 8：删除安装程序.....11
（可选）更新技术支持手册.....11
（可选）安装 ProNest 桌面版本.....11

2 Phoenix 10.29.0 版.....13
10.29 发行说明.....13
Phoenix 10.29 的改进.....13
XPR 改进.....13
Powermax 改进.....13
常规改进.....14
Phoenix 10.29 中解决的问题.....14
常规缺陷修复.....14
Phoenix 10.29 中的软件版本.....15
按位置列出的版本信息.....15

3 Phoenix 10.28.0 版.....18
10.28 的发布注释.....18
Phoenix 10.28 中的改进.....18
XPR 改进.....18

常规改进 18
Phoenix 10.28 中的的缺陷修复 19
XPR 缺陷修复 19
常规缺陷修复 19
Phoenix 10.28 中的软件版本 19
按位置列出的版本信息 20

4 Phoenix 10.27.0 版 23
10.27 发行说明 23
Phoenix 10.27 中的改进 23
XPR 改进 23
常规改进 23
Phoenix 10.27 中的已解决问题 24
Powermax 已解决问题 24
常规已解决问题 24
Phoenix 10.27 中的软件版本 24
按位置列出的版本信息 25

5 Phoenix 10.26 及更早版本 27
Phoenix 10.26 及更早版本 27

第 1: 安装更新

步骤1：备份 CNC 系统文件

计算机数控 (CNC) 系统文件
（Phoenix.ini、LastPart.txt、Phoenix.xml、Network.xml、SystemErrors.log 等）是在故障检修期间将 EDGE® Connect CNC 恢复到当前配置所必需的。Hypertherm® 建议您在更新软件之前备份这些文件。

开始之前: 确保您的 U 盘至少有 1 GB 的可用空间。

1. 在 Phoenix® 中，选择**主页** > **文件** > **保存到磁盘**。
2. 选择**将系统文件保存到磁盘** > **将所有文件保存到 Zip 文件**。

系统文件默认以 Phoenix.zip 的形式保存在 U 盘上。

步骤2：备份自定义切割表（如适用）

当您更新 Phoenix 软件时，切割表将自动更新。

- 您使用哪些类型的切割表?

如果您使用自定义切割表…	将自定义切割表文件保存到 U 盘上。
如果您使用默认切割表…	跳至 步骤 3：备份自定义 Soft Op Con（如适用） 页中的 7。

步骤 3：备份自定义 Soft Op Con（如适用）

- 您的 CNC 是否使用默认 Hypertherm 软件操作工控制台 (Soft Op Con)?

若是...	跳至 步骤 4：备份 CNC 镜像 页中的 7。
若否...	将这些文件保存到 U 盘中： • 自定义 Soft Op Con 应用程序，该应用程序位于其最初保存的位置。 • steps.json 文件（在 C:\Phoenix 文件夹中）。

步骤 4：备份 CNC 镜像

备份 CNC 镜像（包括操作系统软件、Phoenix 软件以及配置文件），以便在文件损坏时能够将切割系统恢复到之前的运行状态。

1. 打开《EDGE Connect 安装和设置手册》(809340)，网址为 https://www.hypertherm.com/docs。
2. 请参阅备份和恢复系统程序。

步骤 5：下载 CNC 软件更新

1. 在 www.hypertherm.com 网站上，指向**资源**以查看下拉菜单。
2. 在**资源**下拉菜单中，在**软件更新和支持**下选择**软件知识库**。
3. 您是首次使用知识库的用户吗?

若是...	1. 在**知识库登录**屏幕上，选择**创建帐户**。 2. 选择 **Phoenix CNC 软件**并**提交**。 3. 在**创建知识库账户**表单上，输入您的信息，包括您的 **CNC 型号**和**序列号**。 CNC 序列号位于产品标签上。它还显示在 Phoenix 中的**诊断**屏幕（**设置** > **诊断**）上。
若否...	1. 在**知识库登录**屏幕上，输入**登录**名和**密码**。 2. 选择**登录**。

4. 在**知识库主页**上，选择 **Phoenix**。
5. 在 **Phoenix** > **下载**下面，选择**获取 Phoenix 软件最新版本**。
6. 选择 **EDGE CONNECT SUITE INSTALLER** 以下载软件。
7. 保存 EDGE Connect Suite Installer (EDGE_Connect_Suite.exe) 文件。

如果您在 CNC 上	将文件保存到 CNC 上除 C:\Phoenix 以外的任何位置。

如果您不在 CNC 上	将文件保存到 U 盘的根目录下。

下一步做什么: 如果目标位置已存在同名安装程序， Windows® 会自动修改新文件的名称。如果出现这种情况，请删除旧的 .exe 文件，并将新的 .exe 文件重命名。例如，将 EDGE_Connect_Suite(1).exe 重命名为 EDGE_Connect_Suite.exe。

步骤 6：安装 CNC 软件更新

EDGE Connect Suite Installer 是一个 **单一可执行 (*.exe) 文件，现在可更新** 运行 EDGE Connect CNC 所需的全部软件。

