

7 أسباب تجعل القطع بالبلازما يتفوق على القطع بالوقود الأكسجيني



أفضل استثمار هو في قوتك



تحسين الحفر باستخدام البلازما



توفر Hypertherm Powermax® أعلى مستوى من الموثوقية وجودة القطع وسهولة الاستخدام، مما يوفر للمشغلين فوائد صحية وسلامة وكفاءة مقارنةً بالقطع باستخدام الوقود الأكسجيني والأقراص الكاشطة.

جودة قطع أفضل

تتميز عمليات القطع بالبلازما بأقل قدر من الشوائب والتشوهات ومنطقة متأثرة بالحرارة أصغر.

يقطع عددًا أكبر من الأجزاء بسرعة أكبر

وبفضل سرعات القطع الأسرع بشكل كبير، تتفوق البلازما على الوقود الأكسجيني حتى قبل النظر في وقت التسخين المسبق للوقود الأكسجيني والعمليات الثانوية.

تكلفة الأجزاء أقل

مع توزيع تكاليف التشغيل على المزيد من الأجزاء في الساعة، ومع انخفاض الوقت الذي يتم قضاؤه في العمليات الثانوية، فإنك تتمتع بتكلفة أقل لكل جزء.

أكثر ربحية

تؤدي تكاليف التشغيل المنخفضة والإنتاجية الأعلى إلى تحقيق أرباح أكبر لك.

سهولة أكبر في الاستخدام

لا توجد غازات يجب تنظيمها، ولا توجد كيمياء لهب يجب إتقانها. ولا توجد مسافة ثابتة يجب الحفاظ عليها. تم تصميم مشاعل Hypertherm لسحب المشعل عبر اللوحة.

زيادة المرونة

قطع الفولاذ الطري والألومنيوم والفولاذ المقاوم للصدأ والنحاس ومعظم المعادن الأخرى. يمكن قطعها يدويًا، باستخدام قاطع مسار أو أنبوب، أو على طاولة X-Y. يمكنك قطع القطع المعدنية المكسدة، أو الشبكة المعدنية، أو حتى القطع المعدنية الصلبة أو المطلية.

استخدام الهواء فقط لتحسين السلامة

لا يلزم وجود غازات قابلة للاشتعال. مع أنظمة Powermax، يكون الهواء المضغوط هو الغاز الوحيد الذي تحتاج إليه. غاز الوقود الأكثر شيوعًا للوقود الأكسجيني هو الأسيتيلين، وهو غاز شديد الاشتعال وغير مستقر.

1

2

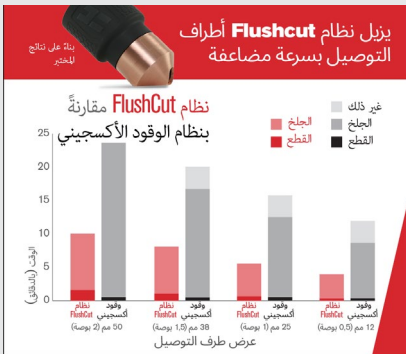
3

4

5

6

7



لماذا تختار Powermax؟

Powermax هي العائلة الأكثر تنوعاً في العالم من أدوات القطع بالبلازما المحمولة، حيث توفر أقصى إنتاجية وموثوقية لا مثيل لها. بفضل إمكانيات القطع والترميز والحفر اليدوية والآلية الأكثر شمولاً في الصناعة، يمكن للعملاء التعامل بثقة مع أي مهمة بجودة قطع فائقة وتقليل العمليات الثانوية - وبتكلفة إجمالية أقل للملكية. سهل الاستخدام. متعدد الاستخدامات. موثوق.

الأفضل في العالم يستحق الاستثمار.



Powermax125®	Powermax105 SYNC®	Powermax85 SYNC®	Powermax65 SYNC®	Powermax45 SYNC®	Powermax33® XP	Powermax30® AIR	
38 مم (1-1/2 بوصة)	32 مم (1-1/4 بوصة)	25 مم (1 بوصة)	20 مم (3/4 بوصة)	16 مم (5/8 بوصة)	13 مم (1/2 بوصة)	8 مم (5/16 بوصة)	قدرة القطع الموصي بها
57 مم (2-1/4 بوصة)	50 مم (2 بوصة)	38 مم (1-1/2 بوصة)	32 مم (1-1/4 بوصة)	29 مم (1-1/8 بوصة)	20 مم (3/4 بوصة)	16 مم (5/8 بوصة)	أقصى قدرة قطع للفصل
30-125	30-105	25-85	20-65	9-45	15-33	15-30	نطاق الخرج
ثلاثي	ثلاثي	فردى أو ثلاثي	فردى أو ثلاثي	فردى أو ثلاثي	فردى	فردى	مرحلة الإدخال

●	●	●	●	●			القطع الآلي	
---	---	---	---	---	--	--	-------------	--

مواد استهلاكية للأتمتة المحمولة وطاولة CNC والقطع الروبوتي.

●	●	●	●	●	●	●	القطع المنزلق	
---	---	---	---	---	---	---	---------------	--

المواد المستهلكة لوضع المشعل مباشرة على قطعة العمل دون وجود مسافة بينها.

●	●	●	●				FlushCut™	
---	---	---	---	--	--	--	-----------	--

مواد استهلاك FlushCut للقطع بالقرب من المواد الأساسية قدر الإمكان دون اختراق قطعة العمل أو إتلافها.

*وضع العلامات والقطع باستخدام نفس الخرطوشة

إمكانيات التطبيق

امسح رمز الاستجابة السريعة QR، لمعرفة المزيد.



ما لم يُذكر خلاف ذلك في المواد الترويجية، فإن جميع العلامات التجارية هي ملك لشركة Hypertherm, Inc. وقد تكون مسجلة في الولايات المتحدة وأو دول أخرى.

يرجى زيارة www.hypertherm.com/patents لمزيد من التفاصيل حول أرقام وأنواع براءات اختراع Hypertherm.

© Hypertherm, Inc. 7/2026 الإصدار 10

895700AR عربي / Arabic



HYPERTHERM ASSOCIATES®

باعتبارنا موظفون مساهمون بنسبة 100%، فإننا نركز جميعاً على تقديم تجربة عميل فائقة.
www.hyperthermassociates.com/ownership

نُعدّ حماية البيئة إحدى القيم الأساسية لشركة Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment



مملوكة للشركاء بنسبة 100%