HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

Znaczne zmniejszenie zużycia materiałów eksploatacyjnych podczas inicjowania łuku pilota



Przełomowa konstrukcja dyszy wykorzystuje oczekującą na opatentowanie technologię NickelPlus

Szybkie zużycie materiałów eksploatacyjnych z powodu wydłużonego czasu pracy łuku pilota

Klienci, których zastosowania wymagają ciągłego łuku pilota lub nadmiernej aktywacji łuku pilota, doświadczają szybkiego zużycia materiałów eksploatacyjnych, częstych wymian oraz rosnących kosztów eksploatacji. Wydłużony czas pracy łuku pilota przyspiesza erozję otworu dyszy, co skutkuje niespójną jakością cięcia, wydłużeniem przestojów i zmniejszeniem wydajności, szczególnie w środowiskach zautomatyzowanych lub o wysokiej produktywności.

Przełomowa technologia NickelPlus

Wkład HyPilot z oczekującą na opatentowanie technologią NickelPlus wydłuża żywotność dyszy nawet sześciokrotnie w porównaniu ze standardowymi częściami miedzianymi w zastosowaniach o wysokim obciążeniu łuku pilota, jednocześnie zachowując stałą jakość cięcia i produktywność. Efektem takiego rozwiązania jest mniejsza liczba wymian materiałów eksploatacyjnych, niższy koszt cięcia i bardziej powtarzalna jakość w zastosowaniach zautomatyzowanych, zrobotyzowanych i intensywnego cięcia ręcznego.

Korzyści HyPilot

Większa trwałość
Wkład HyPilot ogranicza zużycie wywołane łukiem pilota, zapewniając nawet sześciokrotnie większą trwałość niż standardowe części miedziane w zastosowaniach o wysokim obciążeniu łuku pilota.

Mniej błędów
Jednoczęściowy wkład HyPilot, palnik SmartSYNC i Powermax SYNC® umożliwiają automatyczne ustawianie, co przekłada się na ograniczenie liczby błędów i upraszcza obsługę.

Większe zyski
Mniej wymian i większa produktywność w trybie ciągłego pilota wydłużają czas pracy pomiędzy wymianami i skracają czas przestoju.

Wkład HyPilot firmy Hypertherm wydłuża żywotność dyszy nawet sześciokrotnie w porównaniu ze standardowymi częściami miedzianymi, jednocześnie zachowując stałą jakość cięcia i produktywność.

Zastosowania, które zyskują dzięki HyPilot

Końcowa obróbka odlewów z wykorzystaniem zrobotyzowanych systemów 3D i cobotów do pracy o wysokiej intensywności

Cięcie zautomatyzowane i cięcie z odsunięciem materiałów perforowanych / krat

Intensywne cięcie ręczne (z odsunięciem) z umiarkowaną/nadmierną aktywacją łuku pilota

Najważniejsze funkcje:

- Wkład 105 A do obróbki zmechanizowanej zaprojektowany z myślą o wymagających zastosowaniach o wysokim obciążeniu pilota
- Otwór dyszy ze srebra i niklu, zaprojektowany w celu spowolnienia zużycia wywołanego łukiem pilota i wydłużenia trwałości
- Szybka, bezbłędna identyfikacja wizualna dzięki kolorowym oznaczeniom wkładów
- Zgodność z palnikami SmartSYNC® i Duramax® z adapterem do wkładów
- Opcja 50-częściowego zestawu zbiorczego usprawnia zarządzanie zapasami i skraca czas obsługi

Powermax SYNC i akcesoria do wkładów

Czytnik wkładu	Adapter do wkładów
528083 	428951 
Czytnik wkładów skanuje dane wkładu i przesyła je do smartfona za pośrednictwem aplikacji do skanowania wkładów. Aplikację można pobrać z popularnych sklepów z aplikacjami.	Adapter do wkładów współpracuje z palnikami Duramax®, umożliwiając modernizację starszych systemów Powermax do wkładów Powermax.



Opcje wkładów HyPilot

A	Cięcie zmechanizowane / z odsunięciem	Zestaw zbiorczy (50)	Zestaw pierścienia omowego
105	528157	528158	428895*

*Zestaw zawiera trzy zaciski do pierścieni omowych 420580.

Okres eksploatacji wkładu HyPilot a standardowe części miedziane



Wyniki średniej trwałości materiałów eksploatacyjnych przy 25% czasu pracy łuku pilota, ustalone w laboratoriach Hypertherm®.

Systemy plazmowe Hypertherm: Cieszą się większym zaufaniem niż jakakolwiek inna marka

Producenci na całym świecie ufają systemom plazmowym Hypertherm bardziej niż jakiejkolwiek innej marce. Od ręcznych po zautomatyzowane, nasze sprawdzone rozwiązania do cięcia plazmowego są uznawane za najbardziej niezawodne w branży. Skontaktuj się z partnerem sprzedaży Hypertherm, aby omówić, jak platforma cięcia plazmowego Hypertherm pomoże Ci zmodernizować działalność.

Dowiedz się więcej o wkładzie HyPilot

Jeśli w materiale sprzedażowym nie wskazano inaczej, wszystkie znaki towarowe są własnością Hypertherm, Inc. i mogą być zarejestrowane w Stanach Zjednoczonych i/lub innych krajach.

Więcej informacji na temat numerów i typów patentów firmy Hypertherm Associates można znaleźć pod adresem www.hypertherm.com/patents.

© 06/2026 Hypertherm, Inc. Wersja 0 00484-26_PL

HYPERTHERM ASSOCIATES®

Jako firma znajdująca się w całości w posiadaniu akcjonariuszy, skupiamy się na zapewnianiu klientom jak największej satysfakcji. www.hyperthermassociates.com/ownership

Troska o środowisko naturalne to jedna z podstawowych wartości firmy Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

W całości w posiadaniu akcjonariuszy Greener Cuts®