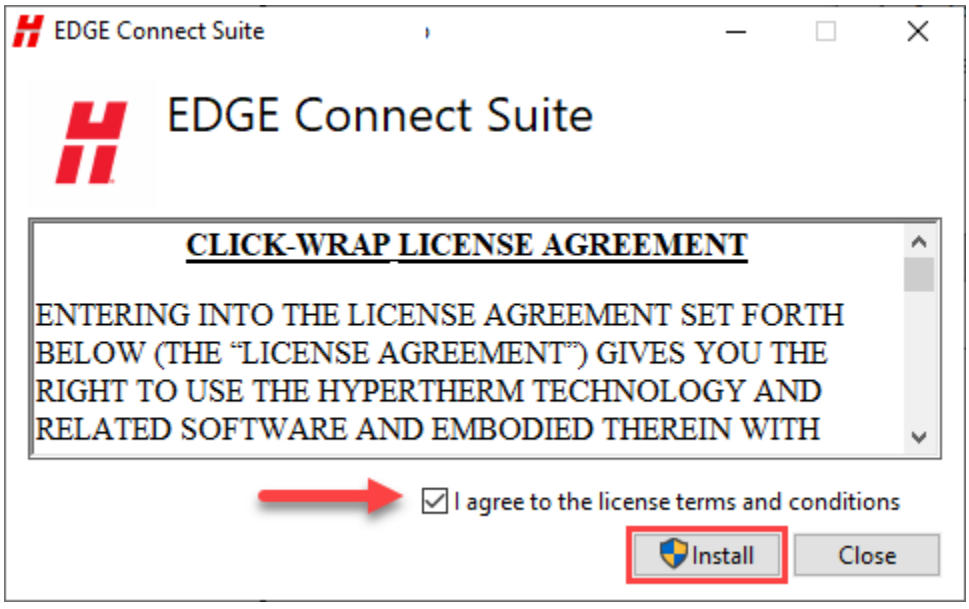
此前，软件需通过一系列文件（PhoenixSuiteInstaller、Help.exe、cutchart.exe 和 ECSI.exe）进行更新。新的 EDGE Connect Suite Installer 让您能够通过单个文件更新整个 CNC。

如需通过 EDGE Connect Suite Installer 更新的软件的完整列表，请参阅软件版本部分。

开始之前: 在运行 EDGE Connect Suite Installer 之前，请确保将已下载的 EDGE_Connect_Suite.exe 文件保存到 CNC 上除 C:\Phoenix 文件夹以外的任意位置。

如果您将该文件保存到了 U 盘中，请在按照以下步骤运行安装程序之前，先将该文件保存到 CNC 本地。

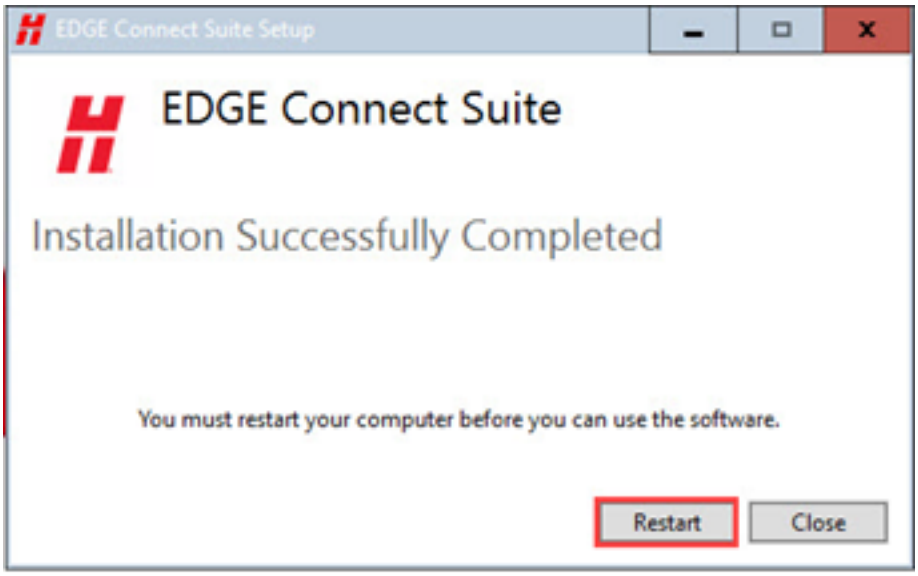
1. 在 CNC 上，选择 Windows **开始** 图标，并进入**文件资源管理器** 以找到 EDGE_Connect_Suite.exe 文件。
2. 双击 EDGE_Connect_Suite.exe 文件。
3. 选中复选框以同意条款和条件，然后选择**安装**。



