HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

Deutliche Reduzierung des Verschleißes von Verschleißteilen während des Plasmaschneidens mit Pilotlichtbogen



Bahnbrechendes Düsendesign mit zum Patent angemeldeter NickelPlus-Technologie

Schneller Verschleiß der Verschleißteile durch erhöhte Pilotlichtbogenbogenzeit

Kunden, deren Anwendungen eine kontinuierliche oder intensive Steuerung erfordern, sehen sich mit einem raschen Verschleiß der Verschleißteile, häufigen Austauschvorgängen und steigenden Betriebskosten konfrontiert. Eine längere Pilotlichtbogenzeit beschleunigt die Erosion der Düsenbohrung, was zu einer ungleichmäßigen Schnittqualität, längeren Ausfallzeiten und einem geringeren Durchsatz führt – insbesondere in automatisierten oder hochproduktiven Umgebungen.

Bahnbrechende NickelPlus-Technologie

Der HyPilot-Einsatz mit der zum Patent angemeldeten NickelPlus-Technologie verlängert die Standzeit der Düsen in Anwendungen mit hoher Pilotleistung um das bis zu Sechsfache im Vergleich zu herkömmlichen Kupferteilen, ohne dass dabei Schnittqualität und Produktivität beeinträchtigt werden. Das Ergebnis sind weniger Verschleißteilwechsel, niedrigere Kosten pro Schnitt und eine beständigere Leistung bei automatisierten, robotergestützten und manuellen Schneiden im Handbetrieb mit hoher Nutzung.

Vorteile von HyPilot

Längere Standzeit
Der HyPilot-Einsatz ist verschleißfest und bietet in Anwendungen mit hohem Pilotlichtbogen eine bis zu 6-mal längere Standzeit als herkömmliche Kupferbauteile.

Weniger Fehler
Der einteilige HyPilot-Einsatz, der SmartSYNC-Brenner und Powermax SYNC® ermöglichen eine automatische Inbetriebnahme, um Fehler zu reduzieren und die Bedienung zu vereinfachen.

Mehr Gewinn
Weniger Wechsel und höhere Produktivität im Dauer-Pilot (Lichtbogen)-Modus erhöhen die Produktionszeit und reduzieren die Ausfallzeit

Der Hypertherm HyPilot-Einsatz verlängert die Düsenstandzeit um bis zu das Sechsfache im Vergleich zu Standard-Kupferteilen und erhält dabei Schnittqualität und Produktivität aufrecht.

Anwendungen profitieren von HyPilot

3D-Schwerlast-Roboter- und Hochleistungs-Cobot-Gussbearbeitung

Automatisiertes Abstand-Schneiden von Streckmetall/Gitter

Stark beanspruchtes Schneiden im Handbetrieb (mit Abstand) mit mäßiger/übermäßiger Führung

Neue Funktion:

- Mechanisierter 105-A-Einsatz, der für anspruchsvolle Anwendungen mit hohem Pilotvolumen entwickelt wurde
- Die Düsenbohrung aus Silber-Nickel wurde entwickelt, um den Verschleiß des Pilotlichtbogens zu verringern und die Standzeit zu verlängern
- Farbcodierter Einsatz für schnelle, eindeutige visuelle Identifizierung
- Kompatibel mit SmartSYNC®- und Duramax®-Brennern unter Verwendung des Einsatz-Adapters
- Großpackungsoption mit 50 Stück zur Optimierung der Lagerhaltung und Reduzierung des Handhabungsaufwands

Powermax SYNC und Einsatz-Zubehör

Einsatz-Leser	Einsatz-Adapter
528083 	428951 
Der Einsatz-Leser scannt die Einsatz-Daten über die Einsatz-Leser-App auf Ihr Smartphone. Laden Sie ihn aus beliebten App-Stores herunter.	Der Einsatz-Adapter ist mit Duramax®-Brennern kompatibel und ermöglicht die Aufrüstung älterer Powermax-Systeme auf der Powermax-Einsatz.



HyPilot-Einsatz – Optionen

Ampere	Mechanisiertes Schneiden/ Schneiden mit Abstand	Großpackungs-Set (50)	Ohmscher-Ring-Set
105	528157	528158	428895*

*Set enthält drei Ohmscher-Ring-Clips (420580).

Standzeit des HyPilot-Einsatzes im Vergleich zu Standard-Kupferteilen



Ergebnisse der durchschnittlichen Standzeit der Verschleißteile bei 25 % Pilotzeit, ermittelt in den Hypertherm®-Laboren.

Hypertherm Plasma: Vertrauenswürdiger als jede andere Marke

Hersteller weltweit vertrauen Hypertherm Plasma mehr als jeder anderen Marke. Von manuell bis automatisiert – unsere bewährten Plasmaschneidlösungen gelten als die zuverlässigsten der Branche. Wenden Sie sich an Ihren Hypertherm-Vertriebspartner, um zu besprechen, wie eine Hypertherm-Plasmaschneidplattform Ihren Betrieb modernisieren kann.

Erfahren Sie mehr über den HyPilot-Einsatz

Sofern im Begleitmaterial nicht anders angegeben, sind alle Marken das Eigentum von Hypertherm, Inc. und können in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein.

Weitere Informationen zu den Nummern und Arten der von Hypertherm Associates gehaltenen Patente finden Sie unter www.hypertherm.com/patents.

© 06/2026 Hypertherm, Inc. Revision 0 00484-26_DE

HYPERTHERM ASSOCIATES®

Als Mitarbeiter, die 100 % des Unternehmens besitzen, konzentrieren wir uns stets darauf, unseren Kunden ausgezeichnete Erfahrungen zu bieten. www.hyperthermassociates.com/ownership

Ökologische Verantwortung ist einer der zentralen Werte bei Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

Zu 100 % im Mitarbeiterbesitz Greener Cuts®