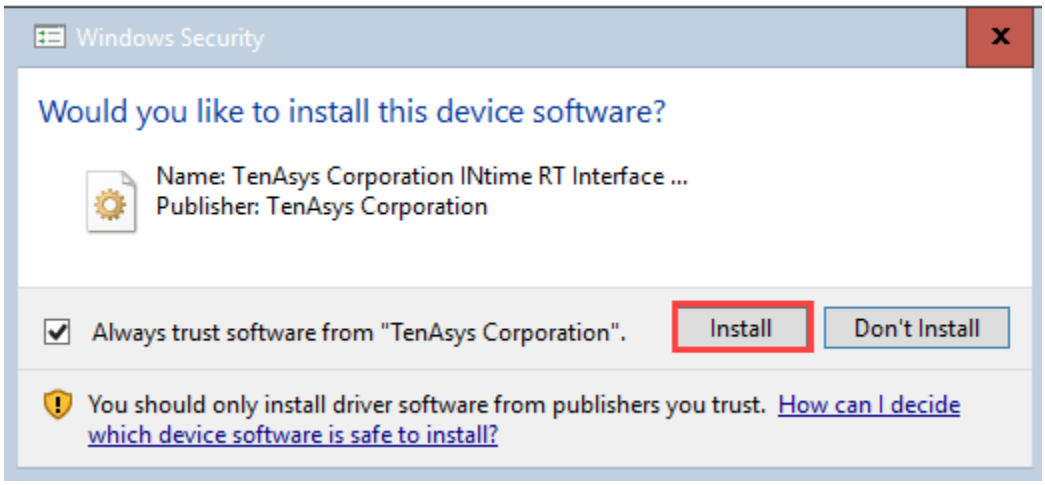
会显示一个进度设置条，表明更新正在进行。任何有可用更新的软件程序都会在后台自动关闭。

4. 根据更新前的软件版本，您可能会看到提示 a 到 c。

   a. 如果看到此提示，请选择**重启**。

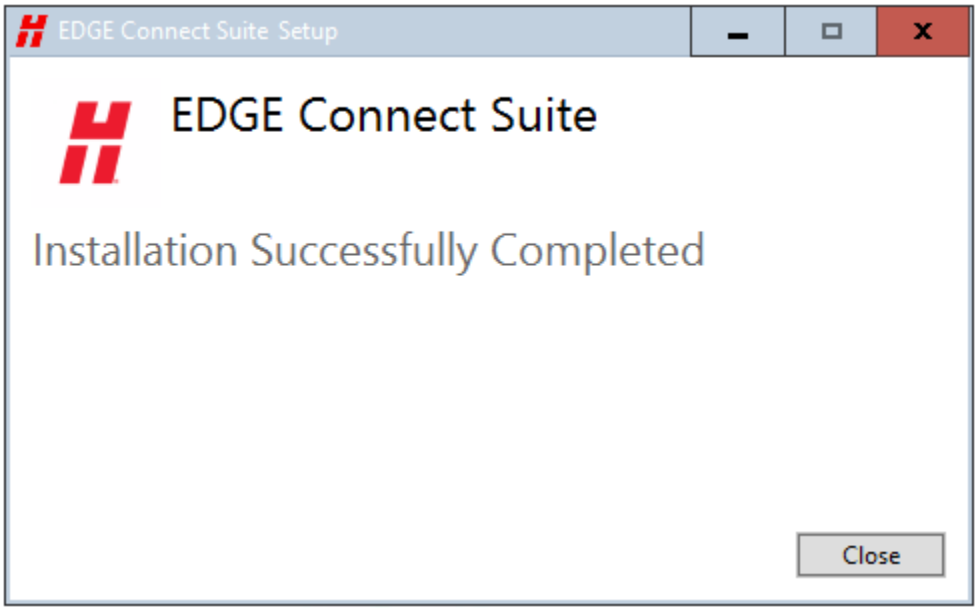


   b. 在 CNC 重启后，如果看到此 Windows 安全对话框，请选择**安装**。

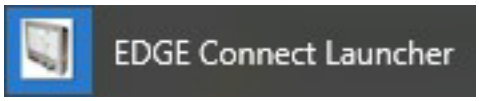


   c. 如果出现提示，请选择**重启**以再次重启 CNC。

当您看到下面的消息时，安装已完成。



5. 选择**关闭**。
6. 请选择 Windows **开始**按钮，然后选择 **EDGE Connect Launcher** 以打开 Phoenix 和 Soft Op Con。
   如果找不到 **EDGE Connect Launcher** 图标，请重启 CNC。



您可能需要从 U 盘中恢复在 Soft Op Con 中保存的自定义 步骤 3：备份自定义 Soft Op Con（如适用）页中的 7。只有当您的自定义 Soft Op Con 使用与 Hypertherm 默认 Soft Op Con 相同的文件名进行保存时，才需要恢复。

步骤 7：更新 XPR 固件（如适用）

如果 XPR® 等离子电源与 CNC 配合使用，请确保已安装最新的 XPR 固件。

1. 在 Phoenix 主页屏幕上，选择**设置** > **密码**。
2. 输入 **CHECKFOEUPDATES**。如有必要，现场总线网络将自动启动。
   如果有可用的 XPR 固件更新，则会出现一个对话框，显示待更新的固件。选择**确定**以应用更新。

> 有关更多详细信息，请参阅《通过 Phoenix over EtherCAT 更新 XPR 固件》应用程序说明 (810720)。 技术文件的最新修订版可在 www.hypertherm.com/docs 上找到。

步骤 8：删除安装程序

只需运行一次 CNC 系统软件安装程序。完成 CNC 系统软件更新后，我们建议您删除安装程序，以节省硬盘空间，并防止在未来的软件更新过程中造成困扰。

1. 在 CNC 上，选择 Windows **开始**图标 并转到**文件资源管理器** 。
2. 使用**文件资源管理器**找到并删除 EDGE_Connect_Suite.exe 文件。

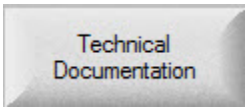
（可选）更新技术支持手册

更新手册，以便在 CNC 上使用最新的 Hypertherm 产品技术支持信息。

您必须先下载 Hypertherm 产品支持手册，然后才能将其安装到 CNC 上。

1. 要下载 Hypertherm 产品支持手册，请：
    a. 前往 Hypertherm 文件库，网址为 www.hypertherm.com/docs。
    b. 搜索并下载您希望在 CNC 上查看的手册。
    示例：《XPR300 等离子系统使用手册》(809480)
    c. 将下载的手册保存到 U 盘的根目录下。
2. 要在 CNC 上安装 Hypertherm 产品支持手册，请：
    a. 将包含所下载更新内容的 U 盘插入 CNC 上的 USB 接口。
    b. 在 Phoenix 中，前往**特殊参数设置**屏幕，路径为：**主页** > **设置** > **密码** > **特殊参数设置**。
    c. 选择**更新手册**软键。
    d. 当状态消息显示更新已完成时，选择**确定**。

在 Phoenix 中选择**技术文档**软键时，屏幕底部会显示切割系统上已安装组件的更新版技术文档。



（可选）安装 ProNest 桌面版本

如果您使用 ProNest® 桌面版本创建套料和零件，我们建议您下载并更新到与 Phoenix 兼容的最新版本。

1. 登录海宝 CAD/CAM 软件知识库。

    如有必要，创建新帐户。

2. 选择 **ProNest** > **下载** > **ProNest** > **获取 ProNest 最新版本**。
3. 使用知识库中的说明。

   知识库包含有关 ProNest 更新的更多信息，还为渠道合作伙伴提供了大量与 计算机辅助制造 (CAM) 相关的培训与学习内容。

4. 请联系您当地的 产品应用工程师 (PAE) 或技术支持团队，以获取适用于此版本 XPR 的最新 ProNest 机器设置。

第 2: Phoenix 10.29.0 版

10.29 发行说明

Phoenix 软件版本 10.29.0 于 2026 年 10 月 21 日发布，包括：

- Phoenix 改进（XPR、 Powermax® 和常规改进）
- 修复的 Phoenix 问题

Phoenix 10.29 的改进

XPR 改进

- 增加了对 XPR 固件版本 1.4.28 的支持。
- 将 XPR 切割表更新至修订版本 X。
- Phoenix 现在支持一个新的 XPR 故障代码：
  - ID：800
  - 描述：24V 电源切换
  - 详细信息：已切换至备用电源/主电源已恢复

Powermax 改进

- 在 Phoenix 和 ProNest CNC 中增加了对 Powermax125® Hyamp™ 一体式快换割嘴切割工艺的支持，包括一体式快换割嘴专用切割表数据和割炬类型选择。

常规改进

- 改进了零件程序的加载和预览功能，以提高速度。
- Phoenix 现在支持使用整合的 *.V2CP 文件更新 HASP 功能和许可证。
- Phoenix 现在会在启动时自动清理 CNC 本地 TEMP 目录，以帮助避免硬盘空间不足的问题。
- 更新了 可编程逻辑控制器 (PLC) Connect 模块的试用资格和许可证控制的访问权限。
  - **PLC Connect LT (Basic)** 在新的 EDGE Connect 系统上不再默认提供。要使用此模块，客户必须通过 Xnet 将免费的 Basic Soft PLC 功能添加到其 HASP 中。
  - 现在提供一个新密码，可用于启动为期 30 天的 **PLC Connect LT (Basic)**。此密码过期后，便不能再用于启动另一次试用。另有一个单独的密码可用于激活 **PLC Connect (Advanced)**。
  - 对 PLC 相关用户界面选项的访问权限由 Basic PLC 许可证设置控制。
    - 当 Basic PLC 许可证 **启用**时，PLC 用户界面元素（例如**加载程序**按钮和诊断功能）可供使用。
    - 当 Basic PLC 许可证 **禁用**时，PLC 用户界面元素将被隐藏或无法使用。
- 如果**低预热控制**处于激活状态，则操作工更改切割模式时，预热燃料阀会保持开启。

Phoenix 10.29 中解决的问题

常规缺陷修复

- 为帮助防止不安全操作，当以下任何输入处于激活状态时，如果操作工选择**发送工艺**、**开始切割**、**气体测试**或**等离子站 手动选择**，Phoenix 现在会显示提示：
  - 切割选择
  - 穿孔选择
  - 低预热选择
  - 高预热选择
- 改进了 AC 型坡口切割头的 `M90` 对齐行为。当 `M90` 位于 `M07` 之前且操作工执行“移动至穿孔位置”操作时，Phoenix 现在会处理 `M90` 对齐代码。此前，除非操作工沿切割路径向后移动，否则 Phoenix 会忽略 `M90` 对齐代码。
- 修复了同一台架上配有两个 ABXYZ 坡口切割头的系统中存在的问题：在坡口对齐期间，第二个坡口切割头可能错误地使用第一个切割头的 割炬调高控制器 (THC) 位置索引。在某些情况下，如果进行坡口对齐时两个 THC 轴处于不同高度，这可能导致第二个 THC 轴意外移动至与第一个 THC 轴相同的位置。
- 当**切割选择**输入处于激活状态时，Phoenix 现在会阻止手动选择 EtherCAT® 等离子站。
  - 如果发生冲突，将显示一个对话框，并一直保持显示，直到**手动选择**或**切割选择**其中一个被关闭，以帮助防止等离子站意外起弧。

  - 要有意使某个等离子站起弧，请先选择该等离子站，并将工艺发送至等离子电源，然后再开启**切割选择**输入。
- 改进了导轨回零后显示的斜度回零状态消息，使斜度校正信息更易于理解。该消息现在明确区分检测到的斜度差值 (Skew Delta) 和 Phoenix 应用的斜度校正量。例如，如果消息显示**斜度回零 - 开关偏移：-2.100**，则 -2.1 mm 是导轨校正的斜度量。
- 修复了向某些 Phoenix 等离子切割系统发送工艺时可能导致 Phoenix 发生异常的问题，包括 Powermax SYNC®、 HPR® 和 XPR 配置。
- 对于在多个站点配置了 HPR 或 Powermax EtherCAT 设备的系统，在**站点配置**屏幕中重新分配站点后，分配给站点 2 及更高编号站点的电源可能会显示**电源连接失败**消息。此前，必须重新启动 Phoenix 才能恢复通信。
  更新站点配置后，Phoenix 现在会自动恢复与受影响设备的通信。无需重新启动。
- 通过修复可能允许未经授权访问文件的漏洞，提高了安全性。

Phoenix 10.29 中的软件版本

下面的表格按照版本信息的显示位置进行分组。

- 要查看 Windows、Phoenix、Real-Time OS、Fieldbus Master、Real-Time Module、 PLC engine、System Image 和操作工控制台 API 的版本信息，请依次选择**主菜单** > **设置** > **诊断** > **控制信息**。
- 要查看切割表的版本信息，请依次选择**主菜单** > **设置** > **工艺** > **切割表**。版本信息显示在屏幕左上角。
- 要查看其他项目的版本信息，请选择 **Windows 开始**图标 ，然后依次转到**全部应用** > **Windows 系统** > **控制面板** > **程序和功能**。

如果您需要更新 CNC 控制器或者对软件版本有任何其他疑问，请联系您当地的技术支持团队：https://www.hypertherm.com/contact-us/。

按位置列出的版本信息

表 1 - 显示在 Phoenix 诊断屏幕上

项目 [1]	版本/修订版本
Windows	10.00.17763
Phoenix	10.29.0.542
Real-Time OS	6.3.19040.2
Field Bus Master	1.5.61209.0

表 1 - 显示在 Phoenix 诊断屏幕上 (继续)

项目 [1]	版本/修订版本
实时模块	10.29.0.542
PLC engine	1.1.0.0
Phoenix OpCon API	2.3.10.0
Active OpCon APIs	2.3.10.0

1 除了 Windows 操作系统和 Soft Op Con API 之外，此表中的所有项目均包含在 EDGE Connect Suite 安装程序中。任何未分配给 Suite Installer 的项目、程序或功能都不受软件更新的影响。

表 2 - 显示在“切割表”屏幕上

项目 [1]	版本/修订版本
XPR	X
HPRXD®	AA
HPR	80003Ea 和 80003Eb
Oxyfuel	F
Powermax	00E

1 此表中的所有项目均包含在 EDGE Connect Suite 安装程序中。

表 3 - 显示在 XPR web 应用程序中

项目 [1]	版本/修订版本 [2]	
	如果制造日期早于 2025 年 11 月 15 日	如果制造日期晚于 2025 年 11 月 15 日
XPR main control	V - 890	1.4.124
XPR torch connect	U - 301	1.4.8
XPR gas connect	U - 263	1.4.6
XPR choppers	U - 288	1.4.6
XPR wireless	U - 29973	5.2.5.0R9

1 此表中的所有项目均包含在 EDGE Connect Suite 安装程序中。

2 如果 CNC 上的 XPR 诊断视图显示固件修订版本 W，则表示该组件使用语义化版本控制来报告固件修订版本。请使用支持无线连接的设备上的 XPR Web Interface 工具查看准确的固件修订版本号。

表 4 - 显示在 Windows 程序和功能屏幕上

项目 [1]	版本/修订版本
Backup and Restore Utility	1.1.6592.40703
切割表	2.1.6.4
EDGE Connect Broker	1.3.1.19
EDGE Connect Launcher	不适用
EDGE Connect Suite	1.21.0.381
Hypertherm Connect Client	1.1.6912.22365
Hypertherm Device Firmware	•XPR 固件（显示在 XPR Web 应用程序中）： - 如果制造日期晚于 2025 年 11 月 15 日，则为 1.2.55 或更高版本 - 如果制造日期早于 2025 年 11 月 15 日，则为 V 固件包中的组件版本可能有所不同。 •Powermax 接口固件修订版本 B–15
Hypertherm EtherCAT Studio	1.2.0.2
INtime for Windows Runtime	6.3.19040.2
INtime License Helper	1.4.0.0
KPA EtherCAT Studio	1.12.2201.0
KPA Licensing Utilities	2.5.900
KPA MRT	1.5.61209.0
Microsoft® XML Notepad	2.7.1.15
MTConnect® Agent	1.2.0.2
Phoenix	10.29.0.542
ProNest CNC Archives	1.28.0.15
ProNest CNC Client	1.1.67.10
ProNest CNC Nesting software	16.2.3.9413

1 此表中的所有项目均包含在 EDGE Connect Suite 安装程序中。任何未分配给 Suite Installer 的项目、程序或功能都不受软件更新的影响。

第 3: Phoenix 10.28.0 版

10.28 的发布注释

Phoenix 软件版本 10.28.0 于 2026 年 3 月 25 日发布，包括：

- Phoenix 改进 (XPR 和常规)
- Phoenix 缺陷修复 (XPR 和常规)

Phoenix 10.28 中的改进

XPR 改进

- 添加用于 141545 板的更新版 XPR 固件版本 1.3.37。此固件包括扩展引导弧 (EPA) 和气刨工艺。

  141322 板没有更新的固件，没有硬件更新，它们将无法访问 EPA 和气刨流程。

常规改进

- Phoenix 已更新为支持 Phoenix Soft Op Con API 2.3.10 版。
- 将 Phoenix Soft Op Con 和 MinReqOpCon 更新至版本 2.3.2.5，并使用最新的 Phoenix OpCon API 版本 2.3.10.0 构建。
- 在 **速度** 界面新增了 **返回原点（X或Y）** 速度设置，用于将与 `M77` 或 `M78` 代码配合使用的速度调整为最大机器速度的百分比。此数值用于根据零件程序中 `M77` 或 `M78` 命令的使用情况，设置割炬座在 X 或 Y 轴上返回原位时的机器速度。默认值为零 25%。
- Phoenix 现在会在用户尝试使用不再支持的密码时通知用户。

- 增加了对 2 个密码的支持：NRH 和 RH
  - NRH - “无旋转归位”
  - RH - “旋转归位”

  输入 NRH 密码后，用户不必将旋转轴归位，伺服驱动器不需要成为 EtherCAT 网络上的设备。
- 更新了 应用注释 810790（在 EDGE Connect CNC 上切割圆管）； 解释了如何配置不包括旋转轴的单坡口头的双横向圆管或圆管切割。
  技术文件的最新修订版可在 www.hypertherm.com/docs 上找到。
- 发布了应用说明 10088915， 介绍如何设置 Phoenix 以配合 IHT® M4000 升降体使用。
- 发布了 应用注释 10088919 ， 解释了如何在 EDGE Connect CNC 上使用 Phoenix 进行火焰切割。
  技术文件的最新修订版可在 www.hypertherm.com/docs 上找到。

Phoenix 10.28 中的的缺陷修复

XPR 缺陷修复

- 修复了取出 XPR 进行维修时数字式输入 / 输出 输入/输出 (I/O) 停止工作的问题。
- 修复了在许多钻孔上包含 XPR 切割高度覆盖的零件程序的流程更新可能延迟的问题。
- 解决了使用零件程序命令 `M07 CHT` （打开切割并覆盖切割高度）会导致 Phoenix 停止工作的问题（如果实施了辅助标记且上一个循环在标记上停止）。
- 解决了导致 Phoenix 在与智能日志箭头按钮交互时停止工作的问题。

常规缺陷修复

- 标记命令中的前置或后置空格可能导致零件错位。 Phoenix 现在将删除不需要的空格以防止此问题。
- Phoenix 现在将在扫描特殊代码时忽略零件程序注释。

Phoenix 10.28 中的软件版本

下面的表格按照版本信息的显示位置进行分组。

- 要查看 Windows、Phoenix、Real-Time OS、Fieldbus Master、Real-Time Module、 PLC engine、System Image 和操作工控制台 API 的版本信息，请依次选择**主菜单** > **设置** > **诊断** > **控制信息**。
- 要查看切割表的版本信息，请依次选择**主菜单** > **设置** > **工艺** > **切割表**。版本信息显示在屏幕左上角。

- 要查看其他项目的版本信息，请选择 **Windows 开始**图标 ，然后依次转到**全部应用** > **Windows 系统** > **控制面板** > **程序和功能**。

如果您需要更新 CNC 控制器或者对软件版本有任何其他疑问，请联系您当地的技术支持团队：https://www.hypertherm.com/contact-us/。

按位置列出的版本信息

表 5 - 显示在 Phoenix 诊断屏幕上

项目 [1]	**版本/修订版本**
Windows	10.00.17763
Phoenix	10.28.0.425
Real-Time OS	6.3.19040.2
Field Bus Master	1.5.61209.0
实时模块	10.28.0.425
PLC engine	1.1.0.0
Phoenix OpCon API	2.3.10.0
Active OpCon APIs	2.3.10.0

1 除了 Windows 操作系统和 Soft Op Con API 之外，此表中的所有项目均包含在 EDGE Connect Suite 安装程序中。任何未分配给 Suite Installer 的项目、程序或功能都不受软件更新的影响。

表 6 - 显示在“切割表”屏幕上

项目 [1]	**版本/修订版本**
XPR	W
HPRXD	AA
HPR	80003Ea 和 80003Eb
Oxyfuel	F
Powermax	00E

1 此表中的所有项目均包含在 EDGE Connect Suite 安装程序中。

表 7 - 显示在 XPR web 应用程序中

项目 [1]	版本/修订版本 [2]
XPR main control	V - 890
XPR torch connect	U - 301
XPR gas connect	U - 263
XPR choppers	U - 288
XPR wireless	U - 29973

1 此表中的所有项目均包含在 EDGE Connect Suite 安装程序中。

2 如果 CNC 上的 XPR 诊断视图显示固件修订版本 W，则表示该组件使用语义化版本控制来报告固件修订版本。请使用支持无线连接的设备上的 XPR Web Interface 工具查看准确的固件修订版本号。

表 8 - 显示在 Windows 程序和功能屏幕上

项目 [1]	版本/修订版本
Backup and Restore Utility	1.1.6592.40703
切割表	2.1.4.7
EDGE Connect Broker	1.3.1.19
EDGE Connect Launcher	不适用
EDGE Connect Suite	1.20.0.41
Hypertherm Connect Client	1.1.6912.22365
Hypertherm Device Firmware	•XPR 固件（显示在 XPR Web 应用程序中）： - 如果制造日期晚于 2025 年 11 月 15 日，则为 1.2.55 或更高版本 - 如果制造日期早于 2025 年 11 月 15 日，则为 V 固件包中的组件版本可能有所不同。 •Powermax 接口固件修订版本 B–15
Hypertherm EtherCAT Studio	1.2.0.2
INtime for Windows Runtime	6.3.19040.2
INtime License Helper	1.0.1.4
KPA EtherCAT Studio	1.12.2201.0
KPA Licensing Utilities	2.5.900
KPA MRT	1.5.61209.0
Microsoft XML Notepad	2.7.1.15

表 8 - 显示在 Windows 程序和功能屏幕上 (继续)

项目 [1]	版本/修订版本
MTConnect Agent	1.2.0.2
Phoenix	10.28.0.425
ProNest CNC Archives	1.27.6.1
ProNest CNC Client	1.1.62.13
ProNest CNC Nesting software	16.2.3.9413

1 此表中的所有项目均包含在 EDGE Connect Suite 安装程序中。任何未分配给 Suite Installer 的项目、程序或功能都不受软件更新的影响。

第 4: Phoenix 10.27.0 版

10.27 发行说明

Phoenix 软件版本 10.27.0 于 2025 年 11 月 12 日发布，包含：

- Phoenix 改进（XPR 和 Powermax）
- Phoenix 已解决问题（XPR 和常规）

Phoenix 10.27 中的改进

XPR 改进

- XPR 切割表更新至 00V 版本， ProNest CNC 更新至 16.2.3.9413 版本。
- 现在包括 XPR460® 在内的所有 XPR 机型均支持通过 Filetransfer over EtherCAT (FOE) 更新 XPR 固件。

常规改进

- 已在**设置**屏幕中新增一个切换项，用于设置归零后的默认夹持器位置：可设置为夹在带材上 （站点夹持器开启 (ON)）或夹在切割床上（站点锁定开启 (ON)）。此切换项的标签为**归零默认夹持器位置**。
- Phoenix 现在支持使用 Sigma-X SGDXS（单轴）驱动器。 有关详细信息，请参阅应用程序说明 809910《EDGE Connect CNC 支持的 Yaskawa Sigma EtherCAT 驱动器》。
  技术文件的最新修订版可在 www.hypertherm.com/docs 上找到。

Phoenix 10.27 中的已解决问题

Powermax 已解决问题

针对 Powermax SYNC 和 Powermax45 SYNC® 的 ProNest CNC 存档已更新。

常规已解决问题

- **提高速度**软键现在受机器最高速度限制。
- Phoenix 中的软键在发生硬件超程后现在可用且有响应。
- ProNest CNC 现在使用线程保护，以防止此前导致机器不可用错误的并发相关问题。
- 解决了在预览大型零件程序并退出**文件** > **加载**或**文件** > **保存**屏幕后导致 Phoenix 已停止工作消息的问题.
- 解决了在针对无法访问的远程映射驱动器使用**文件** > **加载**或**文件** > **保存**屏幕时导致 Phoenix 停止工作的问题。现在，如果映射驱动器或目录不可用，Phoenix 将显示一个信息提示对话框。为提升用户体验，此对话框会在验证映射驱动器期间显示：系统繁忙。请稍候…。如果映射驱动器在十秒内无法访问，Phoenix 会通知用户。
- 从 Phoenix 用户界面中移除了先前已禁用的**多任务处理**软键。

Phoenix 10.27 中的软件版本

下面的表格按照版本信息的显示位置进行分组。

- 要查看 Windows、Phoenix、Real-Time OS、Fieldbus Master、Real-Time Module、 PLC engine、System Image 和操作工控制台 API 的版本信息，请依次选择**主菜单** > **设置** > **诊断** > **控制信息**。
- 要查看切割表的版本信息，请依次选择**主菜单** > **设置** > **工艺** > **切割表**。版本信息显示在屏幕左上角。
- 要查看其他项目的版本信息，请选择 **Windows 开始**图标 ，然后依次转到**全部应用** > **Windows 系统** > **控制面板** > **程序和功能**。

如果您需要更新 CNC 控制器或者对软件版本有任何其他疑问，请联系您当地的技术支持团队：https://www.hypertherm.com/contact-us/。

按位置列出的版本信息

表 9 - 显示在 Phoenix 诊断屏幕上

项目 [1]	版本/修订版本
Windows	10.00.17763
Phoenix	10.27.0.760
Real-Time OS	6.3.19040.2
Field Bus Master	1.5.61209.0
实时模块	10.27.0.760
PLC engine	1.1.0.0
Phoenix OpCon API	2.0.0.0
Active OpCon API	2.0.0.0

1 除了 Windows 操作系统和 Soft Op Con API 之外，此表中的所有项目均包含在 EDGE Connect Suite 安装程序中。任何未分配给 Suite Installer 的项目、程序或功能都不受软件更新的影响。

表 10 - 显示在“切割表”屏幕上

项目 [1]	版本/修订版本
XPR	V
HPRXD	AA
HPR	80003Ea 和 80003Eb
Oxyfuel	F
Powermax	00E

1 此表中的所有项目均包含在 EDGE Connect Suite 安装程序中。

表 11 - 显示在 XPR web 应用程序中

项目 [1]	版本/修订版本 [2]
XPR main control	V - 890
XPR torch connect	U - 301
XPR gas connect	U - 263
XPR choppers	U - 288
XPR wireless	U - 29973

1 此表中的所有项目均包含在 EDGE Connect Suite 安装程序中。

2 如果 CNC 上的 XPR 诊断视图显示固件修订版本 W，则表示该组件使用语义化版本控制来报告固件修订版本。请使用支持无线连接的设备上的 XPR Web Interface 工具查看准确的固件修订版本号。

表 12 - 显示在 Windows 程序和功能屏幕上

项目 [1]	**版本/修订版本**
Backup and Restore Utility	1.1.6592.40703
切割表	1.0.423.1
EDGE Connect Broker	1.3.1.19
EDGE Connect Launcher	不适用
EDGE Connect Suite	1.19.0.80
Hypertherm Connect Client	1.1.6912.22365
Hypertherm Device Firmware	•XPR 固件（显示在 XPR Web 应用程序中）： - 如果制造日期晚于 2025 年 11 月 15 日，则为 1.2.55 - 如果制造日期早于 2025 年 11 月 15 日，则为 V 固件包中的组件版本可能有所不同。 •Powermax 接口固件修订版本 B–15
Hypertherm EtherCAT Studio	1.2.0.2
INtime for Windows Runtime	6.3.19040.2
INtime License Helper	1.0.1.4
KPA EtherCAT Studio	1.12.2201.0
KPA Licensing Utilities	2.5.900
KPA MRT	1.5.61209.0
Microsoft XML Notepad	2.7.1.15
MTConnect Agent	1.2.0.2
Phoenix	10.27.0.760
ProNest CNC Archives	1.27.6.1
ProNest CNC Client	1.1.62.13
ProNest CNC Nesting software	16.2.3.9413

1 此表中的所有项目均包含在 EDGE Connect Suite 安装程序中。任何未分配给 Suite Installer 的项目、程序或功能都不受软件更新的影响。

第 5: Phoenix 10.26 及更早版本

Phoenix 10.26 及更早版本

Phoenix 10.1–10.26 版的发行说明可在应用程序说明 809720 中找到。

技术文件的最新修订版可在 www.hypertherm.com/docs 上找到。